



Máximus Móveis

Máximus Móveis Eireli

CNPJ: 30.774.675/0001-59

Inscrição Estadual: 90784424-22

Rua General Canabarro, 1090, Sala 02, Caixa Postal 05, Jardim Europa,

CEP: 85908-060, Toledo/PR

(45) 9 9139-2526

073.082.359-8

Assinado de forma

digital por

073.082.359-80JÉSSICA

BARCELOS

BARCELOS PINTO BIETI

PINTO BIETI

Dados: 2022.03.17
10:43:28 -03'00'

ANEXO II PROPOSTA

PROCESSO LICITATÓRIO Nº 033/2022 PREGÃO ELETRÔNICO Nº 015/2022 - REGISTRO DE PREÇOS

Objeto: REGISTRO DE PREÇO VISANDO A AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA UTILIZAÇÃO DAS ESCOLAS MUNICIPAIS DO MUNICÍPIO DE NOVA TRENTO/SC, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES DO ANEXO I, QUE INTEGRA O PRESENTE EDITAL.

- Declaro que os preços contidos na proposta incluem todos os custos e despesas, tais como: custos diretos e indiretos, tributos incidentes, taxa de administração, materiais, serviços, encargos sociais, trabalhistas, seguros, frete, embalagens, lucro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto deste Edital e seus Anexos.

Item	Qtd	Unid	Descrição	Marca/ Modelo / Fabricante	Vlr. Unit	Vlr Total
01	10	Unid	MESA REFEIÇÃO MATERNAL 05 LUGARES ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA COM CADEIRA GIRATÓRIA DE APOIO - Mesa com tampo confeccionado em MDF 18 mm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de baixa pressão na cor cinza. Bordas longitudinais com acabamento em PVC ergosoft, tipo postforming 180°, flexível colorido. Formato do tampo arredondado modelo tipo aguarela medindo 1350 X 1840 mm, com curvatura interna na parte frontal do tampo de 35°, permitindo uma melhor aproximação do professor. Com 05 assentos com encostos confeccionados em estrutura metálica confeccionada em tubo 7/8 chapa 16 (1.5 mm) metal tratado contra ferrugem com fosfatizante fosfato de zinco, pintura epóxi (a pó) de cor cinza ou preta, partes metálicas unidas por solda mig, acabamento nos pés com ponteirolas tipo bota nas terminações inferiores e duas ponteirolas de acabamento tipo espiça na parte superior do assento, todas nas mesmas cores dos assentos e encostos. Assento e encosto isento de furos, em resina colorida termoplástica copolímero virgem injetada sob pressão com aditivo antibacteriano. Assento e encosto com três nervuras de reforço e ranhuras	Própria / Maternal 05 Assento e Encosto Logus /Fabricação Própria	RS 4.970,00	RS 49.700,00



Máximus Móveis

Máximus Móveis Eireli

CNPJ: 30.774.675/0001-59

Inscrição Estadual: 90784424-22

Rua General Canabarro, 1090, Sala 02, Caixa Postal 05, Jardim Europa,

CEP: 85908-060, Toledo/PR

(45) 9 9139-2526

073.082.359-80J

ÉSSICA

BARCELOS

PINTO BIETTI

Assinado de forma
digital por

073.082.359-80JÉSSICA

BARCELOS PINTO BIETTI

Dados: 2022.03.17

10:43:50 -03'00'

			<p>anti-deslizantes com dupla anatomia com encaixe para as nadegas e coxas a fim de proporcionar conforto ao usuário, fixado à estrutura metálica através de quatro parafusos do tipo Philips. Encosto com dupla anatomia com três nervuras de reforço, fixação do encosto à estrutura metálica através de encaixe em canaleta redonda 7/8" e dois rebites de alumínio do tipo POP na parte traseira do encosto. Em cada vão deverá conter uma cadeira com assento e encosto em resina plástica colorida. Deverão conter para cada assento um cinto de fiação COM CINCO PONTAS, confeccionado em cadarço de nylon, permitindo que a criança permaneça acomodado e segura de forma correta na cadeira. Estrutura de sustentação das cadeiras confeccionada em tubo de aço industrial ATC 1010/1020, com seção retangular 16x30, com espessura 1.50 mm. Possui barra de travamento de segurança anti-deslizamento em cada assento sendo esta confeccionada em tubo 7/8 e fixada através de parafusos tipo Philips. Apresentar na proposta laudo com foto emitido por laboratório ou certificadora acreditada pelo INMETRO atestando que o modelo do assento e encosto especificado no edital está em conformidade com a ABNT 14006 (item assento e encosto) sendo considerado os testes e/ou certificado do INMETRO para móveis escolares, deverá constar as cores das resinas analisadas (cor do assento e encosto). Estrutura da mesa em tubo de aço industrial ATC 1010/1020, com seção circular 2", com espessura 1.20 mm, Topos de fechamento da tubulação com ponteiros acopladas em polipropileno 100% injetadas, com deslizadores, e regulagem de altura. Acabamento com banho desengraxante a quente e tratamento antiferruginoso de proteção. Pintura com tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática, na cor prata ou ovo, polimerizada em estufa a 180° C, com espessura mínima da película de 40 microns. As cores das cadeiras poderão ser escolhidas. Cores disponíveis: amarelo lima, kiwi, cerâmica, azul marinho, azul francês, rosachoque, vermelho, ovo, verde e uva.</p> <p>Medidas do assento: 35 x 20 cm</p> <p>Medidas do encosto: 35 x 27 cm</p> <p>Cadeira Giratória de apoio - Estrutura metálica do suporte do assento e encosto confeccionada em tubo 7/8 chapa 16 (1.5 mm) metal tratado contra ferrugem com fosfatizante fosfato de zinco, pintura epóxi (a pó) de cor cinza ou preta, todas as partes metálicas unidas por solda mig. Assento e encosto isento de furos, em resina termoplástica copolímero virgem injetada sob pressão com aditivo antibacteriano. Assento com quatro nervuras de reforço e ranhuras antidesslizantes com dupla anatomia com encaixe para as nadegas e coxas a fim de proporcionar conforto ao usuário, fixado à estrutura metálica através de quatro parafusos do tipo Philips. Encosto com dupla anatomia com quatro nervuras de reforço.</p>
--	--	--	---

30.774.675/0001-59

IE: 907.84424-22

MÁXIMUS MÓVEIS EIRELI

R. GAL CANABARRO, 1090, SL. 02 - JD. EUROPA
CEP: 85908-060 - CX. POSTAL 05 - TOLEDO - PR.



Máximus Móveis

Máximus Móveis Eireli

CNPJ: 30.774.675/0001-59

Inscrição Estadual: 90784424-22

Rua General Canabarro, 1090, Sala 02, Caixa Postal 05, Jardim Europa,

CEP: 85908-060, Toledo/PR

(45) 9 9139-2526

073.082.359-8

0JÉSSICA

BARCELOS

PINTO BIETI

Assinado de forma
digital por

073.082.359-80JÉSSICA

BARCELOS PINTO BIETI

Dados: 2022.03.17

10:44:05 -03'00'

2	10	CJ	fixação do encosto à estrutura metálica através de encaixe em canaleta redonda 7/8" e quatro rebites de alumínio do tipo POP na parte traseira. Base giratória com pistão a gás para regular a altura, possui cinco rodas anti ruído. As cores das cadeiras poderão ser escolhidas. Cores disponíveis: amarelo lima, kiwi, cerâmica, azul marinho, azul francês, rosa-choque, vermelho, ovo, verde e uva. Medidas do assento: 465 x 420 mm Medidas do encosto: 465 x 300 mm	Própria / Refeição Adulto / Fabricação Própria	RS 3.000,00	RS 30.000,00
3	30	CJ	CONJUNTO REFEIÇÃO ADULTO - Conjunto composto de 01 mesa e 02 bancos ambos empilhável, estrutura metálica da mesa e bancos em metalon 20 X 30 chapa 16 (1.5 mm) Acabamento com ponteiros plásticos. Metal com tratamento contra ferrugem pelo processo de fosfatização, pintura epóxi prata (a pó). Apresentar na proposta laudo ou relatório emitido por organismo acreditado pelo INMETRO que os processos e insumos/matéria prima utilizada estão em conformidade com as ABNTS/NBRS 5841, 8261,300-1,300-3 neste relatório deverá constar as cores das formicas afeitas. Tambo das mesas e bancos em MDF 15 mm, revestidos em formica colorida texturizada acabamento com perfil de PVC cor Prata. Cores da formica: Amarelo lima, kiwi, cerâmica, azul marinho, azul francês, rosa - choque, vermelho e uva. Idade indicada: acima de 10 anos Medidas mesa: 200 x 80 x 74 cm Medidas banco: 200 x 30 x 42 cm	Própria / Refeição Infantil c/Encosto / Fabricação Própria	RS 3.140,00	RS 94.200,00
CONJUNTO REFEIÇÃO COM ENCOSTO INFANTIL - Conjunto composto de 01 mesa empilhável e 02 bancos com encosto, estrutura metálica da mesa e bancos em metalon 20 X 30 chapa 16 (1.5 mm) acabamento com ponteiros plásticos. Metal com tratamento contra ferrugem pelo processo de fosfatização, pintura epóxi prata (a pó). Apresentar na proposta laudo ou relatório emitido por organismo acreditado pelo INMETRO que os processos e insumos/matéria prima utilizada estão em conformidade com as ABNTS/NBRS 5841, 12466, 8261,300-1,300-3 sendo que deverá conter as cores de formicas certificadas. Tambo das mesas e bancos em MDF 15 mm, revestidos em formica colorida texturizada encosto com revestimento em ambas as faces, acabamento com perfil de PVC cor Prata. Cores da formica: Amarelo lima, kiwi, cerâmica, azul marinho, azul francês, rosa - choque, vermelho e uva. Idade indicada: 03 a 06 anos						



Máximus Móveis

Máximus Móveis Eireli

CNPJ: 30.774.675/0001-59

Inscrição Estadual: 90784424-22

Rua General Canabarro, 1090, Sala 02, Caixa Postal 05, Jardim Europa,

CEP: 85908-060, Toledo/PR

(45) 9 9139-2526

073.082.359-8

0JÉSSICA

BARCELOS

PINTO BIETI

Assinado de forma
digital por

073.082.359-80JÉSSICA

BARCELOS PINTO BIETI

Dados: 2022.03.17

10:44:21 -03'00'

Medidas da mesa: 200 X 80 X 54 cm Medidas do banco: 1900 X 30 X 33 cm			
04	200	CJ	<p>CONJUNTO ALUNO INFANTIL - Carteira: Base e barras verticais da estrutura metálica da carteira confeccionada em tubo oblongo 29X58 chapa 16 (1,5 mm) ambos no formato de "T" invertido, barras de apoio do suporte do tampo em tubo 20X30 chapa 16 (1,5 mm) e travessa de para apoio do gradil em tubo 20X40 chapa 16 (1,5 mm). Gradil porta-livro abaixo do tampo em ferro maciço 1/4 polegadas seção quadrada. Tampo em</p> <p>MDF 18 mm usinado 180° sem cantos vivos, revestido na área de contato com o usuário em fórmica texturizada 0,8 mm cor a cinza, acabamento nas laterais em verniz e parte inferior em laminado melamínico de baixa pressão cor cinza. Tampo das carteiras com corte retangular confeccionado em MDF 18 mm revestido na parte superior em laminado de alta pressão 08 mm de espessura cor cinza texturizado, parte inferior em laminado melamínico de baixa pressão cor cinza texturizado, acabamento das bordas 180° isento de cantos e bordas vivas e com aplicação de verniz poliuretano. Cadeira: Estrutura metálica confeccionada em tubo 7/8 chapa 16 (1,5 mm) pintura epóxi (a pó) de cor prata, acabamento nos pés com ponteiros tipo espiça nos pés e duas ponteiros de acabamento tipo espiça na parte superior da cadeira, todas na cor a escolher. Assento e encosto isento</p> <p>de furos, em resina termoplástica copolímero virgem injetada sob pressão. Assento com quatro nervuras de reforço e ranhuras anti-deslizantes com dupla anatomia com encaixe para as nádegas e coxas a fim de proporcionar conforto ao usuário, fixado à estrutura metálica através de quatro parafusos do tipo Phillips. Encosto com dupla anatomia com quatro nervuras de reforço, fixação do encosto à estrutura metálica através de encaixe em canaleta redonda 7/8" e quatro rebites de alumínio do tipo POP na parte traseira. A cadeira possui gradil porta-livro sob o assento em ferro maciço 1/4 polegadas seção quadrada.</p> <p>Apresentar na proposta o certificado de conformidade do INMETRO para o modelo do conjunto especificado no edital de acordo com a Norma NBR 14006/2008 e portaria 184/15 ou 401/20 do INMETRO acompanhado do relatório de ensaio ou laudo de conformidade com imagem do conjunto especificado no edital emitido por laboratório</p> <p>acreditado pelo INMETRO ou OCP acreditada neste laudo ou relatório de conformidade deve constar as especificações dos materiais analisados, tais como cores dos assentos e encostos evidenciado quais cores foram aferidas. Metal deverá ser tratado contra ferrugem por</p>
		Própria / Cj Logus CJA02 Carteira Logus Cadeira P / Fabricação Própria	RS 715,00 RS 143.000,00



Máximus Móveis

Máximus Móveis Eireli

CNPJ: 30.774.675/0001-59

Inscrição Estadual: 90784424-22

073.082.359-80

Assinado de forma digital por

JÉSSICA

073.082.359-80 JÉSSICA

BARCELOS

BARCELOS PINTO BIETI

PINTO BIETI

Dados: 2022.03.17

10:44:37 -03'00'

