

**RELATÓRIO E CERTIFICADO INMETRO PARA
OS ITENS 04,05 E 06**



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

certa

2022 - CJA-689/2019-2



A CERTA QUALIDADE, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação – INMETRO para certificação de Móveis Escolares – Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual, atesta que a empresa abaixo atende ao Esquema tipo 5 prescrito nas Portarias Inmetro 200/2021 (RGCP) e 401/2020 conforme anexo.

Razão Social Solicitante/Fabricante:

EDUCAR INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA - EPP.

Nome Fantasia:

LINPLAST

CNPJ: 10.216.714/0001-95

Endereço Solicitante/Fabricante:

AV. EGYDIO GERONYMO MUNARETTO, 2001 - JARDIM PANORAMA

CEP: 85911000 - TOLEDO/PR

A validade deste Certificado está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da Certa e prescritas nos RACS específicos. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro". Certificado válido somente para o endereço acima.

"Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas 01 a 02"

DOCUMENTO VÁLIDO PARA
PREGÃO 0551/2023
DA CIDADE DE Nova Friburgo
CERTA QUALIDADE
LTDA:05557950000135

Assinado de forma digital por
CERTA QUALIDADE

LTDA:05557950000135

Dados: 2022.11.21 18:21:59 -03'00'

Emitido em: 21/11/2022

Válido até: 21/11/2025

Paulo Bandeira

Diretor

1/2

**certa**

ANEXO AO CERTIFICADO 2022 - CJA-689/2019-2

Empresa: EDUCAR INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA - EPP.

ESCOPO DE CERTIFICAÇÃO

FAMÍLIA	MARCA	MODELO	DESCRIÇÃO	DATA E N° RELATÓRIO DE ENSAIOS	NORMAS/ PORTARIAS	DATA DE AUDITORIA/ CERTIFICAÇÃO
RESIFORM B	LINPLAST	Conjunto aluno CJA 06 Carteira e Cadeira Logus	Estrut. tub; tampo MDF, assento e encosto Termoplástico; Pont. plást. Tampo, assento e encosto: Kiwi, Vermelho, Amarelo Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Azul Frances, Cerâmica, Branco, Bege, Cromo Real, Cinza, Verde Oliva, Azul Real. Pint. da estrut met. tub: preta, prata, branco, vermelho, azul, verde.	MOV/L-361.373/2/22	ABNT NBR 14006:2008	Auditoria de manutenção realizada em: 31/08 e 01/09/2021
		Conjunto aluno CJA 04 Carteira e Cadeira Logus	Estrut. tub; tampo MDF, assento e encosto Termoplástico; Pont. plást. Tampo, assento e encosto: Kiwi, Vermelho, Amarelo Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Azul Frances, Cerâmica, Branco, Bege, Cromo Real, Cinza, Verde Oliva, Azul Real. Pint. da estrut met. tub: preta, prata, branco, vermelho, azul, verde.	MOV/L-361.373/6/A22 (21/11/2022)	Portaria Inmetro 401/2020 200/2021 (RGCP)	Certificação emitida em: 21/11/2022
		Conjunto aluno CJA 02 Carteira e Cadeira Logus	Estrut. tub; tampo MDF, assento e encosto Termoplástico; Pont. plást. Tampo, assento e encosto: Kiwi, Vermelho, Amarelo Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Azul Frances, Cerâmica, Branco, Bege, Cromo Real, Cinza, Verde Oliva, Azul Real. Pint. da estrut met. tub: preta, prata, branco, vermelho, azul, verde.)	LABORATÓRIO Falcão Bauer CRL 1307		

Nota: A não apresentação de ensaios de manutenção aprovados até 21/11/22 implicará na suspensão imediata do certificado.

