



CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS
CONJUNTO ALUNO (CJA-03, CJA-04 e CJA-06).

Controle de Revisão

| Data | Versão | Descrição | Autor |
|-------------|---------------|------------------|--------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Sumário

| | | |
|-------------|---|-----------|
| 1. | DEFINIÇÕES..... | 3 |
| 2. | NORMAS E DOCUMENTOS COMPLEMENTARES..... | 3 |
| 3. | ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS..... | 3 |
| 3.1. | Conjunto Aluno CJA 03..... | 3 |
| 3.2. | Conjunto Aluno CJA 04..... | 7 |
| 3.3. | Conjunto Aluno CJA 06..... | 10 |
| 3.4. | Identificação do padrão dimensional..... | 14 |
| 4. | CONDIÇÕES DE FABRICAÇÃO..... | 14 |
| 4.1 | Processo de fabricação..... | 14 |
| 4.2 | Tolerâncias dimensionais..... | 15 |
| 4.3 | Identificação do fornecedor..... | 15 |
| 4.4 | Manual de Uso e Conservação..... | 16 |
| 4.5 | Embalagem | 16 |
| 4.6 | Garantia | 17 |

ANEXOS

ANEXO I - PROJETO EXECUTIVO CONJUNTO ALUNO 03

ANEXO II - PROJETO EXECUTIVO CONJUNTO ALUNO 04

ANEXO III - PROJETO EXECUTIVO CONJUNTO ALUNO 06

ANEXO IV - DECLARAÇÃO TIPO A - ORIGEM DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA

ANEXO V - DECLARAÇÃO TIPO B - UTILIZAÇÃO DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA

ANEXO VI - DECLARAÇÃO TIPO C - PROCEDÊNCIA E LEGALIDADE AS MADEIRAS LAMINADAS

ANEXO VII – MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO

Os anexos encontram-se disponíveis junto ao arquivo do Edital

1. DEFINIÇÕES

Os conjuntos para aluno obedecem as seguintes classificações:

- **CJA-03** – Conjunto para aluno tamanho 3, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,19 e 1,42 m;
- **CJA-04** – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; e
- **CJA-06** – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m.

São compostos de:

- 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento. Estrutura tubular de aço.
- 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado. Estrutura tubular de aço.

2. NORMAS E DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

- ABNT NBR14006/2008 – Móveis escolares – Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual;
- Portaria nº 105, de 06/03/2012 – RAC Conjunto Aluno

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-03

3.1.1. CJA-03 – Mesa

- Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e de +/- 0,6 mm para espessura.

- Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor AMARELA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura.
- Estrutura composta de:
 - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm);
 - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular de $\varnothing = 31,75$ mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5 mm);
 - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38$ mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5 mm).
- Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da equipe técnica do pregão. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Nota¹: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Fixação do tampo à estrutura através de porcas, garra e parafusos com rosca métrica M6, \varnothing 6,0 mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips.
- Nota²:** A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.
- Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, \varnothing 4,0 mm, comprimento 10 mm.
 - Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, \varnothing 4,8 mm, comprimento 12 mm.
 - Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas, deve ser gravado o símbolo

internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Nota¹: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.

3.1.2. CJA-03 – Cadeira

- Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AMARELA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Nota¹: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.
- Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie *Eucalyptus grandis*, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. Os assentos em madeira compensada devem ser providos de datadores a serem aplicados por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, de modo a serem indelévels. Estes datadores devem trazer o nome do fabricante do componente, mês e ano de fabricação.

Nota¹: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento

texturizado, na cor AMARELA. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome do fabricante do componente.

Nota¹: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm).
- Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm.
- Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 19 mm.
- Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 22 mm.
- Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE - FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.
- **Nota¹:** O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.

3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela de referências de cores abaixo:

(*) **PANTONE COLOR FORMULA GUIDE**

(**) **RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK**

| componente ou insumo | cor | referência |
|---|------------|-------------------------------------|
| laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo | cinza | PANTONE^(*) 428 C |
| laminado de alta pressão para revestimento da face superior e inferior do encosto | amarelo | PANTONE^(*) 1235 C |
| laminado de alta pressão para revestimento da face superior do assento | amarelo | PANTONE^(*) 1235 C |
| fita de bordo | amarelo | PANTONE^(*) 1235 C |

| componente ou insumo | cor | referência |
|---|------------|-------------------------------------|
| componentes injetados: assento e encosto | amarelo | PANTONE^(*) 1235 C |
| componentes injetados: ponteiros e sapatas | amarelo | PANTONE^(*) 1235 C |
| componentes injetados: porta-livros | cinza | PANTONE^(*) 425 C |
| pintura das estruturas | cinza | RAL^(**) 7040 |
| Etiqueta de identificação do padrão dimensional | amarelo | PANTONE^(*) 1235 C |

3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-04

3.2.1. CJA-04 – Mesa

- Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e de +/- 0,6 mm para espessura.
- Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor VERMELHA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura.
- Estrutura composta de:
 - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm);
 - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular de Ø = 31,75 mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5 mm);
 - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38 mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5 mm).
- Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da equipe técnica do pregão. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação

“modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Nota¹: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0 mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips.

Nota²: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.

- Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, Ø 4,0 mm, comprimento 10 mm.
- Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm.
- Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Nota¹: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.

3.2.2. CJA-04 – Cadeira

- Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor VERMELHA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Nota¹: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.
- Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie *Eucalyptus grandis*, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. Os assentos em madeira compensada devem ser providos de datadores a serem aplicados por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, de modo a serem indelévels. Estes datadores devem trazer o nome do fabricante do componente, mês e ano de fabricação.

Nota¹: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome do fabricante do componente.

Nota¹: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm).
- Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm.
- Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 19 mm.
- Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 22 mm.
- Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero;

datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDEFNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Nota¹: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.

3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela de referências de cores abaixo:

(*) **PANTONE COLOR FORMULA GUIDE**

(**) **RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK**

| componente ou insumo | cor | referência |
|---|------------|------------------------------------|
| laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo | cinza | PANTONE^(*) 428 C |
| laminado de alta pressão para revestimento da face superior e inferior do encosto | vermelho | PANTONE^(*) 193 C |
| laminado de alta pressão para revestimento da face superior do assento | vermelho | PANTONE^(*) 193 C |
| fita de bordo | vermelho | PANTONE^(*) 193 C |
| componentes injetados: assento e encosto | vermelho | PANTONE^(*) 193 C |
| componentes injetados: ponteiros e sapatas | vermelho | PANTONE^(*) 193 C |
| componentes injetados: porta-livros | cinza | PANTONE^(*) 425 C |
| pintura das estruturas | cinza | RAL^(**) 7040 |
| Etiqueta de identificação do padrão dimensional | vermelho | PANTONE^(*) 193 C |

3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06

3.3.1. CJA-06 – Mesa

- Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e de +/- 0,6 mm para espessura.

- Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura.
- Estrutura composta de:
 - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm);
 - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular de $\varnothing = 31,75$ mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5 mm);
 - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38$ mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5 mm).
- Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da equipe técnica do pregão. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Nota¹: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica M6, \varnothing 6,0mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips.

Nota²: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.

- Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, \varnothing 4,0 mm, comprimento 10 mm.
- Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, \varnothing 4,8 mm, comprimento 12 mm.
- Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de

reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Nota¹: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.

3.3.2. CJA-06 – Cadeira

- Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AZUL. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Nota¹: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.
- Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie *Eucalyptus grandis*, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. Os assentos em madeira compensada devem ser providos de datadores a serem aplicados por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, de modo a serem indeléveis. Estes datadores devem trazer o nome do fabricante do componente, mês e ano de fabricação.

Nota¹: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento

texturizado, na cor AZUL. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome do fabricante do componente.

Nota¹: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm).
- Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm.
- Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 19 mm.
- Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 22 mm.
- Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDEFNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.
- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.

3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela de referências de cores abaixo:

(*) **PANTONE COLOR FORMULA GUIDE**

(**) **RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK**

| componente ou insumo | cor | referência |
|---|------------|------------------------------------|
| laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo | cinza | PANTONE^(*) 428 C |
| laminado de alta pressão para revestimento da face superior e inferior do encosto | azul | PANTONE^(*) 648 C |
| laminado de alta pressão para revestimento da face superior do assento | azul | PANTONE^(*) 648 C |
| fita de bordo | azul | PANTONE^(*) 653 C |
| componentes injetados: assento e encosto | azul | PANTONE^(*) 287 C |
| componentes injetados: ponteiras e sapatas | azul | PANTONE^(*) 287 C |

| | | |
|---|-------|------------------------------------|
| componentes injetados: porta-livros | cinza | PANTONE^(*) 425 C |
| pintura das estruturas | cinza | RAL^(**) 7040 |
| Etiqueta de identificação do padrão dimensional | azul | PANTONE^(*) 287 C |

3.4 Etiqueta de identificação do padrão dimensional

3.4.1. As etiquetas de identificação do padrão dimensional deverão ser fixadas na estrutura das mesas de aluno, na lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, conforme projeto gráfico e aplicação.

3.4.2. As etiquetas, deverão ser auto adesivas em poliéster metalizado com blindagem, de 35mm x 37mm, com cantos arredondados, impressas nas cores do mobiliário em questão (amarelo, vermelho ou azul), com fundo branco ou metalizado.

3.4.3. A arte com diagramação, textos e definição de cores conforme projeto gráfico, será fornecido ao vencedor pelo FNDE.

4. CONDIÇÕES DE FABRICAÇÃO

4.1. Processo de fabricação

4.1.1. Para fabricação é indispensável seguir Projeto Executivo ([Anexo I, II e III](#)), detalhamentos e especificações técnicas.

4.1.2. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.

4.1.3. Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas; esmerilhadas juntas e arredondados os cantos agudos.

4.1.4. A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem “Hot Melting”, devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos (ver detalhamento do projeto).

4.1.5. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, (tolerâncias dimensionais especificadas em projeto).

4.1.6. As texturas em componentes injetados, conforme detalhamento constante nos projetos, deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros.

4.1.7. As artes finais com a diagramação, textos e definição de cores das etiquetas e manuais, além de amostra referencial do padrão de textura serão fornecidas à empresa vencedora pelo FNDE.

4.1.8. Não podem ser utilizados componentes plásticos de fornecedores diferentes na montagem de um conjunto aluno, mesmo que os componentes sejam aprovados.

4.2. Tolerâncias dimensionais

4.2.1. Asseguradas às condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias, conforme estabelecido a seguir:

a) Tolerâncias dimensionais indicadas nos projetos e/ou nas especificações;

b) +/- 2mm para partes estruturais,

c) +/- 1mm para furações e raios, e 1° para ângulos quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações;

d) +/- 1,5mm para componentes injetados ou para compensados moldados quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações.

4.2.2. Nos componentes plásticos, as variações decorrentes das contrações dos materiais devem ser dimensionadas de modo a atender as tolerâncias especificadas na alínea “d” acima.

4.2.3 Sem prejuízo das tolerâncias definidas em **4.2.1** e **4.2.2**, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para os seguintes materiais: laminado fenol melamínico, chapas de MDP e MDF, tubos de aço carbono laminado a frio.

4.3. Identificação do fornecedor

4.3.1. A etiqueta a ser fixada no mobiliário deverá ser auto adesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, a ser fixada na parte inferior do tampo e do assento, contendo:

- Nome do fornecedor;
- Nome do fabricante;
- Logomarca do fabricante;
- Endereço/ telefone do fornecedor;
- Data de fabricação (mês/ano);
- Código do Produto;
- Garantia de 24 meses após a data da entrega

4.3.2. Na entrega dos protótipos, previstos no item **5**, deverão ser entregues amostras das etiquetas, a serem utilizadas no fornecimento, contendo as informações discriminadas no item 4.3.1.

4.4. Manual de Uso e Conservação

4.4.1. Os itens de mobiliário devem ser entregues com o Manual do Uso e Conservação, [Anexo VII](#), impressão colorida (4 x 4 cores), em formato 210 x 297mm (A4), 01 página frente e verso em papel reciclado de gramatura mínima 75g/m² em um dos seguintes processos: laser color/eletrostática em cores (xerox)/off set quadricromia.

4.4.2. Fornecer o manual em envelope do mesmo papel, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, observando o especificado no item **4.5.**. O envelope deve conter na parte externa os seguintes dizeres: “**CONTÉM MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO**”.

4.4.3. Fornecer um manual a cada volume de duas mesas e duas cadeiras, embalados conforme especificado no item **4.5.**

4.4.4. Os arquivos digitais dos manuais (arte finais) serão entregues ao vencedor de cada Grupo, pelo FNDE.

4.4.5. Na entrega dos protótipos, conforme previsto no **item 5** deverão ser anexadas amostras do **Manual de Uso e Conservação** impressos no sistema a ser adotado para o fornecimento dos lotes, no papel e envelope especificados.

4.5 Embalagem

4.5.1. As mesas deverão ser embaladas conforme especificado abaixo:

- a) Recobrir cada tampo com papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excedente e fixando com cordões de sisal, rafia ou fitilho de polipropileno;
- b) Proteger os pés com papel crepe sem goma, plástico bolha, ou com elementos de polietileno expandido.

4.5.2. As cadeiras deverão ser embaladas conforme especificado abaixo:

- a) Embalar cada cadeira individualmente, recobrimo assento e encosto com papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha;
- b) Proteger os pés com papel crepe sem goma, plástico bolha, ou com elementos de polietileno expandido.

4.5.3. Rotulagem da embalagem - devem constar do lado externo de cada volume, rótulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem.

4.5.4. Não será admitida a embalagem de partes do produto antes da montagem, quando esta acarretar dificuldade de sua remoção.

4.5.5. Não será admitida a embalagem de partes do produto com materiais de difícil remoção, tais como filmes finos para embalar alimentos.

4.5.6. Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto.

4.5.7. Acoplar e amarrar as mesas duas a duas e empilhar e amarrar as cadeiras duas a duas. Fixar cada amarra com duas cadeiras a uma amarra com duas mesas do mesmo padrão dimensional, de modo que se configure um único volume.

4.6. Garantia

4.6.1. O fabricante (contratado) deverá oferecer garantia de, no mínimo, 24 meses a partir da data da entrega do mobiliário, contra defeitos de fabricação.

4.6.2. A data para cálculo da garantia deve ter como base a data da efetiva entrega dos mobiliários ao interessado (contratante).



CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS
CONJUNTO PROFESSOR (CJP-01)

Controle de Revisão

| Data | Versão | Descrição | Autor |
|-------------|---------------|------------------|--------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Sumário

| | | |
|-------------|--|-----------|
| 1. | DEFINIÇÕES..... | 3 |
| 2. | NORMAS E DOCUMENTOS COMPLEMENTARES..... | 3 |
| 3. | ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS..... | 3 |
| 3.1. | Conjunto Aluno CJP 01..... | 3 |
| 4. | CONDIÇÕES DE FABRICAÇÃO..... | 7 |
| 4.1 | Processo de fabricação..... | 7 |
| 4.2 | Tolerâncias dimensionais..... | 8 |
| 4.3 | Identificação do fornecedor..... | 8 |
| 4.4 | Manual de Uso e Conservação..... | 9 |
| 4.5 | Embalagem..... | 9 |
| 4.6 | Garantia..... | 10 |

ANEXOS

ANEXO I - PROJETO EXECUTIVO CONJUNTO PROFESSOR 01

**ANEXO II - DECLARAÇÃO TIPO C - PROCEDÊNCIA E LEGALIDADE AS
MADEIRAS LAMINADAS**

ANEXO III – MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO

Os anexos encontram-se disponíveis junto ao arquivo do Edital

1. DEFINIÇÕES

O conjunto para professor **CJP-01** é composto de:

- 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento. Estrutura tubular de aço.
- 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado. Estrutura tubular de aço.

2. NORMAS E DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

- NBR 9050:2004 - Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos.
- NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.
Obs.: As edições indicadas estavam em vigor no momento desta publicação. Como toda norma está sujeita à revisão, recomenda-se verificar a existência de edições mais recentes das normas citadas.

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

3.1. CONJUNTO PARA PROFESSOR – CJP - 01

3.1.1. CJP-01-Mesa

- Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 650 mm (largura) x 1200 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 0,6 mm para espessura.
- Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 250 mm (altura) x 1119 mm (comprimento) x 18 mm (espessura)

admitindo-se tolerâncias de +/- 2 mm para largura e comprimento e +/-0,6 mm para espessura.

- Topos do tampo e do painel frontal encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado na cor CINZA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura.
- Estrutura composta de:
 - montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm).
 - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de $\varnothing = 31,75\text{mm}$ (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm).
 - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38\text{mm}$ (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).
 - travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semi-oblonga de 25 x 60 mm, em chapa 16 (1,5 mm).
- Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica M6, $\varnothing 6,0$ mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips.
Nota¹: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.
- Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto atarraxantes 3/16" x 5/8", zincados.
- Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto.
- Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", $\varnothing 4,8$ mm, comprimento 12 mm.
- Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Nota²: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.

3.1.2. CJP-01 – Cadeira

- Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor CINZA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Nota²: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.
- Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie *Eucalyptus grandis*, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. Os assentos em madeira compensada devem ser providos de datadores a serem aplicados por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, de modo a serem indelévels. Estes datadores devem trazer o nome do fabricante do componente, mês e ano de fabricação.

Nota²: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura

acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome do fabricante do componente.

Nota²: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm).

- Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm.
- Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 19 m.
- Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 22 mm.
- Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Nota²: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.

3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela de Referências de Cores abaixo:

(*) **PANTONE COLOR FORMULA GUIDE**

(**) **RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK**

| componente ou insumo | cor | referência |
|--|------------|------------------------------------|
| laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo | cinza | PANTONE^(*) 428 C |
| laminado de alta pressão para revestimento da face superior e inferior | cinza | PANTONE^(*) 425 C |

| componente ou insumo | cor | referência |
|--|------------|-------------------------------------|
| do encosto | | |
| laminado de alta pressão para revestimento da face superior do assento | cinza | PANTONE^(*) 425 C |
| fita de bordo | cinza | PANTONE^(*) 425 C |
| componentes injetados: assento e encosto | cinza | PANTONE^(*) 425 C |
| componentes injetados: ponteiras e sapatas | cinza | PANTONE^(*) 425 C |
| componentes injetados: porta-livros | cinza | PANTONE^(*) 425 C |
| pintura das estruturas | cinza | RAL^(**) 7040 |
| Etiqueta de identificação do padrão dimensional | amarelo | PANTONE^(*) 1235 C |

4. CONDIÇÕES DE FABRICAÇÃO

4.1. Processo de fabricação

- 4.1.1.** Para fabricação é indispensável seguir Projeto Executivo (**Anexo I**), detalhamentos e especificações técnicas.
- 4.1.2.** Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.
- 4.1.3.** Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas; esmerilhadas juntas e arredondados os cantos agudos.
- 4.1.4.** A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem “Hot Melting”, devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos (ver detalhamento do projeto).
- 4.1.5.** Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, (tolerâncias dimensionais especificadas em projeto).
- 4.1.6.** As texturas em componentes injetados, conforme detalhamento constante nos projetos, deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros.
- 4.1.7.** As artes finais com a diagramação, textos e definição de cores das etiquetas e manuais, além de amostra referencial do padrão de textura serão fornecidas à empresa vencedora pelo FNDE.
- 4.1.8.** Não podem ser utilizados componentes plásticos de fornecedores diferentes na montagem de um conjunto professor, mesmo que os componentes sejam aprovados.

4.2. Tolerâncias dimensionais

4.2.1. Asseguradas às condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias, conforme estabelecido a seguir:

- a) Tolerâncias dimensionais indicadas nos projetos e/ou nas especificações;
- b) +/- 2mm para partes estruturais,
- c) +/- 1mm para furações e raios, e 1° para ângulos quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações;
- d) +/- 1,5mm para componentes injetados ou para compensados moldados quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações.

4.2.2. Nos componentes plásticos, as variações decorrentes das contrações dos materiais devem ser dimensionadas de modo a atender as tolerâncias especificadas na alínea “**d**” acima.

4.2.3 Sem prejuízo das tolerâncias definidas em **4.2.1** e **4.2.2**, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para os seguintes materiais: laminado fenol melamínico, chapas de MDP e MDF, tubos de aço carbono laminado a frio.

4. 3. Identificação do fornecedor

4.3.1. A etiqueta a ser fixada no mobiliário deverá ser auto adesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, a ser fixada na parte inferior do tampo e do assento, contendo:

- Nome do fornecedor;
- Nome do fabricante;
- Logomarca do fabricante;
- Endereço/ telefone do fornecedor;
- Data de fabricação (mês/ano);
- Código do Produto;
- Garantia de 24 meses após a data da entrega

4.3.1.1. Deverá ser incluído no mobiliário o símbolo internacional de acesso, conforme imagem a seguir, acompanhado da frase: “**ESTE MÓVEL É ACESSÍVEL**”.



4.3.2. Na entrega dos protótipos, previstos no item 5., deverão ser entregues amostras das etiquetas, a serem utilizadas no fornecimento, contendo as informações discriminadas no item 4.3.1 .

4.4. Manual de Uso e Conservação

4.4.1. Os itens de mobiliário devem ser entregues com o Manual do Uso e Conservação, **Anexo III**, Impressão colorida (4 x 4 cores), em formato 210 x 297mm (A4), 01 página frente e verso em papel reciclado de gramatura mínima 75g/m² em um dos seguintes processos: laser color/eletrostática em cores (xerox)/off set quadricromia.

4.4.2. Fornecer o manual em envelope do mesmo papel, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, observando o especificado nos itens **4.5**. O envelope deve conter na parte externa os seguintes dizeres: “**CONTÉM MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO**”.

4.4.3. O manual deverá ser fixado à parte superior do tampo de cada mesa.

4.4.4. Os arquivos digitais dos manuais (arte finais) serão entregues ao vencedor de cada Grupo, pelo FNDE.

4.4.5. Na entrega dos protótipos, conforme previsto no **item 5** deverão ser anexadas amostras do **Manual de Uso e Conservação** impressos no sistema a ser adotado para o fornecimento dos lotes, no papel e envelope especificados.

4.5 Embalagem

4.5.1. As mesas deverão ser embaladas conforme especificado abaixo:

- a) Recobrir cada tampo com papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excedente e fixando com cordões de sisal, ráfia ou fitilho de polipropileno;
- b) Proteger os pés com papel crepe sem goma, plástico bolha, ou com elementos de polietileno expandido.

4.5.2. As cadeiras deverão ser embaladas conforme especificado abaixo:

- a) Embalar cada cadeira individualmente, recobrando assento e encosto com papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha;
- b) Proteger os pés com papel crepe sem goma, plástico bolha, ou com elementos de polietileno expandido.

4.5.3. Rotulagem da embalagem - devem constar do lado externo de cada volume, rótulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem.

4.5.4. Não será admitida a embalagem de partes do produto antes da montagem, quando esta acarretar dificuldade de sua remoção.

4.5.5. Não será admitida a embalagem de partes do produto com materiais de difícil remoção, tais como filmes finos para embalar alimentos.

4.5.6. Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto.

4.6. Garantia

4.6.1. O fabricante (contratado) deverá oferecer garantia de, no mínimo, 24 meses a partir da data da entrega do mobiliário, contra defeitos de fabricação.

4.6.2. A data para cálculo da garantia deve ter como base a data da efetiva entrega dos mobiliários ao interessado (contratante).



CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS
MESA ACESSIVEL PARA PESSOA
EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-01

Controle de Revisão

| Data | Versão | Descrição | Autor |
|-------------|---------------|------------------|--------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Sumário

| | | |
|-------------|--|----------|
| 1. | DEFINIÇÕES..... | 3 |
| 2. | NORMAS E DOCUMENTOS COMPLEMENTARES..... | 3 |
| 3. | ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS..... | 3 |
| 3.1. | Mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR) – MA-01..... | 3 |
| 4. | CONDIÇÕES DE FABRICAÇÃO..... | 5 |
| 4.1 | Processo de fabricação..... | 5 |
| 4.2 | Tolerâncias dimensionais..... | 6 |
| 4.3. | Identificação do fornecedor..... | 7 |
| 4.4 | Manual de Uso e Conservação..... | 7 |
| 4.5 | Embalagem..... | 8 |
| 4.6 | Garantia..... | 8 |

ANEXOS

ANEXO I - PROJETO EXECUTIVO MESA ACESSIVEL MA 01

ANEXO II – DECLARAÇÃO TIPO A - ORIGEM DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA

**ANEXO III – DECLARAÇÃO TIPO B - UTILIZAÇÃO DE MATÉRIA-PRIMA
RECICLADA**

ANEXO IV – MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO

Os anexos encontram-se disponíveis junto ao arquivo do Edital

1. DEFINIÇÕES

A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR) – MA-01 obedece a seguinte classificação:

- **MA-01** – Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-01), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento. Estrutura tubular de aço.

2. NORMAS E DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

- NBR 9050:2004 - Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos.
- NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.
Obs.: As edições indicadas estavam em vigor no momento desta publicação. Como toda norma está sujeita à revisão, recomenda-se verificar a existência de edições mais recentes das normas citadas.

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

3.1. MESA ACESSIVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-01

3.1.1. MA-01-Mesa

- Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600 mm (largura) x 900 mm (comprimento) x 19,4 mm
- (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 0,6 mm para espessura.
- Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões

nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura.

▪ Estrutura composta de:

- montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm).

- travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular de $\varnothing = 31,75\text{mm}$ (1 1/4”), em chapa 16 (1,5 mm).

- pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38\text{mm}$ (1 1/2”), em chapa 16 (1,5 mm).

- Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da equipe técnica do pregão. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Nota¹: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica M6, $\varnothing 6,0\text{mm}$, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips.

Nota²: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.

- Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, $\varnothing 4,0\text{ mm}$, comprimento 10 mm.
- Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, $\varnothing 4,8\text{ mm}$, comprimento 12 mm.
- Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando

mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Nota¹: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.

3.1.2. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela de Referências de Cores abaixo:

(*) **PANTONE COLOR FORMULA GUIDE**

(**) **RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK**

| componente ou insumo | cor | referência |
|--|------------|------------------------------------|
| laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo | cinza | PANTONE^(*) 428 C |
| fita de bordo | azul | PANTONE^(*) 653 C |
| componentes injetados: ponteiras e sapatas | azul | PANTONE^(*) 287 C |
| componentes injetados: porta-livros | cinza | PANTONE^(*) 425 C |
| pintura das estruturas | cinza | RAL^(**) 7040 |

4. CONDIÇÕES DE FABRICAÇÃO

4.1. Processo de fabricação

4.1.1. Para fabricação é indispensável seguir Projeto Executivo (Anexo I), detalhes e especificações técnicas.

4.1.2. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.

4.1.3. Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas; esmerilhadas juntas e arredondados os cantos agudos.

- 4.1.4.** A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem “Hot Melting”, devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos (ver detalhamento do projeto).
- 4.1.5.** Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, (tolerâncias dimensionais especificadas em projeto).
- 4.1.6.** As texturas em componentes injetados, conforme detalhamento constante nos projetos, deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros.
- 4.1.7.** As artes finais com a diagramação, textos e definição de cores das etiquetas e manuais, além de amostra referencial do padrão de textura serão fornecidas à empresa vencedora pelo FNDE.
- 4.1.8.** Não podem ser utilizados componentes plásticos de fornecedores diferentes na montagem de uma mesa, mesmo que os componentes sejam aprovados.

4.2. Tolerâncias dimensionais

4.2.1. Asseguradas às condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias, conforme estabelecido a seguir:

- a) Tolerâncias dimensionais indicadas nos projetos e/ou nas especificações;
- b) +/- 2mm para partes estruturais,
- c) +/- 1mm para furações e raios, e 1° para ângulos quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações;
- d) +/- 1,5mm para componentes injetados quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações.

4.2.2. Nos componentes plásticos, as variações decorrentes das contrações dos materiais devem ser dimensionadas de modo a atender as tolerâncias especificadas na alínea “d” acima.

4.2.3 Sem prejuízo das tolerâncias definidas em **4.2.1** e **4.2.2**, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para os seguintes materiais: laminado fenol melamínico, chapas de MDP e MDF, tubos de aço carbono laminado a frio.

4.3. Identificação do fornecedor

4.3.1. A etiqueta a ser fixada no mobiliário deverá ser auto adesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, a ser fixada na parte inferior do tampo e do assento, contendo:

- Nome do fornecedor;
- Nome do fabricante;
- Logomarca do fabricante;
- Endereço/ telefone do fornecedor;
- Data de fabricação (mês/ano);
- Código do Produto;
- Garantia de 24 meses após a data da entrega

4.3.1.1. Deverá ser incluído no mobiliário o símbolo internacional de acesso, conforme imagem a seguir, acompanhado da frase: **“ESTE MÓVEL É ACESSÍVEL”**.



4.3.2. Na entrega dos protótipos, previstos no **item 5.**, deverão ser entregues amostras das etiquetas, a serem utilizadas no fornecimento, contendo as informações discriminadas no item 4.3.1.