Rua General Canabarro, 1090, Sala 02, Caixa Postal 05, Jardim Europa,

CEP: 85908-060, Toledo/PR

(45) 9 9139-2526

			imersão à quente com fosfatizante fosfato de zinco, pintura epóxi (a pó) de cor prata, todas as partes metálicas unidas por solda mig. As cores do assento e encosto da cadeira poderá ser escolhido, as cores disponíveis deverão ser: Verde, amarelo lima, kiwi, cerâmica, azul marinho, azul francês, rosachoque, vermelho, uva e bege).			
			Medidas carteira: 53 cm (altura a partir do tampo) Medidas cadeira: 31 cm (altura a partir do assento) Medidas do tampo: 65 X 45 cm Medidas do encosto: 35 X 20 cm Medidas do assento: 35 X 27 cm			
5	200	CJ	CONJUNTO ALUNO JUVENIL. Carteira: Base e barras verticais da estrutura metálica da carteira confeccionada em tubo oblongo 29X38 chapa 16 (1.5 mm) ambos no formato de “T” invertido, barras de apoio do suporte do tampo em tubo 20X30 chapa 16 (1.5 mm) e travessa de para apoio do gradil em tubo 20X40 chapa 16 (1.5 mm). Gradil porta-livro abaixo do tampo em ferro maciço 1/4 polegadas seção quadrada. Tampo em MDF 18 mm usinado 180° sem cantos vivos, revestido na área de contato com o usuário em fórmica texturizada 0,8 mm cor a cinza, acabamento nas laterais em verniz e parte inferior em laminado melamínico de baixa pressão cor cinza. Tampo das carteiras com corte retangular. confeccionado em MDF 18 mm revestido na parte superior em laminado de alta pressão 08 mm de espessura cor cinza texturizado, parte inferior em laminado melamínico de baixa pressão cor cinza texturizado, acabamento das bordas 180° isento de cantos e bordas vivas e com aplicação de verniz poliuretano. Cadeira: Estrutura metálica confeccionada em tubo 7/8 chapa 16 (1.5 mm) pintura epóxi (a pó) de cor prata, acabamento nos pés com ponteiros tipo espiga nos pés e duas ponteiros de acabamento tipo espiga na parte superior da cadeira, todas na cor a escolher. Assento e encosto isento de furos, em resina termoplástica copolímero virgem injetada sob pressão. Assento com quatro nervuras de reforço e ranhuras anti-deslizantes com dupla anatomia com encaixe para as nádegas e coxas a fim de proporcionar conforto ao usuário, fixado à estrutura metálica através de quatro parafusos do tipo Phillips. Encosto com dupla anatomia com quatro nervuras de reforço, fixação do encosto à estrutura metálica através de encaixe em canaleta redonda 7/8” e quatro rebites de alumínio do tipo POP na parte traseira. A cadeira possui gradil porta-livro sob o assento em ferro maciço 1/4 polegadas seção quadrada. Apresentar na proposta o certificado de conformidade do INMETRO para o modelo do conjunto especificado no edital de acordo com a Norma NBR 14006/2008 e portaria 184/15 ou 401/20	Própria/CJ Logus CJ1A04 Carteira Logus Cadeira P / Fabricação Própria	RS 730,00	RS 146.000,00

30.774.675/0001-55

IE: 907.84424-22

MÁXIMUS MÓVEIS EIRELL

30.774.675/0001-59

IE: 907.84424-22

MÁXIMUS MÓVEIS EIRELI



Máximus Móveis

Máximus Móveis Eireli

CNPJ: 30.774.675/0001-59

Inscrição Estadual: 90784424-22

Rua General Canabarro, 1090, Sala 02, Caixa Postal 05, Jardim Europa,

CEP: 85908-060, Toledo/PR

(45) 9 9139-2526

073.082.359-80JÉ

Assinado de forma digital
por

SSICA BARCELOS

073.082.359-80JÉSSICA
BARCELOS PINTO BIETI

PINTO BIETI

Dados: 2022.03.17

10:44:55 -03'00'

			do INMETRO acompanhado do relatório de ensaio ou laudo de conformidade com imagem do conjunto especificado no edital emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO ou OCP acreditada neste laudo ou relatório de conformidade deve constar as especificações dos materiais analisados, tais como cores dos assentos e encostos evidenciado quais cores foram aferidas. Metal deverá ser tratado contra ferrugem por imersão à quente com fosfatizante fosfato de zinco, pintura epóxi (a pó) de cor prata, todas as partes metálicas unidas por solda mig. As cores do assento e encosto da cadeira poderá ser escolhido, as cores disponíveis deverão ser: Verde, amarelo lima, kiwi, cerâmica, azul marinho, azul francês, rosaschoque, vermelho, uva e bege).			
6	200	CJ	<p>Medidas carteira: 64 cm (altura a partir do tampo) Medidas cadeira: 38 cm (altura a partir do assento) Medidas do tampo: 65 X 45 cm Medidas do encosto: 46 X 30 cm Medidas do assento: 46 X 34 cm</p> <p>CONJUNTO ALUNO ADULTO - Carteira: Base e barras verticais da estrutura metálica da carteira confeccionada em tubo oblongo 29X58 chapa 16 (1.5 mm) ambos no formato de “T” invertido, barras de apoio do suporte do tampo em tubo 20X30 chapa 16 (1.5 mm) e travessa de para apoio do gradil em tubo 20X40 chapa 16 (1.5 mm). Gradil porta-livro abaixo do tampo em ferro maciço 1/4 polegadas seção quadrada. Tampo em MDF 18 mm usinado 180º sem cantos vivos, revestido na área de contato com o usuário em fórmica texturizada 0,8 mm cor a cinza, acabamento nas laterais em verniz e parte inferior em laminado melamínico de baixa pressão cor cinza. Tampo das carteiras com corte retangular, confeccionado em MDF 18 mm revestido na parte superior em laminado de alta pressão 08 mm de espessura cor cinza texturizado, parte inferior em laminado melamínico de baixa pressão cor cinza texturizado, acabamento das bordas 180º isento de cantos e bordas vivas e com aplicação de verniz poliuretano.</p> <p>Cadeira: Estrutura metálica confeccionada em tubo 7/8 chapa 16 (1.5 mm) pintura epóxi (a pó) de cor prata, acabamento nos pés com ponteiros tipo espiga nos pés e duas ponteiros de acabamento tipo espiga na parte superior da cadeira, todas na cor a escolher. Assento e encosto isento de furos, em resina termoplástica copolímero virgem injetada sob pressão. Assento com quatro nervuras de reforço e ranhuras anti-deslizantes com dupla anatomia com encaixe para as nádegas e coxas a fim de proporcionar conforto ao usuário, fixado à estrutura metálica através de quatro parafusos do tipo</p>	Própria / CJ Logus CJA06 Carteira Logus CadeiraP / Fabricação Própria	RS 745,00	RS 149.000,00

30.774.675/0001-59
IE: 907.84424-22



Máximus Móveis

Máximus Móveis Eireli

CNPJ: 30.774.675/0001-59

Inscrição Estadual: 90784424-22

073.082.359-80 Assinado de forma

digital por

JÉSSICA

073.082.359-80 JÉSSICA

BARCELOS

BARCELOS PINTO BIETI

Dados: 2022.03.17

PINTO BIETI

10:45:12 -03'00'

Rua General Canabarro, 1090, Sala 02, Caixa Postal 05, Jardim Europa,

CEP: 85908-060, Toledo/PR

(45) 9 9139-2526

30.774.675/0001-59
IE: 907.84424-22

MÁXIMUS MÓVEIS EIRELI

R. GAL. CANABARRO, 1090, SL. 02 - JD. EUROPA
CEP: 85908-060 - CX. POSTAL 05 - TOLEDO - PR.

			Phillips. Encosto com dupla anatomia com quatro nervuras de reforço, fixação do encosto à estrutura metálica através de encaixe em canaleta redonda 7/8" e quatro rebites de alumínio do tipo POP na parte traseira. A cadeira possui gradil porta-livro sob o assento em ferro maciço 1/4 polegadas seção quadrada. Apresentar na proposta o certificado de conformidade do INMETRO para o modelo do conjunto especificado no edital de acordo com a Norma NBR 14006/2008 e portaria 184/15 ou 401/20 do INMETRO acompanhado do relatório de ensaio ou laudo de conformidade com imagem do conjunto especificado no edital emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO ou OCP acreditada neste laudo ou relatório de conformidade deve constar as especificações dos materiais analisados, tais como cores dos assentos e encostos evidenciado quais cores foram alteradas. Metal deverá ser tratado contra ferrugem por imersão à quente com fosfatizante fosfato de zinco, pintura epóxi (a pó) de cor prata, todas as partes metálicas unidas por solda mlg. As cores do assento e encosto da cadeira poderá ser escolhido, as cores disponíveis deverão ser: Verde, amarelo lima, kiwi, cerâmica, azul marinho, azul francês, rosado, vermelho, uva e bege. Medidas carteira: 64 cm (altura a partir do tampo) Medidas cadeira: 38 cm (altura a partir do assento) Medidas do tampo: 65 X 45 cm Medidas do encosto: 46 X 30 cm Medidas do assento: 46 X 34 cm			
7	10	Und	ARMARIO ALTO DUAS PORTAS COLORIDAS - Armário duas (02) portas confeccionado em MDF 15 mm cor a escolher, com revestimento das portas em fórmica colorida, acabamento das bordas em perfil PVC, chave de travamento, e uma prateleira interna. Base metálica em tubo 20 X 20 chapa 18 (1.2 mm) com 04 reguladores de nível acoplados com rebite metálico rosca M6. Apresentar na proposta laudo ou relatório emitido por organismo acreditado pelo INMETRO que os processos e insumos/matéria prima utilizada estão em conformidade com as ABNTS/NBRS, NBR 15316, NBR 5841, NBR 12466 NBR 8261 garantido a qualidade e segurança do usuário. Cores a escolher: (amarelo lima, kiwi, cerâmica, azul marinho, azul francês, rosa - choque, vermelho e uva). Medidas: 1600 X 900 X 450 cm	Própria / Armário Alto 02 Portas / Fabricação Própria	RS 2.684,00	RS 26.840,00
8	10	Und	ARMARIO ALTO TRÊS PORTAS COLORIDAS - Armário com três portas confeccionado em MDF 15 mm cor a escolher, com revestimento das portas em fórmica	Própria / Armário Alto	RS 2.590,00	RS 25.900,00



Máximus Móveis

Máximus Móveis Eireli

CNPJ: 30.774.675/0001-59

Inscrição Estadual: 90784424-22

073.082.359-8

Assinado de forma digital por

0JÉSSICA

073.082.359-80JÉSSICA

BARCELOS

BARCELOS PINTO BIETI

PINTO BIETI

Dados: 2022.03.17
10:45:29 -03'00'

Rua General Canabarro, 1090, Sala 02, Caixa Postal 05, Jardim Europa,

CEP: 85908-060, Toledo/PR

(45) 9 9139-2526

30.774.675/0001-59

IE: 907.84424-22

MÁXIMUS MÓVEIS EIRELI

R. GAL. CANABARRO, 1090, SL. 02 JD. EUROPA
CEP: 85908-060 - CX. POSTAL 05 - TOLEDO - PR.

9	10	Unid	ARMARIO ALTO QUATRO PORTAS COLORIDAS - Armário quatro (04) portas confeccionado em MDF 15 mm -cor a escolher, com revestimento das portas em fórmica colorida, acabamento das bordas em perfil PVC, chave de travamento, e uma prateleira interna. Base metálica em tubo 20 X 20 chapa 18 (1,2 mm) com 04 reguladores de nível acoplados com rebite metálico rosca M6. Apresentar na proposta laudo ou relatório emitido por organismo acreditado pelo INMETRO que os processos e insumos/matéria prima utilizada estão em conformidade com as ABNTS/NBRS, NBR 15316,NBR 5841, 300-3 neste relatório/laudo devera constar as cores das fórmicas ateridas, garantido a qualidade e segurança do usuário. Cores a escolher: (amarelo lima, kiwi, cerâmica, azul marinho, azul francês, rosa - choque, vermelho e uva). Medidas: 1600 X 450 X 450 cm	03 Portas / Fabricação Própria	RS 2.832,00	RS 28.320,00
10	30	Unid	ARMARIO 12 NICHOS COM 12 CAIXAS PLASTICAS - Armário com doze nichos e com 12 caixas plásticas/translúcidas organizadoras, confeccionado em MDF 15 mm cor a escolher, acabamento das bordas em perfil PVC 2 mm colado com hot-melt. Base metálica em tubo 20 X 20 chapa 18 (1,2 mm) com rodas de silicone para locomoção. Apresentar na proposta laudo ou relatório emitido por organismo acreditado pelo INMETRO que os processos e insumos/matéria prima utilizada estão em conformidade com as ABNTS/NBRS, NBR 15316,NBR 5841, 300-3 neste relatório/laudo devera constar as cores das fórmicas ateridas, garantido a qualidade e segurança do usuário. Cores a escolher: Cinza, bege, branco ou azul. Acompanham 06 caixas plásticas médias com as seguintes medidas: L:0,25 P:0,39 A: 0,12 cm e 06 caixas plásticas grandes com as seguintes medidas: L:0,25 P:0,39 A: 0,23 cm Medidas do armário: 1130 X 950 X 450 mm	Própria / Armário 12 N / Fabricação Própria	RS 3.370,00	RS 101.100,00
11	10	CJ	CONJUNTO ESCOLAR COMPOSIVEL - Conjunto escolar infantil carteira, cadeira e mesa	Própria / Arco	RS 4.472,00	RS 44.720,00



Máximus Móveis

Máximus Móveis Eireli

CNPJ: 30.774.675/0001-59

Inscrição Estadual: 90784424-22

Rua General Canabarro, 1090, Sala 02, Caixa Postal 05, Jardim Europa,
CEP: 85908-060, Toledo/PR
(45) 9 9139-2526

073.082.359-8

OJÉSSICA

BARCELOS

PINTO BIETI

Assinado de forma
digital por

073.082.359-8 OJÉSSICA

BARCELOS PINTO BIETI

Dados: 2022.03.17

10:45:44 -03'00'

	<p>central, composto por 06 mesas, 06 cadeiras e 01 mesa central. Carteira escolar: Estrutura metálica das mesas confeccionadas em tubo 7/8 espessura mínima da chapa 16 (1.5 mm) com reforço nos pés das mesas unindo os quatro pés, acabamento com ponteiros plásticos. Gradil porta-livros com ferro maciço de 7 mm sob o tampo das carteiras todo o metal com tratamento contra ferrugem pelo processo de fosfatização, pintura epóxi prata (a pó) todas as partes metálicas unidas através de solda mlg. Tampo das carteiras em MDF 18 mm formato trapezoidal nas seguintes medidas mínimas: 57 cm largura maior, 29 cm largura menor, 40 cm profundidade, 53 cm altura, diâmetro total da mesa 1.60 metros. Parte inferior do tampo revestido em laminado melamínico de baixa pressão cor cinza texturizado, parte superior do tampo e de contato com o usuário revestido e laminado colorido texturizado decorativo de alta pressão (fôrnica) com espessura mínima 0.8 mm, acabamento das bordas com perfil PVC cor prata. Cores a escolher: Amarelo lima, kiwi, cerâmica, azul marinho, azul francês, rosaschoque, vermelho e uva. Mesa central: Tampo em MDF 15 mm revestida em fôrnica branca texturizada. Estrutura metálica das mesas confeccionadas em tubo 7/8 espessura mínima da chapa 16 (1.5 mm) acabamento com ponteiros plásticos. Metal com tratamento contra ferrugem pelo processo de fosfatização, pintura epóxi prata (a pó) todas as partes metálicas unidas através de solda mlg. Diâmetro da mesa central: 73 cm e altura: 53 cm. Cadeira escolar tamanho ABNT 02: Estrutura metálica confeccionada em tubo 7/8 chapa 16 (1.5 mm) pintura epóxi (a pó) de cor</p> <p>prata, acabamento nos pés com ponteiros tipo espiga e duas ponteiros de acabamento tipo espiga na parte superior da cadeira, todas coloridas nas mesmas cores dos assentos</p> <p>encostos. Assento e encosto isentos de furos, em resina termoplástica copolímero virgem injetada sob pressão. Assentos laterais que envolvem a estrutura metálica e com três nervuras de reforço e ranhuras anti-deslizantes com dupla anatomia e encaixe para as nádegas e coxas a fim de proporcionar conforto ao usuário, fixado à estrutura metálica</p> <p>através de quatro parafusos do tipo Phillips. Encosto com dupla anatomia, com três nervuras de reforço, fixação do encosto à estrutura metálica através de encaixe em canaleta redonda 7/8" e quatro rebites de alumínio do tipo POP na parte traseira. O certificado de conformidade do INMETRO para o modelo da cadeira especificada no edital devendo estar em conformidade com a Norma NBR 14006/2008 (item cadeira). Metal deverá ser tratado contra ferrugem por imersão à quente com fosfato de zinco, pintura epóxi (a pó)</p> <p>de cor prata, todas as partes metálicas unidas por solda mlg. As cores do assento e encosto da cadeira poderão ser escolhidas, as cores disponíveis deverão ser: Verde, amarelo</p>	<p>Iris 05 Cadeira Logos 02 / Fabricação Própria</p>
--	--	--