DA CIDADE DE

Niterói
Frente

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 055/2023

Emitido em: 21/11/2022

Válido até: 21/11/2025



CERTA QUALIDADE LTDA

Rua Gavião Peixoto, 124 – Sala 611 – Icaraí – Niterói/ RJ

Auditor: Cristina Minosso

E-mail: cristina@certa.org.br

Tel: (21) 2508-5126

Relatório Nº: *CM CJA 003/2021rev de 19/12/2022*

Interessado:

Razão Social: Educar Indústria de Móveis Ltda

Nome Fantasia: Linplast Móveis Escolares

Endereço: Av. Egydio Geronymo Munaretto, 2001 – Jardim Panorama/ Toledo /PR

CNPJ: 10.216.714/0001-95

Fone (45) 3378-1010

e-mail: linplast@linplast.com.br

1- IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:



DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 055/2023
DA CIDADE DE Nova Fátima

1.1 – Descrição da amostra

Família Resiform B – Conjunto Logus CJA 06, CJA 04 e CJA 02

A amostra é constituída por Mesa e Cadeira Logus com estrutura tubular; tampo MDF, assento e encosto Termoplástico; Ponteiros, plásticas pretas e cinzas. Tampo, assento e encosto: Kiwi, Vermelho, Amarelo Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Azul Frances, cerâmica, branco, Bege, Cromo Real, Cinza, Verde Oliva, Azul Real. Pintura da estrutura metálica tubular: preta, prata, branco, vermelho, azul, verde

2 – Resultados:

2.1 - Resultado do ensaio para verificação dos requisitos 4.1.4 da Norma NBR 14.006/2008 - Aço

Cadeira - Amostra CJA 06					
Tubo de seção circular					
Parâmetro		Unidade	Obtido	U	Especificado
Diâmetro externo	Mínimo	mm	22,80	--	--
	Máximo		23,03	--	
	Médio		22,02	± 0,21	
Espessura de parede	Mínimo	mm	2,33	--	--
	Máximo		2,44	--	
	médio		2,37	± 0,10	
Massa linear		kg/m	1,016	--	--

Carteira - Amostra CJA 06					
Tubo de seção circular					
Parâmetro		Unidade	Obtido	U	Especificado
Lado 1	Mínimo	mm	29,00	--	--
	Máximo		29,31	--	
	Médio		29,10	± 0,28	
Lado 2	Mínimo	mm	58,08	--	--
	Máximo		58,18	--	
	médio		58,12	± 0,08	
Espessura da parede	Mínimo	mm	1,86	--	--
	Máximo		2,02	--	
	Médio		1,93	± 0,13	
Massa linear		kg/m	2,128	--	--

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 059/2023
DA CIDADE DE Nova Friburgo

2.2 - Resultado de ensaio conforme o subitem 4.3.5 da Norma NBR 14006:2008 - Verificação de respingos provenientes de soldas na estrutura metálica.

Mesa	
Especificado	Obtido
A estrutura metálica não pode apresentar respingos provenientes de solda	Conforme

Cadeira	
Especificado	Obtido
A estrutura metálica não pode apresentar respingos provenientes de solda	Conforme

2.3 - Resultado do ensaio conforme o subitem 4.3.6 da Norma NBR 14006:2008 - Verificação do fechamento dos tubos

Mesa	
Item	Obtido
Os móveis cuja estrutura for feita de tubos devem apresentar fechamento em todas as terminações	Conforme

Cadeira	
Item	Obtido
Os móveis cuja estrutura for feita de tubos devem apresentar fechamento em todas as terminações	Conforme

2.4 - Resultado do ensaio conforme o subitem 4.3.9 da Norma NBR 14006:2008 - Rugosidade

Tampo					
Região	Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
1	Rugosidade (Ra) da superfície do tampo da mesa	μm	3	$\pm 0,60$	40 Máximo
2			3	$\pm 0,60$	
3			3	$\pm 0,60$	
4			3	$\pm 0,60$	
5			4	$\pm 0,60$	

Assento					
Região	Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
1	Rugosidade (Ra) do assento	μm	8	$\pm 0,60$	50 Máximo
2			11	$\pm 0,60$	
3			11	$\pm 0,60$	
4			10	$\pm 0,60$	
5			9	$\pm 0,60$	

Encosto					
Região	Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
1	Rugosidade (Ra) do encosto	μm	9	$\pm 0,60$	50 Máximo
2			9	$\pm 0,60$	
3			10	$\pm 0,60$	
4			11	$\pm 0,60$	
5			9	$\pm 0,60$	

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 0551/2023
Cidade de Nova Friburgo

2.5. Resultado de ensaio conforme o subitem 4.3.13.1 da Norma NBR 14006:2008 - Resistência à corrosão em câmara de névoa salina.