4.4. Manual de Uso e Conservação

4.4.1. Os itens de mobiliário devem ser entregues com o Manual do Uso e Conservação, **Anexo IV**, Impressão colorida (4 x 4 cores), em formato 210 x 297mm (A4), 01 página frente e verso em papel reciclado de gramatura mínima 75g/m² em um dos seguintes processos: laser color/eletrostática em cores (xerox)/off set quadricromia.

4.4.2. Fornecer o manual em envelope do mesmo papel, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, observando o especificado no item **4.5**. O envelope deve conter na parte externa os seguintes dizeres: **“CONTÉM MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO”**.

4.4.3. O manual deverá ser fixado à parte superior do tampo de cada mesa.

4.4.4. Os arquivos digitais dos manuais (arte finais) serão entregues ao vencedor de cada Grupo, pelo FNDE.

4.4.5 Na entrega dos protótipos, conforme previsto no **item 5** deverão ser anexadas amostras do **Manual de Uso e Conservação** impressos no sistema a ser adotado para o fornecimento dos lotes, no papel e envelope especificados.

4.5 Embalagem

4.5.1. As mesas deverão ser embaladas conforme especificado abaixo:

- a) Recobrir cada tampo com papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excedente e fixando com cordões de sisal, ráfia ou fitilho de polipropileno;
- b) Proteger os pés com papel crepe sem goma, plástico bolha, ou com elementos de polietileno expandido.

4.5.2. Rotulagem da embalagem - devem constar do lado externo de cada volume, rótulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem.

4.5.3. Não será admitida a embalagem de partes do produto com materiais de difícil remoção, tais como filmes finos para embalar alimentos.

4.5.4. Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto.

4.5.5. A mesa acessível deverá ser embalada individualmente.

4.6. Garantia

4.6.1. O fabricante (contratado) deverá oferecer garantia de, no mínimo, 24 meses a partir da data da entrega do mobiliário, contra defeitos de fabricação.

4.6.2. A data para cálculo da garantia deve ter como base a data da efetiva entrega dos mobiliários ao interessado (contratante).

CJA-03

Conjunto para aluno - tamanho 3

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO: de 1,19m a 1,42m



Esta imagem tem caráter apenas ilustrativo. As informações relativas às especificações devem ser obtidas nas fichas técnicas correspondentes

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-03

PÁGINA 1/28

REVISÃO 5

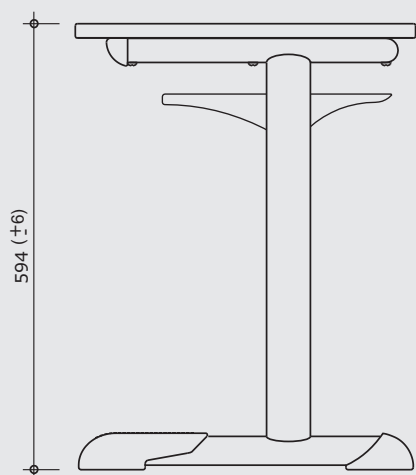
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para aluno
tamanho 3
(MESA)**

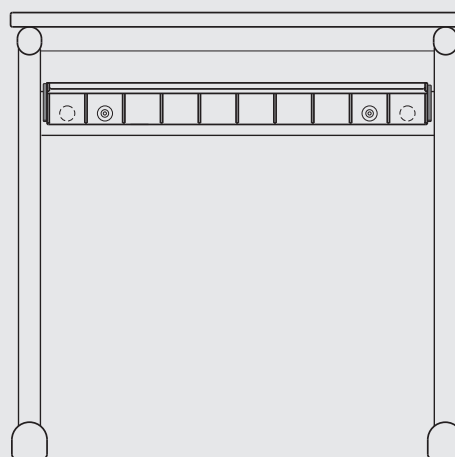
Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,19m a 1,42m



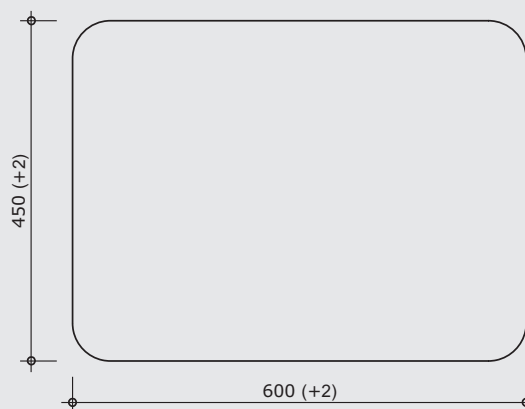
VISTA LATERAL

ESC. 1:10



VISTA FRONTAL

ESC. 1:10



VISTA SUPERIOR

ESC. 1:10

medidas em milímetros

CJA-03

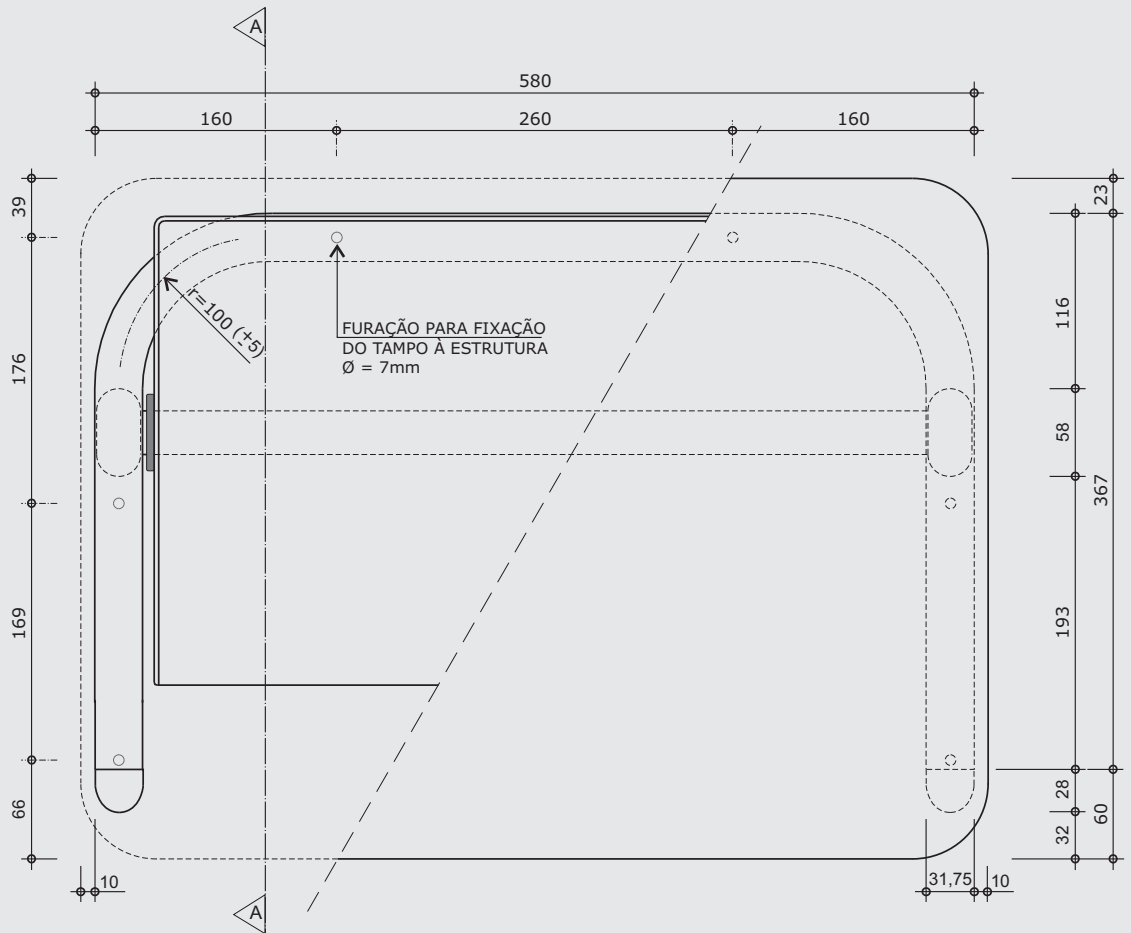
PÁGINA **2/28**
 REVISÃO **5**
 DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
 para aluno
 tamanho 3
 (MESA)**

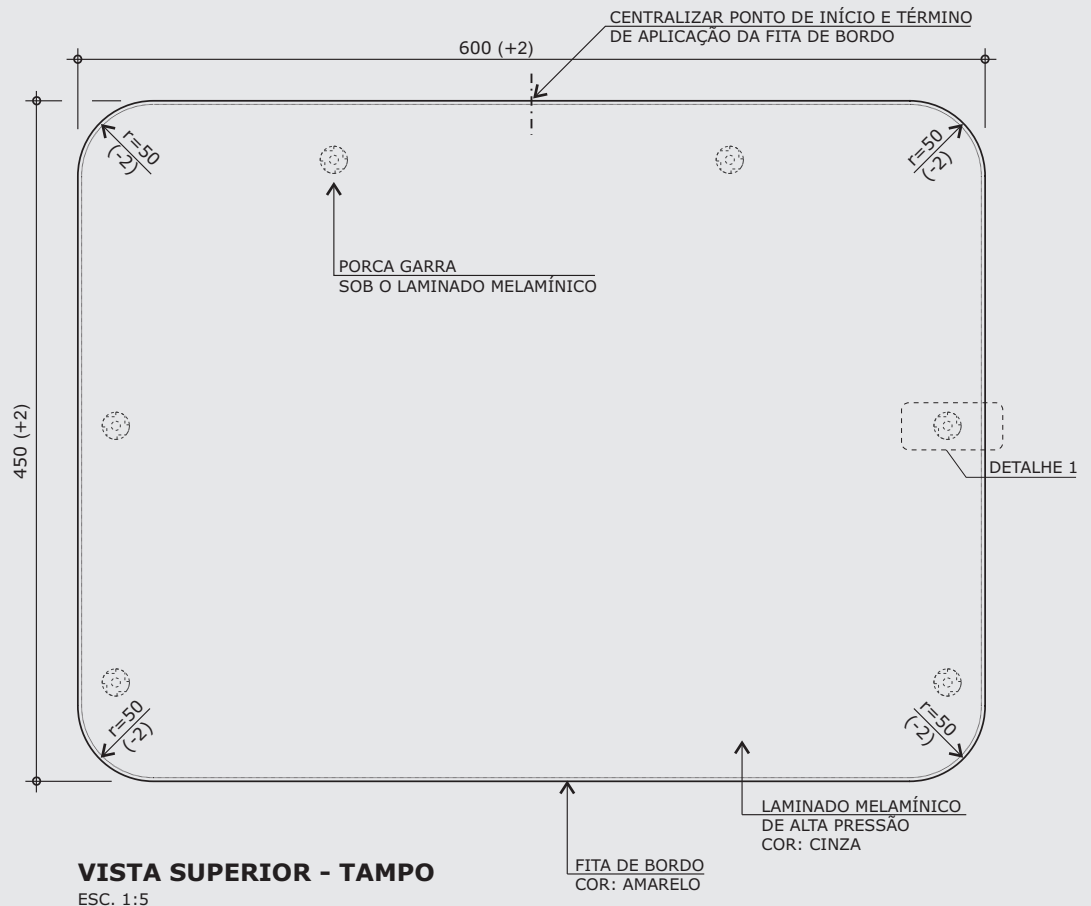
Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
 de **1,19m a 1,42m**



VISTA SUPERIOR

ESC. 1:5

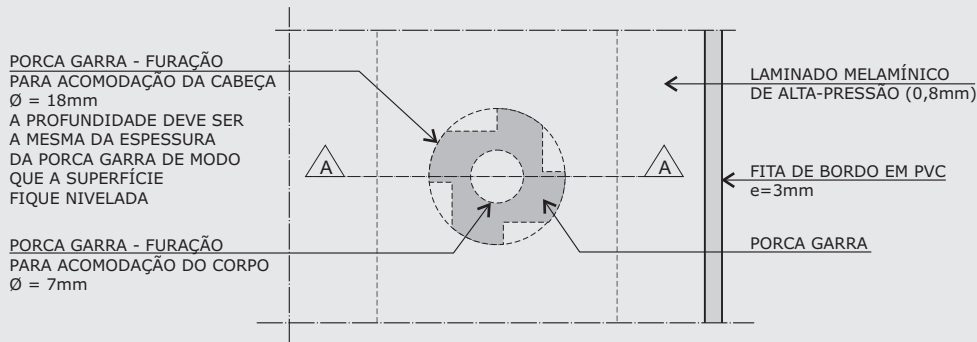


VISTA SUPERIOR - TAMPO

ESC. 1:5

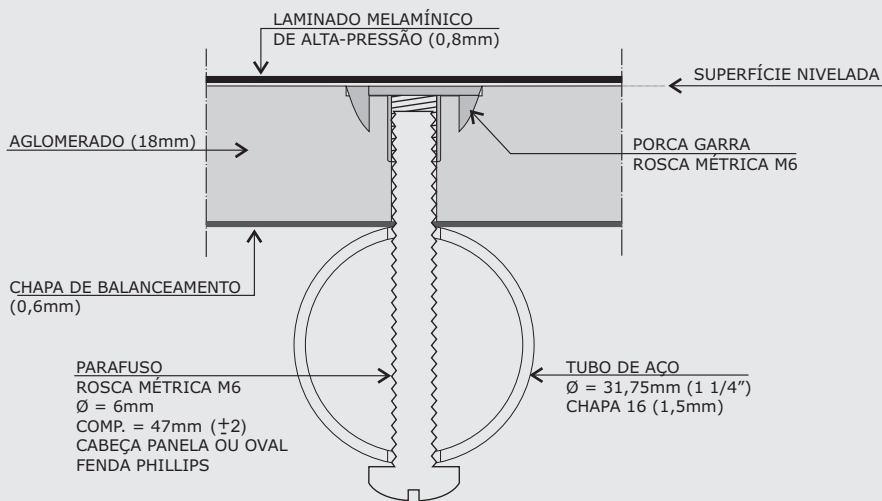
medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)



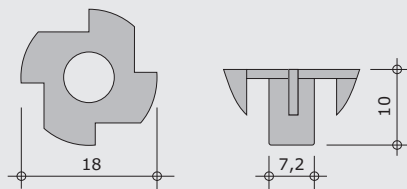
VISTA SUPERIOR

ESC. 1:1



CORTE AA

ESC. 1:1



PORCA GARRA

ESC. 1:1

CJA-03

PÁGINA 3/28

REVISÃO 5

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 3 (MESA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,19m a 1,42m

Obs: A furação e a aplicação da porca garrã devem ser executadas antes da colagem do laminado melamínico de alta pressão.

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-03

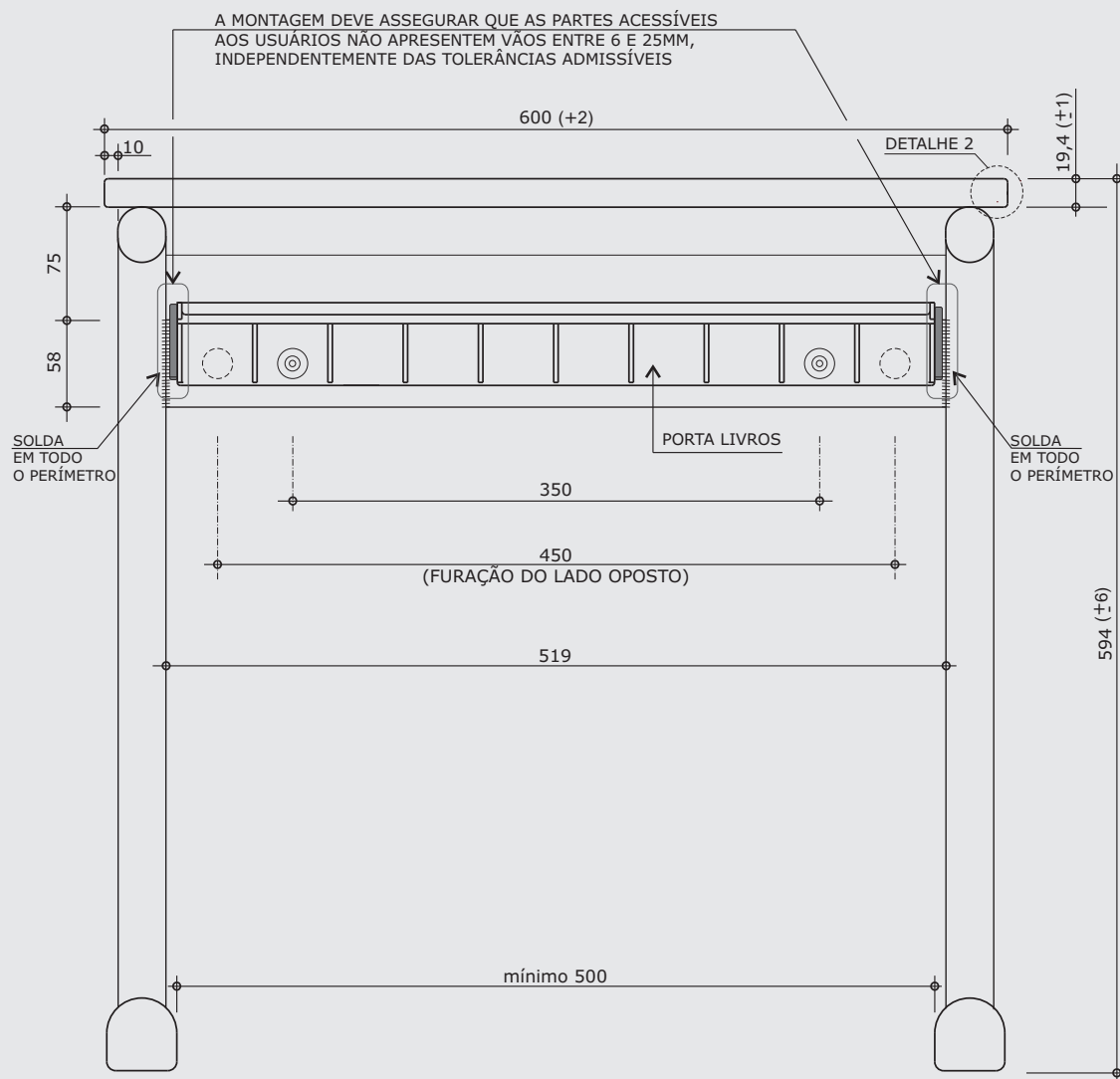
PÁGINA 4/28
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 3 (MESA)

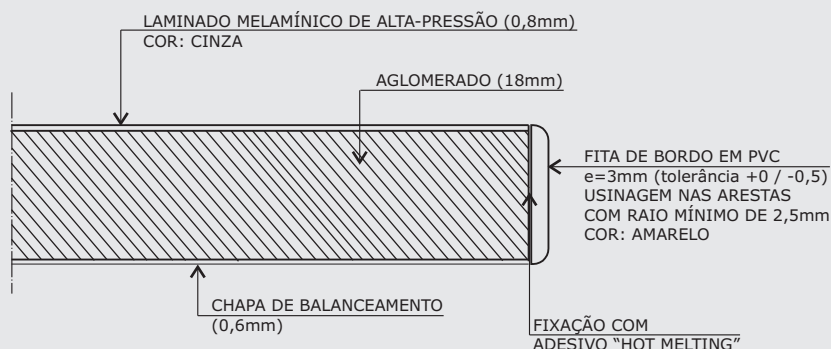
Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,19m a 1,42m



VISTA FRONTAL

ESC. 1:5



DETALHE 2

ESC. 1:1

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-03

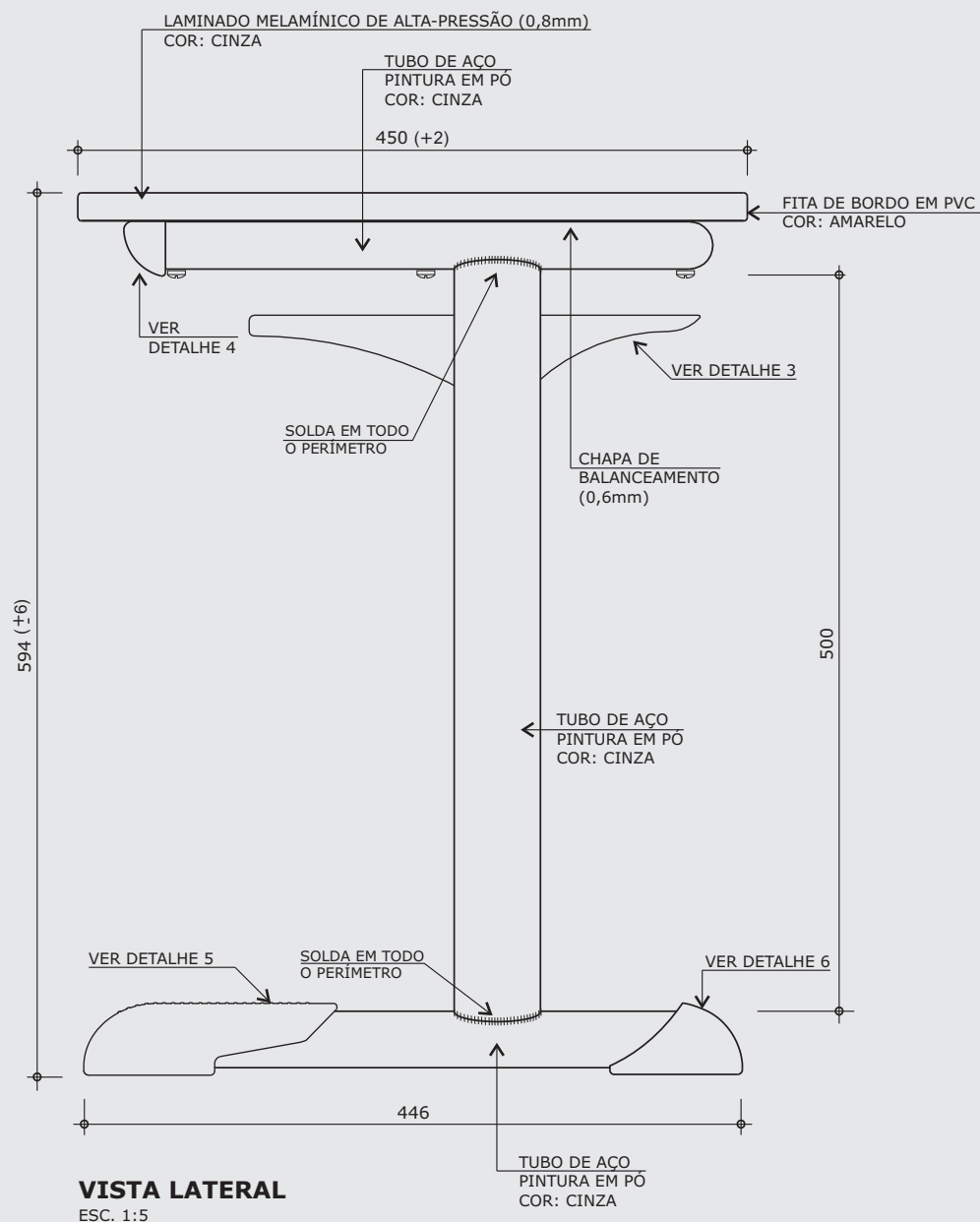
PÁGINA 5/28
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
 para aluno
 tamanho 3
 (MESA)**

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
 de 1,19m a 1,42m



medidas em milímetros

CJA-03

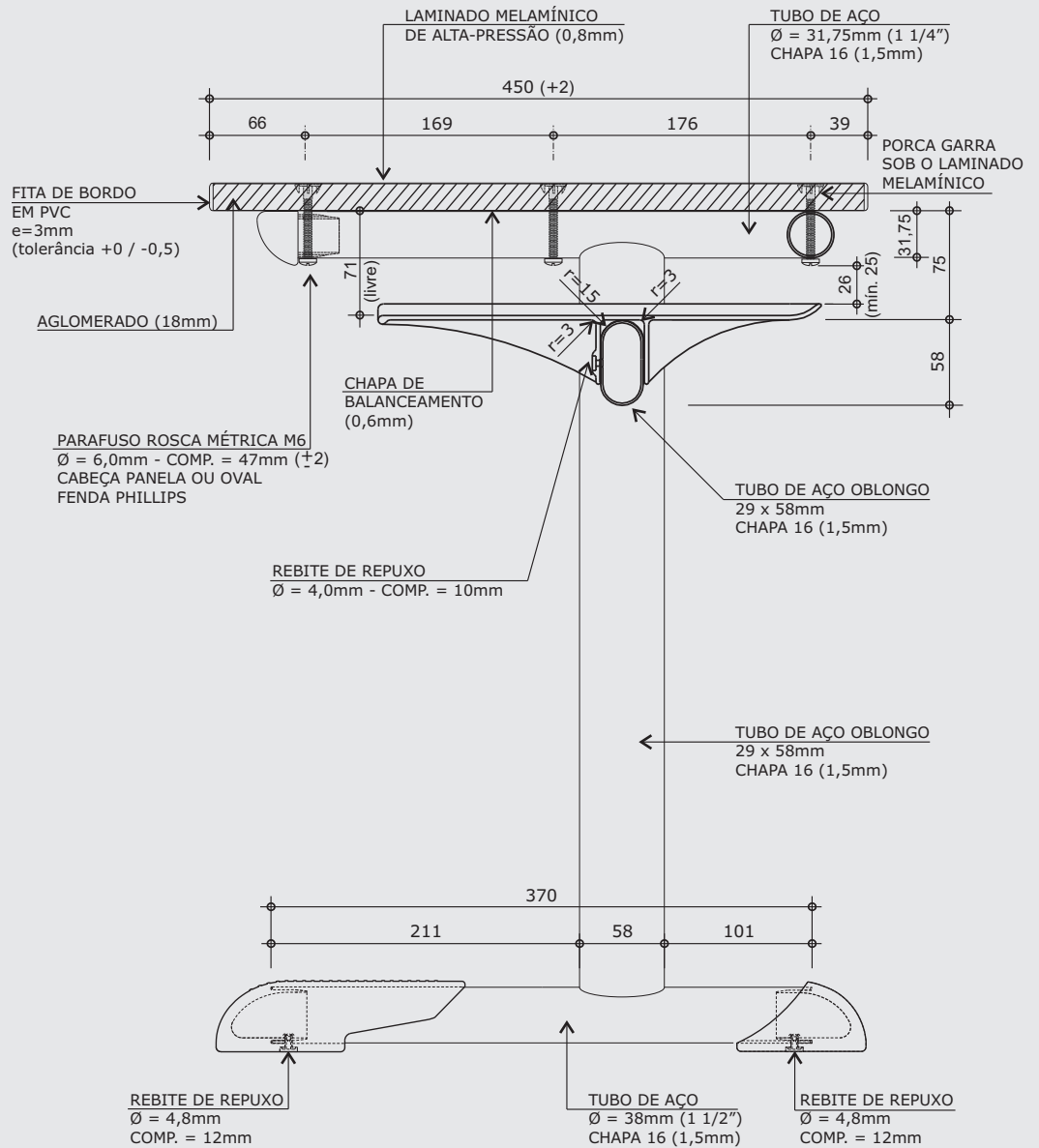
PÁGINA **6/28**
 REVISÃO **5**
 DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 3 (MESA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO **de 1,19m a 1,42m**

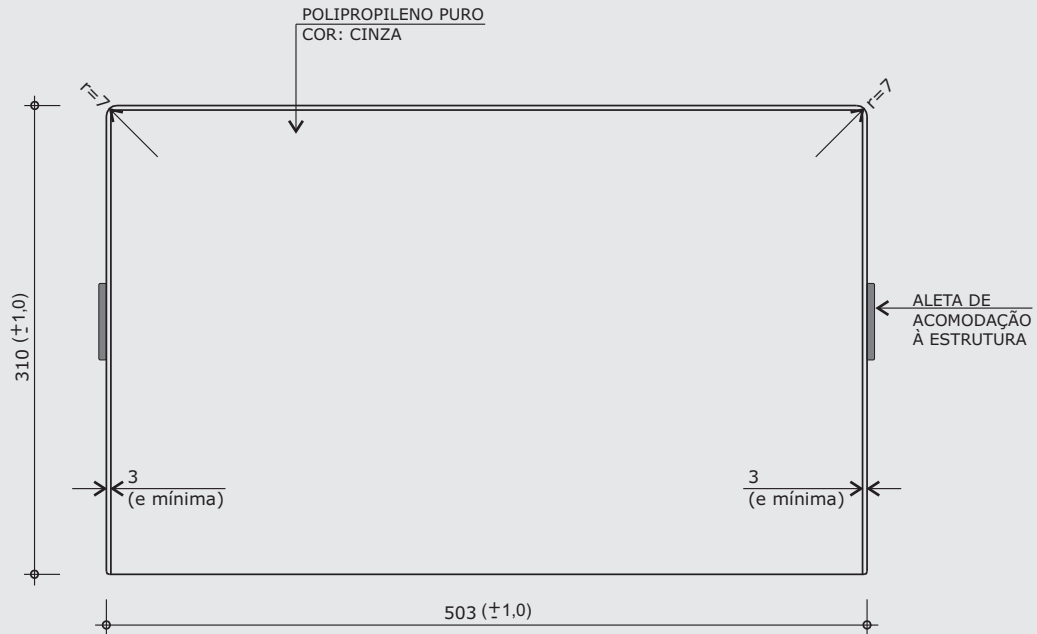


CORTE AA
 ESC. 1:5

medidas em milímetros

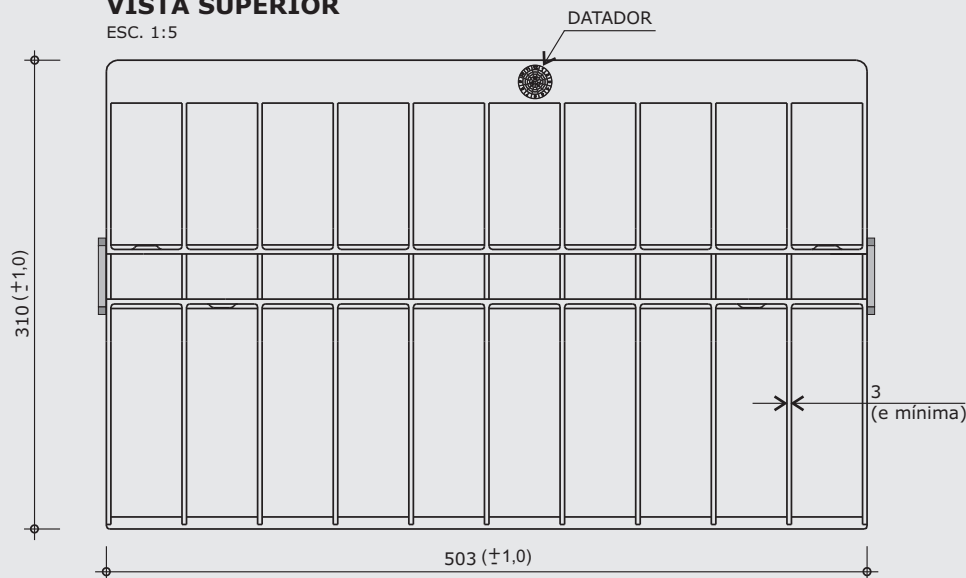
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE 3 - PORTA LIVROS