30.774.675/0001-59

IE: 90784424-22

MÁXIMUS MÓVEIS EIRELI

R. GAL. CANABARRO, 1090, SL. 02 - JD. EUROPA
CEP: 85908-060 - CX. POSTAL 05 - TOLEDO - PR.



Máximus Móveis

Máximus Móveis Eireli

CNPJ: 30.774.675/0001-59

Inscrição Estadual: 90784424-22

Rua General Canabarro, 1090, Sala 02, Caixa Postal 05, Jardim Europa,

CEP: 85908-060, Toledo/PR

(45) 9 9139-2526

			lima, kiwi, cerâmica, azul marinho, azul francês, rosachoque, vermelho, uva e bege).				
			Idade indicada: 03 a 06 anos. Diâmetro total: 1.40 m - 06 lugares Medidas carteira: 53 cm (altura a partir do tampo) Medidas cadeira: 31 cm (altura a partir do assento) Medidas do encosto: 35 cm (largura) X 20 cm (altura) Medidas do assento: 35 cm (largura) X 27 cm (profundidade)				

VALOR TOTAL DA PROPOSTA: R\$ 838.780,00 (Oitocentos e trinta e oito mil setecentos e oitenta reais).

Dados Bancários:

Razão Social: MÁXIMUS MÓVEIS EIRELI

BANCO DO BRASIL

Agência: 0587-8

Conta-Corrente: 88446-4

VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação.

CONDIÇÕES DE PAGAMENTO: conforme edital.

Toledo/PR, 22 de março de 2022.

073.082.359-80JÉSSICA

Assinado de forma digital por
073.082.359-80JÉSSICA BARCELOS PINTO

BARCELOS PINTO BIETI

BIETI

MÁXIMUS MÓVEIS EIRELI
03.17 10:46:02 -03'00'

JESSICA BARCELOS PINTO BIETI

RG: 10.942.561-3 SESP/PR

CPF: 073.082.359-80

RESPONSÁVEL LEGAL

30.774.675/0001-59
IE: 907.84424-22

MÁXIMUS MÓVEIS EIRELI

R. GAL. CANABARRO, 1090, SL. 02 - JD. EUROPA
CEP: 85908-060 - CX. POSTAL 05 - TOLEDO - PR.

DOCUMENTOS PARA O ITEM 01



CERTA QUALIDADE LTDA

Rua Gavião Peixoto, 124 – Sala 611 – Icarai – Niterói/ RJ

Auditor: Cristina Minosso

E-mail: cristina@certa.org.br

Tel: (21) 2508-5126

Relatório N°: CM 002/2021 de 14/06/2021 rev I (30/06/21)

Interessado:

Razão Social: Educar Indústria de Móveis Ltda

Nome Fantasia: Linplast Móveis Escolares

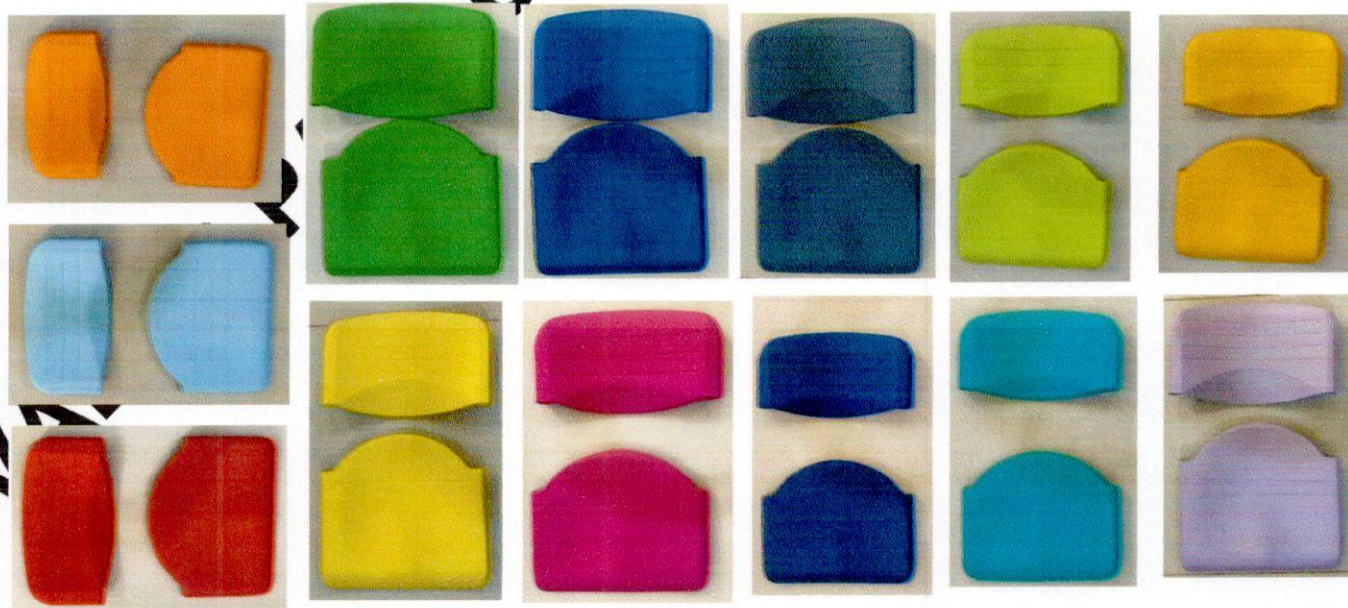
Endereço: Av. Egydio Geronymo Munaretto, 2001 – Jardim Panorama/ Toledo /PR

CNPJ: 10.216.714/0001-95

Fone (45) 3378-1010

e-mail: linplast@linplast.com.br

1- IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:



VALIDO PARA O PE 15/22 P.M.N. TRENTO

1.1 – Descrição da amostra

ASSENTO E ENCOSTO LOGOS 06, 04 e 02

A amostra é constituída de assento e encosto Logos termoplástico nas cores kiwi, vermelho, amarelo, ovo, amarelo lima, azul marinho, rosa choque, lilás, uva, azul francês, cerâmica, cinza, verde, verde oliva, azul real.

2 – Resultados:

2.1 - Resultado da verificação conforme o requisito 4.2 da Norma NBR 14.006/2008 – Dimensional

ASSENTO E ENCOSTO 06

Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Largura do assento (b ₃)	mm	460	± 0,01	Mínimo 390
Largura do encosto (b ₄)	mm	455	± 0,01	Mínimo 350
Altura do assento (h ₈)	mm	464	± 1,10	450 a 470
Extensão vertical do encosto (h ₇)	mm	241		Mínimo 150
Raio da aba frontal do assento (r ₁)	mm	Conforme	-	30 a 90
Raio de curvatura da parte interna do encosto (r ₂)	mm	Conforme	-	400 a 900
Profundidade útil do assento (t ₄)	mm	426	± 1,10	400 a 440
Profundidade da superfície do assento (t ₇)	mm	423	± 1,10	Mínimo 415
Ângulo de inclinação do encosto (β)		99	± 0,1	95 a 110
Inclinação do assento (A)		-4	± 0,1	-5 a -2

ASSENTO E ENCOSTO 04

Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Largura do assento (b ₃)	mm	461	± 0,01	Mínimo 390
Largura do encosto (b ₄)	mm	458	± 0,01	Mínimo 350
Altura do assento (h ₈)	mm	378	± 1,10	370 a 390
Extensão vertical do encosto (h ₇)	mm	237	± 0,01	Mínimo 150
Raio da aba frontal do assento (r ₁)	mm	Conforme	-	30 a 90
Raio de curvatura da parte interna do encosto (r ₂)	mm	Conforme	-	400 a 900
Profundidade útil do assento (t ₄)	mm	355	± 1,10	320 a 360
Profundidade da superfície do assento (t ₇)	mm	357	± 1,10	Mínimo 355
Ângulo de inclinação do encosto (β)		104	± 0,1	95 a 110
Inclinação do assento (A)		-3	± 0,1	-5 a -2

ASSENTO E ENCOSTO 02

Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Largura do assento (b ₃)	mm	351	± 0,01	Mínimo 330
Largura do encosto (b ₄)	mm	349	± 0,01	Mínimo 300
Altura do assento (h ₈)	mm	310	± 1,10	300 a 320
Extensão vertical do encosto (h ₇)	mm	162	± 0,01	Mínimo 150
Raio da aba frontal do assento (r ₁)	mm	Conforme	-	30 a 90
Raio de curvatura da parte interna do encosto (r ₂)	mm	Conforme	-	400 a 900
Profundidade útil do assento (t ₄)	mm	283	± 1,10	260 a 280
Profundidade da superfície do assento (t ₇)	mm	289	± 1,10	Mínimo 283

RELATÓRIO N° CM 002/2021

Ângulo de inclinação do encosto (β)		102	$\pm 0,1$	95 a 110
Inclinação do assento (A)		-3	$\pm 0,1$	-5 a -2

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

Esta avaliação foi realizada para comprovar o atendimento do produto aos requisitos dimensionais aplicáveis da NBR 14006/2008 - Móveis Escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.

Os ensaios foram realizados em amostras coletadas pela CERTA e enviadas ao Laboratório Falcão Bauer CRL 1307 gerando os relatórios de ensaios n° **MOV/L-050.060/20**, **MOV/L-050.063/20**, **MOV/L-050.064/20** de 30/10/2020.

4- CONCLUSÃO:

As amostras assento e encosto 06, 04 e 02 atendem aos requisitos avaliados conforme a Norma NBR 14.006/2008- Móveis Escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.



Cristina Minosso
Responsável Técnico

CERTA QUALIDADE
LTDA:05557950000135

Assinado de forma digital por CERTA
QUALIDADE LTDA:05557950000135
Dados: 2021.09.16 16:33:34 -03'00'

DOCUMENTOS PARA O ITEM 04,05 E 06



certa

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

2019 – CJA-689/2019-2

REV II



A CERTA QUALIDADE, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo Conselho Nacional de Coordenação Geral de Acreditação – INMETRO para certificação de Móveis Escolares - Cadeiras e Mesas para Crianças e Adolescentes, atesta que a empresa abaixo atende ao Modelo 5 prescrito nas Portarias Inmetro 200/2021 (OCP) e 401/2020 conforme anexo.

Razão Social: **EDUCAR INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA - EPP.**

Nome Fantasia: **EDUCAR INDÚSTRIA**

CNPJ: **16.216.714/0001-95**

Endereço Solicitante/Fabricante:

**AV. EGYDIO GERONIMO MUNARETTO, 2001 - JARDIM PANORAMA
CEP: 85911000 - TOLEDO/PR**

A validade deste Certificado está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da Certa e prescritas nos RACS específicos. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços cadastrados do Inmetro. "Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas 01 a 04"

Certificado revisado para atualização de descrição.

**CERTA QUALIDADE
LTDA:05557950000135**

Assinado de forma digital por C
QUALIDADE LTDA:055579500
Dados: 2022.02.24 12:58:09 -0

Emitido em: 21/10/2019
Revisado em: 24/02/2022
Válido até: 21/10/2022

Paulo Bandeira

Diretor



certa

ANEXO AO CERTIFICADO 2019 – CJA-689/2019

Empresa: EDUCAR INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA - EPP.

ESCOPO DE CERTIFICAÇÃO

FAMÍLIA	MARCA	MODELO	DESCRIÇÃO	DATA E Nº DE PERÍODO DE ENSAIOS	NORMAS/ PORTARIAS	DATA DE AUDITORIA/ CERTIFICAÇÃO
RESIFORM B	LINPLAST	Conjunto aluno CJA 06 Carteira e Cadeira Logus	Estrut. tub; tampo MDF, assento e encosto Termoplástico; Pont. plást. Rosa Choque, Uva, Azul Frances, Cerâmica, Branco, Bege, Cromo Real, Cinza, Verde Oliva, Azul Real. Pint. da estrut met. tub: preta, prata, branco, vermelho, azul, verde.	MOV/L-413166/8/21 MOV/L-413166/9/21 MOV/L-413166/10/21 MOV/L-413166/4/21 MOV/L-413166/7/21 MOV/L-413166/5/21 MOV/L-413166/8/21 MOV/L-413166/9/21 QU/L-34448/1/21 MOV/L-413166/3/21	ABNT NBR 14006:200 8 Portaria Immetro 401/2020 200/2021 (RGCP)	Auditoria de manutenção realizada em: 24 e 25/08/2021
		Conjunto aluno CJA 04 Carteira e Cadeira Logus	Estrut. tub; tampo MDF, assento e encosto Termoplástico; Pont. plást. Rosa Choque, Uva, Azul Frances, Cerâmica, Branco, Bege, Cromo Real, Cinza, Verde Oliva, Azul Real. Pint. da estrut met. tub: preta, prata, branco, vermelho, azul, verde.	28/01/2022	LABORATÓRIO Falcão Bauer CRL 0003 e 1307	Certificação emitida em: 21/10/2019
		Conjunto aluno CJA 02 Carteira e Cadeira Logus	Estrut. tub; tampo MDF, assento e encosto Termoplástico; Pont. plást. Rosa Choque, Uva, Azul Frances, Cerâmica, Branco, Bege, Cromo Real, Cinza, Verde Oliva, Azul Real. Pint. da estrut met. tub: preta, prata, branco, vermelho, azul, verde.			

Nota: A não apresentação de ensaios de recebimento aprovados até 21/10/2022 implicará na suspensão imediata do certificado

Emitido em: 21/10/2019

Revisado em: 24/02/2022

Válido até: 21/10/2022



ANEXO AO CERTIFICADO 2019 – CJA-689/2019

Empresa: EDUCAR INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA - EPP.