Mesa				
Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841		Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3	
	Obtido	Especificado	Obtido	Especificado
	300	d0 / t0 = Isento	d0 / t0	Ri 0 = Isento

Cadeira				
Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841		Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3	
	Obtido	Especificado	Obtido	Especificado
	300	d0 / t0 = Isento	d0 / t0	Ri 0 = Isento

Nota 1 – A Norma NBR 14006:2008 descreve que o grau de enferrujamento deve ser avaliado conforme a Norma NBR 5770:1984, porém esta Norma foi cancelada e substituída pela Norma NBR ISO 4628-3:2015.

2.6. Resultado de ensaio conforme o subitem 6.3.1 da Norma NBR 14006:2008 - Carga estática vertical da mesa.

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Maior vão da mesa	mm	650	--	--
Força aplicada	N	1250,0	--	1187,5 a 1312,5
Deformação em relação ao maior vão do tampo	%	0	± 0,26	10 Máximo

2.7 – Resultado do ensaio conforme o subitem 6.3.2 da Norma NBR 14006:2008 - Sustentação da carga da mesa.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Maior vão da mesa	mm	665	--
Massa uniformemente distribuída	g/cm ²	20,0	19,9 a 20,1
Deformação permanente após a remoção da carga em relação ao vão	%	0	0,5 Máximo

2.8 – Resultado de ensaio conforme o subitem 6.3.3 da Norma NBR 14006:2008 - Carga estática horizontal na mesa.

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Sentido de aplicação da força	--	F1	--	F1
Massa uniformemente distribuída	kg	100,0	--	99,5 a 100,5
Força aplicada	N	600	--	570 a 630
Número de aplicações	vezes	10	--	10
Deflexão após a 1ª aplicação de carga	mm	22	± 0,01	24 Máximo
Deflexão após a 10ª aplicação de carga	mm	23	± 0,01	24 Máximo

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Sentido de aplicação da força	--	F2	--	F2
Massa uniformemente distribuída	kg	100,0	--	99,5 a 100,5
Força aplicada	N	600	--	570 a 630
Número de aplicações	vezes	10	--	10
Deflexão após a 1ª aplicação de carga	mm	22	± 0,01	24 Máximo
Deflexão após a 10ª aplicação de carga	mm	22	± 0,01	24 Máximo

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Sentido de aplicação da força	--	F3	--	F3
Massa uniformemente distribuída	kg	100,0	--	99,5 a 100,5
Força aplicada	N	600	--	570 a 630
Número de aplicações	vezes	10	--	10
Deflexão após a 1ª aplicação de carga	mm	7	± 0,01	24 Máximo
Deflexão após a 10ª aplicação de carga	mm	7	± 0,01	24 Máximo

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Sentido de aplicação da força	--	F4	--	F4
Massa uniformemente distribuída	kg	100,0	--	99,5 a 100,5
Força aplicada	N	600	--	570 a 630
Número de aplicações	vezes	10	--	10
Deflexão após a 1ª aplicação de carga	mm	10	± 0,01	24 Máximo
Deflexão após a 10ª aplicação de carga	mm	9	± 0,01	24 Máximo

2.9 – Resultado do ensaio conforme o subitem 6.3.4 da Norma NBR 14006:2008 – Impacto vertical da mesa.

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Região	--	1	--	1
Altura de impacto	mm	240,0	--	239,5 a 240,5
Número de impacto	vezes	10	--	10

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Região	--	2	--	2
Altura de impacto	mm	240,0	--	239,5 a 240,5
Número de impacto	vezes	10	--	10

2.10. Resultado de ensaio conforme o subitem 6.3.6 da Norma NBR 14006:2008 - tombamento da mesa.

Mesa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Ponto de elevação da mesa	--	Borda 1	Borda 1
Número de tombamentos	vezes	5	5

Mesa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Ponto de elevação da mesa	--	Borda 2	Borda 2
Número de tombamentos	vezes	5	5

Resultado após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.1 - Norma NBR 14006:2008	
Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componente.	Conforme
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Conforme
Qualquer movimento livre no tampo, pernas ou componentes, maior do que o verificado na inspeção inicial	Conforme

Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência

Conforme

2.11. Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.1 da Norma NBR 14006:2008 - Carga estática no assento.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Número de aplicações	vezes	10	10
Força aplicada	N	1 500	1425 a 1575
Tempo sob carga	s	10	10 Mínimo

