



### CERTIDÃO SIMPLIFICADA DIGITAL

Certificamos que as informações abaixo constam dos documentos arquivados nesta Junta Comercial e são vigentes na data de sua expedição.

| EMPRESA   |                       |                                  |                     |
|---|-----------------------|----------------------------------|---------------------|
| Nome Empresarial: SUPER COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA  |                       |                                  |                     |
| Natureza Jurídica: SOCIEDADE EMPRESÁRIA LIMITADA  |                       |                                  |                     |
| NIRE(sede)  | CNPJ                  | Arquivamento do ato Constitutivo | Início da atividade |
| 42205257938   | 12.970.750/0001-75    | 07/12/2010                       | 01/12/2010          |
| Endereço:<br>RUA GETULIO VARGAS, 1101, CENTRO, SÃO JOÃO BATISTA, SC - CEP: 88240000   |                       |                                  |                     |
| OBJETO SOCIAL   |                       |                                  |                     |
| FABRICAÇÃO DE PRODUTOS DE PANIFICAÇÃO INDUSTRIAL; SUPERMERCADO; COMERCIO VAREJISTA DE PRODUTOS SANEANTES DOMISSANITÁRIOS. COMERCIO ATACADISTA DE PRODUTOS ALIMENTÍCIOS EM GERAL, DE ARTIGOS DE ESCRITÓRIO E DE PAPELARIA, DE CERVEJA, CHOPE E REFRIGERANTE, DE EQUIPAMENTOS DE INFORMÁTICA, DE MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO EM GERAL, DE PRODUTOS DE HIGIENE, LIMPEZA E CONSERVAÇÃO DOMICILIAR, DE ROUPAS E ACESSÓRIOS PARA USO PROFISSIONAL E DE SEGURANÇA DO TRABALHO, DE SUPRIMENTOS PARA INFORMÁTICA. COMÉRCIO VAREJISTA DE FERRAGENS E FERRAMENTAS, ESPECIALIZADO DE EQUIPAMENTOS E SUPRIMENTOS DE INFORMÁTICA, ESPECIALIZADO DE ELETRODOMÉSTICOS E EQUIPAMENTOS DE ÁUDIO E VÍDEO, DE EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO, DE BRINQUEDOS E ARTIGOS RECREATIVOS, DE MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO EM GERAL, DE ARTIGOS DE ARMARINHO, DE ARTIGOS DE CAMA, MESA E BANHO, DE ARTIGOS DE PAPELARIA, DE ARTIGOS ESPORTIVOS, DE ARTIGOS DO VESTUÁRIO E ACESSÓRIOS, DE MATERIAL ELÉTRICO, DE COSMÉTICOS, PRODUTOS DE PERFUMARIA E DE HIGIENE PESSOAL, DE ARTIGOS DE VIAGEM, DE ARTIGOS DE ILUMINAÇÃO, DE TINTAS E MATERIAIS PARA PINTURA, DE ARTIGOS DE TAPEÇARIA, CORTINAS E PERSIANAS, DE MATERIAIS HIDRÁULICOS, DE CARNES - AÇOUGUES, DE ARTIGOS DE CAÇA, PESCA E CAMPING, DE ARTIGOS DE COLCHOARIA, DE MÓVEIS, DE BEBIDAS, DE HORTIFRUTIGRANJEIROS, DE CALÇADOS, DE ARTIGOS DE USO DOMÉSTICO PEIXARIA RESTAURANTES E FORNECIMENTO DE ALIMENTOS PREPARADOS PREPONDERANTEMENTE PARA EMPRESAS |                       |                                  |                     |
| CAPITAL SOCIAL  |                       | PORTE                            | PRAZO DE DURAÇÃO    |
| R\$ 360.000,00<br>TREZENTOS E SESSENTA MIL REAIS<br><br>Capital integralizado:<br>R\$ 360.000,00<br>TREZENTOS E SESSENTA MIL REAIS  |                       | Microempresa                     | XXXXXX              |
| QUADRO SOCIOS E ADMINISTRADORES   |                       |                                  |                     |
| Nome/CPF  | Participação R\$      | Cond./Administrador              | Término do mandato  |
| JORGE MOTTER NETO<br>071.244.609-56   | 356.400,00            | SÓCIO / ADMINISTRADOR            | XX/XX/XXXX          |
| PAMELLA RUANY GONCALVES MOTTER<br>071.244.619-28  | 3.600,00              | SOCIO                            | XX/XX/XXXX          |
| ÚLTIMO ARQUIVAMENTO   |                       | SITUAÇÃO                         | STATUS              |
| Data<br>20/02/2020  | Número<br>20204697077 | REGISTRO ATIVO                   | Sem Status          |
| Ato: 002 - ALTERAÇÃO<br>Evento: 051 - CONSOLIDACAO DE CONTRATO/ESTATUTO   |                       |                                  |                     |
| FILIAL(AIS) NESTA UNIDADE DA FEDERAÇÃO OU FORA DELA   |                       |                                  |                     |
| NIRE: XXXXXX CNPJ: XXXXXX<br>Endereço: XXXXXX   |                       |                                  |                     |





Secretaria da Micro e Pequena Empresa  
Secretaria de Racionalização e Simplificação  
Departamento de Registro Empresarial e Integração



### CERTIDÃO SIMPLIFICADA DIGITAL

Certificamos que as informações abaixo constam dos documentos arquivados nesta Junta Comercial e são vigentes na data de sua expedição.

| EMPRESA   |                    |                                  |                     |
|---|--------------------|----------------------------------|---------------------|
| Nome Empresarial: SUPER COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA                                  |                    |                                  |                     |
| Natureza Jurídica: SOCIEDADE EMPRESÁRIA LIMITADA                                    |                    |                                  |                     |
| NIRE(sede)  | CNPJ               | Arquivamento do ato Constitutivo | Início da atividade |
| 42205257938   | 12.970.750/0001-75 | 07/12/2010                       | 01/12/2010          |
| Endereço:<br>RUA GETULIO VARGAS, 1101, CENTRO, SÃO JOÃO BATISTA, SC - CEP: 88240000 |                    |                                  |                     |
| Observação  |                    |                                  |                     |

FLORIANOPOLIS - SC, 2 de Fevereiro de 2022

BLASCO BORGES BARCELLOS

226742202

página: 2/2