ESCOPO DE CERTIFICAÇÃO

FAMÍLIA	MARCA	MODELO	DESCRIÇÃO	DATA E Nº RELATÓRIO DE ENSAIOS	NORMAS/PORTARIAS	DATA DE AUDITORIA/CERTIFICAÇÃO
RESIFORM B	LINPLAST	Conjunto aluno CJA 06 Carteira EX Cadeira Logus	Estrutura tubular; tampo em compensado ou MDF, assento e encosto Termoplástico; Ponteiros plást.. Tampo, assento e encosto: Kiwi, Vermelho, Amarelo Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Azul Frances, Cerâmica, branco, Bege, Cromo Real, Cinza Verde Oliva, Azul Real. Pintura da estrutura metálica tubular cores: preta, prata, branco, vermelho, azul, verde.	MOV/L-413166/1/21 QU/L-34447/1/21 MOV/L-41746/1/21 MOV/L-413166/1/22 QU/L-344450/1/21 QU/L-34449/1/21 QU/L-344764/1/21 QU/L-344450/1/21 QU/L-345051/1/21 QU/L-345052/1/21 QU/L-344.958/1/21	ABNT NBR 14006:2008 Portaria Imetro 401/2020 200/2021 (RGCP)	Auditoria de manutenção realizada em: 24 e 25/08/2021 Certificação emitida em: 21/10/2019
		Conjunto aluno CJA 04 Carteira EXLogus	Estrutura tubular; tampo em compensado ou MDF, assento e encosto Termoplástico; Ponteiros plást.. Tampo, assento e encosto: Kiwi, Vermelho, Amarelo Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Azul Frances, Cerâmica, branco, Bege, Cromo Real, Cinza, Verde Oliva, Azul Real. Pintura da estrutura metálica tubular cores: preta, prata, branco, vermelho, azul, verde.	22/12/2021 LABORATÓRIO Falcão Bauer CRL 0003 e 1307		

Nota: A não apresentação de ensaios de certificação aprovados até 21/10/2022 implicará na suspensão imediata do certificado.

Emitido em: 21/10/2019
Revisado em: 24/02/2022
Válido até: 21/10/2022



certa

ANEXO AO CERTIFICADO 2019 – CJA-689/2019

Empresa: EDUCAR INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA - EPP.

ESCOPO DE CERTIFICAÇÃO

FAMÍLIA	MARCA	MODELO	DESCRIÇÃO	DATA E Nº DO LABORATÓRIO DE ENSAIOS	NORMAS/PORTARIAS	DATA DE AUDITORIA/ CERTIFICAÇÃO
RESIFORM B	LINPLAST	Conjunto aluno CJA 06 Cadeira Logus/ Cadeira P	Estrut. tub; tampo em MDF, assento e encosto em compensado; pont. plásticas. Tampo, assento e encosto: Kiwi, Vermelho, Amarelo, Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Azul Frances, Cerâmica, Branco, Bege, Cromo Real, Cinza, Verde Oliva. Azul Real. Pintura da estrutura metálica tubular cores preta, prata, branco, vermelho, azul, verde	MOV/L-413166/11/21 QU/L-34447/11/21 MOV/L-417461/1/21 MOV/L-413166/14/22 QU/L-344450/1/21 QU/L-34449/1/21 QU/L-344764/1/21 QU/L-344450/1/21 QU/L-345051/1/21 QU/L-345052/1/21 QU/L-344958/1/21	ABNT NBR 14006:2008 Portaria Inmetro 401/2020 200/2021 (RGCP)	Auditoria de manutenção realizada em: 24 e 25/08/2021 Certificação emitida em: 21/10/2019
		Conjunto aluno CJA 04 Cadeira Logus/ Cadeira P	Estrut. tub; tampo em MDF, assento e encosto em compensado; pont. plásticas. Tampo, assento e encosto: Kiwi, Vermelho, Amarelo, Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Azul Frances, Cerâmica, Branco, Bege, Cromo Real, Cinza, Verde Oliva. Azul Real. Pintura da estrutura metálica tubular cores preta, prata, branco, vermelho, azul, verde			
		Conjunto aluno CJA 02 Cadeira Logus/ Cadeira P	Estrut. tub; tampo em MDF, assento e encosto em compensado; pont. plásticas. Tampo, assento e encosto: Kiwi, Vermelho, Amarelo, Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Azul Frances, Cerâmica, Branco, Bege, Cromo Real, Cinza, Verde Oliva. Azul Real. Pintura da estrutura metálica tubular cores preta, prata, branco, vermelho, azul, verde	22/12/2021	LABORATÓRIO Falcão Bauer CRL 0003 e 1307	

Nota: A não apresentação de ensaios de certificação aprovados até 21/10/2022 implicará na suspensão imediata do certificado.

Emitido em: 21/10/2019

Revisado em: 24/02/2022

Válido até: 21/10/2022



CERTA QUALIDADE LTDA

Rua Gavião Peixoto, 124 – Sala 611 – Icaraí – Niterói/ RJ

Auditor: Cristina Minosso

E-mail: cristina@certa.org.br

Tel: (21) 2508-5126

Relatório Nº: CM CJA 001/2021 de 23/03/2021

Interessado:

Razão Social: Educar Indústria de Móveis Ltda

Nome Fantasia: Linplast Móveis Escolares

Endereço: Av. Egydio Geronymo Munaretto, 2001 – Jardim Panorama/ Toledo /PR

CNPJ: 10.216.714/0001-95

Fone (45) 3378-1010

e-mail: linplast@linplast.com.br

1- IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:



DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 015/2022
DA CIDADE DE Nova Trento

1.1 – Descrição da amostra

Família Resiform B – Conjunto Logus CJA 06, CJA 04 e CJA 02

A amostra é constituída por Mesa e Cadeira Logus com estrutura tubular; tampo MDF, assento e encosto Termoplástico; Ponteiros. plásticas pretas e cinzas. Tampo: Kiwi, Vermelho, Amarelo Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Azul Frances, cerâmica, branco, Bege, Cromo Real, Cinza, Verde Oliva, Azul Real. Pintura da estrutura metálica tubular: preta, prata, branco, vermelho, azul, verde

2 – Resultados:

2.1 - Resultado do ensaio para verificação dos requisitos 4.1.4 da Norma NBR 14.006/2008 - Aço

Cadeira - Amostra CJA 06					
Tubo de seção circular					
Parâmetro		Unidade	Obtido	U	Especificado
Diâmetro externo	Mínimo	mm	22,80	--	--
	Máximo		23,03	--	
	Médio		22,02	± 0,21	
Espessura de parede	Mínimo	mm	2,33	--	--
	Máximo		2,44	--	
	médio		2,37	± 0,10	
Massa linear		kg/m	1,016	--	--

Carteira - Amostra CJA 06					
Tubo de seção circular					
Parâmetro		Unidade	Obtido	U	Especificado
Lado 1	Mínimo	mm	29,00	--	--
	Máximo		29,31	--	
	Médio		29,10	± 0,28	
Lado 2	Mínimo	mm	58,08	--	--
	Máximo		58,18	--	
	médio		58,12	± 0,08	
Espessura da parede	Mínimo	mm	1,86	--	--
	Máximo		2,02	--	
	Médio		1,93	± 0,13	
Massa linear		kg/m	2,128	--	--

2.2 - Resultado de ensaio conforme o subitem 4.3.5 da Norma NBR 14006:2008 - Verificação de respingos provenientes de soldas na estrutura metálica.

Mesa	
Especificado	Obtido
A estrutura metálica não pode apresentar respingos provenientes de solda	Conforme

Cadeira	
Especificado	Obtido
A estrutura metálica não pode apresentar respingos provenientes de solda	Conforme

2.3 - Resultado do ensaio conforme o subitem 4.3.6 da Norma NBR 14006:2008 - Verificação do fechamento dos tubos

Mesa	
Item	Obtido
Os móveis cuja estrutura for feita de tubos devem apresentar fechamento em todas as terminações	Conforme

Cadeira	
Item	Obtido
Os móveis cuja estrutura for feita de tubos devem apresentar fechamento em todas as terminações	Conforme

2.4 - Resultado do ensaio conforme o subitem 4.3.9 da Norma NBR 14006:2008 - Rugosidade

Tampo					
Região	Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
1	Rugosidade (Ra) da superfície do tampo da mesa	μm	3	$\pm 0,60$	40 Máximo
2			3	$\pm 0,60$	
3			3	$\pm 0,60$	
4			3	$\pm 0,60$	
5			4	$\pm 0,60$	

Assento					
Região	Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
1	Rugosidade (Ra) do assento	μm	8	$\pm 0,60$	50 Máximo
2			11	$\pm 0,60$	
3			11	$\pm 0,60$	
4			10	$\pm 0,60$	
5			9	$\pm 0,60$	

Encosto					
Região	Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
1	Rugosidade (Ra) do encosto	μm	9	$\pm 0,60$	50 Máximo
2			9	$\pm 0,60$	
3			10	$\pm 0,60$	
4			11	$\pm 0,60$	
5			9	$\pm 0,60$	

2.5. Resultado de ensaio conforme o subitem 4.3.13.1 da Norma NBR 14006:2008 - Resistência à corrosão em câmara de névoa salina.

Mesa				
Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841		Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3	
	Obtido	Especificado	Obtido	Especificado
	300	d0 / t0 = Isento	d0 / t0	Ri 0 = Isento

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 015/2022
DA CIDADE DE Nova Trento

RELATÓRIO N° CM CJA 001/2021

Cadeira				
Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841		Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3	
300	Obtido	Especificado	Obtido	Especificado
	d0 / t0 = Isento	d0 / t0	Ri 0 = Isento	Ri 0

Nota 1 – A Norma NBR 14006:2008 descreve que o grau de enferrujamento deve ser avaliado conforme a Norma NBR 5770:1984, porém esta Norma foi cancelada e substituída pela Norma NBR ISO 4628-3:2015.

2.6. Resultado de ensaio conforme o subitem 6.3.1 da Norma NBR 14006:2008 - Carga estática vertical da mesa.

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Maior vão da mesa	mm	650	--	--
Força aplicada	N	1250,0	--	1187,5 a 1312,5
Deformação em relação ao maior vão do tampo	%	0	± 0,26	10 Máximo

2.7 – Resultado do ensaio conforme o subitem 6.3.2 da Norma NBR 14006:2008 - Sustentação da carga da mesa.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Maior vão da mesa	mm	665	--
Massa uniformemente distribuída	g/cm2	20,0	19,9 a 20,1
Deformação permanente após a remoção da carga em relação ao vão	%	0	0,5 Máximo

2.8 – Resultado de ensaio conforme o subitem 6.3.3 da Norma NBR 14006:2008 - Carga estática horizontal na mesa.

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Sentido de aplicação da força	--	F1	--	F1
Massa uniformemente distribuída	kg	100,0	--	99,5 a 100,5
Força aplicada	N	600	--	570 a 630
Número de aplicações	vezes	10	--	10
Deflexão após a 1ª aplicação de carga	mm	22	± 0,01	24 Máximo
Deflexão após a 10ª aplicação de carga	mm	23	± 0,01	24 Máximo

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Sentido de aplicação da força	--	F2	--	F2
Massa uniformemente distribuída	kg	100,0	--	99,5 a 100,5
Força aplicada	N	600	--	570 a 630
Número de aplicações	vezes	10	--	10
Deflexão após a 1ª aplicação de carga	mm	22	± 0,01	24 Máximo
Deflexão após a 10ª aplicação de carga	mm	22	± 0,01	24 Máximo

RELATÓRIO Nº CM CJA 001/2021

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Sentido de aplicação da força	--	F3	--	F3
Massa uniformemente distribuída	kg	100,0	--	99,5 a 100,5
Força aplicada	N	600	--	570 a 630
Número de aplicações	vezes	10	--	10
Deflexão após a 1ª aplicação de carga	mm	7	± 0,01	24 Máximo
Deflexão após a 10ª aplicação de carga	mm	7	± 0,01	24 Máximo

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Sentido de aplicação da força	--	F4	--	F4
Massa uniformemente distribuída	kg	100,0	--	99,5 a 100,5
Força aplicada	N	600	--	570 a 630
Número de aplicações	vezes	10	--	10
Deflexão após a 1ª aplicação de carga	mm	10	± 0,01	24 Máximo
Deflexão após a 10ª aplicação de carga	mm	9	± 0,01	24 Máximo

2.9 – Resultado do ensaio conforme o subitem 6.3.4 da Norma NBR 14006:2008 – Impacto vertical da mesa.

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Região	--	1	--	1
Altura de impacto	mm	240,0	--	239,5 a 240,5
Número de impacto	vezes	10	--	10

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Região	--	2	--	2
Altura de impacto	mm	240,0	--	239,5 a 240,5
Número de impacto	vezes	10	--	10

2.10. Resultado de ensaio conforme o subitem 6.3.6 da Norma NBR 14006:2008 - tombamento da mesa.

Mesa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Ponto de elevação da mesa	--	Borda 1	Borda 1
Número de tombamentos	vezes	5	5

Mesa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Ponto de elevação da mesa	--	Borda 2	Borda 2
Número de tombamentos	vezes	5	5

Resultado após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.1 - Norma NBR 14006:2008	
Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componente.	Conforme
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Conforme
Qualquer movimento livre no tampo, pernas ou componentes, maior do que o verificado na inspeção inicial	Conforme

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 015/2020
DA CIDADE DE Nova Friburgo

Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência

Conforme

2.11. Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.1 da Norma NBR 14006:2008 - Carga estática no assento.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Número de aplicações	vezes	10	10
Força aplicada	N	1 500	1425 a 1575
Tempo sob carga	s	10	10 Mínimo

2.12. Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.2 da Norma NBR 14006:2008 -Carga estática no encosto,

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Massa de balanceamento	N	1 800	1710 a 1890
Força aplicada	N	750	722 a 798
Número de aplicações de força	vezes	10	10
Frequência de aplicação de força	vezes / minuto	10	10
Altura "H"	mm	300	--
Deformação permanente em relação a altura "H"	%	3	10 Máximo

2.13. Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.3 da Norma NBR 14006:2008 - Fadiga no assento,

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Força aplicada	N	950	902 a 998
Frequência de ciclos	ciclos / minuto	12	10 a 20
Número de ciclos	vezes	100 000	100 000

2.14. Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.4 da Norma NBR 14006:2008 - Fadiga no encosto.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Massa de balanceamento	N	950	902 a 998
Força aplicada	N	330	313 a 347
Número de ciclos	--	100 000	100 000
Frequência de aplicação de força	ciclos / minuto	12	10 a 20

2.15 - Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.5 da Norma NBR 14006:2008 - Impacto no assento.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Altura de impacto	mm	135,0	134,5 a 135,5
Número de impactos	vezes	10	10

2.16. Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.6 da Norma NBR 14006:2008 - Impacto no encosto

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Rugosidade do piso	µm	0,9	0,8 a 2,0
Altura de impacto em relação ao ponto de impacto "H"	mm	460	462,5 a 463,5
Ângulo de inclinação do pêndulo	°	57	55 a 59
Número de impactos	vezes	10	10

RELATÓRIO N° CM CJA 001/2021**2.17. Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.8.3 da Norma NBR 14006:2008 – estabilidade frontal,**

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Força vertical no assento "C"	N	600	600
Força horizontal "F"	N	20	20
Tempo de aplicação da força horizontal "F"	s	5	5 Mínimo
Ocorrências	--	A cadeira não tombou	A cadeira não deve tombar

2.18. Resultado do ensaio, conforme o subitem 6.4.8.3 da Norma NBR 14006:2008 - de estabilidade lateral

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Força vertical no assento "C"	N	600	600
Força horizontal "F"	N	20	20
Tempo de aplicação da força horizontal "F"	s	5	5 Mínimo
Ocorrências	--	A cadeira não tombou	A cadeira não deve tombar

DOCUMENTO VÁLIDO PARA
PREGÃO 015/2022
DA CIDADE DE Nova
Friburgo

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

Esta avaliação foi realizada para comprovar o atendimento do produto aos requisitos aplicáveis da NBR 14006/2008 - Móveis Escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual conforme exigido pela Portaria Inmetro 105/2015.