VISTA SUPERIOR

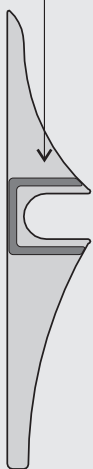
ESC. 1:5



VISTA INFERIOR

ESC. 1:5

ACABAMENTO LISO BRILHANTE

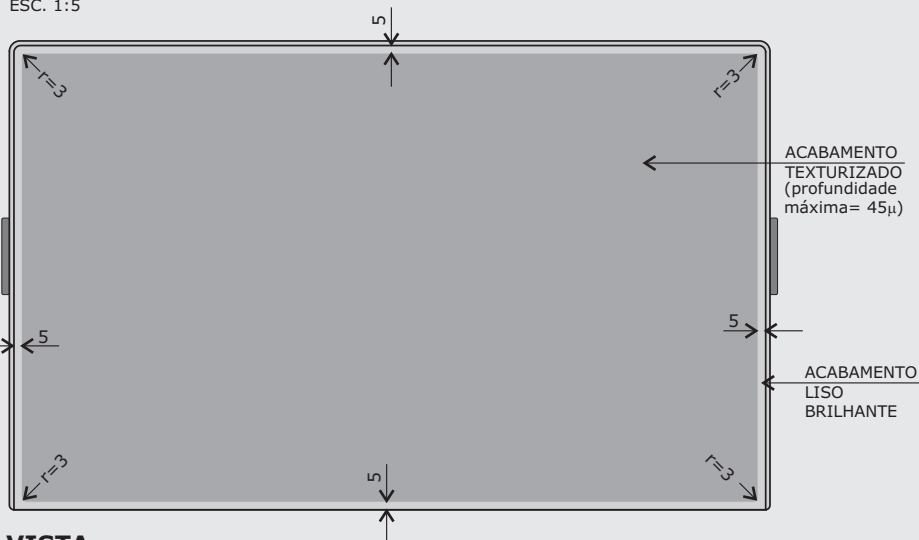


VISTA LATERAL - ACABAMENTO

ESC. 1:5

VISTA SUPERIOR - ACABAMENTO

ESC. 1:5



medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-03

PÁGINA 7/28

REVISÃO 5

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 3 (MESA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,19m a 1,42m

CJA-03

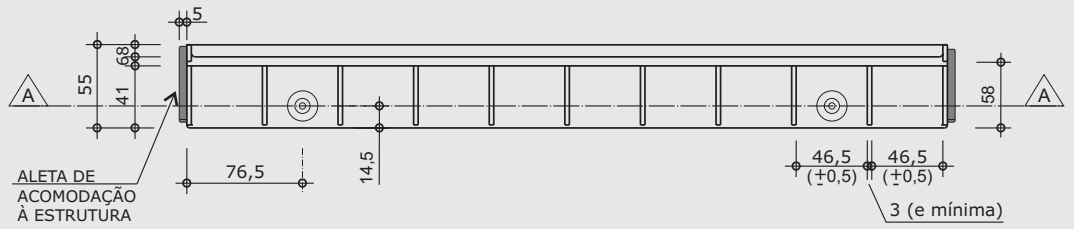
PÁGINA **8/28**
 REVISÃO **5**
 DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

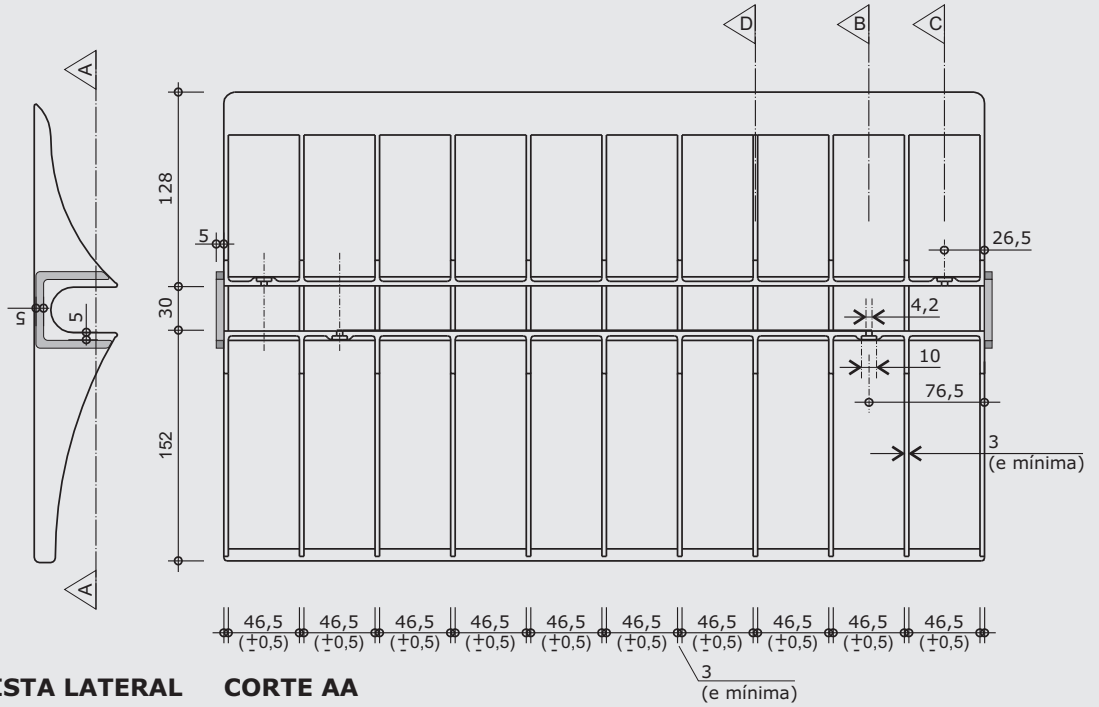
Conjunto para aluno tamanho 3 (MESA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de **1,19m a 1,42m**



VISTA FRONTAL
 ESC. 1:5



VISTA LATERAL **CORTE AA**
 ESC. 1:5 ESC. 1:5

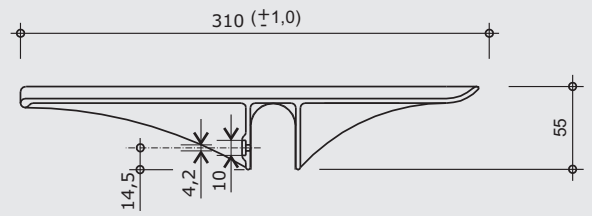
Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



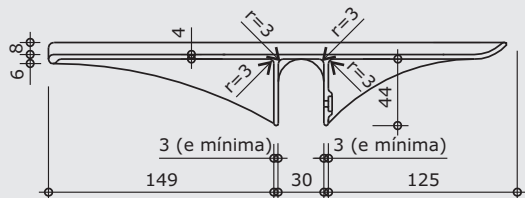
nome do fabricante do componente

modelo **FDE-FNDE**

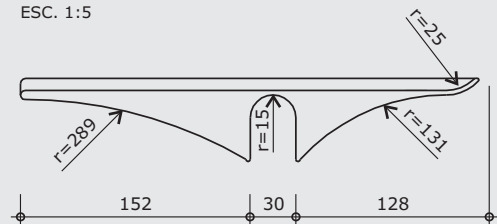
datador conforme figura abaixo:



CORTE BB
 ESC. 1:5



CORTE CC
 ESC. 1:5



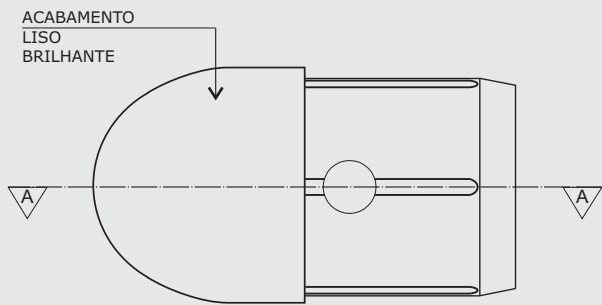
CORTE DD
 ESC. 1:5

medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

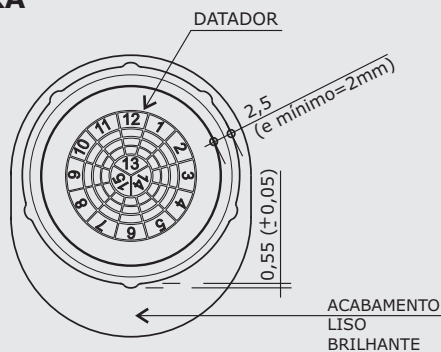
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE 4 - PONTEIRA



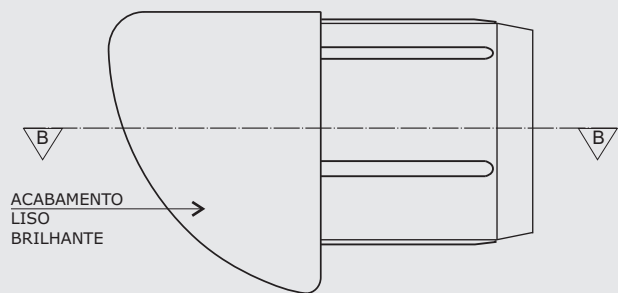
VISTA INFERIOR

ESC. 1:1



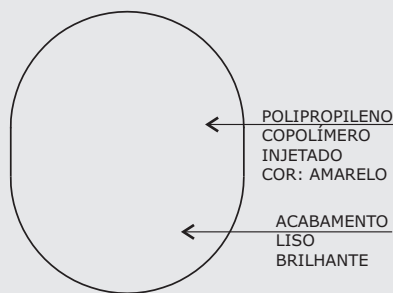
VISTA POSTERIOR

ESC. 1:1



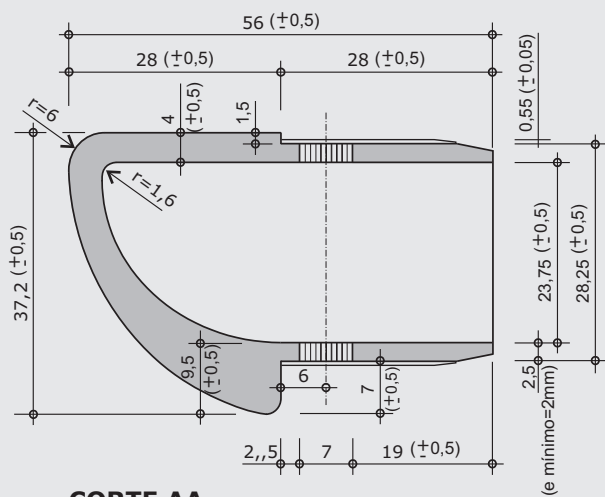
VISTA LATERAL

ESC. 1:1



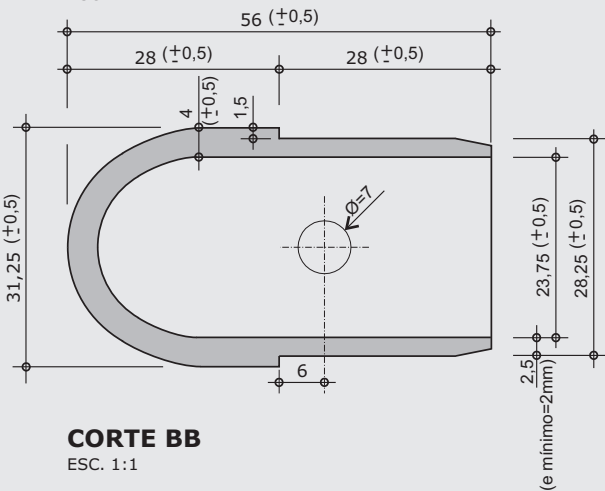
VISTA FRONTAL

ESC. 1:1



CORTE AA

ESC. 1:1



CORTE BB

ESC. 1:1

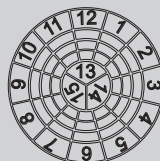
Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



nome do fabricante do componente

modelo **FDE-FNDE**

datador conforme figura abaixo:



medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-03

PÁGINA **9/28**

REVISÃO **5**

DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 3 (MESA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de **1,19m a 1,42m**

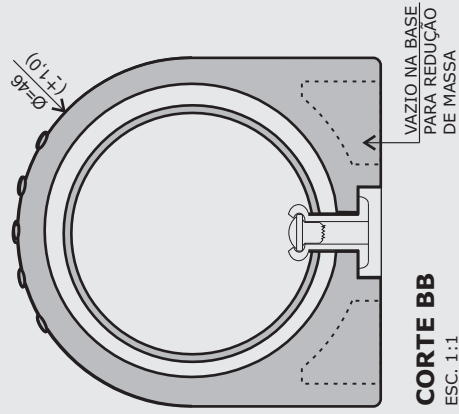
Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



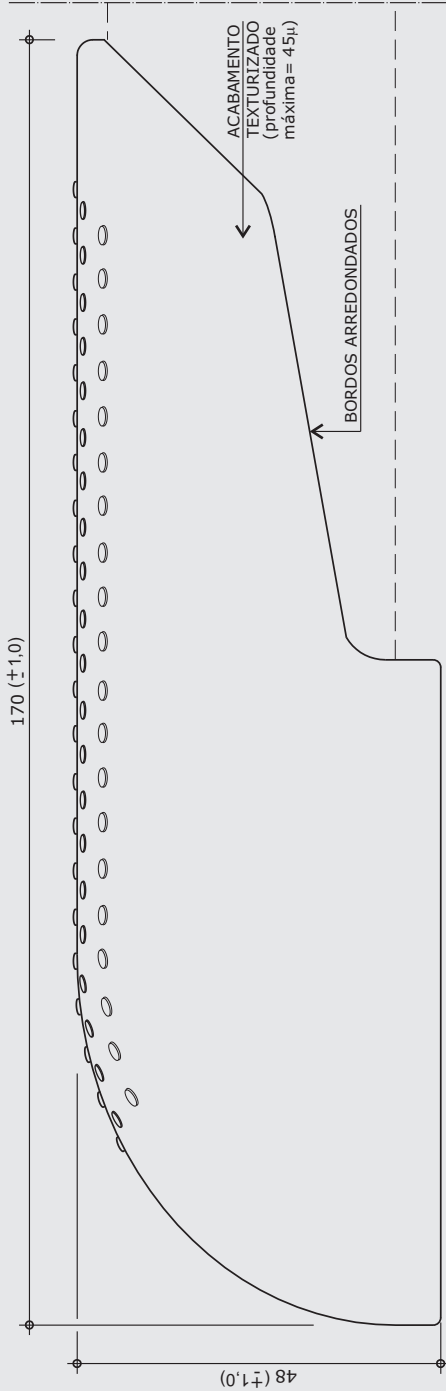
nome do fabricante do componente

modelo **FDE-FNDE**

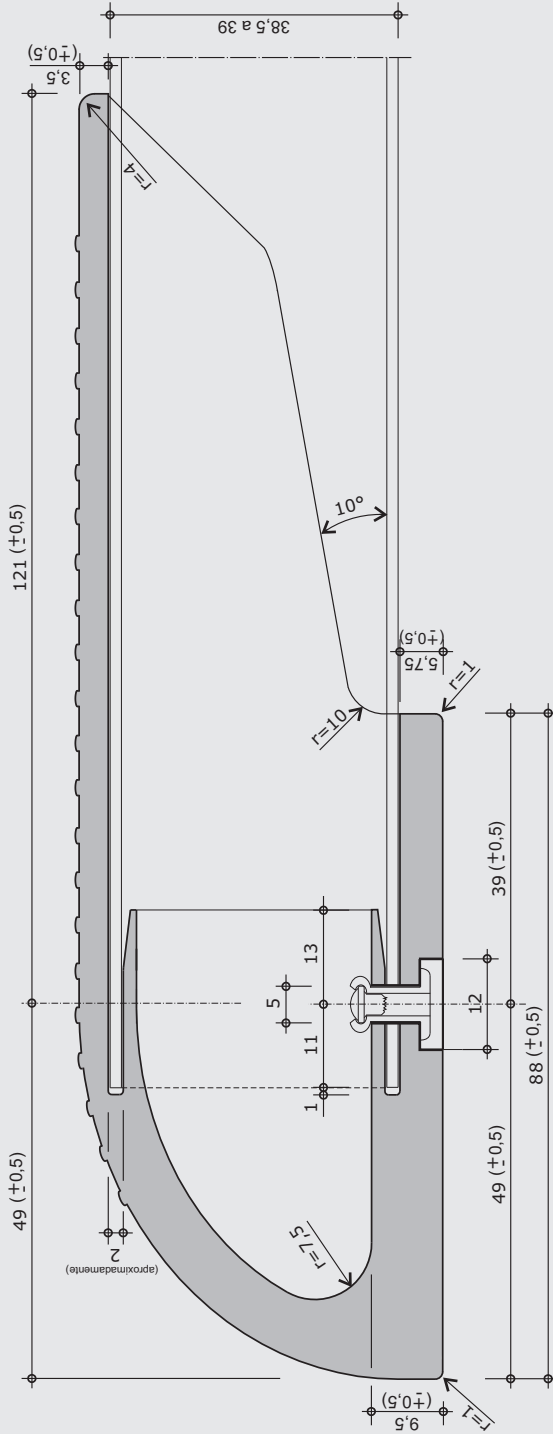
datador conforme figuras abaixo:



CORTE BB
ESC. 1:1



VISTA LATERAL
ESC. 1:1



CORTE AA
ESC. 1:1

medidas em milímetros

CJA-03

PÁGINA 11/28
REVISÃO 5
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 3 (MESA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,19m a 1,42m

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE 6 - SAPATA POSTERIOR

CJA-03

PÁGINA 12/28

REVISÃO 5

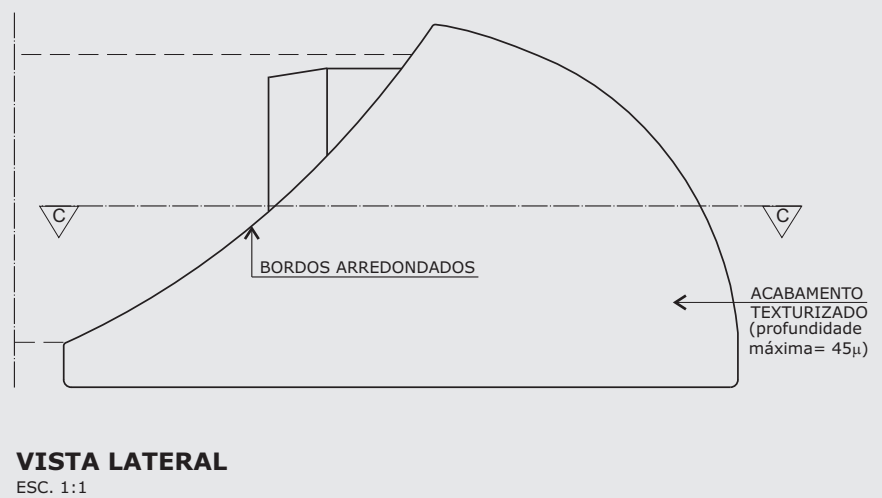
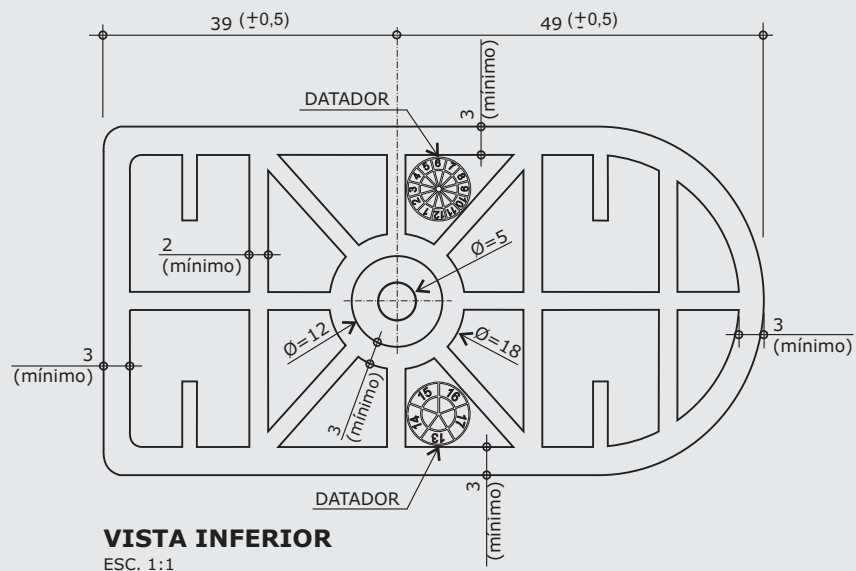
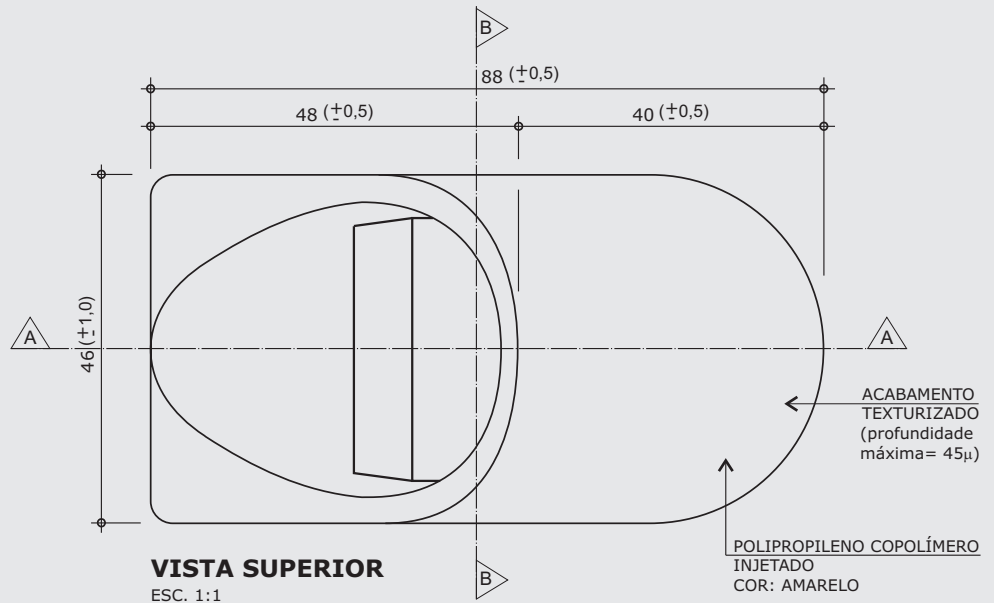
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 3 (MESA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,19m a 1,42m



medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-03

PÁGINA 13/28

REVISÃO 5

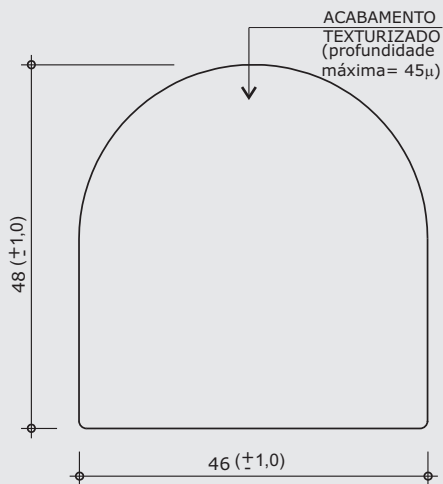
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

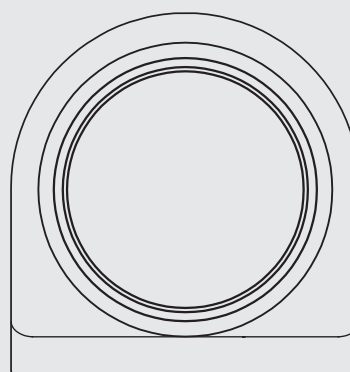
**Conjunto
para aluno
tamanho 3
(MESA)**

Modelo FDE *

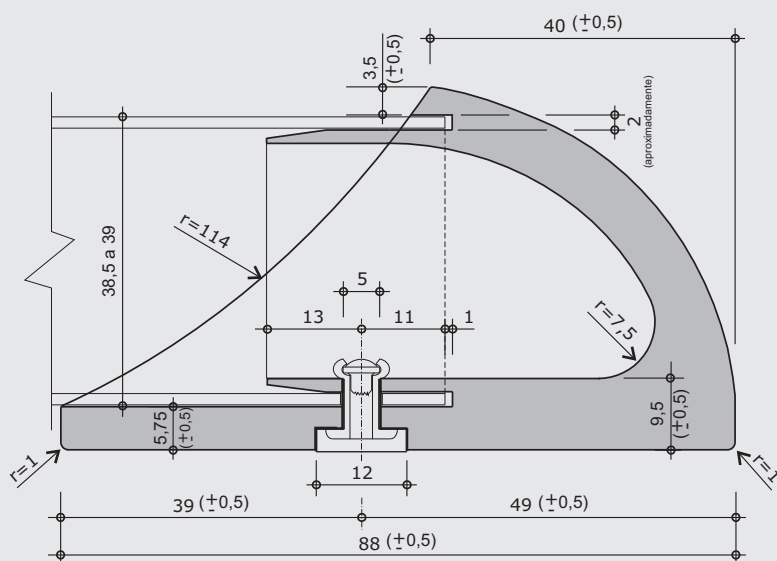
ALTURA DO ALUNO
de 1,19m a 1,42m



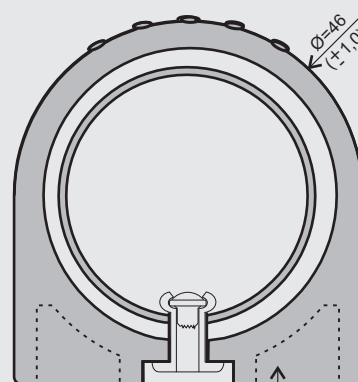
VISTA FRONTAL
ESC. 1:1



VISTA POSTERIOR
ESC. 1:1



CORTE AA
ESC. 1:1



CORTE BB
ESC. 1:1

VAZIO NA BASE
PARA REDUÇÃO
DE MASSA

Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



nome do fabricante
do componente

modelo **FDE-FNDE**

datador conforme
figuras abaixo:



medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-03

PÁGINA 14/28

REVISÃO 5

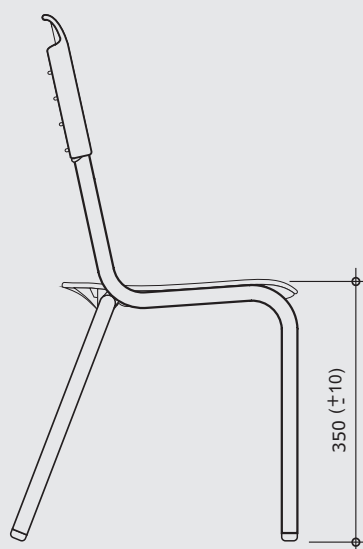
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

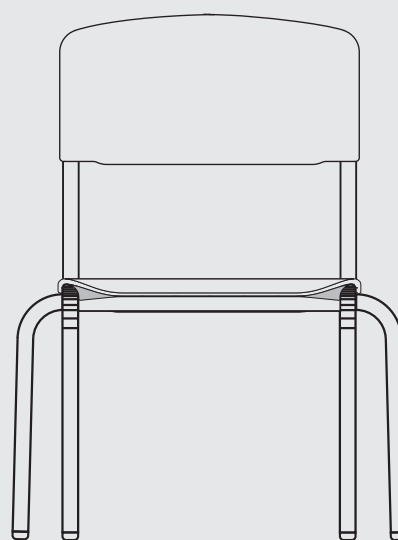
Conjunto para aluno tamanho 3 (CADEIRA)

