

Estado de Santa Catarina

**MUNICÍPIO DE NOVA TRENTO**

Relatório de Gestão da Unidade: SAMAE - Exercício de 2024

**ANEXO IV**

<b>Demonstrativo dos Passivos Reconhecidos</b>				
<b>Data</b>	<b>Credor</b>	<b>Valor</b>	<b>Objeto</b>	<b>Razões do Registro</b>
	Não há informações a registrar			
	<b>TOTAL</b>			