Os ensaios foram realizados em amostras coletadas pela CERTA e enviadas ao Laboratório Falcão Bauer, acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação - CRL 1307 e CRL 003 gerando os relatórios de ensaio n° MOV/L-050.060/20, MOV/L-050.063/20 e MOV/L-050.063/20 realizados entre 11/09 e 29/10/2020, QUI-L-329623_1-20 e QUI – L-329622_1-20 de 05/11/2020 e QUI/L-317252/1/19, QUI/L-317253/1/19, QUI/L-317254/1/19 e QUI/L-317255/1/19 de 03/10/19.

4- CONCLUSÃO:


As amostras da Família Resiform B - Conjuntos **Logus - CJA 06, CJA 04 e CJA 02** atendem aos requisitos avaliados e descritos acima, assim como projeto descrito no Memorial Descritivo (anexo)



Cristina Minosso
Responsável Técnico

CERTA QUALIDADE
LTDA:05557950000135

Assinado de forma digital por
CERTA QUALIDADE
LTDA:05557950000135
Dados: 2021.09.16 16:29:31 -03'00'

	MEMORIAL DESCRITIVO CARTEIRA LOGUS	Código: MD 12 Revisão: 01 Emissão: 02/09/2020 Página 1 de 6
---	------------------------------------	--

1. DADOS GERAIS

EDUCAR INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ: 10.216.714/0001-95

Rua Egidio Munaretto, 2001.

vendaslinplast@linplast.com.br

www.linplast.com.br

2. CARACTERISTICAS

2.1 Modelo do Móvel

Carteira Logus

2.2 Especificação Técnica

CARTEIRA LOGUS TM2		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
2	TUBO OBLONGO 29X58 1,9mm	444mm
1	TUBO REDONDO 1. 1/4" 1,5mm	1300mm
2	TUBO REDONDO 1.1/2" 1,5mm	400mm
1	TUBO RETANGULAR 20X40 1,9mm	527mm
4	REBITE 4,8x22	
2	PONTEIRA 1.1/4"	
2	PONTEIRA EXTERNA MAIOR 1.1/2"	
2	PONTEIRA EXTERNA MENOR 1.1/2"	
6	PARAFUSO 50X45	
1	TAMPO	650X510
1	GRADIL TRIFELADO QUADRADO	

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 0151/2022
DA CIDADE DE Nova Trento

CARTEIRA LOGUS TM4		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
2	TUBO OBLONGO 29X58 1,9mm	554mm
1	TUBO REDONDO 1. 1/4" 1,5mm	1300mm
2	TUBO REDONDO 1.1/2" 1,5mm	400mm
1	TUBO RETANGULAR 20X40 1,9mm	527mm





MEMORIAL DESCRITIVO CARTEIRA LOGUS

Código: MD 12

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 2 de 6

4	REBITE 4,8x22	
2	PONTEIRA 1.1/4"	
2	PONTEIRA EXTERNA MAIOR 1.1/2"	
2	PONTEIRA EXTERNA MENOR 1.1/2"	
6	PARAFUSO 50X45	
1	TAMPO	650X510
1	GRADIL TRIFELADO QUADRADO	

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 0151/2022
DA CIDADE DE Nova Friburgo

CARTEIRA LOGUS TM6		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
2	TUBO OBLONGO 29X58 1,9mm	674mm
1	TUBO REDONDO 1. 1/4" 1,5mm	1300mm
2	TUBO REDONDO 1.1/2" 1,5mm	400mm
1	TUBO RETANGULAR 20X40 1,9mm	527mm
4	REBITE 4,8x22	
2	PONTEIRA 1.1/4"	
2	PONTEIRA EXTERNA MAIOR 1.1/2"	
2	PONTEIRA EXTERNA MENOR 1.1/2"	
6	PARAFUSO 50X45	
1	TAMPO	650X510
1	GRADIL TRIFELADO QUADRADO	

2.3 Material

Utilizado para o tampo MDF 18mm no tampo do fornecedor Masisa.

Utilizado para estrutura metálica tubo oblongo 29x58na chapa 1,9mm e redondo 1.1/4 na chapa 1,5mm e tubo redondo 1.1/2 na chapa 1,5mm e tubo retangular 20x40 na chapa 1,9mm para a estrutura do fornecedor: PANATLANTICA e ferro trefilado 1/4" para o gradil do fornecedor: FOXTUBO.

	MEMORIAL DESCRITIVO CARTEIRA LOGUS	Código: MD 12
		Revisão: 01
		Emissão: 02/09/2020
		Página 3 de 6

2.4 Componente

Os componentes que compõem a cadeira são:

- Rebite 4.8x22 Rivetti;
- Ponteira 1.1/4", externa maior 1.1/2" e externa menor 1.1/2", fornecedor: Realplast
- Parafuso 5,0x45 fornecedor: Ciser

2.5 Acabamento

Acabamento do tampo superior em fórmica nas cores: Kiwi, Vermelho, Amarelo Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Roxo, Azul Francês, Azul Real, Cerâmica/Laranja, Verde Oliva, Branco, Bege, Cinza e Cromo real, do fornecedor Pertech.

Acabamento da estrutura metálica em pintura epóxi na cor Preta, Prata, Branco, Vermelho, Azul, Verde, do fornecedor NIKN.

Acabamento lateral e na base inferior do tampo, do fornecedor Sayerlak.

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O

PREGÃO 015/2022

DA CIDADE DE Jona Perito





MEMORIAL DESCRITIVO CARTEIRA LOGUS

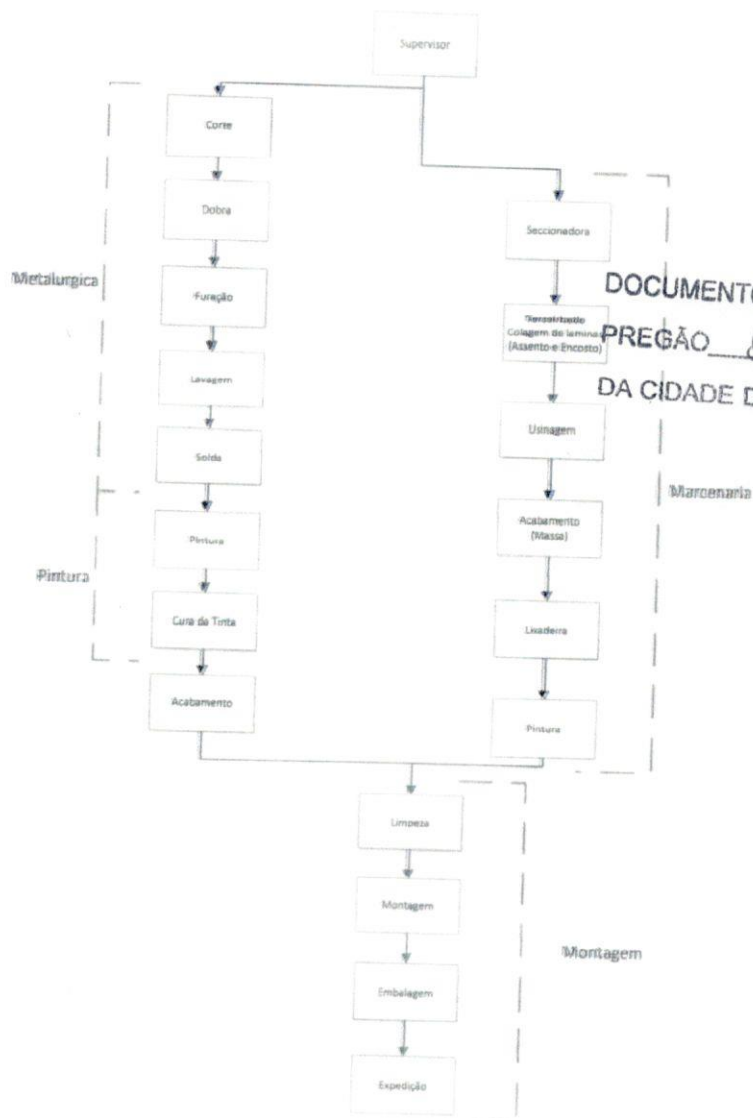
Código: MD 12

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 4 de 6

2.6 Processo de Fabricação



DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 015/2022
DA CIDADE DE Nova Friburgo



MEMORIAL DESCRITIVO CARTEIRA LOGUS

Código: MD 12

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 5 de 6

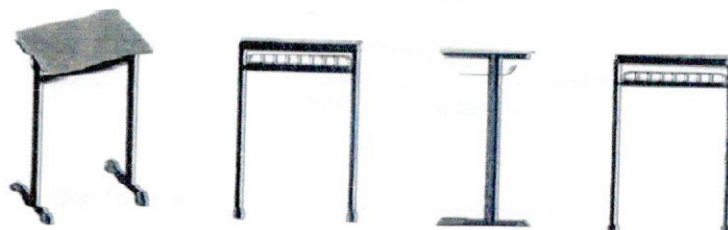
2.7 Vistas dos Móveis

2.7.1 Carteira Logus



CARTEIRA LOGUS TM2		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
2	TUBO OBLONGO 29x58 1,9mm	444mm
1	TUBO REDONDO 1. 3/4" 1,5mm	1300mm
2	TUBO REDONDO 1.1/2" 1,5mm	400mm
1	TUBO RETANGULAR 20x40 1,9mm	527mm
4	REBITE 4,8x22	
2	PONTEIRA 1.1/4"	
2	PONTEIRA EXTERNA MAIOR 1.1/2"	
2	PONTEIRA EXTERNA MENOR 1.1/2"	
6	PARAFUSO 50x45	
1	TAMPO	650x510
1	GRADIL TRIFELADO QUADRADO	

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 015/2022
DA CIDADE DE Nova Friburgo



CARTEIRA LOGUS TM4		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
2	TUBO OBLONGO 29x58 1,9mm	554mm
1	TUBO REDONDO 1. 3/4" 1,5mm	1300mm
2	TUBO REDONDO 1.1/2" 1,5mm	400mm
1	TUBO RETANGULAR 20x40 1,9mm	527mm
4	REBITE 4,8x22	
2	PONTEIRA 1.1/4"	



MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS

Código: MD 05

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 5 de 7

2.7 Vistas dos Móveis

2.7.1 Cadeira Logus TM2

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 015/2022

CIDADE DE Nova Trento

CADEIRA LOGUS TM2		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	752mm
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	330mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	298mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	293mm
4	REBITE	4,8X22
6	PONTEIRA	7/8"
4	PARAFUSO	5,0X25
1	ASSENTO	350X280
1	ENCOSTO	350X200

DOCUMENTOS PARA O ITEM
02,03,07,08,09,10

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Eptácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 17/03/2022 08:47:59 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por tempo indeterminado e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 91181011208561994021-1 a 91181011208561994021-5

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b1dbf275e164f544180e8a796233a815aece571e0fdbad7a97cd4dce8895ae98242c54bface0eae4d822c9d9d71371569661c1c090ff5831a647202397c61d73c



DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 015/2022
DA CIDADE DE Nova Trento



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.





INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO

Av. Pres. Costa e Silva, 571
CEP 95703-260 - Bento Gonçalves - RS - Brasil
Fone: (54) 3449-7501
laboratorio.cetemo@senars.org.br

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE

Recebimento nº: 737/18 de 28/08/18

Proposta nº: 325/18

Interessados:

Educar Indústria de Móveis Ltda.
CNPJ: 10.216.714/0001-95 (IE: 9.044.869.222)
Av. Egidio Geronimo Muranetto, 2001
85911-000 - Toledo - PR
(43) 3379-1010

Carta Qualidade
CNPJ: 05.557.950/0001-35 (IE: 332.892-9)
Rua Cavalo Peixoto, 124 - Sala 611 - Ed. Manhattan
24230-101 - Niterói - RJ
(21) 2508.5125



DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 015/2022
DA CIDADE DE Niterói

ENSAIOS EM CONJUNTO ALUNO (Mesa e cadeira)

1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:

PR - CJA - Cadeira e Cadeira P - CJA-06 - Lacs: mesas: 24355 a 24360 / cadeiras: 24361 a 24366.

2 - AMOSTRAGEM:

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

A realização dos ensaios visa avaliar a amostra de acordo com as normas descritas no item 4.2.

4 - PROCEDIMENTO:

4.1 - PREPARAÇÃO DA AMOSTRA: CORPOS DE PROVA:

A amostra foi preparada pelo cliente.
Os corpos de prova foram preparados pelo Laboratório de Controle de Qualidade.



4.2 - MÉTODO DE ENSAIO:

O desenvolvimento dos ensaios foi conforme a norma:

- ABNT NBR 14006/08 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual (PR) 632/48 - Revisão 01).

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

Página 1 de 5



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 91181011208561994021-1
Data: 10/11/2020 09:53:23
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKR23064-CKHY;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevêdo Bastos

Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Bel. Valber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
TJPB



RELATÓRIO DE ENSAIO N° 737/18

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

- Portaria n.º 105, de 06 de março de 2012. Requisitos de Avaliação da Conformidade (RAC) para Móveis Escolares - Cadeiras e Mesas para Conjunto aluno individual.

4.3 - CONDIÇÃO DE ENSAIO:

A amostra foi condicionada por 12 horas à temperatura de $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ e $(50 \pm 5)\%$ de umidade relativa do ar.

5 - RESULTADOS:

Ensaio realizado no período de 04/10 a 13/11/18.

Nº dos lares avaliados: 24355 e 24356 (mesa); 24364 ao 24366 (cadeira).