2.12. Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.2 da Norma NBR 14006:2008 -Carga estática no encosto,

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Massa de balanceamento	N	1 800	1710 a 1890
Força aplicada	N	750	722 a 798
Número de aplicações de força	vezes	10	10
Frequência de aplicação de força	vezes / minuto	10	10
Altura "H"	mm	300	--
Deformação permanente em relação a altura "H"	%	3	10 Máximo

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 055/2023
DA CIDADE DE Nova Friburgo

2.13. Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.3 da Norma NBR 14006:2008 - Fadiga no assento,

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Força aplicada	N	950	902 a 998
Frequência de ciclos	ciclos / minuto	12	10 a 20
Número de ciclos	vezes	100 000	100 000

2.14. Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.4 da Norma NBR 14006:2008 - Fadiga no encosto.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Massa de balanceamento	N	950	902 a 998
Força aplicada	N	330	313 a 347
Número de ciclos	--	100 000	100 000
Frequência de aplicação de força	ciclos / minuto	12	10 a 20

2.15 - Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.5 da Norma NBR 14006:2008 - Impacto no assento.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Altura de impacto	mm	135,0	134,5 a 135,5
Número de impactos	vezes	10	10

2.16. Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.6 da Norma NBR 14006:2008 - Impacto no encosto

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Rugosidade do piso	µm	0,9	0,8 a 2,0
Altura de impacto em relação ao ponto de impacto "H"	mm	460	462,5 a 463,5
Ângulo de inclinação do pêndulo	°	57	55 a 59
Número de impactos	vezes	10	10

2.17. Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.8.3 da Norma NBR 14006:2008 – estabilidade frontal,

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Força vertical no assento "C"	N	600	600
Força horizontal "F"	N	20	20
Tempo de aplicação da força horizontal "F"	s	5	5 Mínimo
Ocorrências	--	A cadeira não tombou	A cadeira não deve tombar

2.18. Resultado do ensaio, conforme o subitem 6.4.8.3 da Norma NBR 14006:2008 - de estabilidade lateral

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Força vertical no assento "C"	N	600	600
Força horizontal "F"	N	20	20
Tempo de aplicação da força horizontal "F"	s	5	5 Mínimo
Ocorrências	--	A cadeira não tombou	A cadeira não deve tombar

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

Esta avaliação foi realizada para comprovar o atendimento do produto aos requisitos aplicáveis da NBR 14006/2008 - Móveis Escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.

Os ensaios foram realizados em amostras coletadas pela CERTA e enviadas ao Laboratório Falcão Bauer, acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação - CRL 1307 e CRL 003 gerando os relatórios de ensaio n° MOV/L-050.060/20, MOV/L-050.063/20 e MOV/L-050.063/20 realizados entre 11/09 e 29/10/2020, QUI-L-329623_1-20 e QUI – L-329622_1-20 de 05/11/2020, QUI/L-344447/1/21, QUI/L-344450/1/21, QUI/L-344449/1/21 -QUI/L-344764/1/21, QUI/L-344449/1/21, QUI/L-344449/1/21, QUI/L-344450/1/21 de 04/11/2021, QUI/L-344764/1/21 de 23/11/2021, QUI/L-345051/1/21, QUI/L-345052/1/21 de 22/12/2021, MOV/L-361.373/2/22 de 09/11/2022, MOV/L-361.373/6/A22 e MOV/L-361.373/7/A22 de 21/11/2022

4- CONCLUSÃO:

As amostras da Família Resiform B - Conjuntos **Logus - CJA 06, CJA 04 e CJA 02** atendem aos requisitos avaliados e descritos acima, assim como projeto descrito no Memorial Descritivo (anexo)

CERTA QUALIDADE
LTDA:05557950000135

Assinado de forma digital por CERTA
 QUALIDADE LTDA:05557950000135
 Dados: 2022.12.20 12:48:57 -03'00'

Cristina Minosso
 Responsável Técnico



MEMORIAL DESCRITIVO CARTEIRA LOGUS

Código: MD 12

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 2 de 6

4	REBITE 4,8x22
2	PONTEIRA 1.1/4"
2	PONTEIRA EXTERNA MAIOR 1.1/2"
2	PONTEIRA EXTERNA MENOR 1.1/2"
6	PARAFUSO 50X45
1	TAMPO 650X510
1	GRADIL TRIFELADO QUADRADO