Modelo FDE *

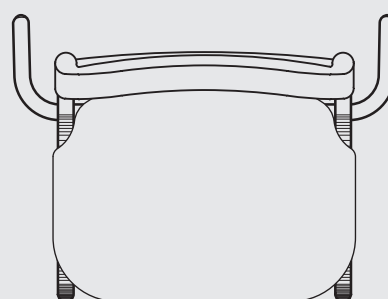
ALTURA DO ALUNO
de 1,19m a 1,42m



VISTA LATERAL
ESC. 1:10



VISTA FRONTAL
ESC. 1:10



VISTA SUPERIOR
ESC. 1:10

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-03

PÁGINA 15/28

REVISÃO 5

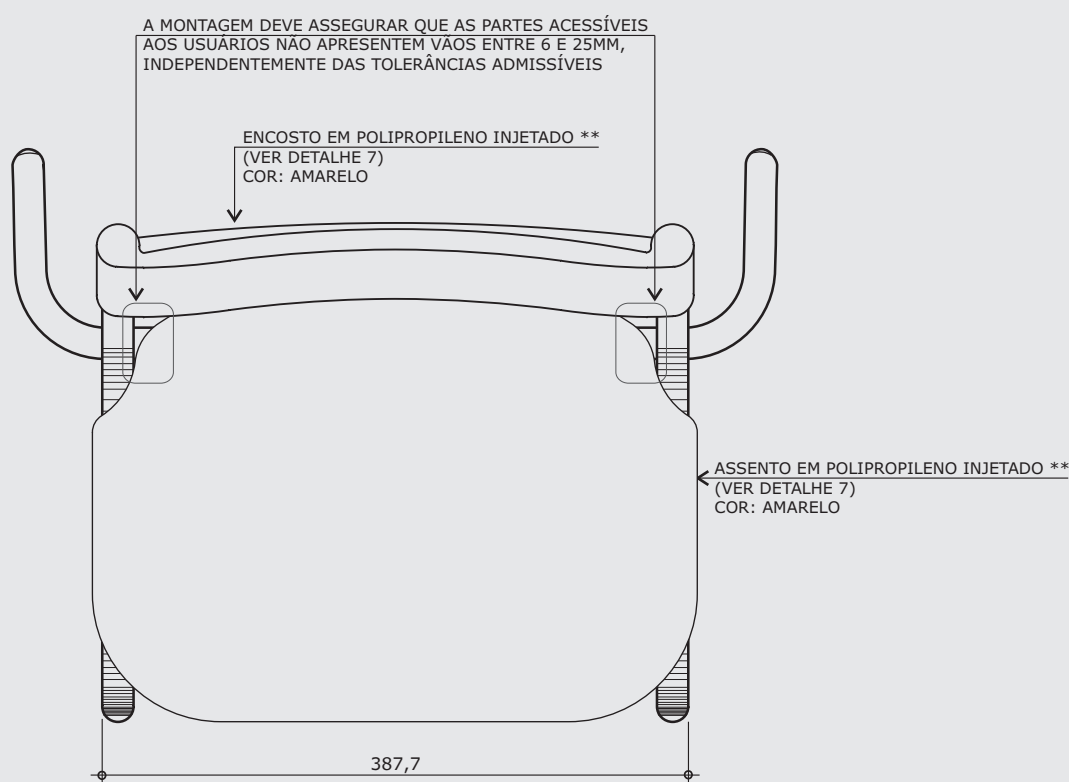
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para aluno
tamanho 3
(CADEIRA)**

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,19m a 1,42m



VISTA SUPERIOR

ESC. 1:5

** Alternativamente o assento e o encosto poderão ser confeccionados em compensado anatômico (ver detalhe 8).

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-03

PÁGINA 16/28

REVISÃO 5

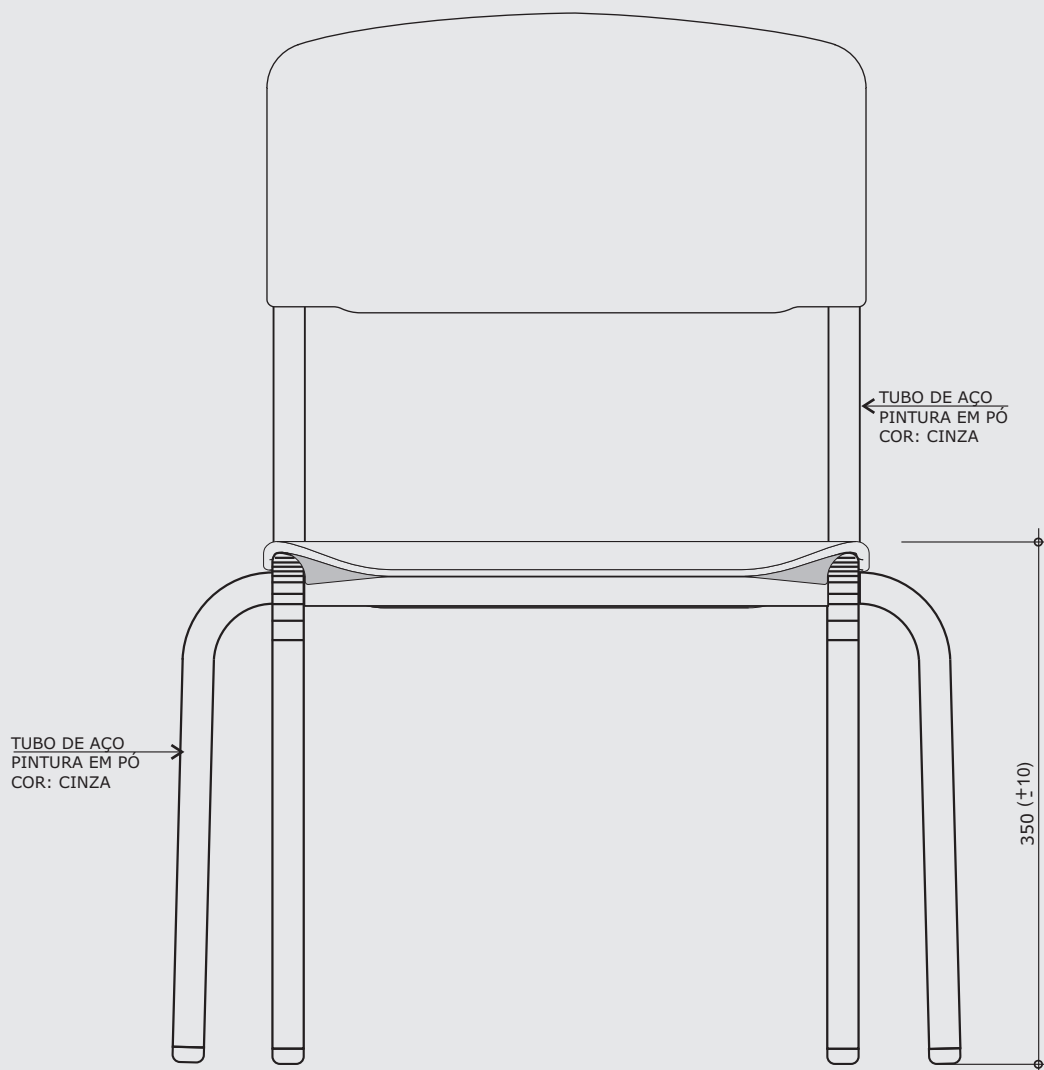
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 3 (CADEIRA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,19m a 1,42m



VISTA FRONTAL

ESC. 1:5

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-03

PÁGINA 17/28

REVISÃO 5

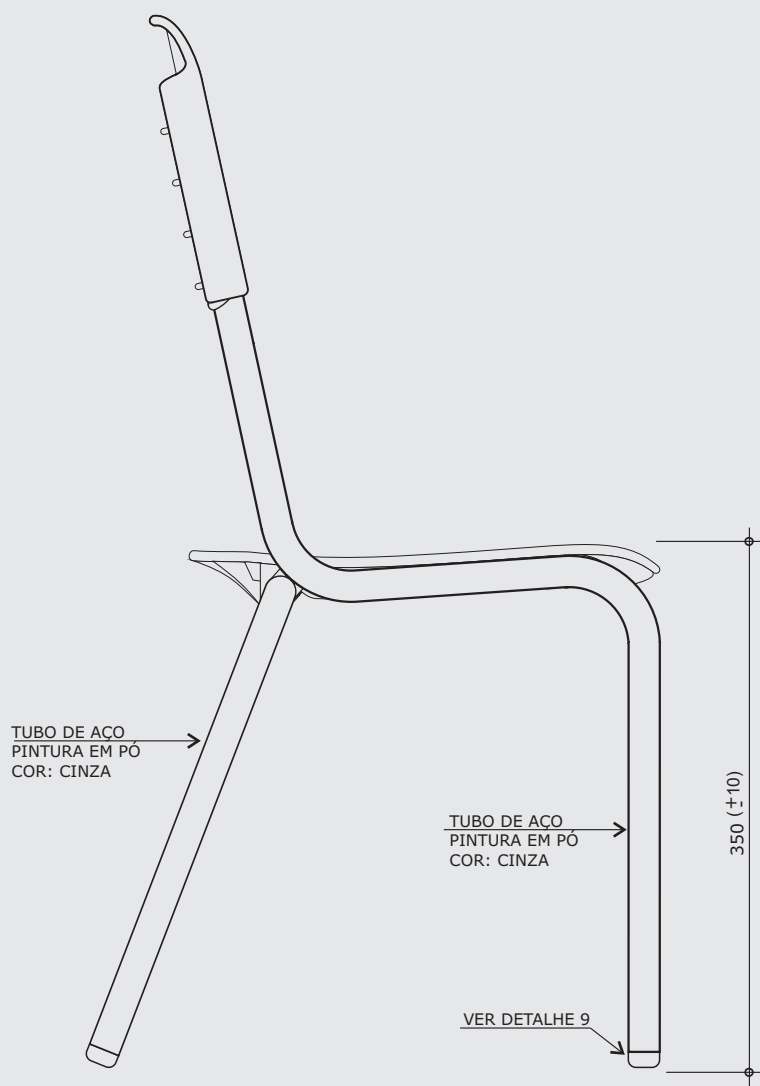
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para aluno
tamanho 3
(CADEIRA)**

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,19m a 1,42m



VISTA LATERAL
ESC. 1:5

medidas em milímetros

CJA-03

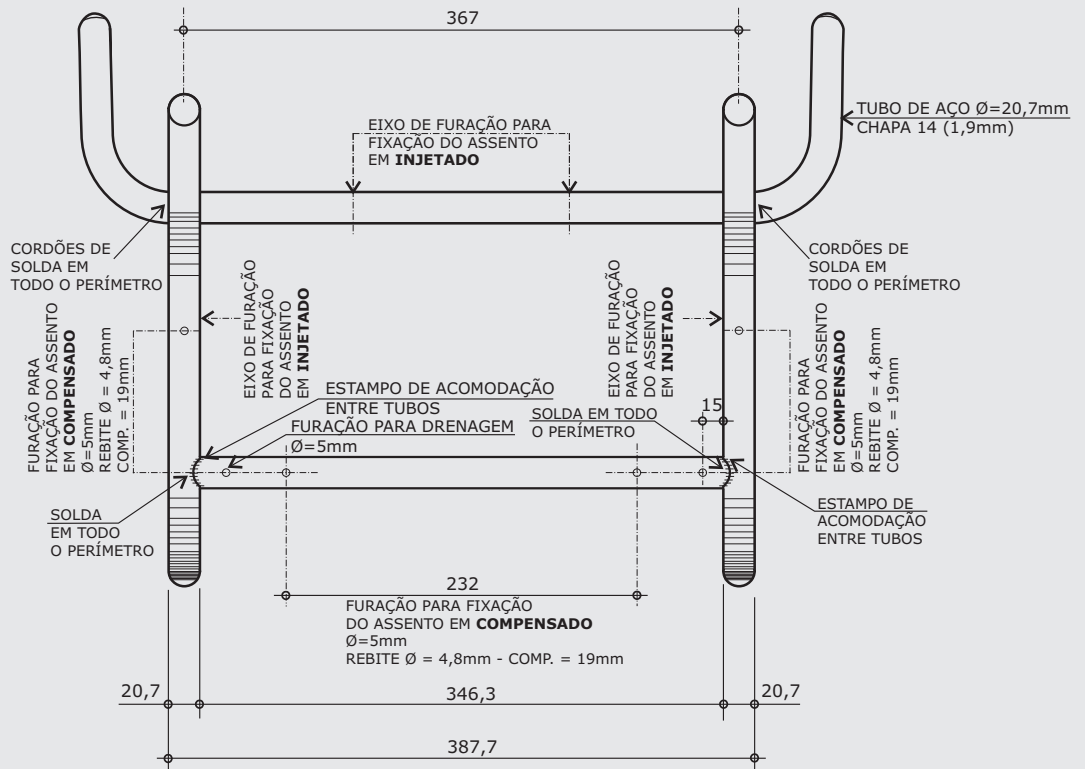
PÁGINA **18/28**
 REVISÃO **5**
 DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 3 (CADEIRA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO **de 1,19m a 1,42m**



VISTA SUPERIOR DA ESTRUTURA

ESC. 1:5

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-03

PÁGINA 19/28

REVISÃO 5

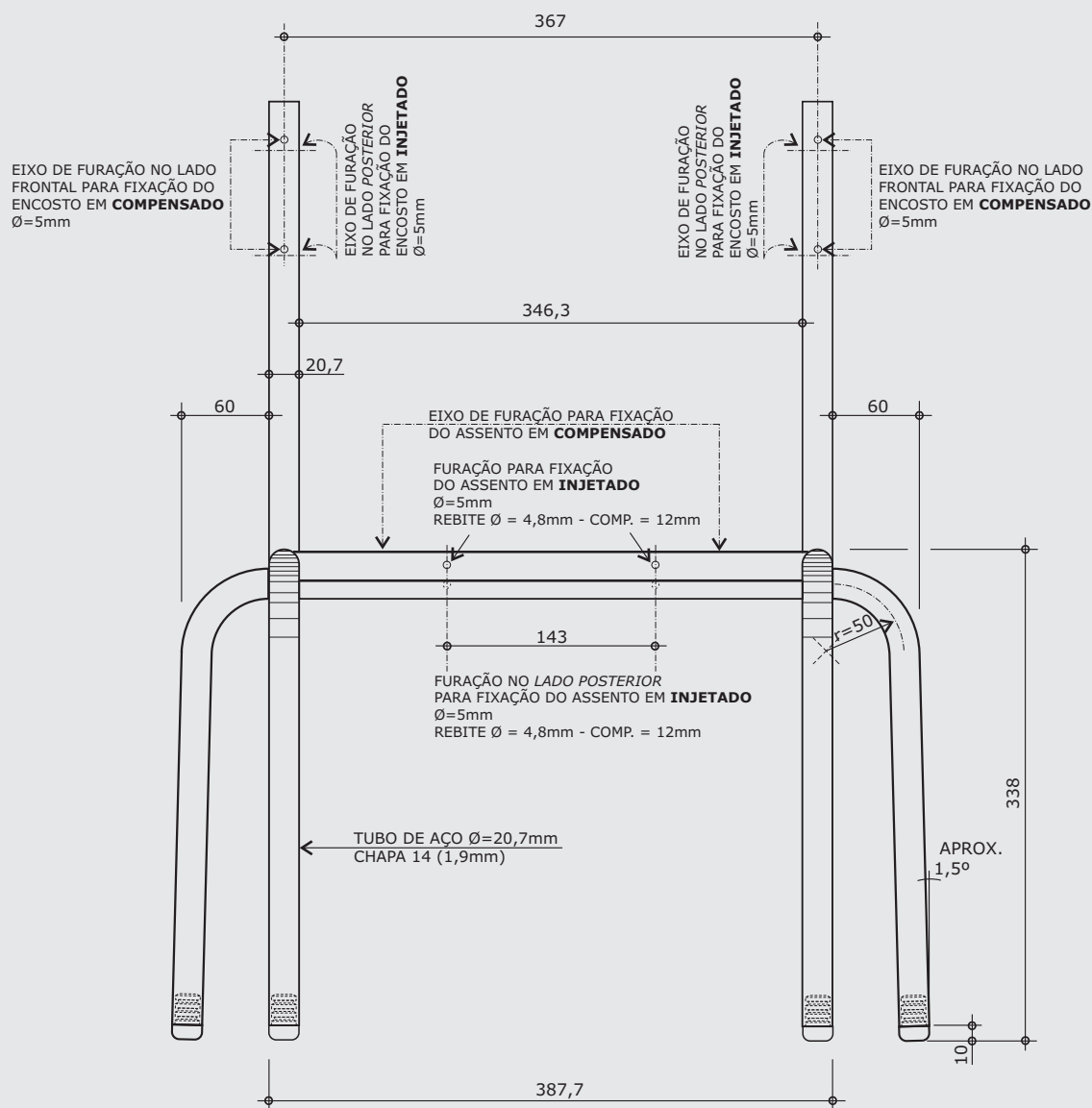
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para aluno
tamanho 3
(CADEIRA)**

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,19m a 1,42m



VISTA FRONTAL DA ESTRUTURA

ESC. 1:5

medidas em milímetros

CJA-03

PÁGINA 20/28

REVISÃO 5

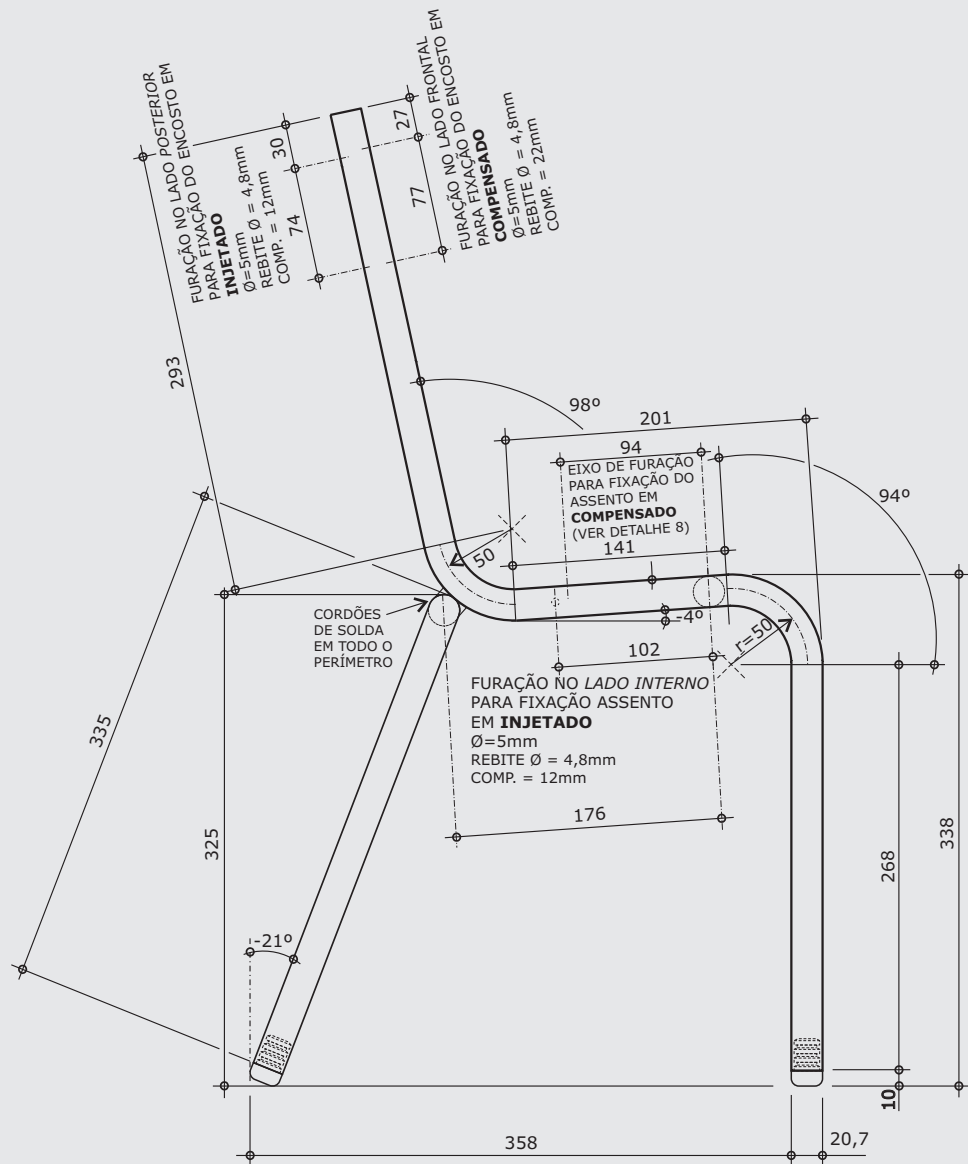
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 3 (CADEIRA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,19m a 1,42m



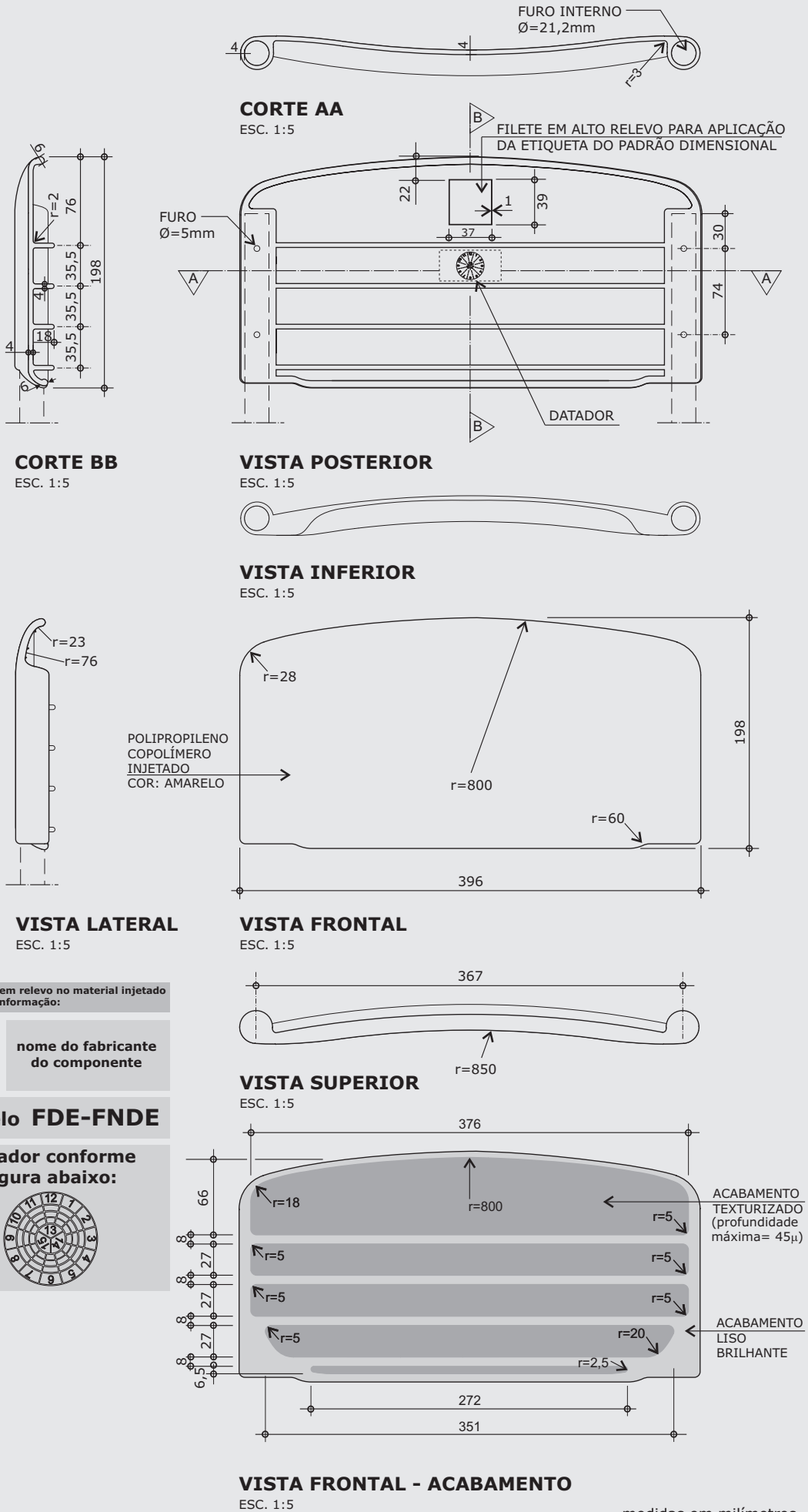
VISTA LATERAL DA ESTRUTURA

ESC. 1:5

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE 7 - ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO



CJA-03

PÁGINA 21/28

REVISÃO 5

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 3 (CADEIRA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,19m a 1,42m

Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



nome do fabricante do componente

modelo **FDE-FNDE**

datador conforme figura abaixo:



Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-03

PÁGINA 22/28

REVISÃO 5

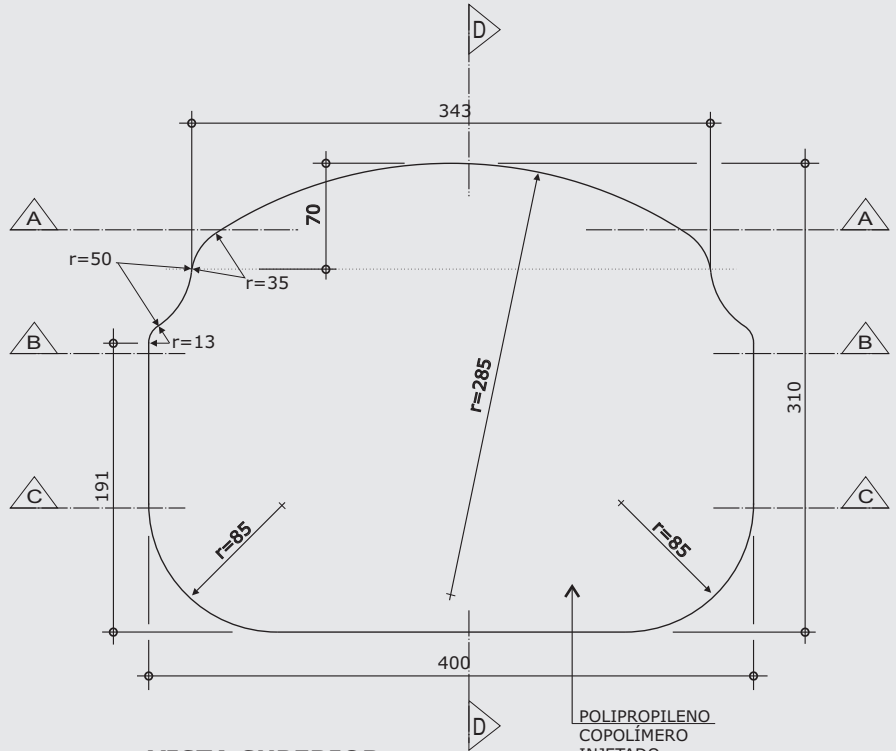
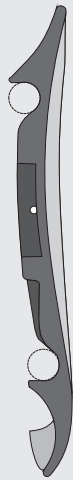
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 3 (CADEIRA)

Modelo FDE *

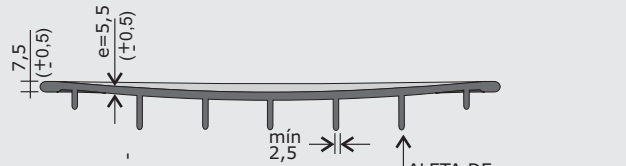
ALTURA DO ALUNO de 1,19m a 1,42m



CORTE DD
ESC. 1:5

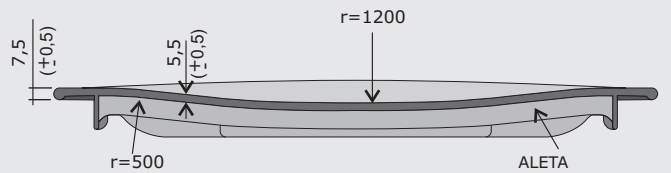
VISTA SUPERIOR
ESC. 1:5

POLIPROPILENO
COPOLÍMERO
INJETADO
COR: AMARELO



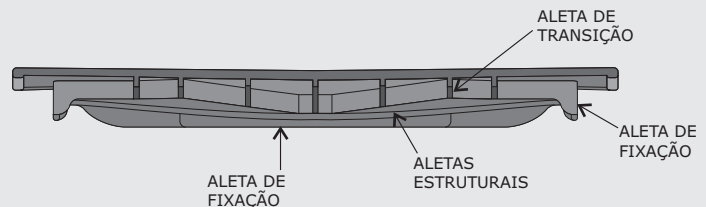
CORTE AA
ESC. 1:5

ALETA DE TRANSIÇÃO
(h=VARIÁVEL e_{mín} = 2,5)