5.1 - MATERIAIS (item 4.1 da norma):

Item da Norma - Ensaio	Condição do ensaio	Resultados	
		Mesa	Cadeira
4.1.3.3	Não que se refere à toxicidade, os componentes (assento, encosto e tampo) não devem conter os elementos citados na ABNT NBR NM 300-3, ou seus componentes solúveis, em proporções excedentes aos máximos estabelecidos.	Conforme Relatório de ensaio Cetepo* nº 2200/18-A	Conforme Relatório de ensaio Cetepo* nº 2199/18-A
4.1.4	Os componentes fabricados em aço devem atender aos requisitos gerais da NBR 11888.	Não avaliado	Não avaliado
		Tubo oblongo: Espessura** tubo: 1,99 mm	
		Dimensões externas tubo: 58,17 x 28,95 mm	Espessura** tubo: 1,99 mm
		Tubo retangular: Espessura** tubo: 2,05 mm	Dimensões externas tubo: ø 22,27 mm
4.1.4	As tolerâncias dimensionais dos perfis tubulares devem ser as especificadas pela norma NBR 8261.	Dimensões externas tubo: 30,00 x 20,15 mm	

** Espessura do tubo foi medida com acabamento (tinta).

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

Página 2 de 5

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 015/2022
DA CIDADE DE Nova Trento

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conteúdo neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://seelodigital.tpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/9181011208561994021



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 9181011208561994021-2
Data: 10/11/2020 09:53:23
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKR23065-GCK7;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
https://azevedobastos.net.br

Bel. Valber Azevêdo da Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



RELATORIO DE ENSAIO N° 737/18

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.

- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).

- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

5.2 - ACABAMENTOS E SEGURANÇA (Item 4.3 da norma):

Item da Norma - Ensaio	Condição do ensaio	Resultados	
		Mesa	Cadeira
4.3.1	O conjunto aluno deve possuir acabamento uniforme e livre de defeitos.	Conforme	Conforme
4.3.2	O conjunto aluno não pode apresentar elementos que possam ser removidos sem a utilização de ferramentas.	Conforme	Conforme
4.3.3	As partes acessíveis ao usuário não podem apresentar saliências, reentrâncias ou perfurações que apresentem características contantes, conforme a ABNT NBR NM 300-1.	Conforme	Conforme
4.3.4	As partes acessíveis ao usuário não podem apresentar saliências perfurantes, conforme a ABNT NBR NM 300-1.	Conforme	Conforme
4.3.5	A estrutura metálica não pode apresentar respingos provenientes de solda.	Não conforme (fotos 1 e 2)	Conforme
4.3.6	Os móveis cuja estrutura for feita de tubos devem apresentar fechamento em todas as terminações.	Conforme	Conforme
4.3.7	As partes acessíveis não devem apresentar vãos que estejam entre 06 mm e 25 mm.	Conforme	Não conforme (fotos 3 e 4)
4.3.8	Os furos acessíveis não devem permitir a inserção de um pino com diâmetro entre 06 mm e 25 mm.	Conforme	Conforme
4.3.10	Os pés da mesa e da cadeira, quando carregadas com uma massa de (30±0,15) kg devem estar perfeitamente apoiados sobre uma superfície plana.	Conforme	Conforme
4.3.12 - A superfície do tampo deve ser ensaiada conforme a NBR 14535	a) Brilho da superfície; o brilho não deve exceder 30 unidades de brilho, quando medido com geometria de 60°.	Conforme	Não aplicável
4.3.13 - Pintura e tratamento das partes metálicas	4.3.13.1 O metal deve ter tratamento anticorrosivo. A resistência à corrosão na câmara de névoa salina deve ser de 300 h, quando ensaiada conforme a ABNT NBR 8094 e avaliado conforme a ABNT NBR 5841 e a ABNT NBR ISO 4628-3 que substitui a ABNT NBR 5770, com grau de enferrujamento de F0 e grau de empolamento de d0/t0. O tamanho do corpo de prova deve ser de no mínimo 150 mm seccionados de partes retas e que contenham uniões soldadas.	Não conforme d0/t0 F1 (foto 5)	Não conforme d0/t0 F1 (foto 6)

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 015/2022
DA CIDADE DE Nova Trento

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 8º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://seelodigital.tpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/91181011208561994021



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 91181011208561994021-3
Data: 10/11/2020 09:53:24
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKR23066-H44S;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Bel. Válder Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



RELATÓRIO DE ENSAIO N° 737/18
 - Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
 - A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
 - A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

Item da Norma - Ensaio	Condição do ensaio	Resultados	
		Mesa	Cadeira
4.3.13 - Pintura e tratamento das partes metálicas	4.3.13.2 A espessura da camada deve ser medida conforme a ABNT NBR 10443 e deve ter valor mínimo médio de 10 medidas de 40 µm e valor mínimo individual de 30 µm.	Conforme	Conforme
	4.3.13.4 No que se refere à toxicidade, qualquer acabamento não deve conter elementos citados na ABNT NM-300-3, ou seus compostos solúveis, em proporções excedentes aos máximos estabelecidos.	Conforme Relatório de ensaio "Cetepe" nº 2201/18-A	

* O Laboratório SENAI/CETEPO é um Laboratório de Ensaio Acreditado pela CGCRE de acordo com a ABNT ISO/IEC 17025, sob o nº CRL 0076.



Foto 1



Foto 2

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
 PREGÃO 015/2022
 DA CIDADE DE Nova Trento

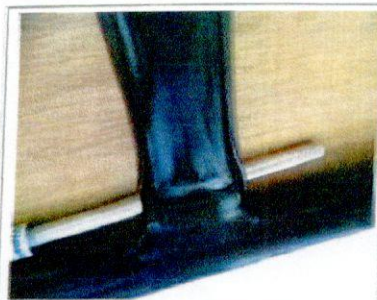


Foto 3



Foto 4

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

Página 4 de 5

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º Inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato.
 O referido é verdade. Dou fé. ***** Confira os dados do ato em: https://seidigital.tpb.ju.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.net.br/documento/91181011208561994021



CARTÓRIO
 Autenticação Digital Código: 91181011208561994021-4
 Data: 10/11/2020 09:53:24
 Valor Total do Ato: R\$ 4,56
 Selo Digital Tipo Normal C: AKR23067-YMPA;



Cartório Azevêdo Bastos
 Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
 Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
 (83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
 https://azevedobastos.net.br

Bel. Valber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
 TJPB



RELATÓRIO DE ENSAIO N° 737/18

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAC (Interamerican Accreditation Cooperation).



Foto 5



Foto 6

- A norma contempla outros ensaios que não foram realizados.
- Os demais ensaios contratados estão descritos nos relatórios de ensaio n° 736/18 e 738/18.

OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado da amostra no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 13 de novembro de 2018.

Leandra Bortolini
LEANDRA BORTOLINI

Substituta da Gerente Técnica do Laboratório Físico-Químico
IST Madeira e Mobiliário

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 015/2022
DA CIDADE DE Novo Pente

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

Página 5 de 5

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autêntico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato.
O referido é verdade. Dou fé.
Confira os dados do ato em: <https://secdigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/91181011208561994021>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 91181011208561994021-5
Data: 10/11/2020 09:53:24
Valor Total do Ato: R\$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKR23068-CUE2;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>


Bel. Valber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **16/03/2022 17:41:17 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 91182802201548490105-1 a 91182802201548490105-2

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b34b99b2c67d286a5ca16a84c0010fe75978aa1c4ae09ef51fa46031d037f65c8e9b1d50834f0ce2f6c77919462c3451d661c1c090f5831a647202397c61d73c



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 015/2022
DA CIDADE DE Nova Trento

RELATÓRIO DE ENSAIO N° 742/18

- Portaria n.º 105, de 06 de março de 2012. Requisitos de Avaliação da Conformidade (R) para Móveis Escolares – Cadeiras e Mesas para Conjunto aluno individual.

4.3 - CONDICIONAMENTO:

A amostra foi condicionada por 12 horas à temperatura de $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ e $(50 \pm 5)\%$ de umidade relativa do ar.

5 - RESULTADO:

Ensaio realizado no período de 19/10 a 12/11/18.

Nº dos lacres avaliados: 24367 (mesa); 24372 e 24370 (cadeira).

5.1 - MATERIAIS (item 4.1 da norma):

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O

Item da Norma - Ensaio	Condição do ensaio	PREGÃO DA CIDADE DE		Resultado	
				Mesa	Cadeira
4.1.2.4	As chapas ou componentes fabricados em fibra de madeira e outros painéis derivados de madeira devem atender aos requisitos de classificação da ABNT NBR 15316-2, na classificação E1 (ensaio terceirizado).			Conforme Classificação E1 Relatório de ensaio Tecpar* nº 18006606	Não aplicável

* O Tecpar é um Laboratório de Ensaios acreditado pela CGCRE de acordo com a ABNT ISO/IEC 17025, sob o nº CRL 0244.

- A norma contempla outros ensaios que não foram realizados.
- Os demais ensaios contratados estão descritos no relatório de ensaio nº 741/18.

OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado da amostra no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 19 de novembro de 2018.

Leandra Bortolini
LEANDRA BORTOLINI
Substituta da Gerente Técnica do Laboratório Físico-Químico
IST Madeira e Mobiliário

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O

PREGÃO 015/2022

DA CIDADE DE Nova Friburgo



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Eptácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **17/03/2022 08:46:45 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

Código de Autenticação Digital: 91181501191228440955-1 a 91181501191228440955-2

Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b1dbf275e164f544180e8a796233a815a2d92d32ed5aa7688c6bd2d1c217326ca79db287e1815d2621c68d63308354de5661c1c090ff5831a647202397c61d73c



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.





CERTA QUALIDADE LTDA

Rua Gavião Peixoto, 124 – Sala 611 – Icaraí – Niterói/ RJ

Auditor: Cristina Minosso

E-mail: cristina@certa.org.br

Tel: (21) 2508-5126

Relatório Nº: **CM 001/2019** de 14 de Janeiro de 2019

Interessado:

Razão Social: Educar Indústria de Móveis Ltda

Endereço: Av. Egydio Geronymo Munaretto, 2001 – Jardim Panorama/ Toledo /PR

CNPJ: 10.216.714/0001-95

Fone (45) 3378-1010

e-mail: linplast@linplast.com.br

1 - NATUREZA DO TRABALHO:

Esta avaliação foi realizada para comprovar o atendimento aos requisitos da ABNT 14006 quando solicitado o atendimento à ABNT NBR ISO 12466 - partes 1 e 2 – Qualidade da Colagem conforme descrito abaixo, de acordo com ensaios realizados em amostras coletadas pela CERTA e enviadas ao Laboratório Senai Cetemo.

4 – Requisitos

4.1 – Materiais

4.1.2 – Derivados da Madeira

4.1.1.2 – As Chapas ou componentes de madeira compensada deve ter no mínimo as seguintes características:

a) **Qualidade da Colagem:** Quando submetida ao ensaio de cisalhamento no estado úmido – Resistência à água fria da Norma ABNT NBR ISO 12466 partes 1 e 2 deve apresentar tensão de ruptura mínima de 1,0 Mpa, em cinco corpos de prova.

c) **Compensados planos** devem ter lâminas Internas em número ímpar, com espessura igual ou menor que 2 mm

Cristina Minosso
certa Certificação de Produtos



Cód. Autenticação: 91181501191228440955-1; Data: 15/01/2019 12:30:47

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AHZ23032-AFPG;
Valor Total do Ato: R\$ 4,42

o n tira os dados do ato em: <https://selodigital.tpb.jus.br>

2 - IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:

Conjunto Aluno – Carteira EX – CJA 06 – Tampo em Compensado – Lacres 24507 e 24512

3- AVALIAÇÃO:

Os ensaios foram realizados no período de 19/10 e 07/11 de 2018 e o Relatório de resultados de ensaios n° 753/18 de 13 de novembro de foi emitido pelo Laboratório Senai Cetemo.

4 - RESULTADOS:

Item da Norma - Ensaio	Condições do ensaios	Resultado
4.1.1.2 – As Chapas ou componentes de madeira compensada deve ter no mínimo as seguintes características:	a) <i>Qualidade da Colagem: Quando submetida ao ensaio de cisalhamento no estado úmido – Resistência à água fria da Norma ABNT NBR ISO 12466 partes 1 e 2 deve apresentar tensão de ruptura mínima de 1,0 Mpa, em cinco corpos de prova.</i>	Conforme (CETEMO 753/18)
	c) <i>Compensados planos devem ter lâminas Internas em número ímpar, com espessura igual ou menor que 2 mm.</i>	Conforme (CETEMO 753/18)

Nota: Esse laudo deve ser apresentado junto ao Relatório de Ensaio n° 753/18

5- CONCLUSÃO:

As amostras dos insumos avaliados atendem as letras a) e c) do item 4.1.22 da NBR 14006/2018 e conseqüentemente o estabelecido na ABNT NBR ISO 12466 partes 1 e 2. Qualidade da Colagem conforme resultado acima.

Niterói, 14 de janeiro de 2019.



Cristina Minosso
cert. a Certificação de Produtos

Cristina Minosso
Responsável Técnico

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAIBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1988

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Valber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimento e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc....

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Tributária em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.882/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.882/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital ou na referência sequencial, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 24/11/2021 08:51:45 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br. Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital.

Esta Declaração é válida por tempo indeterminado e está disponível para consulta em nosso site.

Código de Autenticação Digital: 9118051219086030143-1 a 9118051219086060143-2

Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ Nº 003/2014 e Provimento CNJ Nº 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734f940572d691ebc05b15811dd4e6c768dc4698deca586ec61274c787d4ffbc0286011972db2ca5f1a1e8a0f6d3991a8882bbec457b737659661c1c090f5831a647202397c61d73c





CERTA QUALIDADE LTDA

Rua Gavião Peixoto, 124 – Sala 611 – Icaraí – Niterói/ RJ

Auditor: Cristina Minosso

E-mail: cristina@certa.org.br

Tel: (21) 2508-5126

Relatório Nº: CM 115/2019 de 03 de dezembro de 2019

Interessado:

Razão Social: Educar Indústria de Móveis Ltda

Nome Fantasia: Linplast Móveis Escolares

Endereço: Av. Egydio Geronymo Munaretto, 2001 – Jardim Panorama/ Toledo /PR

CNPJ: 10.216.714/0001-95

Fone (45) 3378-1010

e-mail: linplast@linplast.com.br

1- IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:



RELATÓRIO N° CM 1



2 - RESULTADOS:

Mesa				
Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841		Grau de enferrujamento conforme norma NBR ISO 4628-3	
	Obtido	Especificado	Obtido	Especificado
300 h	d0 / t0	d0 / t0	Ri 0	Ri 0

Cadeira				
Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841		Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3	
	Obtido	Especificado	Obtido	Especificado
300 h	d0 / t0	d0 / t0	Ri 0	Ri 0

Nota 1 – A Norma NBR 14006:2008 descreve que o grau de enferrujamento deve ser avaliado conforme a Norma NBR 5770:1984, porém esta Norma foi cancelada e substituída pela Norma NBR ISO 4628-3:2015, onde o grau de enferrujamento F0 estabelecido pela Norma NBR 5770:1984 equivale ao grau Ri 0 (0% de área enferrujada), estabelecido pela Norma NBR ISO 4628-3:2015.