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 059/2023
DA CIDADE DE Nova Trento

CARTEIRA LOGUS TM6		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
2	TUBO OBLONGO 29X58 1,9mm	674mm
1	TUBO REDONDO 1. 1/4" 1,5mm	1300mm
2	TUBO REDONDO 1.1/2" 1,5mm	400mm
1	TUBO RETANGULAR 20X40 1,9mm	527mm
4	REBITE 4,8x22	
2	PONTEIRA 1.1/4"	
2	PONTEIRA EXTERNA MAIOR 1.1/2"	
2	PONTEIRA EXTERNA MENOR 1.1/2"	
6	PARAFUSO 50X45	
1	TAMPO 650X510	
1	GRADIL TRIFELADO QUADRADO	

2.3 Material

Utilizado para o tampo MDF 18mm no tampo do fornecedor Masisa.

Utilizado para estrutura metálica tubo oblongo 29x58na chapa 1,9mm e redondo 1.1/4 na chapa 1,5mm e tubo redondo 1.1/2 na chapa 1,5mm e tubo retangular 20x40 na chapa 1,9mm para a estrutura do fornecedor:

PANATLANTICA e ferro trefilado 1/4" para o gradil do fornecedor: FOXTUBO.



MEMORIAL DESCRITIVO CARTÃO LOGO

Código: MD 12

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 3 de 6

DOCUMENTO VÁLIDO PARA LOGO

PREGÃO

DA CIDADE DE

055/2023

Nova Trento

2.4 Componente

Os componentes que compõem a cadeira são:

- Rebite 4.8x22 Rivetti;
- Ponteira 1.1/4", externa maior 1.1/2" e externa menor 1.1/2", fornecedor: Realplast
- Parafuso 5,0x45 fornecedor: Ciser

2.5 Acabamento

Acabamento do tampo superior em fórmica nas cores: Kiwi, Vermelho, Amarelo Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Roxo, Azul Frances, Azul Real, Cerâmica/Laranja, Verde Oliva, Branco, Bege, Cinza e Cromo real, do fornecedor Pertech.

Acabamento da estrutura metálica em pintura epóxi na cor Preta, Prata, Branco, Vermelho, Azul, Verde, do fornecedor NKN.

Acabamento lateral e na base inferior do tampo, do fornecedor Sayerlak.



MEMORIAL DESCRITIVO CARTEIRA LOGUS

Código: MD 12

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 4 de 6

2.6 Processo de Fabricação





MEMORIAL DESCRITIVO CARTEIRA LOGUS

Código: MD 12

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 5 de 6

2.7 Vistas dos Móveis

2.7.1 Carteira Logus



CARTEIRA LOGUS TM2		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
2	TUBO OBLONGO 29X58 1,9mm	444mm
1	TUBO REDONDO 1. ¼" 1,5mm	1300mm
2	TUBO REDONDO 1.1/2" 1,5mm	400mm
1	TUBO RETANGULAR 20X40 1,9mm	527mm
4	REBITE 4,8x22	
2	PONTEIRA 1.1/4"	
2	PONTEIRA EXTERNA MAIOR 1.1/2"	
2	PONTEIRA EXTERNA MENOR 1.1/2"	
6	PARAFUSO 50X45	
1	TAMPO	650X510
1	GRADIL TRIFELADO QUADRADO	



DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 055/2023
DA CIDADE DE Nova Trento

CARTEIRA LOGUS TM4		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
2	TUBO OBLONGO 29X58 1,9mm	554mm
1	TUBO REDONDO 1. ¼" 1,5mm	1300mm
2	TUBO REDONDO 1.1/2" 1,5mm	400mm
1	TUBO RETANGULAR 20X40 1,9mm	527mm
4	REBITE 4,8x22	
2	PONTEIRA 1.1/4"	



MEMORIAL DESCRITIVO CARTEIRA LOGUS

Código: MD 12

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 6 de 6

2	PONTEIRA EXTERNA MAIOR 1.1/2"	
2	PONTEIRA EXTERNA MENOR 1.1/2"	
6	PARAFUSO 50X45	
1	TAMPO	650X510
1	GRADIL TRIFELADO QUADRADO	



DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 055/2023
DA CIDADE DE Nova Trento

CARTEIRA LOGUS TM6		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
2	TUBO OBLONGO 29X58 1,9mm	524mm
1	TUBO REDONDO 1. 1/4" 1,5mm	1300mm
2	TUBO REDONDO 1.1/2" 1,5mm	400mm
1	TUBO RETANGULAR 20X40 1,9mm	527mm
4	REBITE 4,8x22	
2	PONTEIRA 1.1/4"	
2	PONTEIRA EXTERNA MAIOR 1.1/2"	
2	PONTEIRA EXTERNA MENOR 1.1/2"	
6	PARAFUSO 50X45	
1	TAMPO	650X510
1	GRADIL TRIFELADO QUADRADO	

Obs: Todas as Medidas expressas em mm(milímetros)

Elaborado		Revisado	Oficializado
Nome	Alexandre J. Buit	23/03/21	23/03/21
Data	23/03/21		



MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS

Código: MD 05

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 1 de 7

1. DADOS GERAIS

EDUCAR INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ: 10.216.714/0001-95

Rua Egidio Munaretto, 2001.

linplast@linplast.com.br

www.linplast.com.br

2. CARACTERÍSTICAS

2.1 Modelo do Móvel

Cadeira Logus

2.2 Especificação Técnica

CADEIRA LOGUS TM2		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	752mm
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	330mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	298mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	293mm
4	REBITE	4,8X22
6	PONTEIRA	7/8"
4	PARAFUSO	5,0X25
1	ASSENTO	350X280
1	ENCOSTO	350X200

CADEIRA LOGUS TM4		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
4	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	902mm
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	475mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	410mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	405mm
4	REBITE	4,8X22
6	PONTEIRA	7/8"
4	PARAFUSO	5,0X25
1	ASSENTO	460X350

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 055/2023
DA CIDADE DE Nova Friburgo

DA CIDADE DE Nova Trento
MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS

Código: MD 05

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 2 de 7

1	ENCOSTO	460X300
---	---------	---------

CADEIRA LOGUS TM6		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
4	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	1042mm
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	555mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	410mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	405mm
4	REBITE	4,8X22
6	PONTEIRA	7/8"
4	PARAFUSO	5,0X25
1	ASSENTO	460X420
1	ENCOSTO	460X300

2.3 Material

Utilizado para a cadeira assento e encosto do fornecedor Realplast.

Utilizado para estrutura metálica tubo 7/8 na chapa 1,9mm para a estrutura do fornecedor: PANATLANTICA

2.4 Componente

Os componentes que compõem a cadeira são:

- Rebite 4.8x22 Rivetti;
- Parafuso 5,0x25, fornecedor: Ciser
- Ponteira 7/8 interna, fornecedor: Realplast

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O

PREGÃO

055/2023

Cidade de Nova Trento
MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS

Código: MD 05

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 3 de 7

2.5 Acabamento

Acabamento do assento e encosto em plástico nas cores: Kiwi, Vermelho, Amarelo Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Roxo, Azul Frances, Azul Real, Cerâmica/Laranja, Verde Oliva, Branco, Bege, Cinza e Cromo real, do fornecedor Realplast.

Acabamento da estrutura metálica em pintura epóxi na cor Preta, Prata, Branco, Vermelho, Azul, Verde, do fornecedor NKN.



MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS

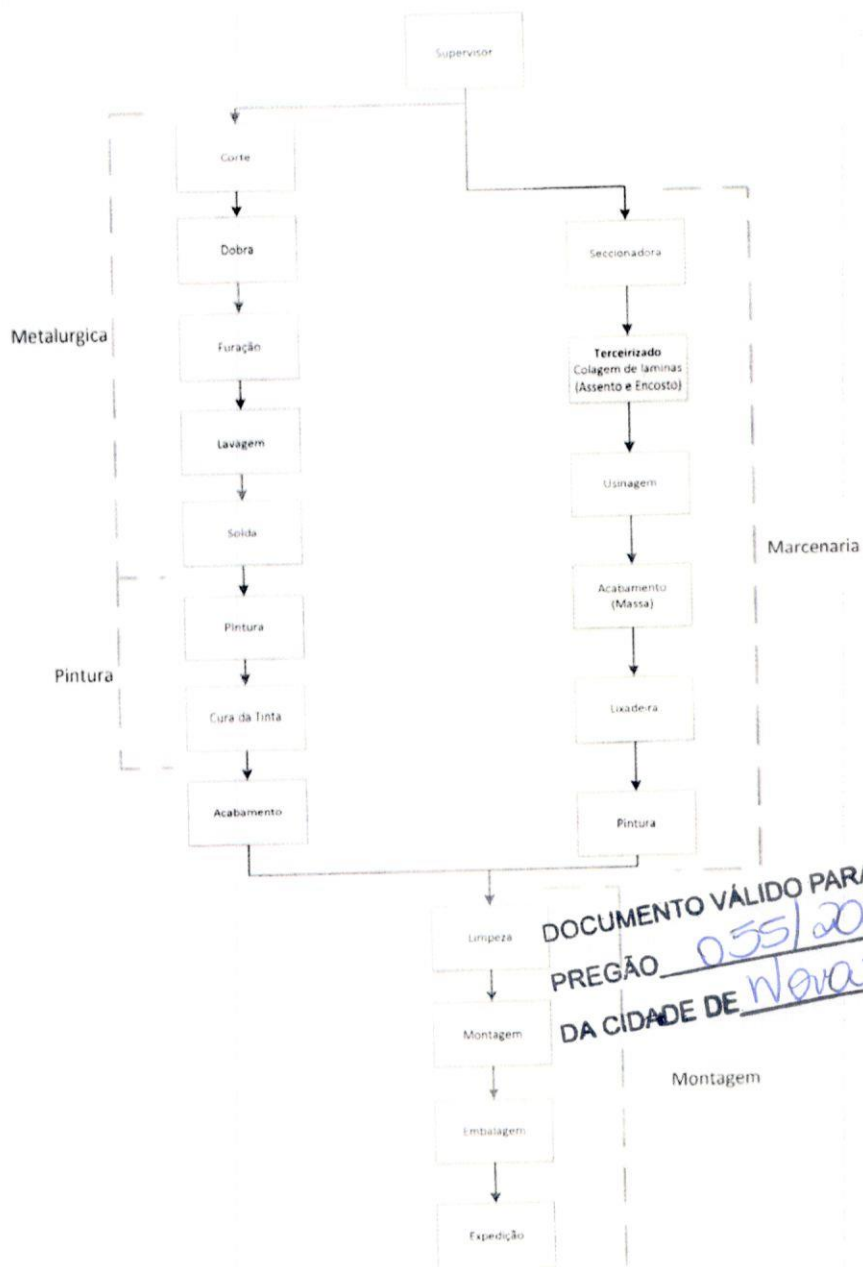
Código: MD 05

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 4 de 7

2.6 Processo de Fabricação



DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 055/2023
DA CIDADE DE Nova Trento



MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS

Código: MD 05

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 5 de 7

2.7 Vistas dos Móveis

2.7.1 Cadeira Logus TM2

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 055/2022
DESCRIÇÃO DE N° 1
três



CADEIRA LOGUS TM2		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	752mm
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	330mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	298mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	293mm
4	REBITE	4,8X22
6	PONTEIRA	7/8"
4	PARAFUSO	5,0X25
1	ASSENTO	350X280
1	ENCOSTO	350X200



MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS

Código: MD 05

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 7 de 7

2.7.3 Cadeira Logus TM6

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 055/2023

CADEIRA LOGUS TM6		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
4	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	1042mm
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	555mm
1	TUBO 20.70 CHAPA 1,9mm	410mm
1	TUBO 20.70 CHAPA 1,9mm	405mm
4	REBITE	4,8X22
6	PONTEIRA	7/8"
4	PARAFUSO	5,0X25
1	ASSENTO	460X420
1	ENCOSTO	460X300

Cidade de Nova Friburgo

Obs: Todas as Medidas expressas em mm(milímetros)

	Elaborado	Revisado	Oficializado
Nome	<u>Alexandre A. Bitt</u>	<u>[Assinatura]</u>	<u>[Assinatura]</u>
Data	<u>23/03/21</u>	<u>23/03/2021</u>	<u>23/03/21</u>