CORTE BB
ESC. 1:5

ALETA ESTRUTURAL
(h=12 e_{mín} = 2,5)



CORTE CC
ESC. 1:5

medidas em milímetros

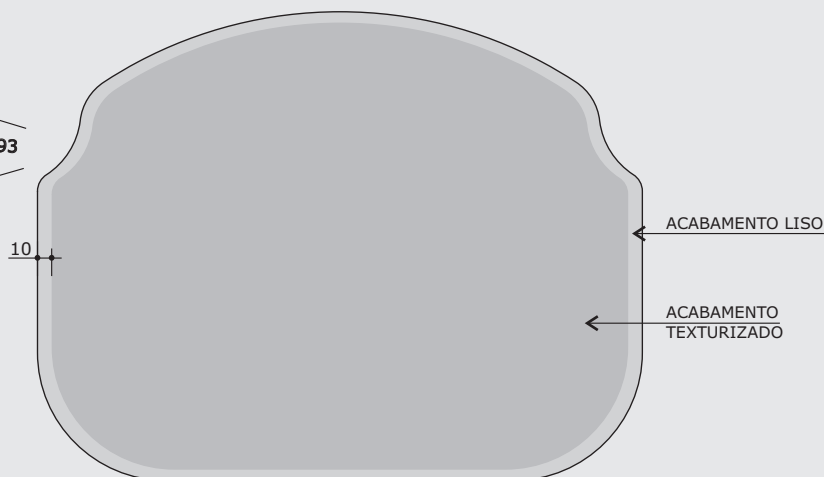
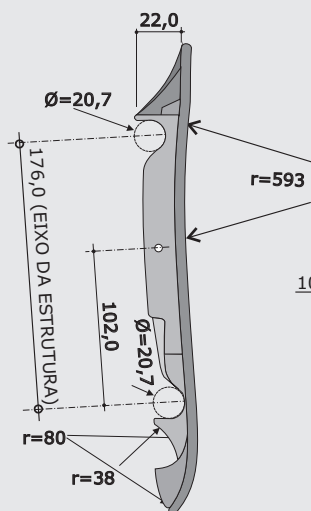
Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)



VISTA POSTERIOR

ESC. 1:5

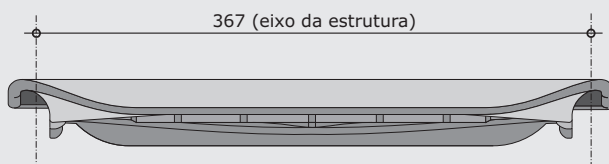


VISTA LATERAL

ESC. 1:5

VISTA SUPERIOR - ACABAMENTO

ESC. 1:5



VISTA FRONTAL

ESC. 1:5

Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



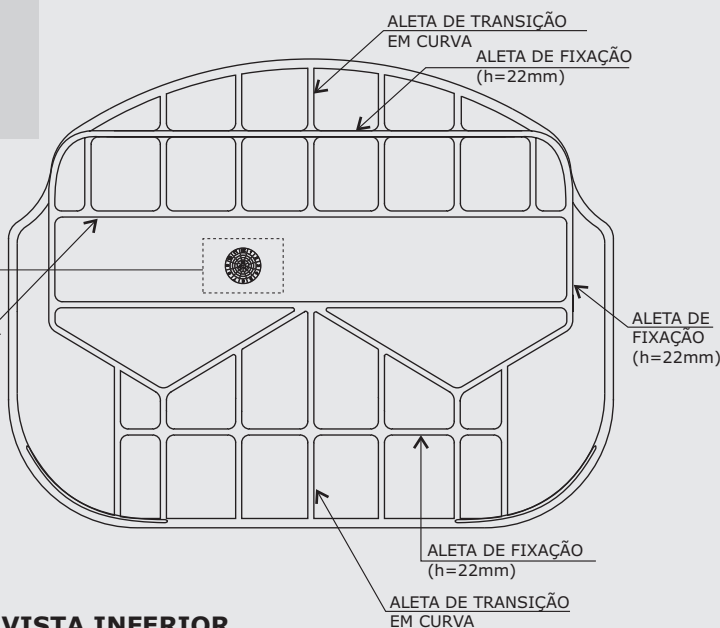
nome do fabricante do componente

modelo **FDE-FNDE**

datador conforme figura abaixo:



ALETA ESTRUTURAL (h=12mm)



VISTA INFERIOR

ESC. 1:5

medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-03

PÁGINA 23/28

REVISÃO 5

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 3 (CADEIRA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,19m a 1,42m

CJA-03

PÁGINA 24/28

REVISÃO 5

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

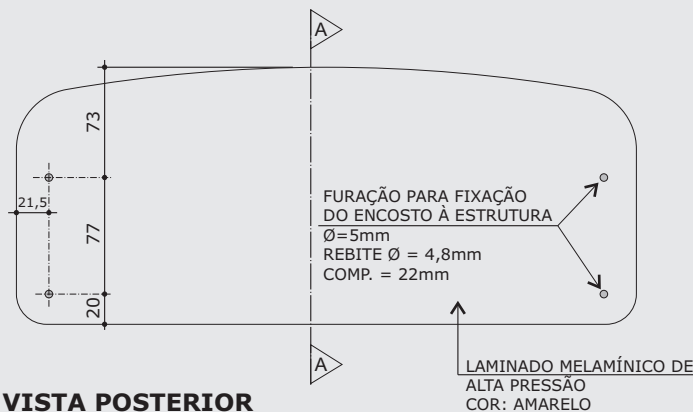
Conjunto para aluno tamanho 3 (CADEIRA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,19m a 1,42m



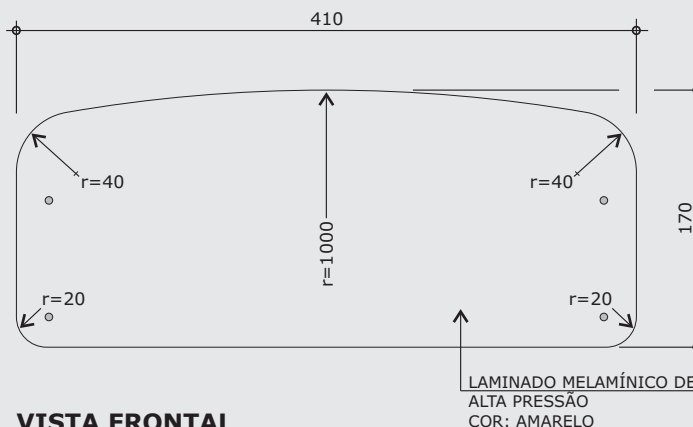
CORTE AA
ESC. 1:5



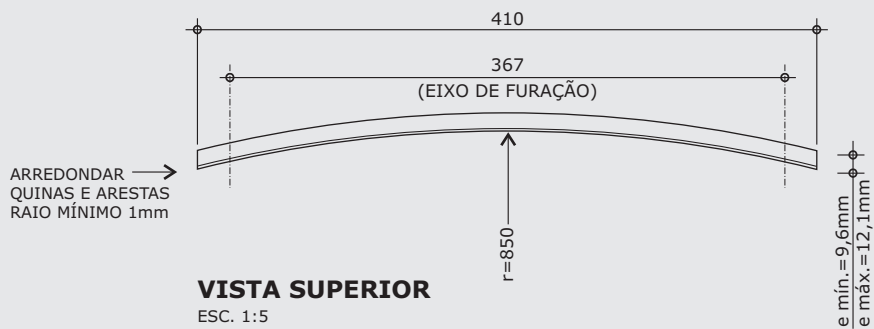
VISTA POSTERIOR
ESC. 1:5



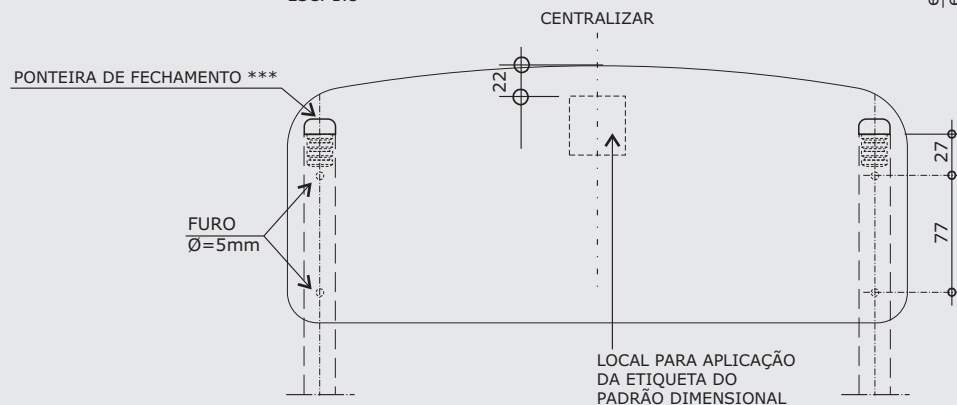
VISTA LATERAL
ESC. 1:5



VISTA FRONTAL
ESC. 1:5



VISTA SUPERIOR
ESC. 1:5



MONTAGEM
ESC. 1:5

*** Ponteiras de fechamento de topo somente deverão ser utilizadas em casos de assento e encosto confeccionados em compensado anatômico.

medidas em milímetros

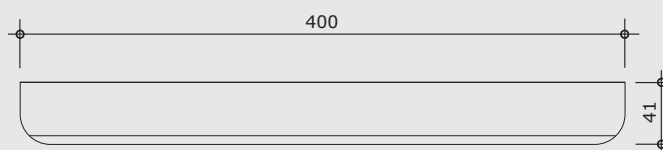
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-03

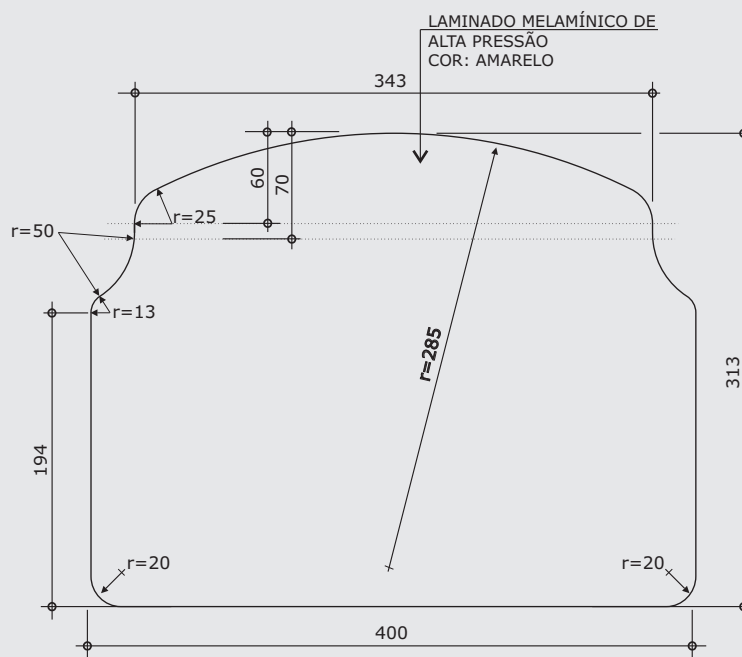
PÁGINA 25/28

REVISÃO 5

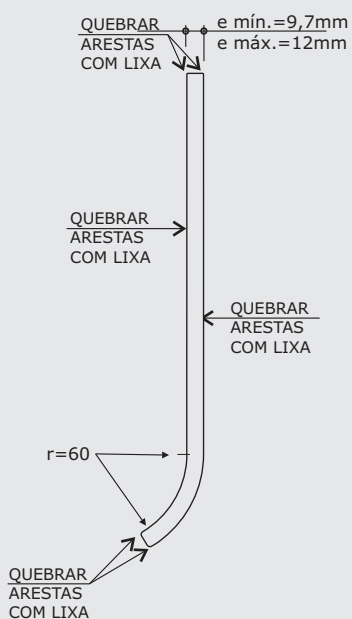
DATA 02/04/13



VISTA FRONTAL
ESC. 1:5



VISTA SUPERIOR
ESC. 1:5



VISTA LATERAL
ESC. 1:5

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para aluno
tamanho 3
(CADEIRA)**

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,19m a 1,42m

medidas em milímetros

CJA-03

PÁGINA 26/28

REVISÃO 5

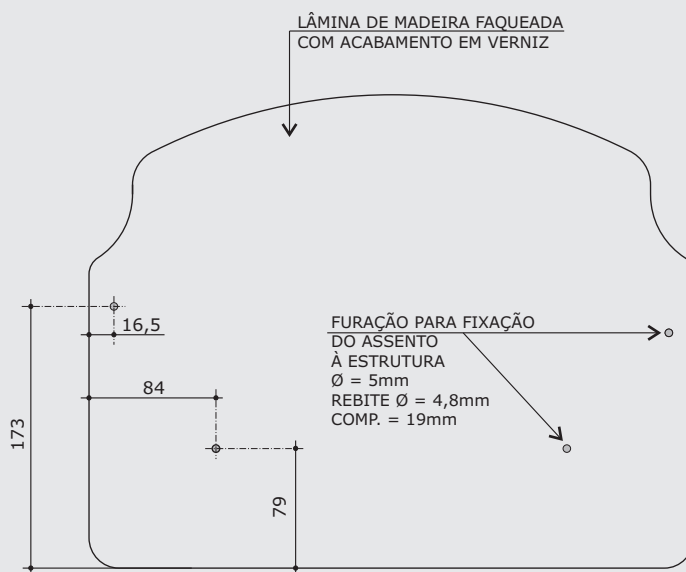
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para aluno
tamanho 3
(CADEIRA)**

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,19m a 1,42m



VISTA INFERIOR

ESC. 1:5



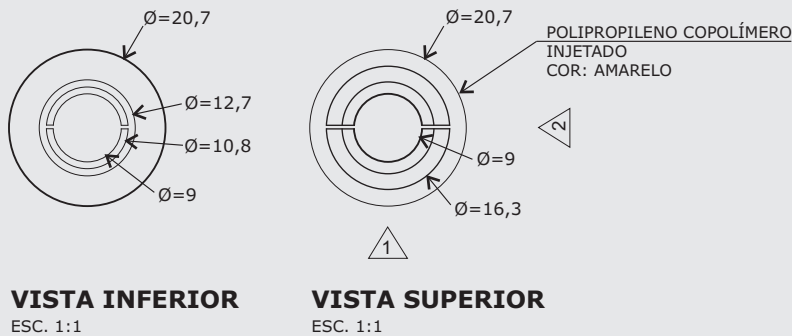
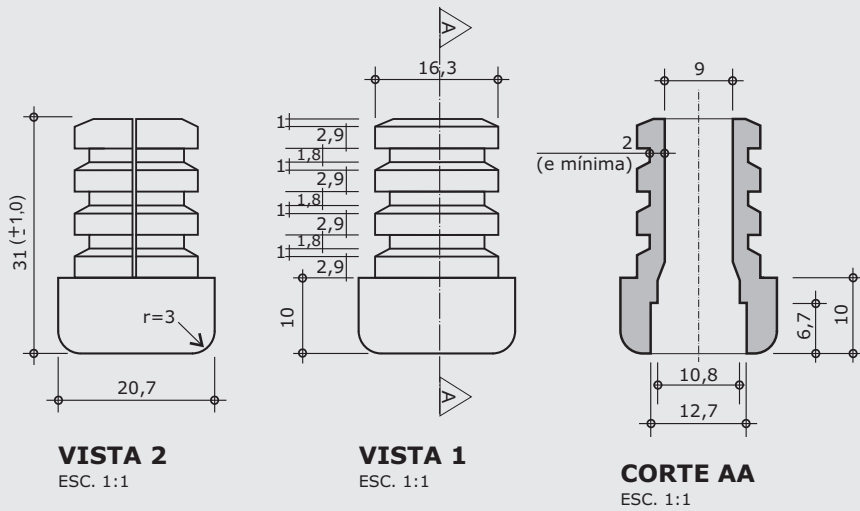
MONTAGEM

ESC. 1:5

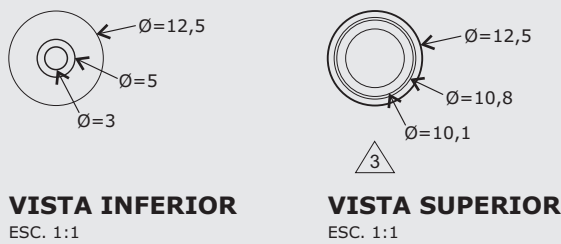
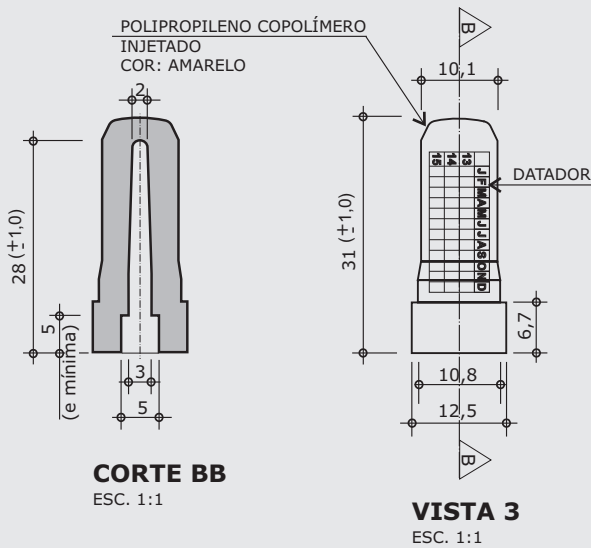
medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE 9 - SAPATA



SAPATA



PINO EXPANSOR

CJA-03

PÁGINA 27/28
REVISÃO 5
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 3 (CADEIRA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,19m a 1,42m

Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



nome do fabricante do componente

modelo **FDE-FNDE**

datador conforme figura abaixo:

| | J | F | M | A | M | J | J | A | S | O | N | D |
|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 13 | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | |

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-03

PÁGINA **28/28**

REVISÃO **5**

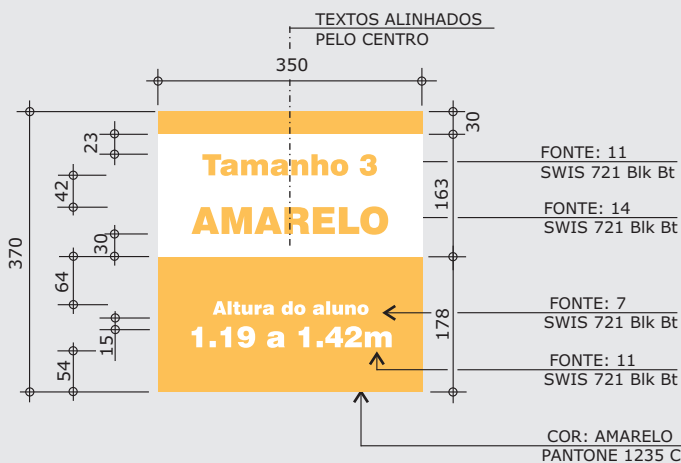
DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

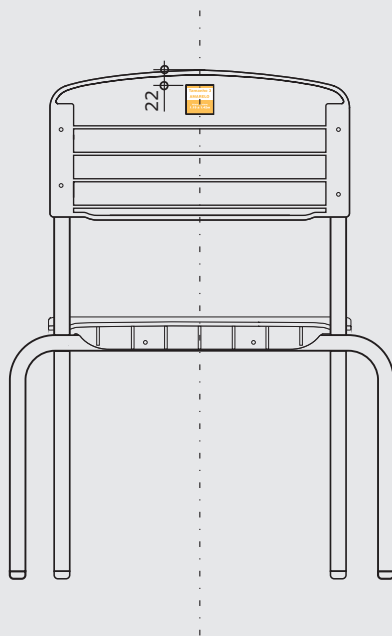
Conjunto para aluno tamanho 3

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO **de 1,19m a 1,42m**

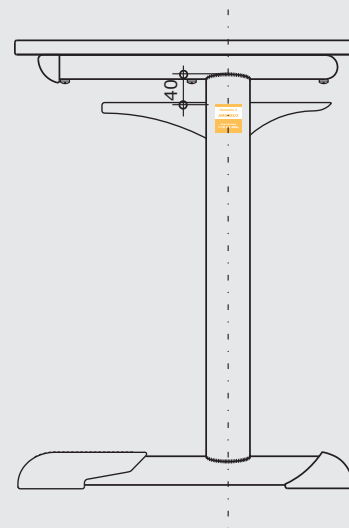


ETIQUETA - IDENTIFICAÇÃO DO PRADRÃO DIMENSIONAL
ESC. 1:1



ETIQUETA CENTRALIZADA EM RELAÇÃO AO ENCOSTO

APLICAÇÃO DA ETIQUETA VISTA POSTERIOR DA CADEIRA
ESC. 1:10



ETIQUETA CENTRALIZADA EM RELAÇÃO AO TUBO

APLICAÇÃO DA ETIQUETA VISTA LATERAL DIREITA DA MESA
ESC. 1:10

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-04

Conjunto para aluno - tamanho 4

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO: de 1,33m a 1,59m



Esta imagem tem caráter apenas ilustrativo. As informações relativas às especificações devem ser obtidas nas fichas técnicas correspondentes

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-04

PÁGINA 1/28

REVISÃO 5

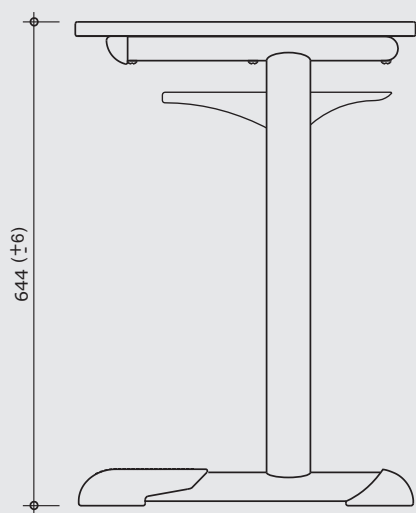
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para aluno
tamanho 4
(MESA)**

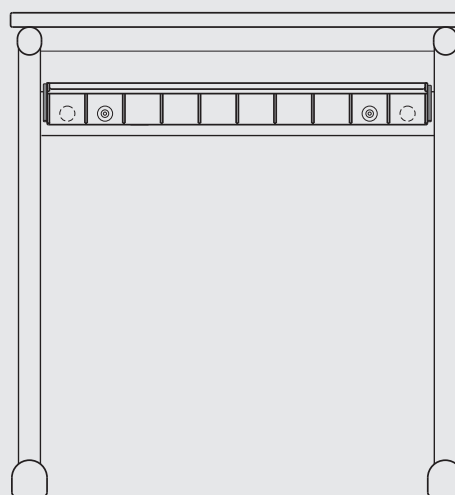
Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,33m a 1,59m



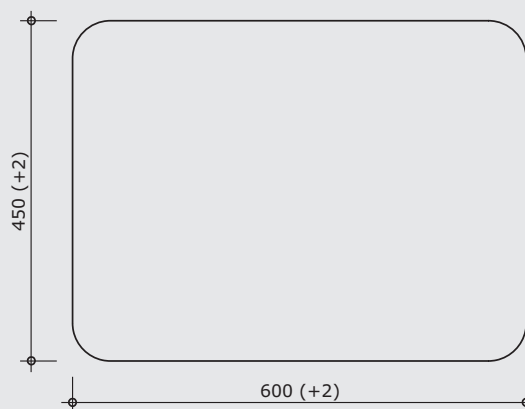
VISTA LATERAL

ESC. 1:10



VISTA FRONTAL

ESC. 1:10



VISTA SUPERIOR

ESC. 1:10

medidas em milímetros

CJA-04

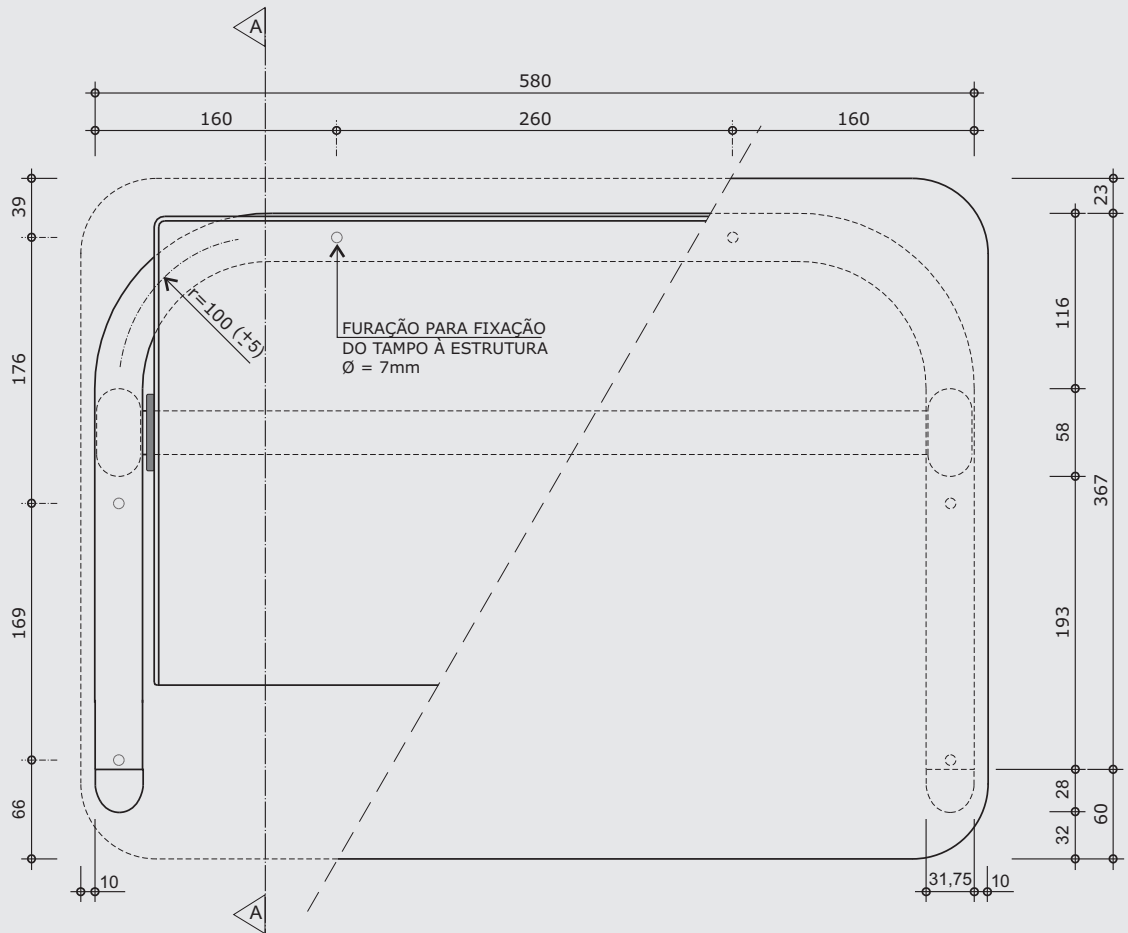
PÁGINA **2/28**
 REVISÃO **5**
 DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
 para aluno
 tamanho 4
 (MESA)**

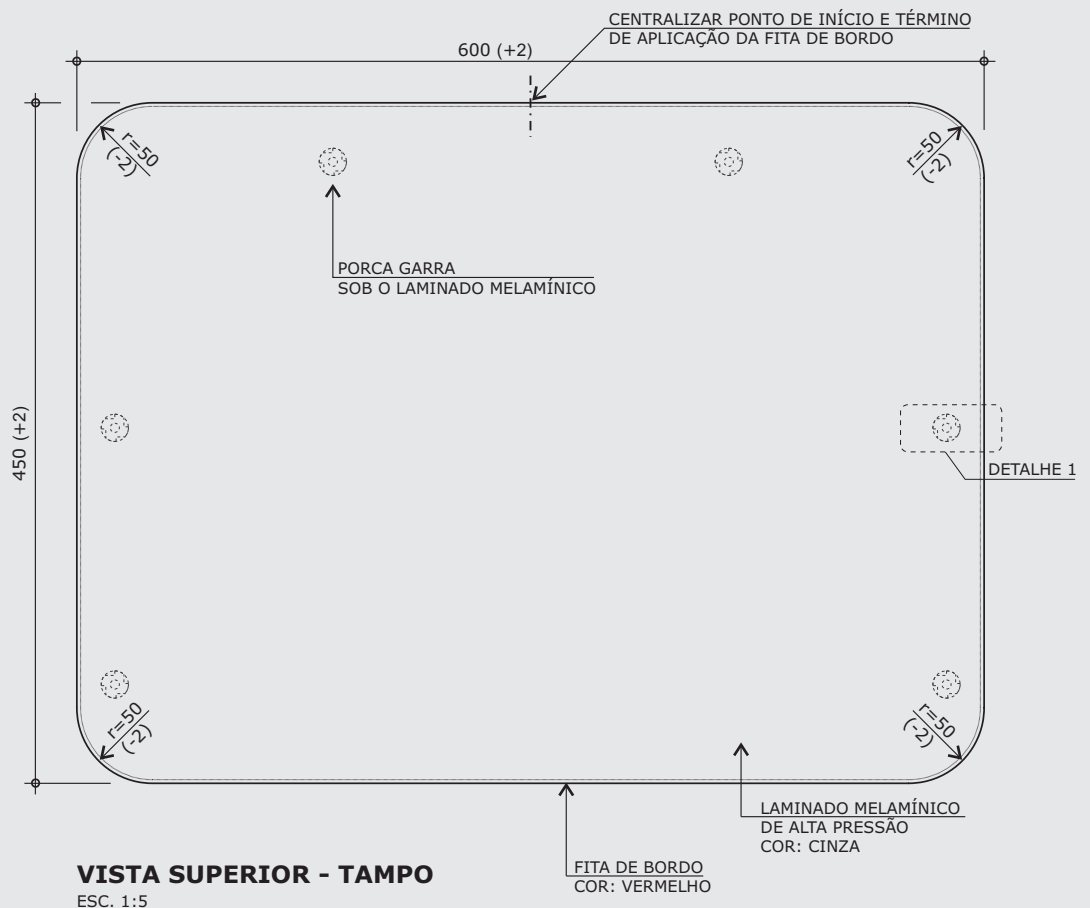
Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
 de **1,33m a 1,59m**