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

Esta avaliação foi realizada para comprovar o atendimento aos requisitos do item 4.3.1.3.1 da NBR 14006/2008 – Móveis Escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual, conforme ensaios realizados em amostras coletadas pela CERTA e enviadas ao Laboratório Falcão Bauer, acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação CRL 1307, gerando relatório de ensaio n° MOV/L-042.389/19

“4.3.13.1 – O Metal deve ter tratamento anticorrosivo. A resistência à corrosão na câmara de névoa salina deve ser de 300h, quando ensaiado conforme ABNT NBR 8094, e avaliada conforme ABNT NBR 5841 e ABNT NBR 5770, grau de enferrujamento de Fo e grau de empolamento do/to, em corpos de prova seccionados de partes retas e que contenham uniões soldadas. O tamanho do corpo de prova deve ser de no mínimo 150mm”

5- CONCLUSÃO:

As amostras dos insumos avaliados atendem ao requisito avaliado.

Niterói, 03 de dezembro de 2019

Cristina Minosso
CERTA Certificação de Produtos

Cristina Minosso
Responsável Técnico

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Valber Azevedo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimento e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 24/11/2021 08:53:30 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa EDUCAR INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autodigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por tempo indeterminado e está disponível para consulta em nosso site.

Código de Autenticação Digital: 91180412181636120977-1 a 91180412181636120977-3

Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ Nº 003/2014 e Provimento CNJ Nº 100/2020.

O referido é verdade, dou-lo.

CHAVE DIGITAL

00005b1c7341c94105712d8916b0c05b158f1cdd4e6c768db46db8ca586e5f1282ab80e70e3f0815321a049c6aebc50392718b1c197ab2b0ea442a0a68661c1a090f5831a647202397c61d73c





CERTA QUALIDADE LTDA

Rua Gavião Peixoto, 124 – Sala 611 – Icaraí – Niterói/ RJ

Auditor: Cristina Minosso

E-mail: cristina@certa.org.br

Tel: (21) 2508-5126

Relatório Nº: CM 218/2018 de 03 de Dezembro de 2018

Interessado:

Razão Social: Educar Indústria de Móveis Ltda

Endereço: Av. Egydio Geronimo Munaretto, 2001 – Jardim Panorama/ Toledo /PR

CNPJ: 10.216.714/0001-95

Fone (45) 3378-1010

E-mail: linplast@linplast.com.br

1 - NATUREZA DO TRABALHO:

Esta avaliação foi realizada para comprovar o atendimento aos requisitos do item 4.1.3.3 da NBR 14006/2018, transcrita abaixo, conforme ensaios realizados em amostras coletadas pela CERTA e enviadas ao Laboratório Senai Cetemo.

4 – Requisitos

4.1 – Materiais

4.1.3.3 – No que se refere a toxicidade, os componentes (assento, encosto e tampo) não devem conter os elementos citados na ABNT NBR 300-3, e ou seus compostos solúveis, em proporções excedentes aos máximos estabelecidos:


 **Cristina Minosso**



Cód. Autenticação: 91180412181636120977-1; Data: 04/12/2018 16:42:32

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AHW12457-BQLV; Valor Total do Ato: R\$ 4,23
Del. Valdir de Miranda Cavalcanti
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Tb/ler

VALIDO PARA O PE 15/22 P.M.N. TRENTO

2 - IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:

Fórmica Placa Tinta Cor Uva – Lacre 24563
Fórmica Placa Tinta Cor Rosa Choque– Lacre 24564
Fórmica Placa Tinta Cor Cor Vermelho– Lacre 24565
Fórmica Placa Tinta Cor Cerâmica– Lacre 24566
Fórmica Placa Tinta Cor Amarelo Lima– Lacre 24567
Fórmica Placa Tinta Cor Cromo Real– Lacre 24568
Fórmica Placa Tinta Cor Kiwi– Lacre 24569
Fórmica Placa Tinta Cor Verde Oliva– Lacre 24570
Fórmica Placa Tinta Cor Azul Francês– Lacre 24571
Fórmica Placa Tinta Cor Azul Real– Lacre 24572
Fórmica Placa Tinta Cor Azul Marinho– Lacre 24573
Fórmica Placa Tinta Cor Cinza– Lacre 24574
Fórmica Placa Tinta Cor Bege– Lacre 24575
Fórmica Placa Tinta Cor Branco– Lacre 24576

3- AVALIAÇÃO:

O Relatório de resultados de ensaios foi emitido pelo Laboratório Senai Cetemo nº 757/18 de 13 de novembro de 2018 com terceirização da atividades para Laboratório Senai Cetepo – Laboratório Acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação GRL 0076.

4 - RESULTADOS:

órmica F inta Cor Uva	Lacre 24563	4.1.3.3 – No que se refere a toxicidade, os componentes (assento, encosto e tampo) não devem conter os elementos citados na ABNT NBR 300-3, e ou seus compostos solúveis, em proporções excedentes aos máximos estabelecidos	Informe Ensaio '57/18
órmica Placa inta Cor Rosa hoque–	Lacre 24564		
órmica inta	Lacre 24566		
inta Cor Am ima–	Lacre 24567		
órmica F inta Cor Kiwi–	Lacre 24569		
inta Cor rancês–	Lacre 24571		


 Cristina Minosso



RELATÓRIO N° CM 218/2018

Fórmica Placa Tinta Cor Azul Real-	Lacre 24572	4.1.3.3 – No que se refere a toxicidade, os componentes (assento, encosto e tampo) não devem conter os elementos citados na ABNT NBR 300-3, e ou seus compostos solúveis, em proporções excedentes aos máximos estabelecidos.	Conforme Relatório de Ensaio n° 757/18
Fórmica Placa Tinta Cor Azul Marinho-	Lacre 24573		
Fórmica Placa Tinta Cor Cinza-	Lacre 24574		
Fórmica Placa Tinta Cor Bege-	Lacre 24575		
Fórmica Placa Tinta Cor Branco	Lacre 24576		

5- CONCLUSÃO:

As amostras dos insumos avaliados atendem ao item 4.1.3.3 da NBR 14006/2018 e conseqüentemente o estabelecido na Lei 11.762/2008.

Niterói, 03 de dezembro de 2018.



Cristina Minosso

Cristina Minosso
Responsável Técnico



DOCUMENTOS PARA O ITEM 11



CERTA QUALIDADE LTDA

Rua Gavião Peixoto, 124 – Sala 611 – Icaraí – Niterói/ RJ

Auditor: Cristina Minosso

E-mail: cristina@certa.org.br

Tel: (21) 2508-5126

Relatório Nº: CM CJA 001/2021B de 01/09/2021

Interessado:

Razão Social: Educar Indústria de Móveis Ltda

Nome Fantasia: Linplast Móveis Escolares

Endereço: Av. Egydio Geronimo Munaretto, 2001 – Jardim Panorama/ Toledo /PR

CNPJ: 10.216.714/0001-95

Fone (45) 3378-1010

e-mail: linplast@linplast.com.br

1- IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:



1.1 – Descrição da amostra

Família Resiform B – Cadeira Logus CJA 06, CJA 04 e CJA 02

A amostra é constituída por Cadeira Logus com estrutura tubular, com ou sem gradil; tampo MDF, assento e encosto Termoplástico; Ponteiros, plásticas pretas e cinzas. Tampo: Kiwi, Vermelho, Amarelo Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Azul Frances, cerâmica, branco, Bege, Cromo Real, Cinza, Verde Oliva, Azul Real. Pintura da estrutura metálica tubular: preta, prata, branco, vermelho, azul, verde

2 – Resultados:

2.1 - Resultado do ensaio para verificação dos requisitos 4.1.4 da Norma NBR 14.006/2008 - Aço

Cadeira - Amostra CJA 06					
Tubo de seção circular					
Parâmetro		Unidade	Obtido	U	Especificado
Diâmetro externo	Mínimo	mm	22,80	--	--
	Máximo		23,03	--	
	Médio		22,02	± 0,21	
Espessura de parede	Mínimo	mm	2,33	--	--
	Máximo		2,44	--	
	médio		2,37	± 0,10	
Massa linear		kg/m	1,016	--	--

2.2 - Resultado de ensaio conforme o subitem 4.3.5 da Norma NBR 14006:2008 - Verificação de respingos provenientes de soldas na estrutura metálica.

Cadeira	
Especificado	Obtido
A estrutura metálica não pode apresentar respingos provenientes de solda	Conforme

2.3 - Resultado do ensaio conforme o subitem 4.3.6 da Norma NBR 14006:2008 - Verificação do fechamento dos tubos

Cadeira	
Item	Obtido
Os móveis cuja estrutura for feita de tubos devem apresentar fechamento em todas as terminações	Conforme

2.4 - Resultado do ensaio conforme o subitem 4.3.9 da Norma NBR 14006:2008 - Rugosidade

Assento					
Região	Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
1	Rugosidade (Ra) do assento	μm	8	$\pm 0,60$	50 Máximo
2			11	$\pm 0,60$	
3			11	$\pm 0,60$	
4			10	$\pm 0,60$	
5			9	$\pm 0,60$	

Encosto					
Região	Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
1	Rugosidade (Ra) do encosto	μm	9	$\pm 0,60$	50 Máximo
2			9	$\pm 0,60$	
3			10	$\pm 0,60$	
4			11	$\pm 0,60$	
5			9	$\pm 0,60$	

2.5. Resultado de ensaio conforme o subitem 4.3.13.1 da Norma NBR 14006:2008 - Resistência à corrosão em câmara de névoa salina.

Cadeira				
Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841		Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3	
	Obtido	Especificado	Obtido	Especificado
	300	d0 / t0 = Isento	Ri 0 = Isento	Ri 0

Nota I – A Norma NBR 14006:2008 descreve que o grau de enferrujamento deve ser avaliado conforme a Norma NBR 5770:1984, porém esta Norma foi cancelada e substituída pela Norma NBR ISO 4628-3:2015.

2.6 Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.1 da Norma NBR 14006:2008 - Carga estática no assento.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Número de aplicações	vezes	10	10
Força aplicada	N	1 500	1425 a 1575
Tempo sob carga	s	10	10 Mínimo

2.7 Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.2 da Norma NBR 14006:2008 -Carga estática no encosto,

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Massa de balanceamento	N	1 800	1710 a 1890
Força aplicada	N	750	722 a 798
Número de aplicações de força	vezes	10	10
Frequência de aplicação de força	vezes / minuto	10	10
Altura "H"	mm	300	--
Deformação permanente em relação a altura "H"	%	3	10 Máximo

2.8 Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.3 da Norma NBR 14006:2008 - Fadiga no assento,

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Força aplicada	N	950	902 a 998
Frequência de ciclos	ciclos / minuto	12	10 a 20
Número de ciclos	vezes	100 000	100 000

2.9 Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.4 da Norma NBR 14006:2008 - Fadiga no encosto.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Massa de balanceamento	N	950	902 a 998
Força aplicada	N	330	313 a 347
Número de ciclos	--	100 000	100 000
Frequência de aplicação de força	ciclos / minuto	12	10 a 20

3.0 - Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.5 da Norma NBR 14006:2008 - Impacto no assento.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Altura de impacto	mm	135,0	134,5 a 135,5
Número de impactos	vezes	10	10

3.1 - Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.6 da Norma NBR 14006:2008 - Impacto no encosto

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Rugosidade do piso	µm	0,9	0,8 a 2,0
Altura de impacto em relação ao ponto de impacto "H"	mm	460	462,5 a 463,5
Ângulo de inclinação do pêndulo	°	57	55 a 59
Número de impactos	vezes	10	10

3.2 Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.8.3 da Norma NBR 14006:2008 – estabilidade frontal,

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Força vertical no assento "C"	N	600	600
Força horizontal "F"	N	20	20
Tempo de aplicação da força horizontal "F"	s	5	5 Mínimo
Ocorrências	--	A cadeira não tombou	A cadeira não deve tombar

3.3 Resultado do ensaio conforme o subitem 6.4.8.3 da Norma NBR 14006:2008 – estabilidade frontal,

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Força vertical no assento "C"	N	600	600
Força horizontal "F"	N	20	20
Tempo de aplicação da força horizontal "F"	s	5	5 Mínimo
Ocorrências	--	A cadeira não tombou	A cadeira não deve tombar

3.4 Resultado do ensaio, conforme o subitem 6.4.8.3 da Norma NBR 14006:2008 - de estabilidade lateral

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Força vertical no assento "C"	N	600	600
Força horizontal "F"	N	20	20
Tempo de aplicação da força horizontal "F"	s	5	5 Mínimo
Ocorrências	---	A cadeira não tombou	A cadeira não deve tombar

4- NATUREZA DO TRABALHO:

Esta avaliação foi realizada para comprovar o atendimento do produto aos requisitos aplicáveis da NBR 14006/2008 - Móveis Escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.

Os ensaios foram realizados em amostras coletadas pela CERTA e enviadas ao Laboratório Falcão Bauer, acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação - CRL 1307 e CRL 003 gerando os relatórios de ensaio n° **MOV/L-050.060/20**, **MOV/L-050.063/20** e **MOV/L-050.063/20** realizados entre 11/09 e 29/10/2020, **QUI-L-329623_1-20** e **QUI - L-329622_1-20** de 05/11/2020 e **QUI/L-317252/1/19**, **QUI/L-317253/1/19**, **QUI/L-317254/1/19** e **QUI/L-317255/1/19** de 03/10/19.

4- CONCLUSÃO:

As amostras da Família Resiform B – Cadeira **Logus - CJA 06, CJA 04 e CJA 02** atendem aos requisitos avaliados e descritos acima, assim como projeto descrito no Memorial Descritivo (anexo)



Cristina Minosso
Responsável Técnico

CERTA QUALIDADE
LTDA:05557950000135

Assinado de forma digital por CERTA
QUALIDADE LTDA:05557950000135
Dados: 2021.09.16 17:08:49 -03'00'


**MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS
COM GRADIL QUADRADO**

Código: MD 06

Revisão: 00

Emissão: 01/07/2018

Página 1 de 6

1. DADOS GERAIS

EDUCAR INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ: 10.216.714/0001-95

Rua Egydio Munaretto, 2001.

linplast@linplast.com.br

www.linplast.com.br**2. CARACTERÍSTICAS****2.1 Modelo do Móvel**

Cadeira Logus com gradil quadrado

2.2 Especificação Técnica

CADEIRA LOGUS TM2		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	752mm
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	330mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	298mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	293mm
4	REBITE	4,8X22
6	PONTEIRA	7/8"
4	PARAFUSO	5,0X25
1	ASSENTO	350X280
1	ENCOSTO	350X200
1	TUBO 7/8" CHAPA 1,90	650mm
1	TUBO 7/8" CHAPA 1,90	480mm
1	GRADIL TRIFELADO 1/4" QUADRADO	


**MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS
COM GRADIL QUADRADO**

Código: MD 06

Revisão: 00

Emissão: 01/07/2018

Página 2 de 6

CADEIRA LOGUS TM4		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
4	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	902mm
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	475mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	410mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	405mm
4	REBITE	4,8X22
6	PONTEIRA	7/8"
4	PARAFUSO	5,0X25
1	ASSENTO	460X350
1	ENCOSTO	460X300
1	TUBO 7/8" CHAPA 1,90	650mm
1	TUBO 7/8" CHAPA 1,90	480mm
1	GRADIL TRIFELADO 1/4" QUADRADO	

CADEIRA LOGUS TM6		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
4	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	1025mm
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	555mm
1	TUBO 20.70 CHAPA 1,9mm	410mm
1	TUBO 20.70 CHAPA 1,9mm	405mm
4	REBITE	4,8X22
6	PONTEIRA	7/8"
4	PARAFUSO	5,0X25
1	ASSENTO	460X410
1	ENCOSTO	460X300
1	TUBO 7/8" CHAPA 1,90	650mm
1	TUBO 7/8" CHAPA 1,90	480mm
1	GRADIL TRIFELADO 1/4" QUADRADO	

2.3 Material

Utilizado para a cadeira assento e encosto do fornecedor Realplast.

Utilizado para estrutura metálica tubo 7/8 e 20,70mm na chapa 1,9mm para a estrutura do fornecedor: PANATLANTICA

MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS
COM GRADIL QUADRADO

Código: MD 06

Revisão: 00

Emissão: 01/07/2018

Página 3 de 6

2.4 Componente

Os componentes que compõem a cadeira são:

- Rebite 4.8x22 Rivetti;
- Ponteira 7/8 interna, fornecedor: Realplast

2.5 Acabamento

Acabamento da estrutura metálica em pintura epóxi na cor Preta, Prata, Branco, Vermelho, Azul, Verde e Amarelo, do fornecedor Isocoat.



MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS COM GRADIL QUADRADO

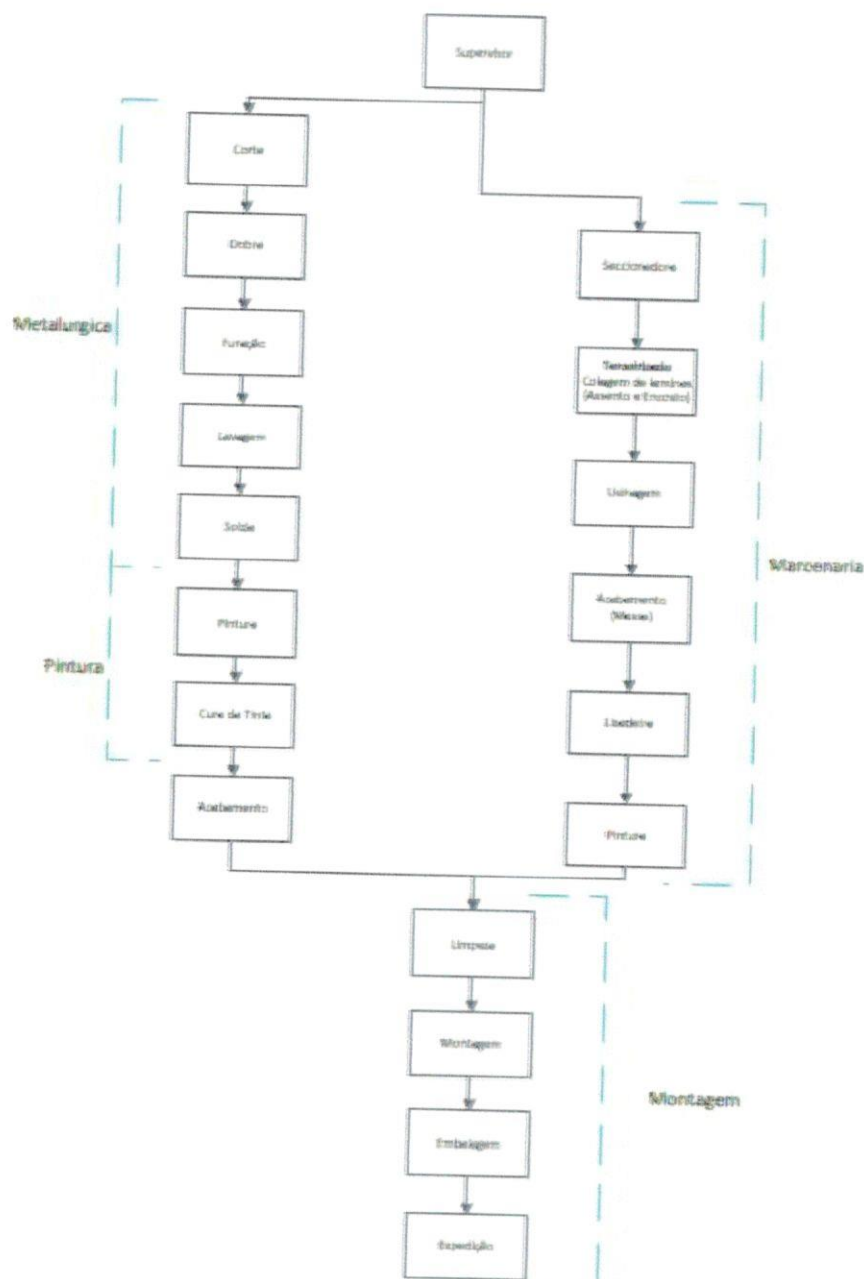
Código: MD 06

Revisão: 00

Emissão: 01/07/2018

Página 4 de 6

2.6 Processo de Fabricação




**MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS
COM GRADIL QUADRADO**

Código: MD 06

Revisão: 00

Emissão: 01/07/2018

Página 5 de 6

2.7 Vistas dos Móveis**2.7.1 Cadeira Logus**

CADEIRA LOGUS TM2		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	752mm
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	330mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	298mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	293mm
4	REBITE	4,8X22
6	PONTEIRA	7/8"
4	PARAFUSO	5,0X25
1	ASSENTO	350X280
1	ENCOSTO	350X200
1	TUBO 7/8" CHAPA 1,90	650mm
1	TUBO 7/8" CHAPA 1,90	480mm
1	GRADIL TRIFELADO 1/4" QUADRADO	

CADEIRA LOGUS TM4		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
4	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	902mm
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	475mm


**MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS
COM GRADIL QUADRADO**

Código: MD 06

Revisão: 00

Emissão: 01/07/2018

Página 6 de 6

1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	410mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	405mm
4	REBITE	4,8X22
6	PONTEIRA	7/8"
4	PARAFUSO	5,0X25
1	ASSENTO	460X350
1	ENCOSTO	460X300
1	TUBO 7/8" CHAPA 1,90	650mm
1	TUBO 7/8" CHAPA 1,90	480mm
1	GRADIL TRIFELADO 1/4" QUADRADO	

CADEIRA LOGUS TM6		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
4	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	1025mm
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	555mm
1	TUBO 20.70 CHAPA 1,9mm	410mm
1	TUBO 20.70 CHAPA 1,9mm	405mm
4	REBITE	4,8X22
6	PONTEIRA	7/8"
4	PARAFUSO	5,0X25
1	ASSENTO	460X410
1	ENCOSTO	460X300
1	TUBO 7/8" CHAPA 1,90	650mm
1	TUBO 7/8" CHAPA 1,90	480mm
1	GRADIL TRIFELADO 1/4" QUADRADO	

Obs: Todas as Medidas expressas em mm (milímetros)

	Elaborado	Revisado	Oficializado
Nome	Tiago Cerutti	Alessandro Elert	Valmir Procksch
Data	23/08/2021	23/08/2021	23/08/2021



MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS

Código: MD 05

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 1 de 7

1. DADOS GERAIS

EDUCAR INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ: 10.216.714/0001-95

Rua Egidio Munareto, 2001.

linplast@linplast.com.br

www.linplast.com.br

2. CARACTERÍSTICAS

2.1 Modelo do Móvel

Cadeira Logus

2.2 Especificação Técnica

CADEIRA LOGUS TM2		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	752mm
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	330mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	298mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	293mm
4	REBITE	4,8X22
6	PONTEIRA	7/8"
4	PARAFUSO	5,0X25
1	ASSENTO	350X280
1	ENCOSTO	350X200

CADEIRA LOGUS TM4		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
4	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	902mm
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	475mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	410mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	405mm
4	REBITE	4,8X22
6	PONTEIRA	7/8"
4	PARAFUSO	5,0X25
1	ASSENTO	460X350



MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS

Código: MD 05

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 2 de 7

1	ENCOSTO	460X300
---	---------	---------

CADEIRA LOGUS TM6		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
4	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	1042mm
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	555mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	410mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	405mm
4	REBITE	4,8X22
6	PONTEIRA	7/8"
4	PARAFUSO	5,0X25
1	ASSENTO	460X420
1	ENCOSTO	460X300

2.3 Material

Utilizado para a cadeira assento e encosto do fornecedor Realplast.

Utilizado para estrutura metálica tubo 7/8 na chapa 1,9mm para a estrutura do fornecedor: PANATLANTICA

2.4 Componente

Os componentes que compõem a cadeira são:

- Rebite 4.8x22 Rivetti;
- Parafuso 5,0x25, fornecedor: Ciser
- Ponteira 7/8 interna, fornecedor: Realplast



MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS

Código: MD 05

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 3 de 7

2.5 Acabamento

Acabamento do assento e encosto em plástico nas cores: Kiwi, Vermelho, Amarelo Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Roxo, Azul Frances, Azul Real, Cerâmica/Laranja, Verde Oliva, Branco, Bege, Cinza e Cromo real, do fornecedor Realplast.

Acabamento da estrutura metálica em pintura epóxi na cor Preta, Prata, Branco, Vermelho, Azul, Verde, do fornecedor NKN.



MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS

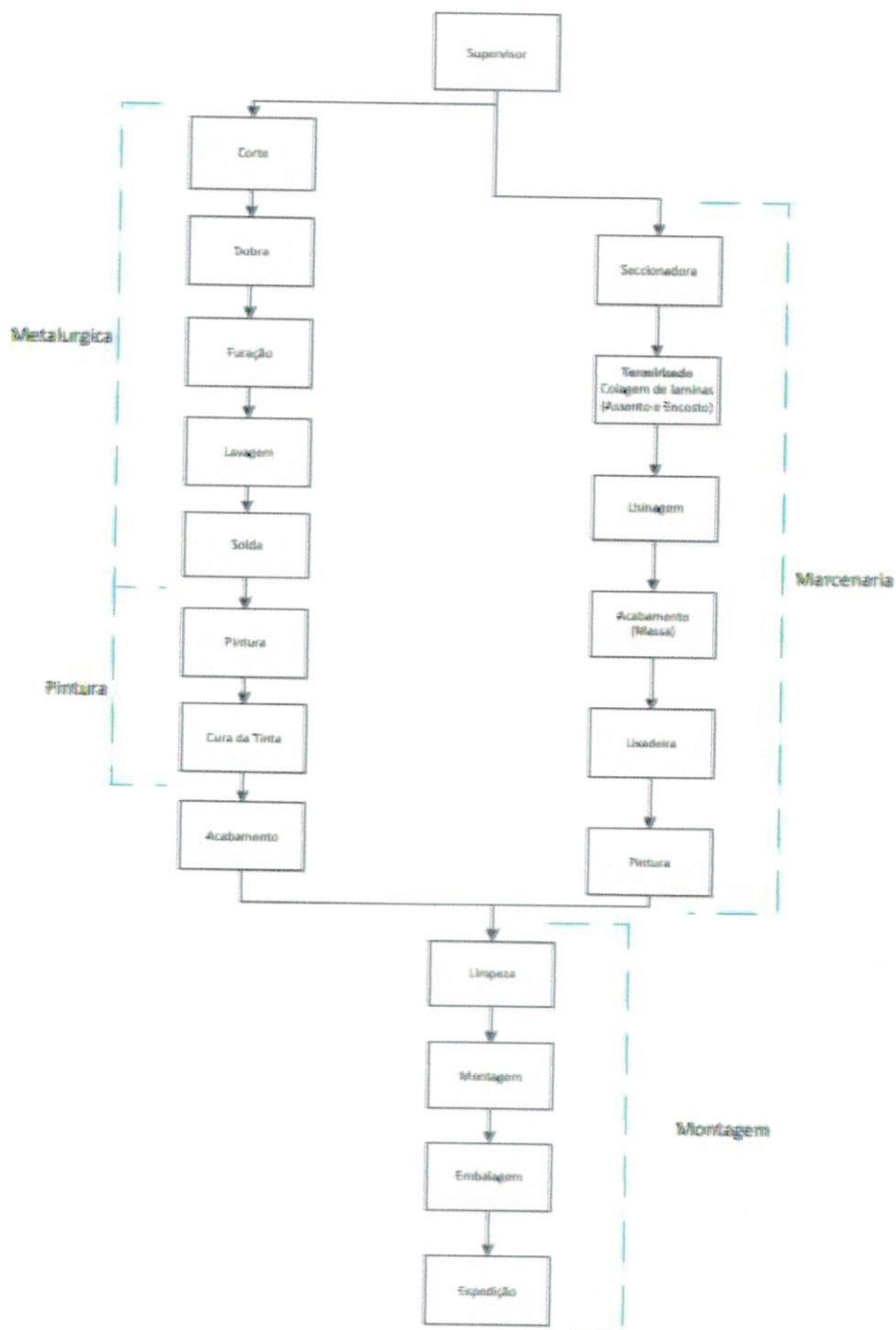
Código: MD 05

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 4 de 7

2.6 Processo de Fabricação





MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS

Código: MD 05

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 5 de 7

2.7 Vistas dos Móveis

2.7.1 Cadeira Logus TM2



CADEIRA LOGUS TM2		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	752mm
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	330mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	298mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	293mm
4	REBITE	4,8X22
6	PONTEIRA	7/8"
4	PARAFUSO	5,0X25
1	ASSENTO	350X280
1	ENCOSTO	350X200



MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS

Código: MD 05

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 6 de 7

2.7.2 Cadeira Logus TM4



CADEIRA LOGUS TM4		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
4	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	902mm
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	475mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	410mm
1	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	405mm
4	REBITE	4,8X22
6	PONTEIRA	7/8"
4	PARAFUSO	5,0X25
1	ASSENTO	460X350
1	ENCOSTO	460X300



MEMORIAL DESCRITIVO CADEIRA LOGUS

Código: MD 05

Revisão: 01

Emissão: 02/09/2020

Página 7 de 7

2.7.3 Cadeira Logus TM6



CADEIRA LOGUS TM6		
QUANTIDADE	ITEM	DIMENSÕES
4	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	1042mm
2	TUBO 7/8 CHAPA 1,9mm	555mm
1	TUBO 20.70 CHAPA 1,9mm	410mm
1	TUBO 20.70 CHAPA 1,9mm	405mm
4	REBITE	4,8X22
6	PONTEIRA	7/8"
4	PARAFUSO	5,0X25
1	ASSENTO	460X420
1	ENCOSTO	460X300

Obs: Todas as Medidas expressas em mm(milímetros)

	Elaborado	Revisado	Oficializado
Nome	Tiago Cerutti	Alessandro Bietti	Valmir Proksch
Data	23/03/21	23/03/21	23/03/21