VISTA SUPERIOR

ESC. 1:5



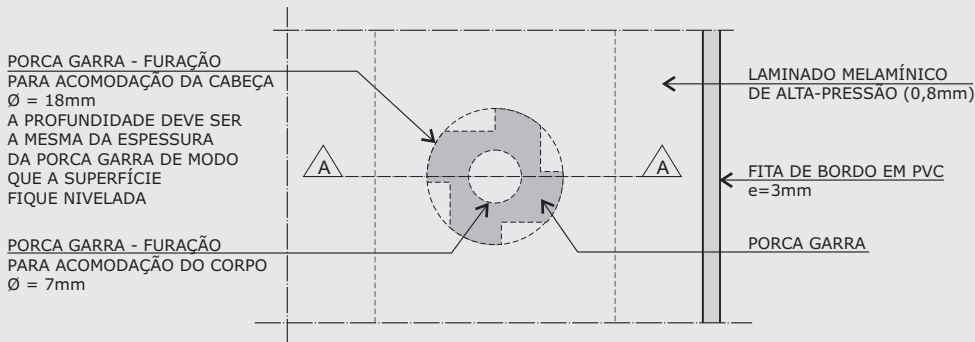
VISTA SUPERIOR - TAMPO

ESC. 1:5

medidas em milímetros

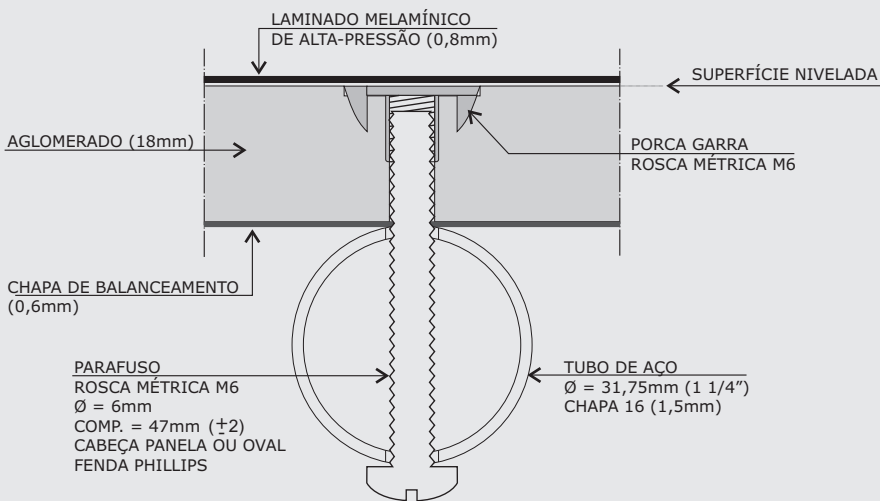
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE 1 - FURAÇÃO E FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA



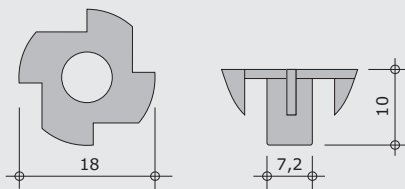
VISTA SUPERIOR

ESC. 1:1



CORTE AA

ESC. 1:1



PORCA GARRA

ESC. 1:1

CJA-04

PÁGINA 3/28

REVISÃO 5

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 4 (MESA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,33m a 1,59m

Obs: A furação e a aplicação da porca garras devem ser executadas *antes* da colagem do laminado melamínico de alta pressão.

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-04

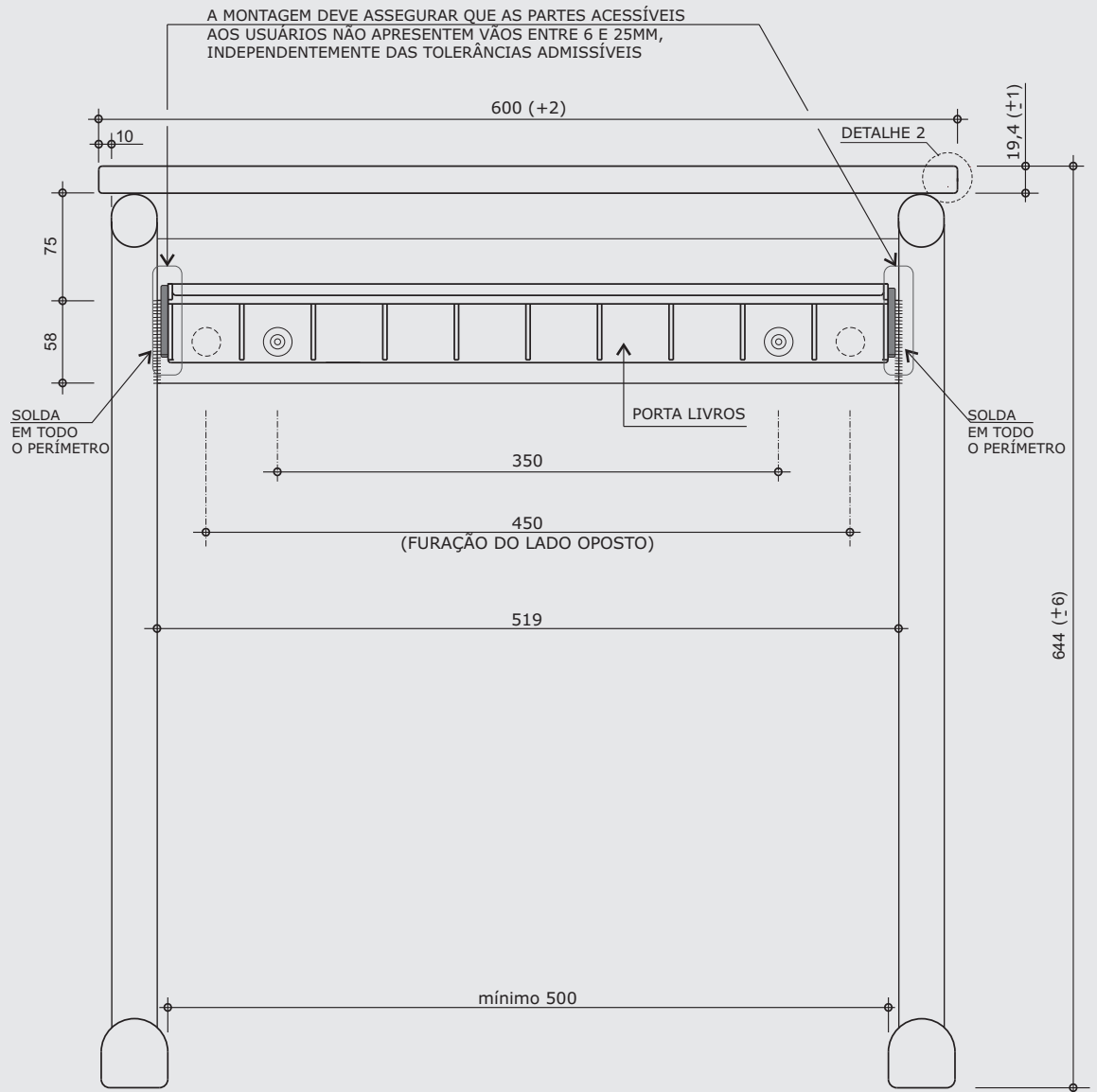
PÁGINA **4/28**
 REVISÃO **5**
 DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 4 (MESA)

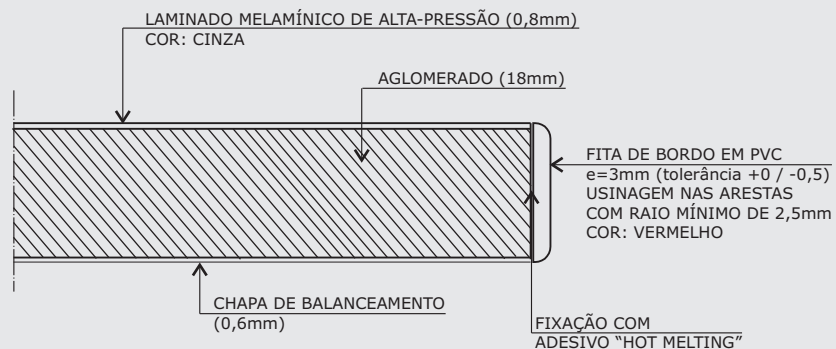
Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de **1,33m a 1,59m**



VISTA FRONTAL

ESC. 1:5



DETALHE 2

ESC. 1:1

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-04

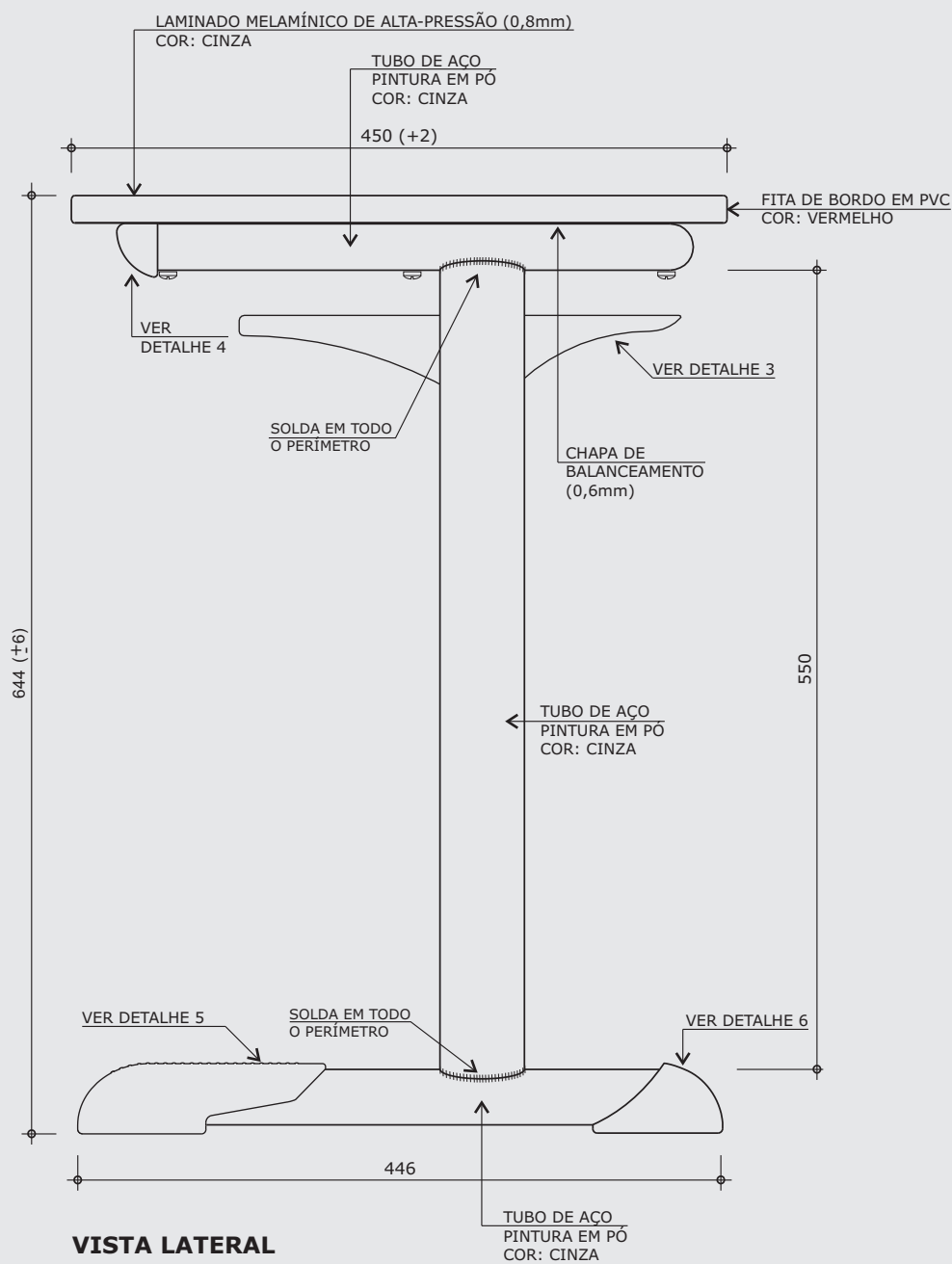
PÁGINA 5/28
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
 para aluno
 tamanho 4
 (MESA)**

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
 de 1,33m a 1,59m



medidas em milímetros

CJA-04

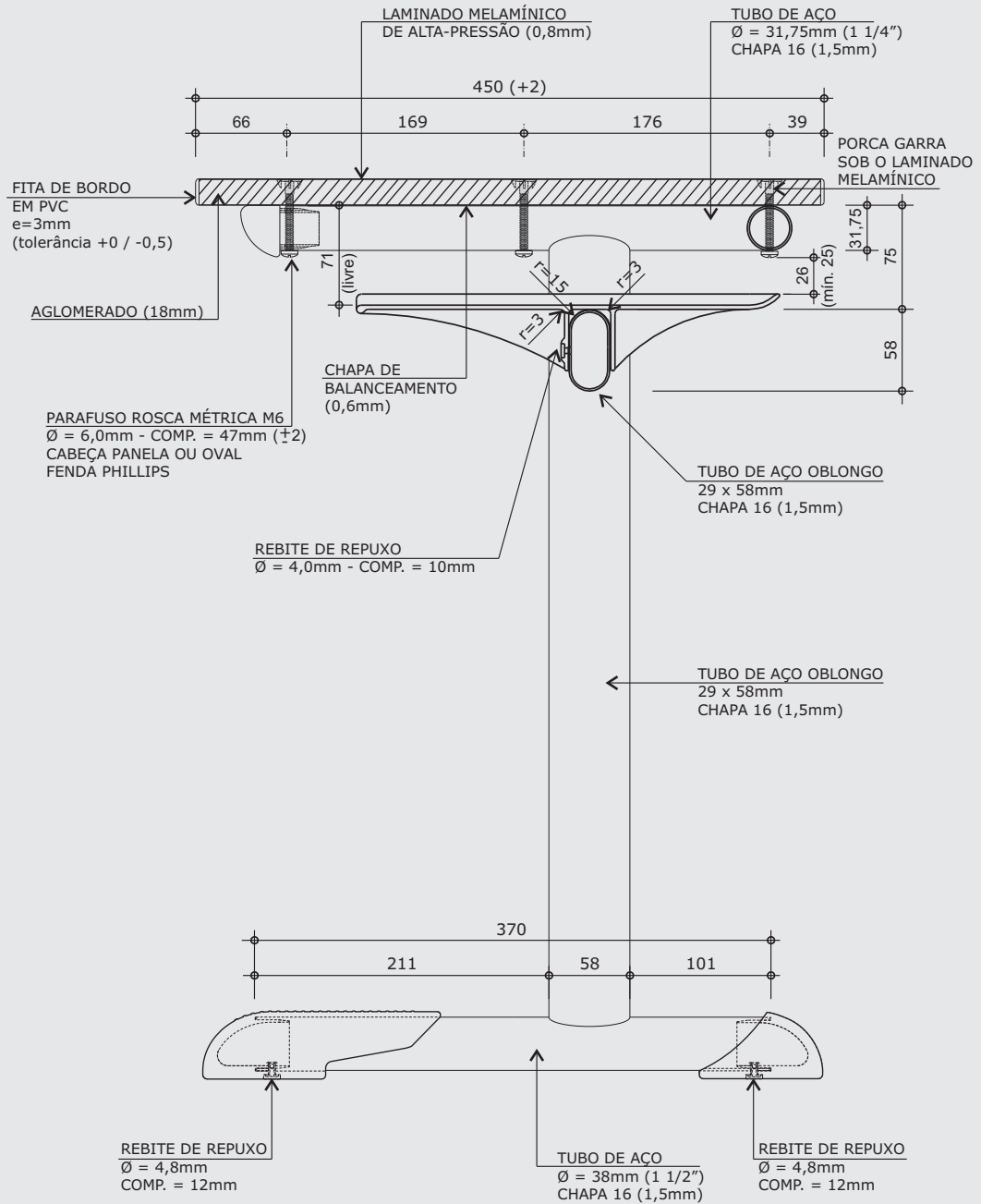
PÁGINA **6/28**
 REVISÃO **5**
 DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 4 (MESA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de **1,33m a 1,59m**

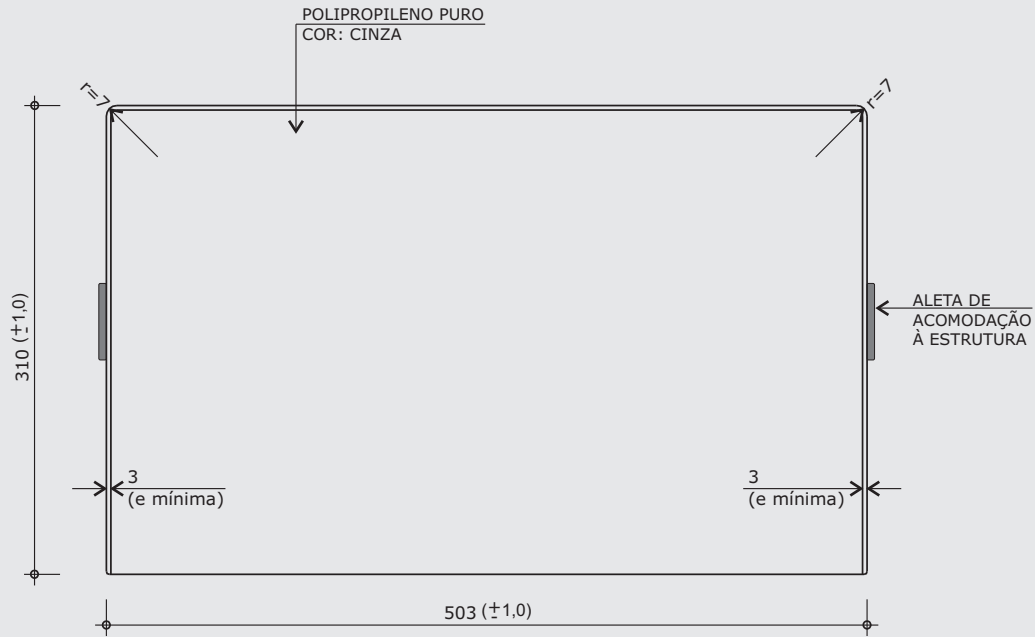


CORTE AA
 ESC. 1:5

medidas em milímetros

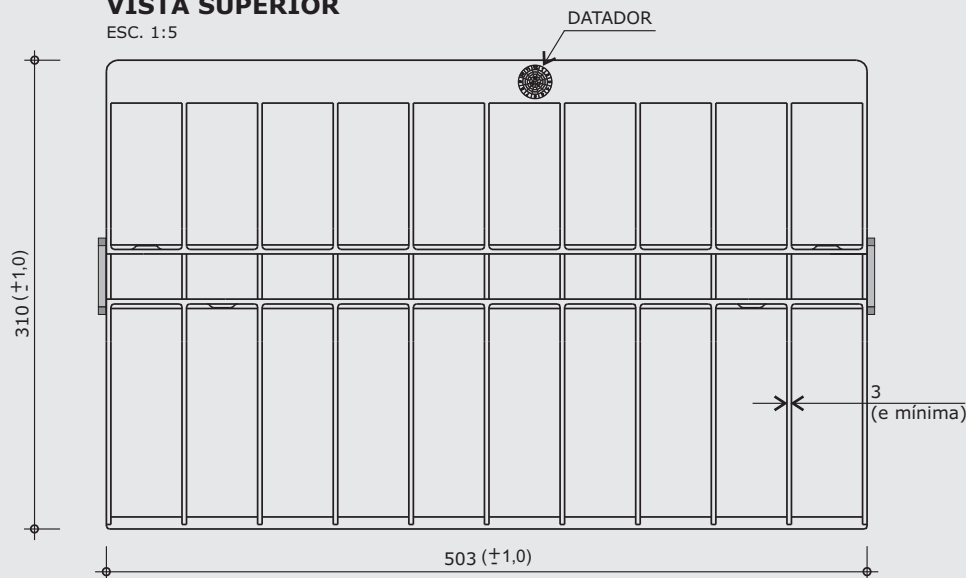
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE 3 - PORTA LIVROS



VISTA SUPERIOR

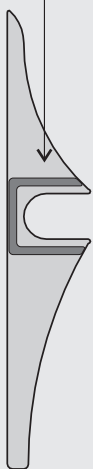
ESC. 1:5



VISTA INFERIOR

ESC. 1:5

ACABAMENTO LISO BRILHANTE

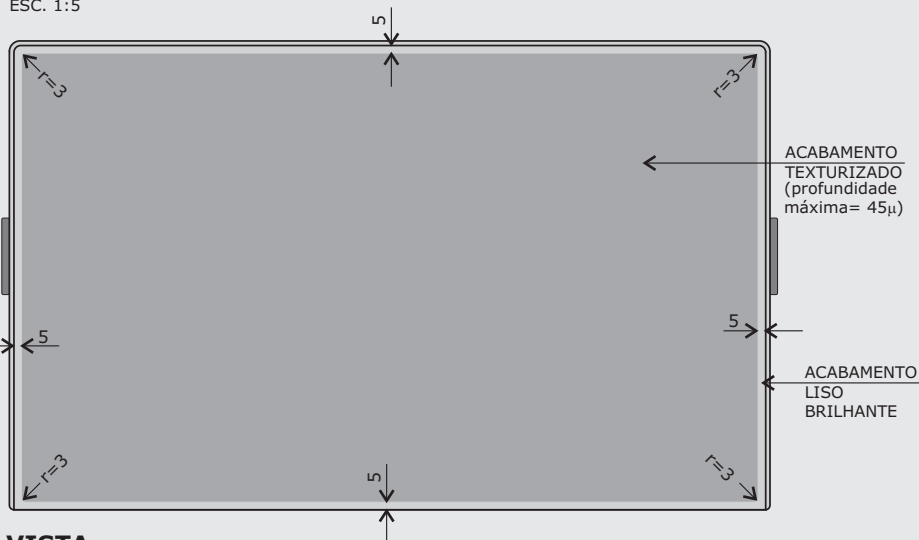


VISTA LATERAL - ACABAMENTO

ESC. 1:5

VISTA SUPERIOR - ACABAMENTO

ESC. 1:5



medidas em milímetros

CJA-04

PÁGINA 7/28

REVISÃO 5

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 4 (MESA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,33m a 1,59m

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-04

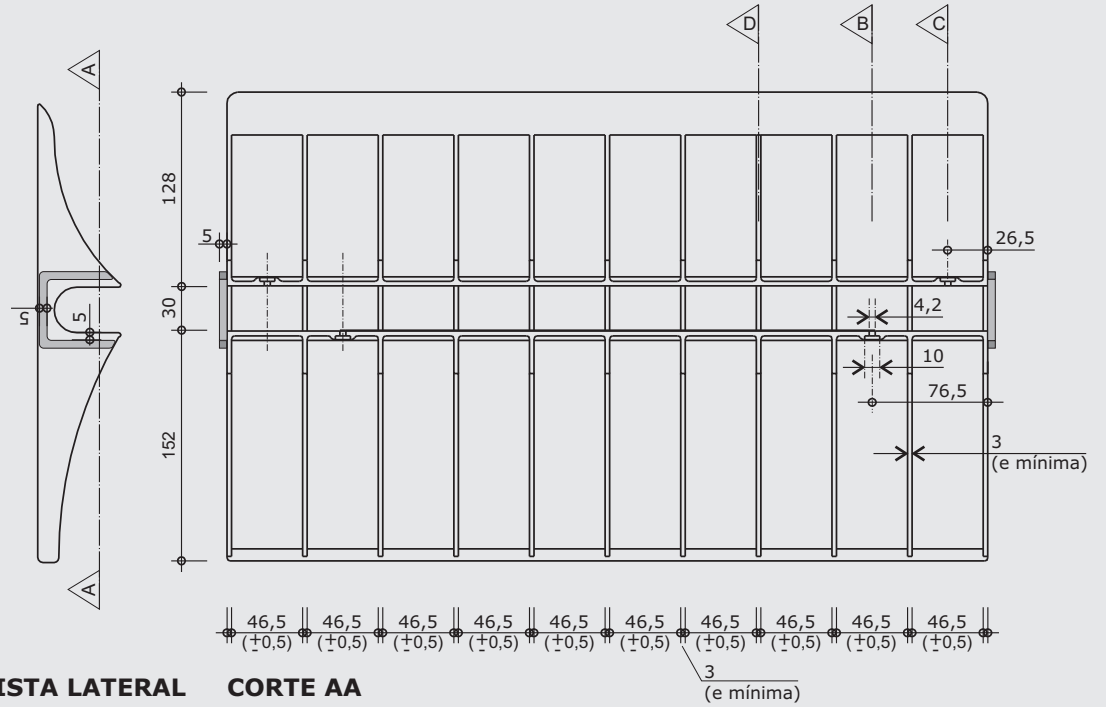
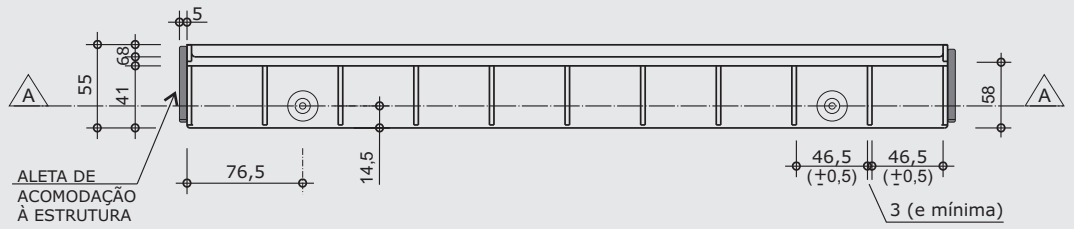
PÁGINA **8/28**
 REVISÃO **5**
 DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 4 (MESA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,33m a 1,59m

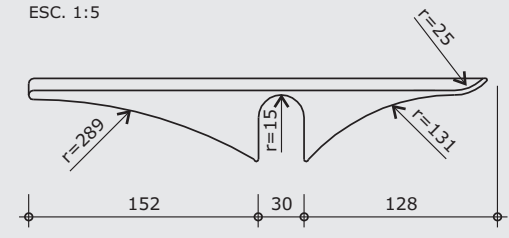
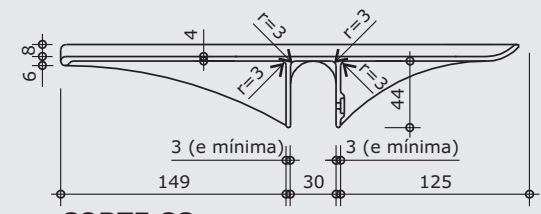
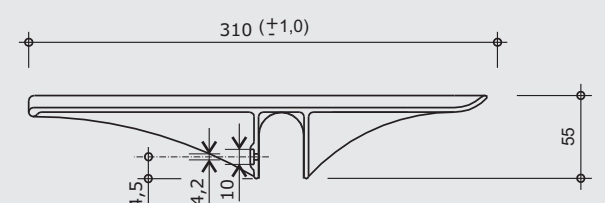


Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:

5 PP nome do fabricante do componente

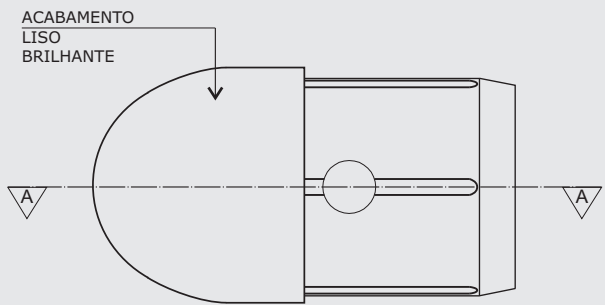
modelo **FDE-FNDE**

datador conforme figura abaixo:



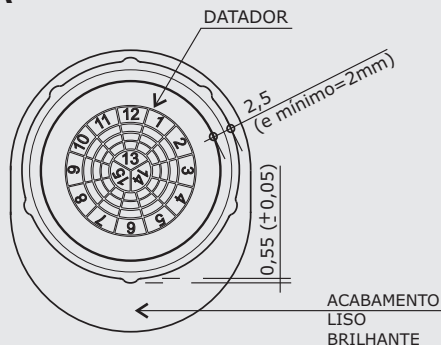
medidas em milímetros
Obs: Retirar amostra do padrão de textura.
 * Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE 4 - PONTEIRA



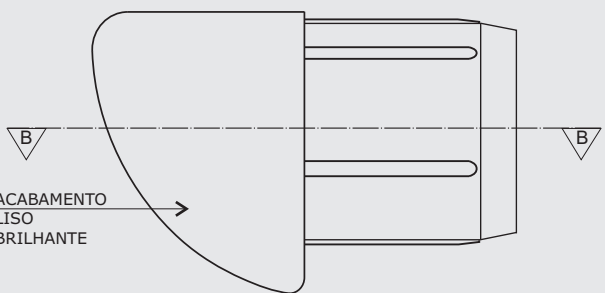
VISTA INFERIOR

ESC. 1:1



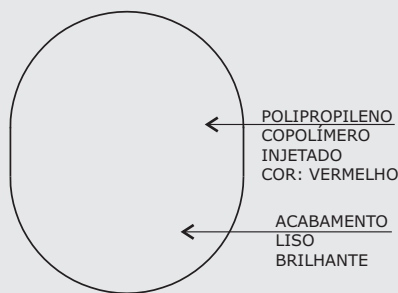
VISTA POSTERIOR

ESC. 1:1



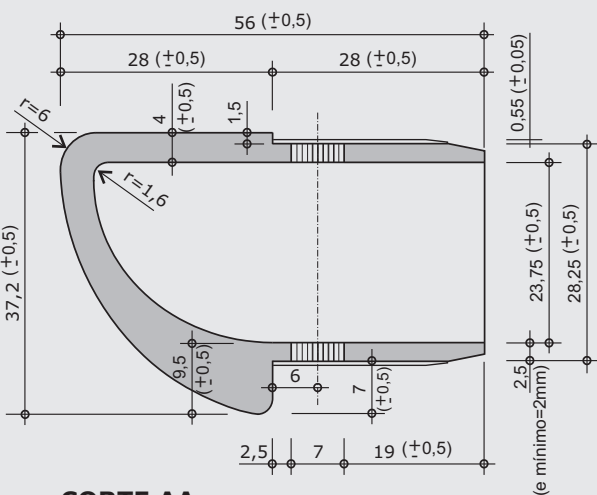
VISTA LATERAL

ESC. 1:1



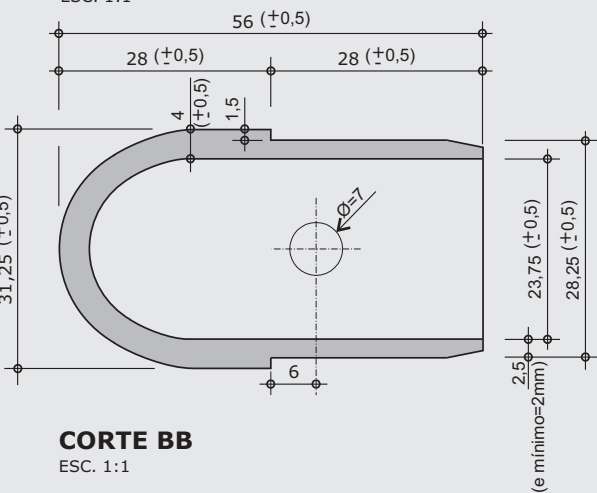
VISTA FRONTAL

ESC. 1:1



CORTE AA

ESC. 1:1



CORTE BB

ESC. 1:1

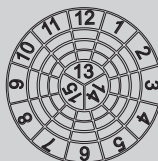
Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



nome do fabricante do componente

modelo **FDE-FNDE**

datador conforme figura abaixo:



medidas em milímetros

CJA-04

PÁGINA **9/28**

REVISÃO **5**

DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 4 (MESA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de **1,33m a 1,59m**

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
 para aluno
 tamanho 4
 (MESA)**

Modelo FDE *

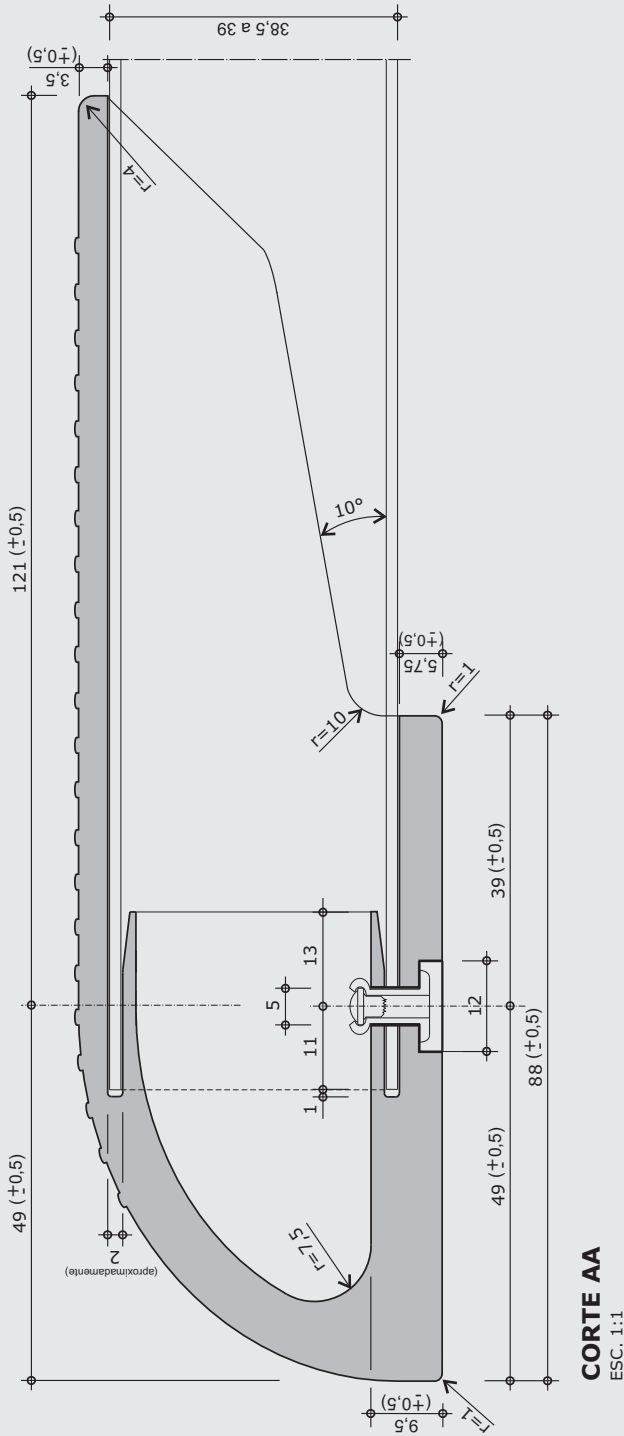
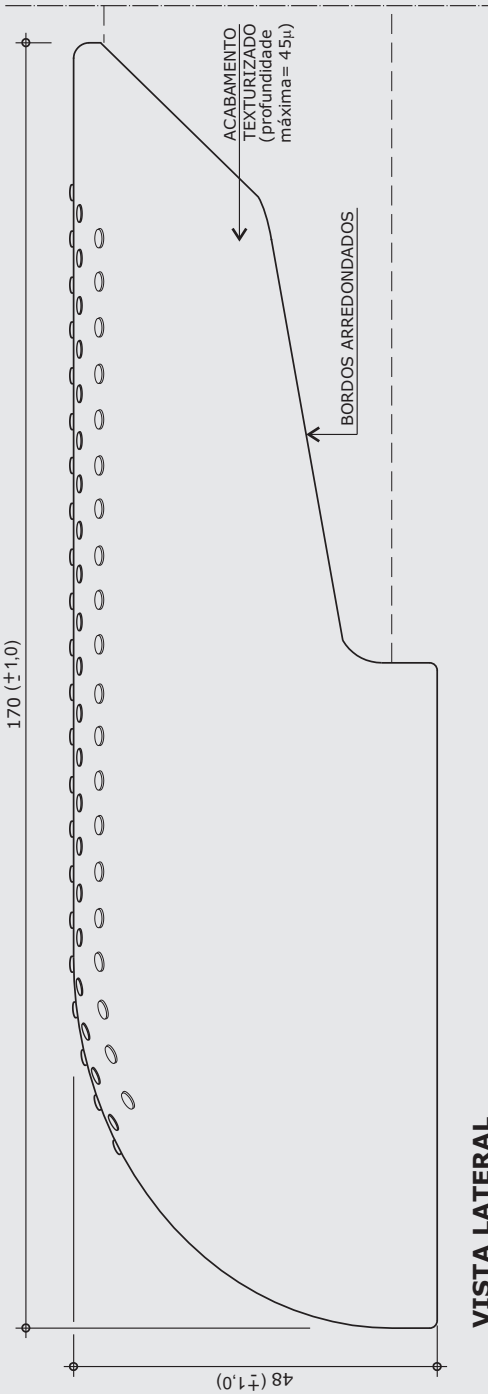
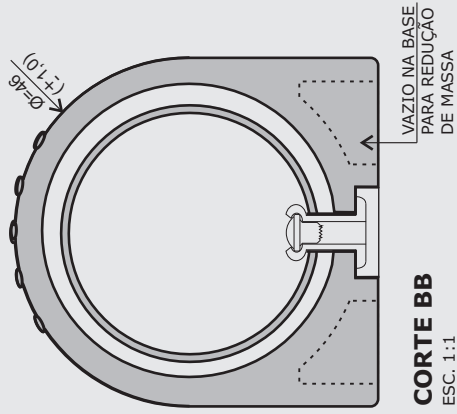
ALTURA DO ALUNO
 de 1,33m a 1,59m

Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:

nome do fabricante do componente

modelo FDE-FNDE

datador conforme figuras abaixo:



medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE 6 - SAPATA POSTERIOR

CJA-04

PÁGINA 12/28

REVISÃO 5

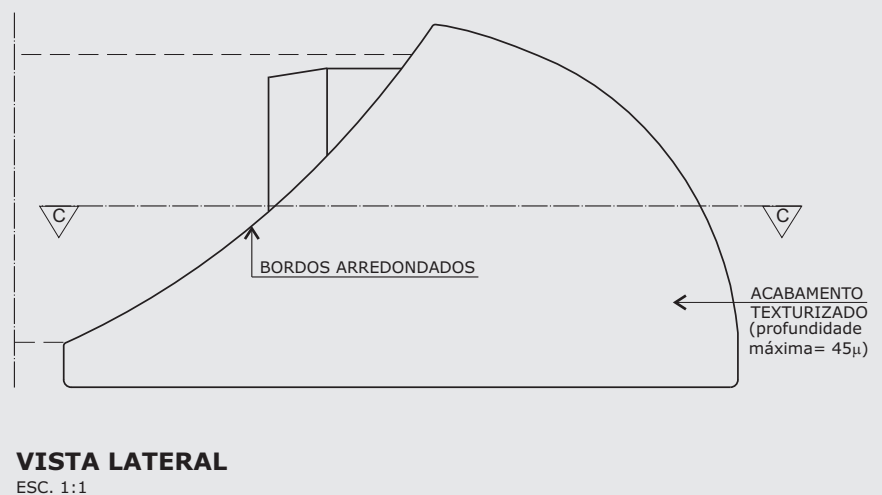
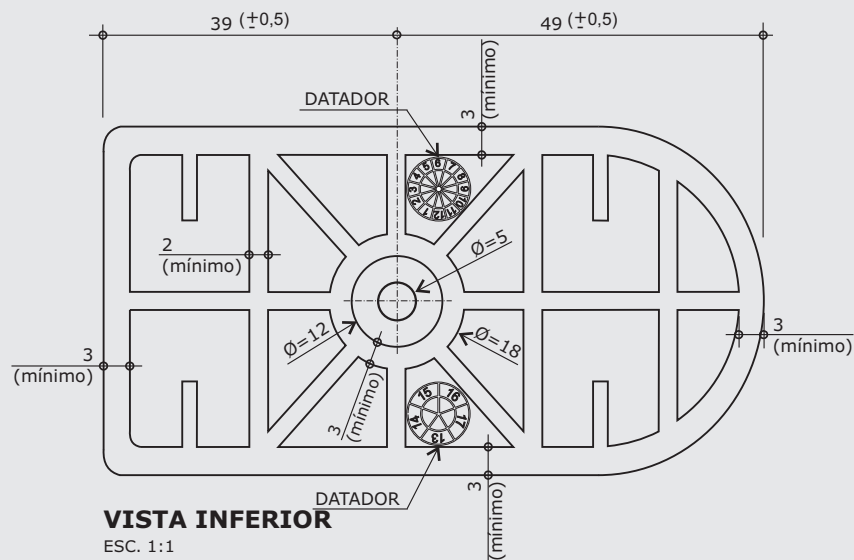
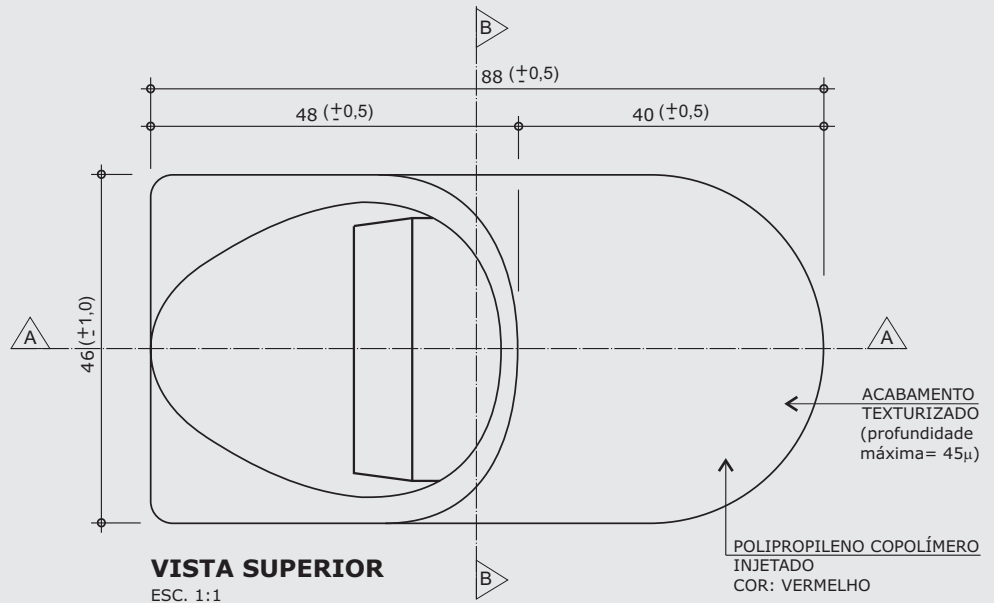
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 4 (MESA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,33m a 1,59m



medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-04

PÁGINA 13/28

REVISÃO 5

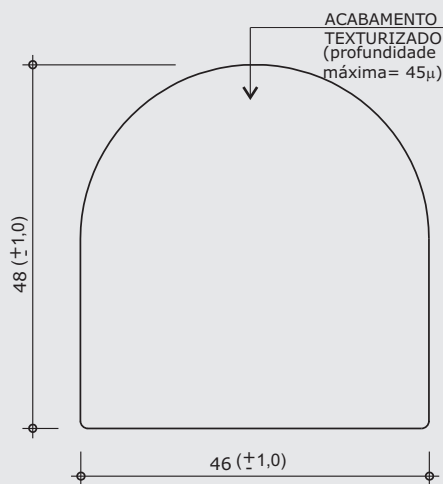
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

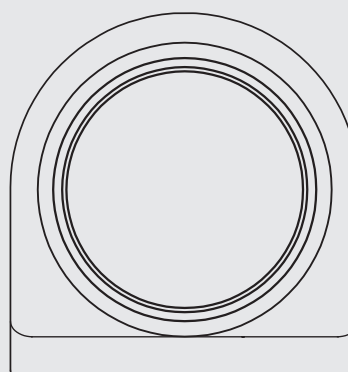
**Conjunto
para aluno
tamanho 4
(MESA)**

Modelo FDE *

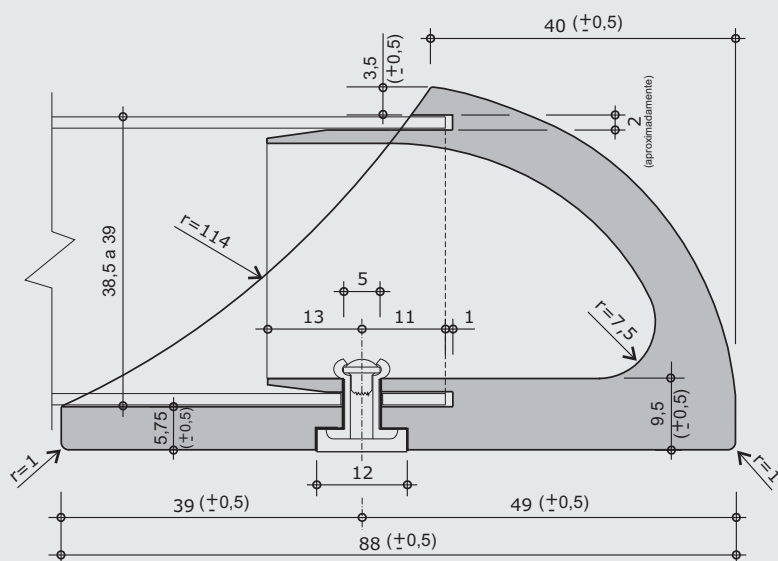
ALTURA DO ALUNO
de 1,33m a 1,59m



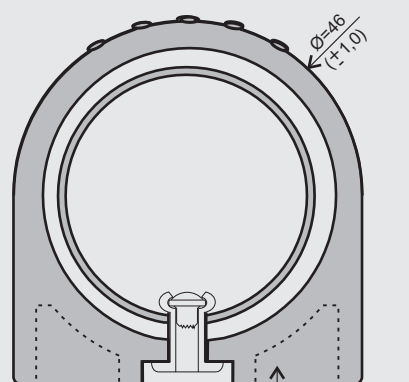
VISTA FRONTAL
ESC. 1:1



VISTA POSTERIOR
ESC. 1:1



CORTE AA
ESC. 1:1



CORTE BB
ESC. 1:1

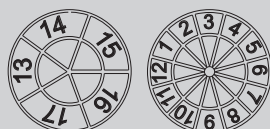
Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



nome do fabricante
do componente

modelo **FDE-FNDE**

datador conforme
figuras abaixo:



medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-04

PÁGINA 14/28

REVISÃO 5

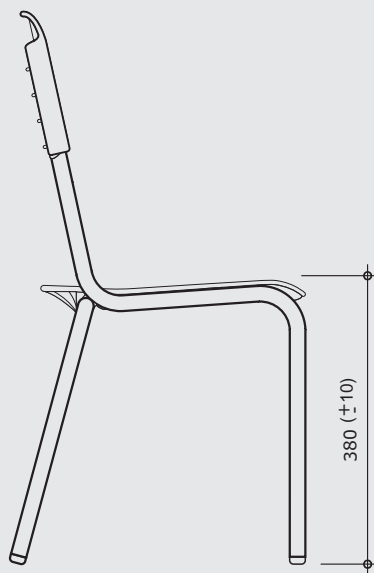
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

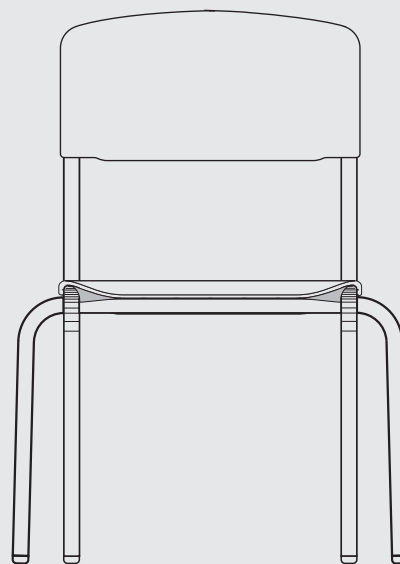
Conjunto para aluno tamanho 4 (CADEIRA)

Modelo FDE *

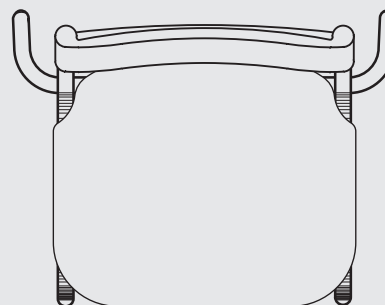
ALTURA DO ALUNO
de 1,33m a 1,59m



VISTA LATERAL
ESC. 1:10



VISTA FRONTAL
ESC. 1:10



VISTA SUPERIOR
ESC. 1:10

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-04

PÁGINA 15/28

REVISÃO 5

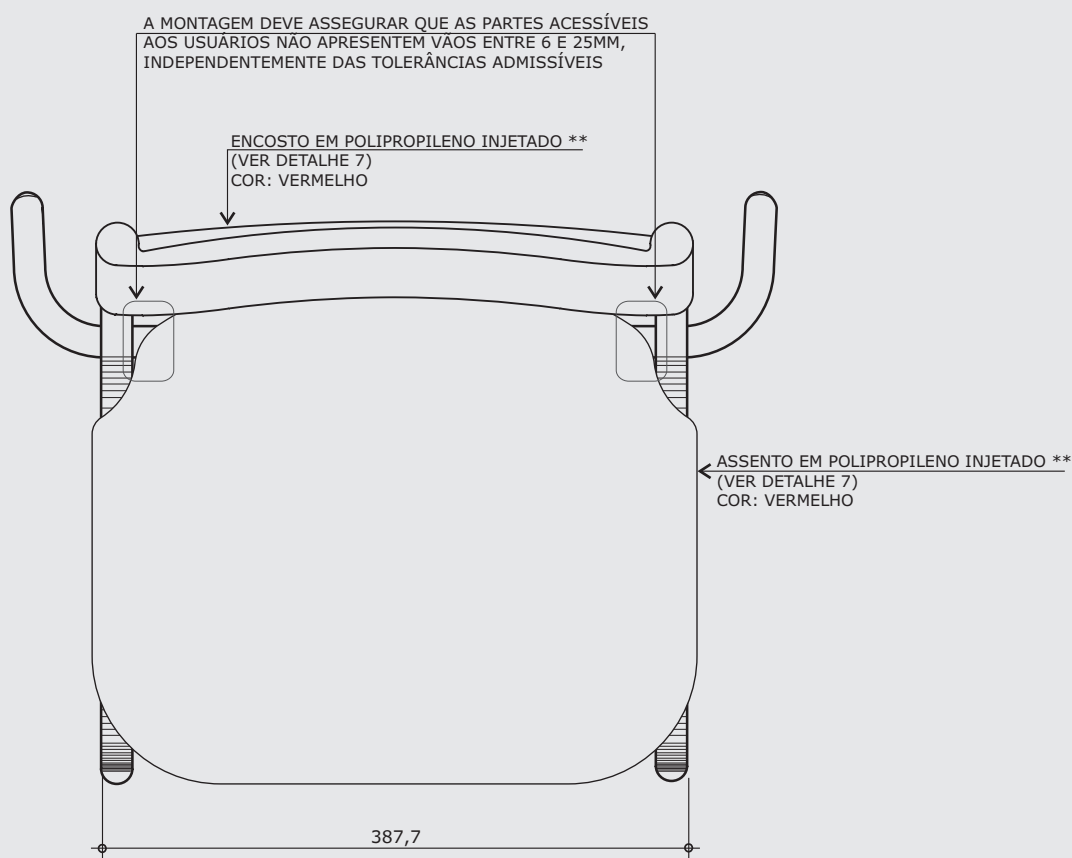
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para aluno
tamanho 4
(CADEIRA)**

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,33m a 1,59m



VISTA SUPERIOR

ESC. 1:5

** Alternativamente o assento e o encosto poderão ser confeccionados em compensado anatômico (ver detalhe 8).

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-04

PÁGINA 16/28

REVISÃO 5

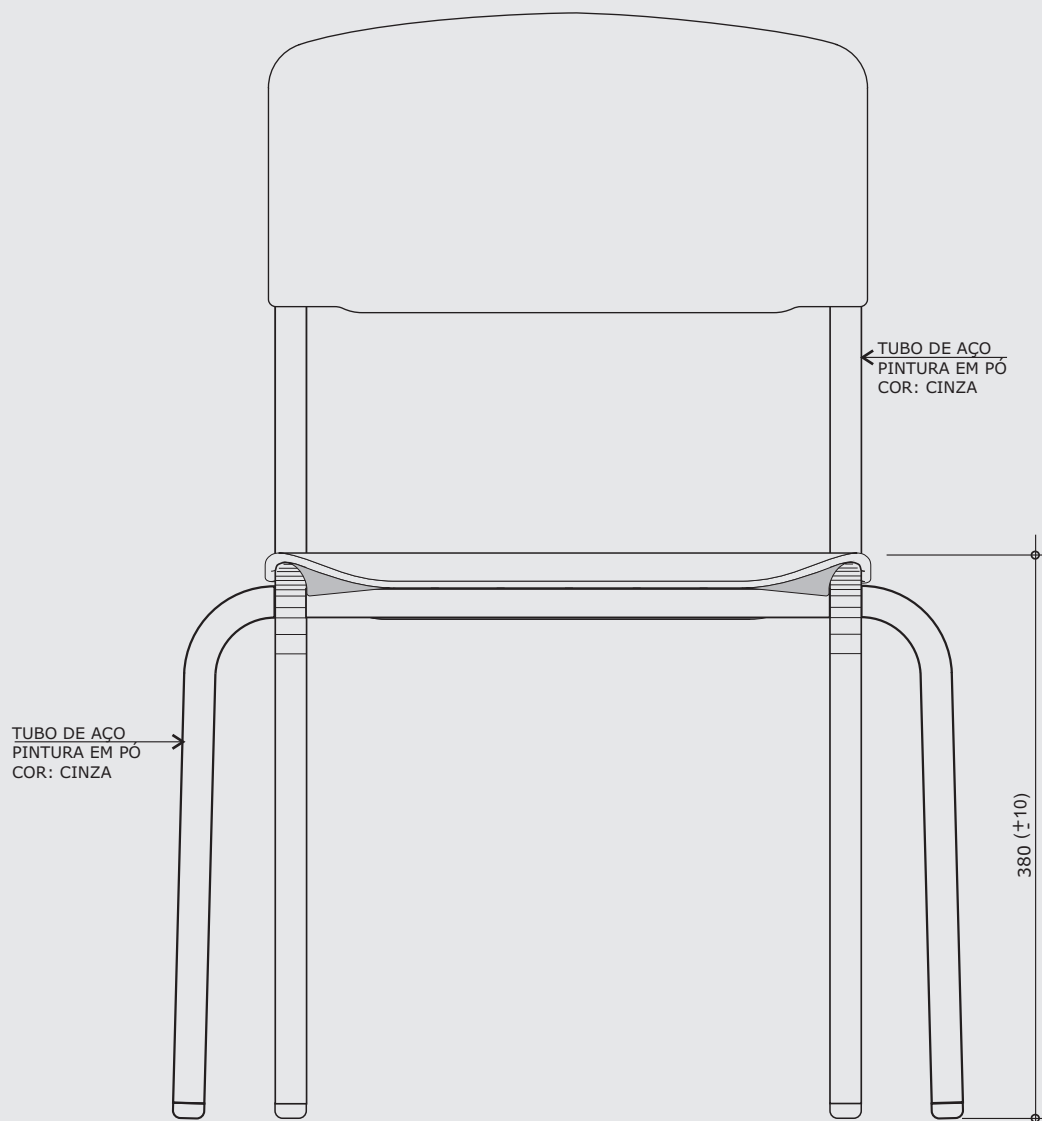
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 4 (CADEIRA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,33m a 1,59m



VISTA FRONTAL

ESC. 1:5

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-04

PÁGINA 17/28

REVISÃO 5

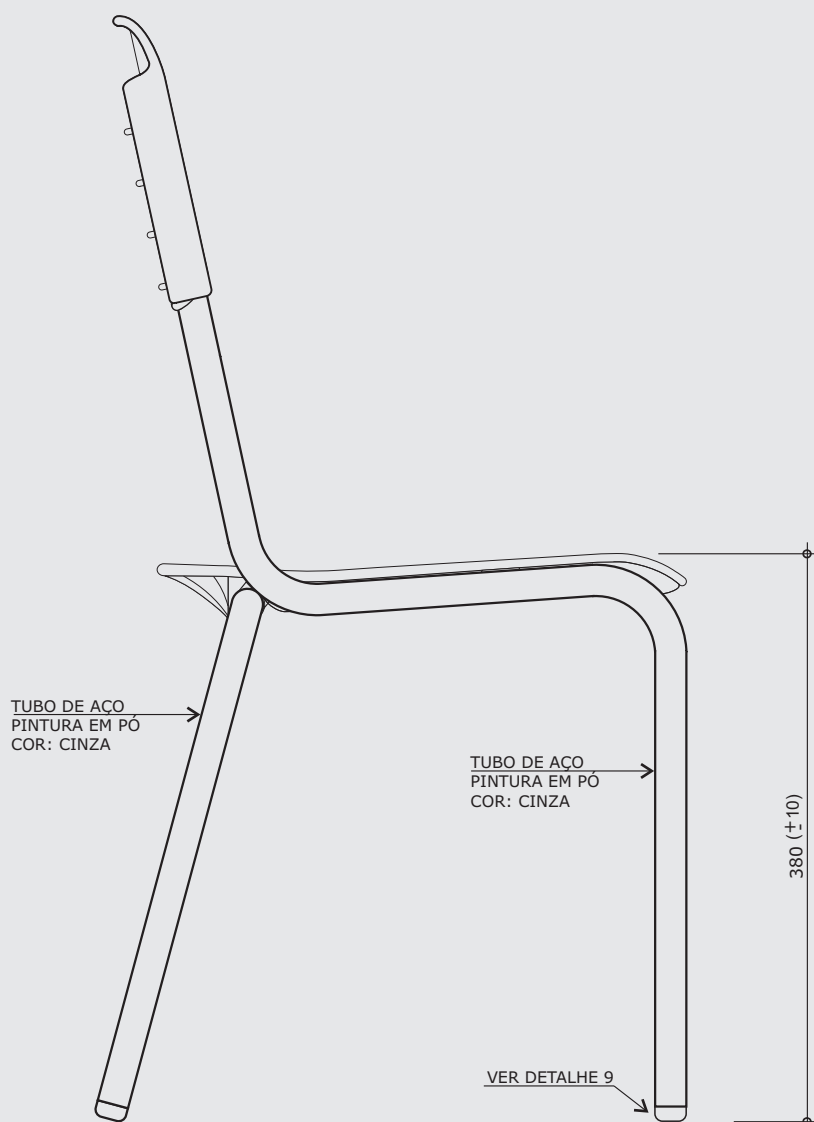
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para aluno
tamanho 4
(CADEIRA)**

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,33m a 1,59m



VISTA LATERAL
ESC. 1:5

medidas em milímetros

CJA-04

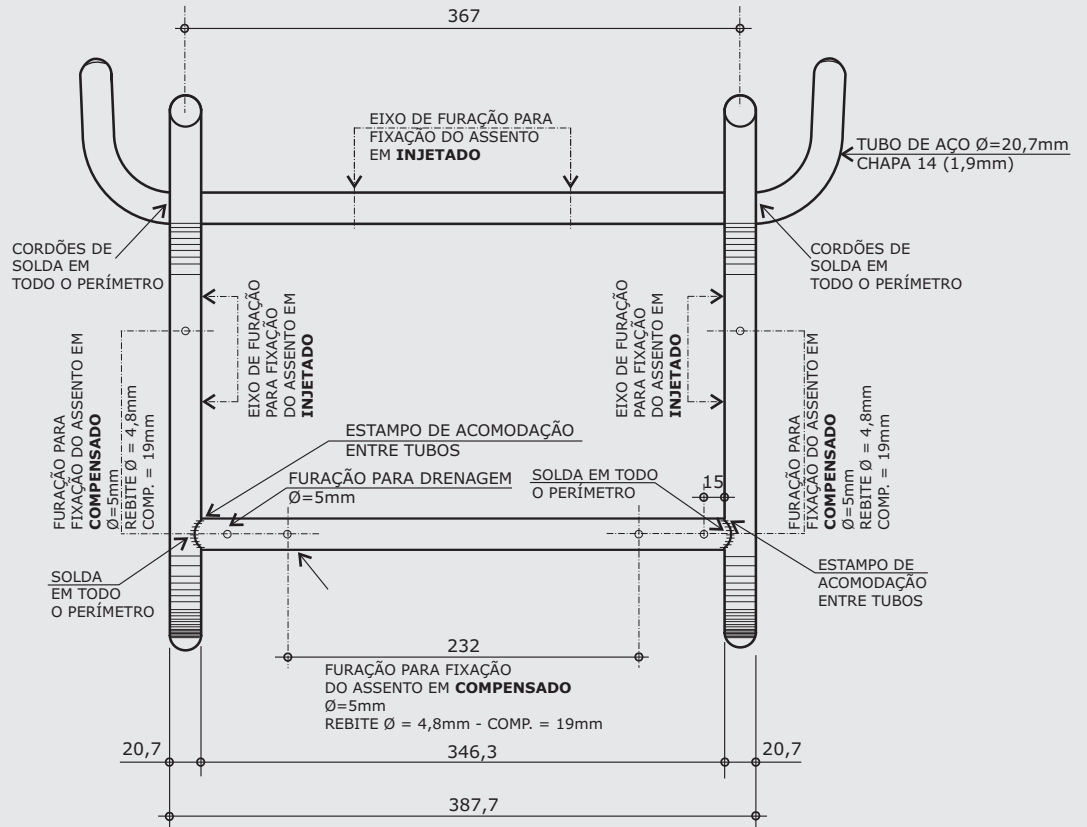
PÁGINA 18/28
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 4 (CADEIRA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,33m a 1,59m



VISTA SUPERIOR DA ESTRUTURA

ESC. 1:5

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-04

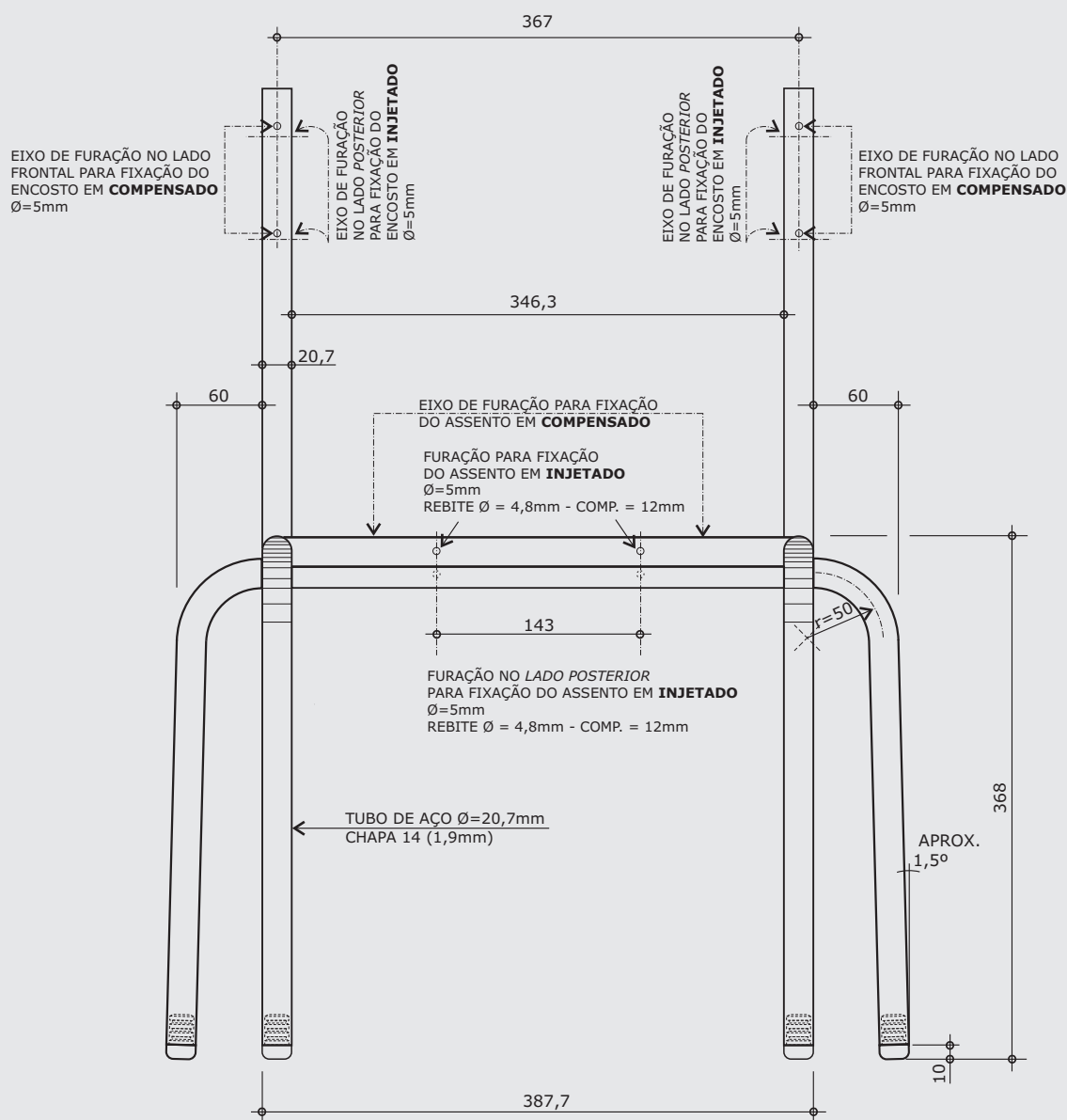
PÁGINA 19/28
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
 para aluno
 tamanho 4
 (CADEIRA)**

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
 de 1,33m a 1,59m



VISTA FRONTAL DA ESTRUTURA

ESC. 1:5

medidas em milímetros

DETALHE 7 - ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO

CJA-04

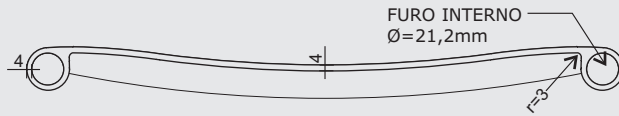
PÁGINA 21/28
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 4 (CADEIRA)

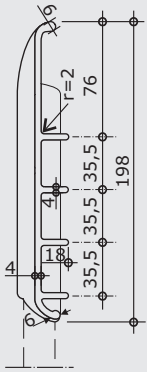
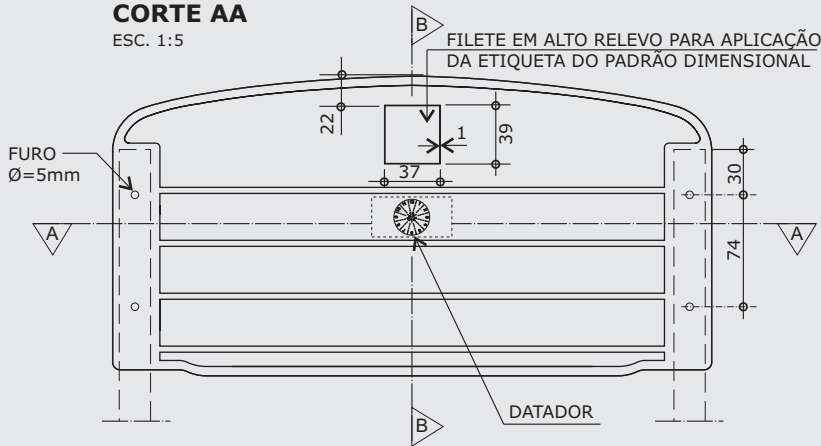
Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,33m a 1,59m



CORTE AA

ESC. 1:5

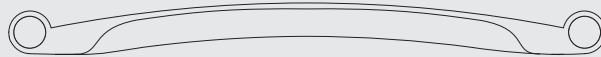


CORTE BB

ESC. 1:5

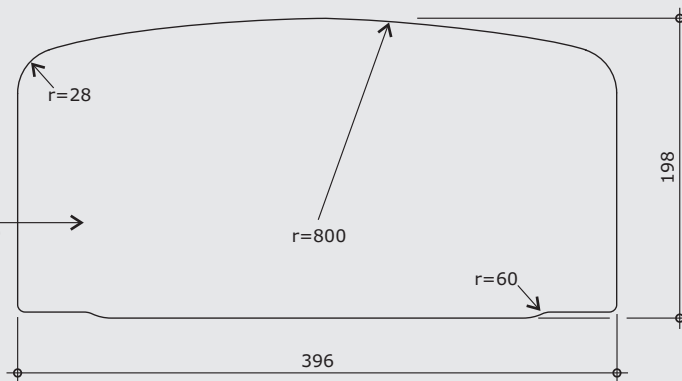
VISTA POSTERIOR

ESC. 1:5



VISTA INFERIOR

ESC. 1:5

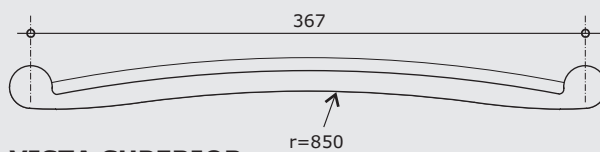


VISTA LATERAL

ESC. 1:5

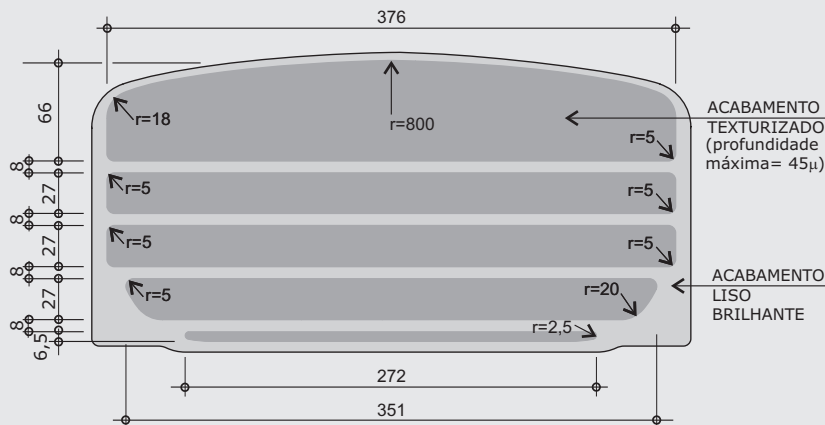
VISTA FRONTAL

ESC. 1:5



VISTA SUPERIOR

ESC. 1:5



VISTA FRONTAL - ACABAMENTO

ESC. 1:5

medidas em milímetros

Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



nome do fabricante do componente

modelo FDE-FNDE

datador conforme figura abaixo:



Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-04

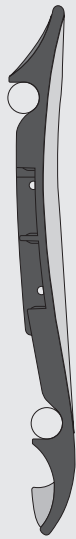
PÁGINA 22/28
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

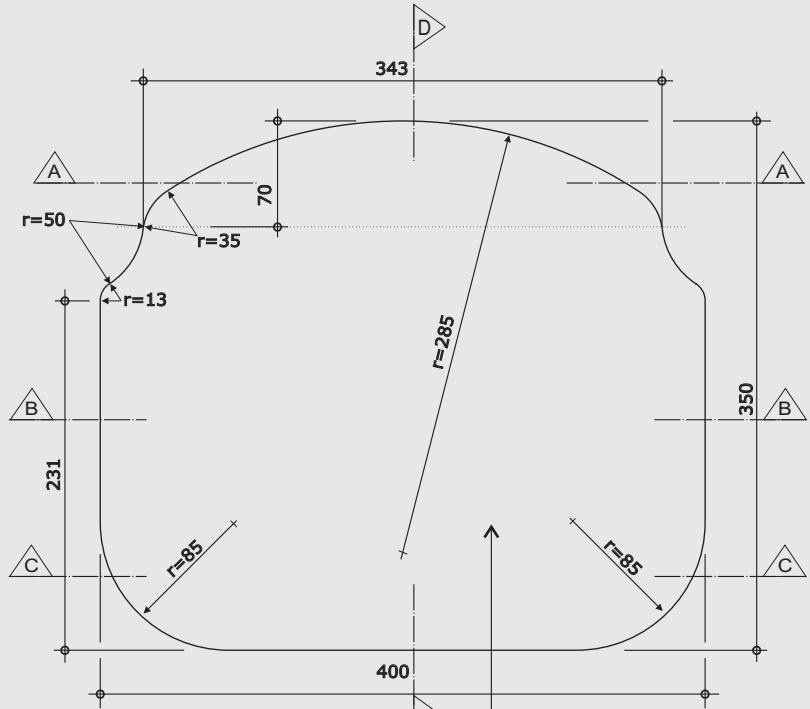
Conjunto para aluno tamanho 4 (CADEIRA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,33m a 1,59m

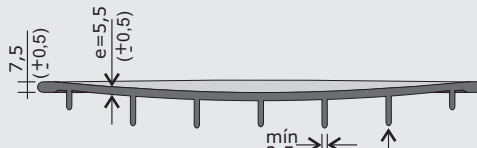


CORTE DD
 ESC. 1:5



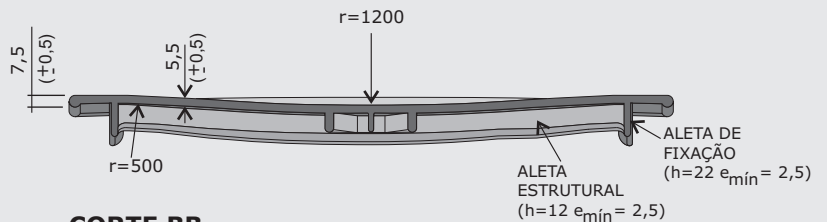
VISTA SUPERIOR
 ESC. 1:5

POLIPROPILENO
 COPOLÍMERO
 INJETADO
 COR: VERMELHO



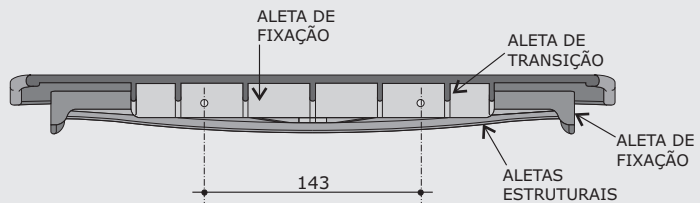
CORTE AA
 ESC. 1:5

ALETA DE TRANSIÇÃO
 (h=VARIÁVEL e_{min} = 2,5)



CORTE BB
 ESC. 1:5

ALETA DE FIXAÇÃO (h=22 e_{min} = 2,5)
 ALETA ESTRUTURAL (h=12 e_{min} = 2,5)



CORTE CC
 ESC. 1:5

medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-04

PÁGINA 24/28
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

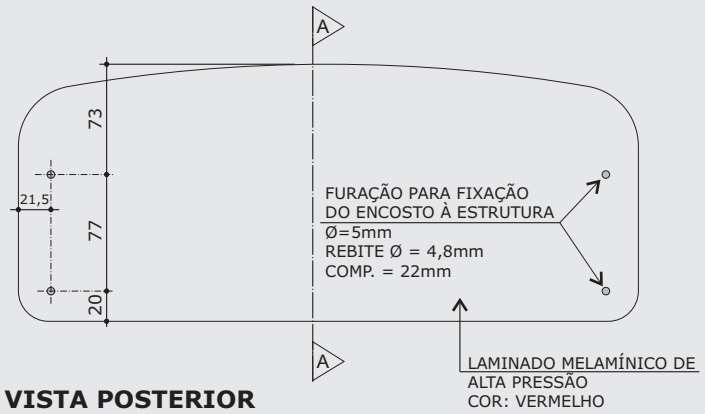
Conjunto para aluno tamanho 4 (CADEIRA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,33m a 1,59m



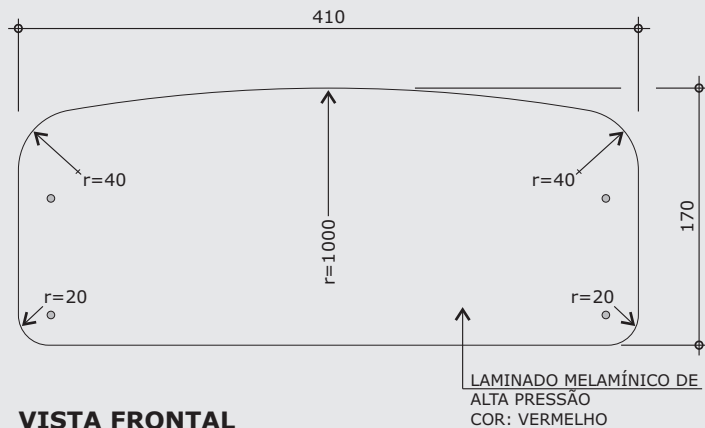
CORTE AA
 ESC. 1:5



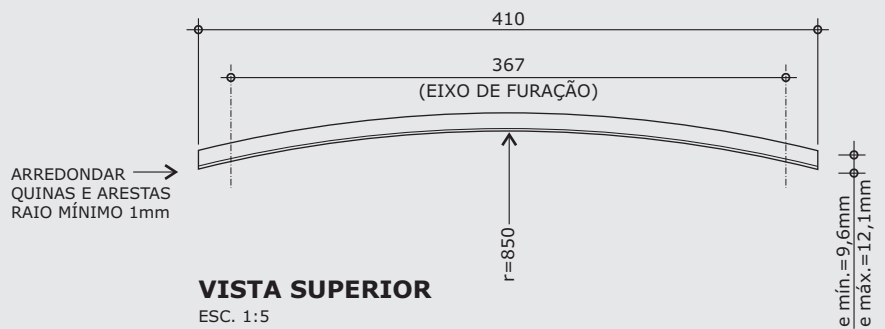
VISTA POSTERIOR
 ESC. 1:5



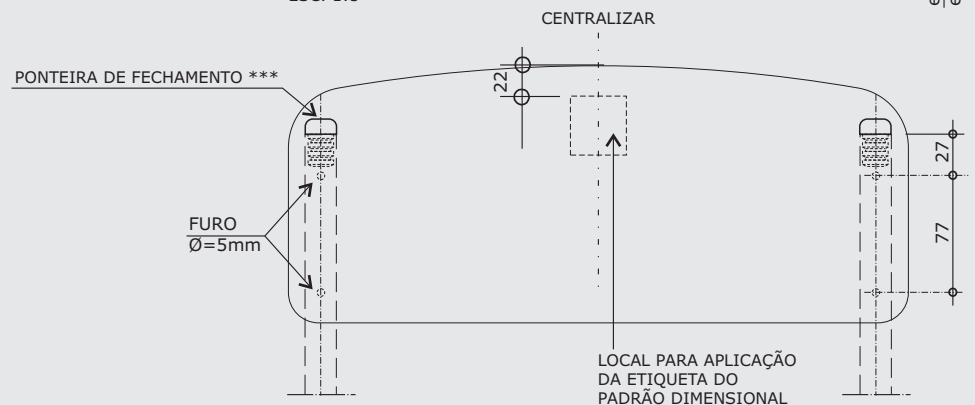
VISTA LATERAL
 ESC. 1:5



VISTA FRONTAL
 ESC. 1:5



VISTA SUPERIOR
 ESC. 1:5



MONTAGEM
 ESC. 1:5

*** Ponteiros de fechamento de topo somente deverão ser utilizadas em casos de assento e encosto confeccionados em compensado anatômico.

medidas em milímetros

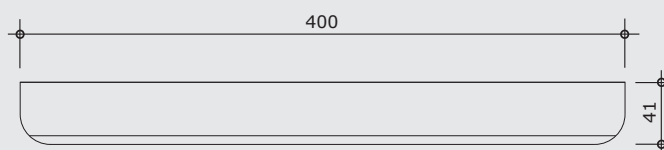
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-04

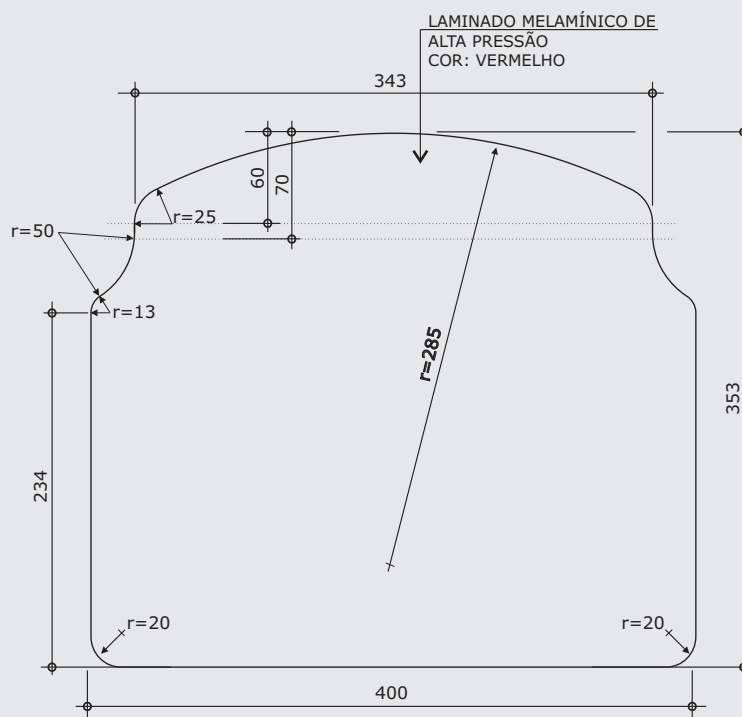
PÁGINA 25/28

REVISÃO 5

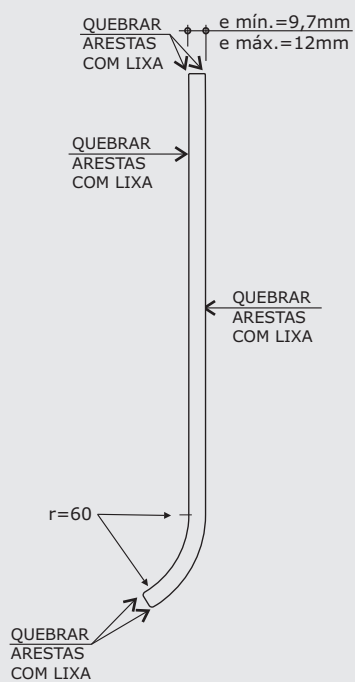
DATA 02/04/13



VISTA FRONTAL
ESC. 1:5



VISTA SUPERIOR
ESC. 1:5



VISTA LATERAL
ESC. 1:5

DISCRIMINAÇÃO
Conjunto para aluno tamanho 4 (CADEIRA)
Modelo FDE *
ALTURA DO ALUNO de 1,33m a 1,59m

medidas em milímetros

CJA-04

PÁGINA 26/28

REVISÃO 5

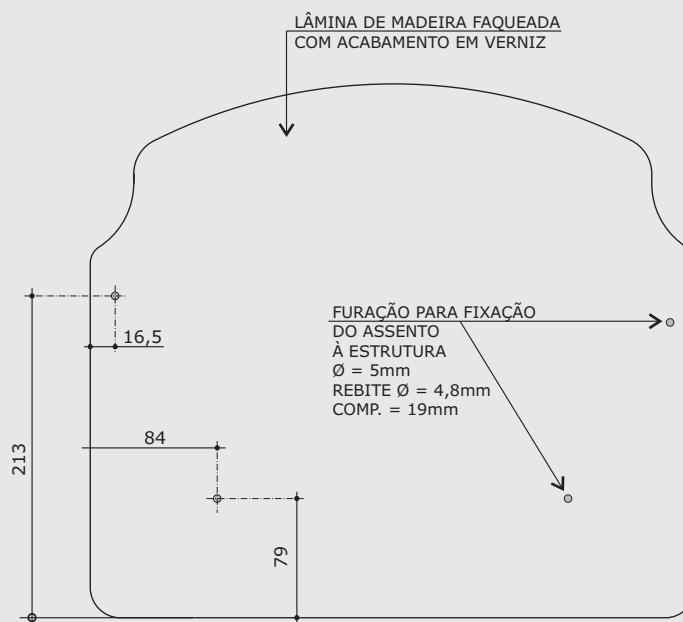
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para aluno
tamanho 4
(CADEIRA)**

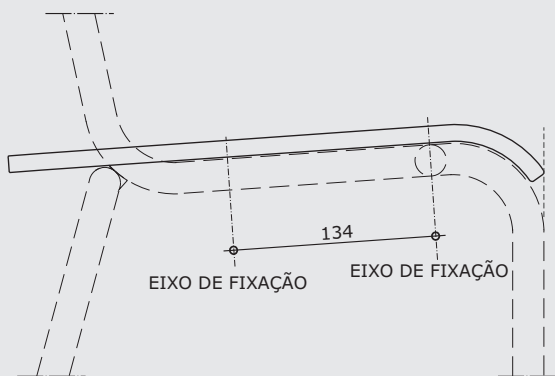
Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,33m a 1,59m



VISTA INFERIOR

ESC. 1:5



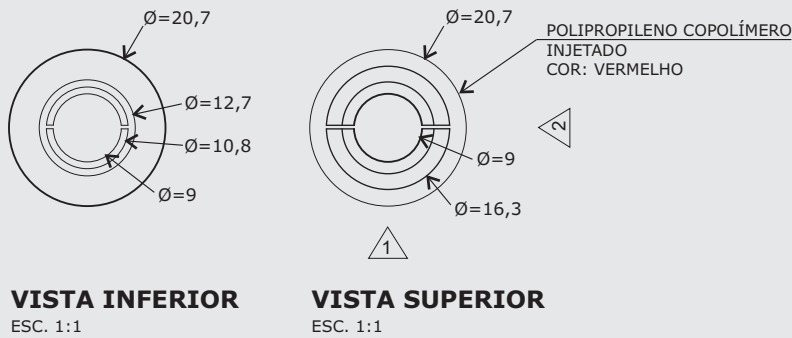
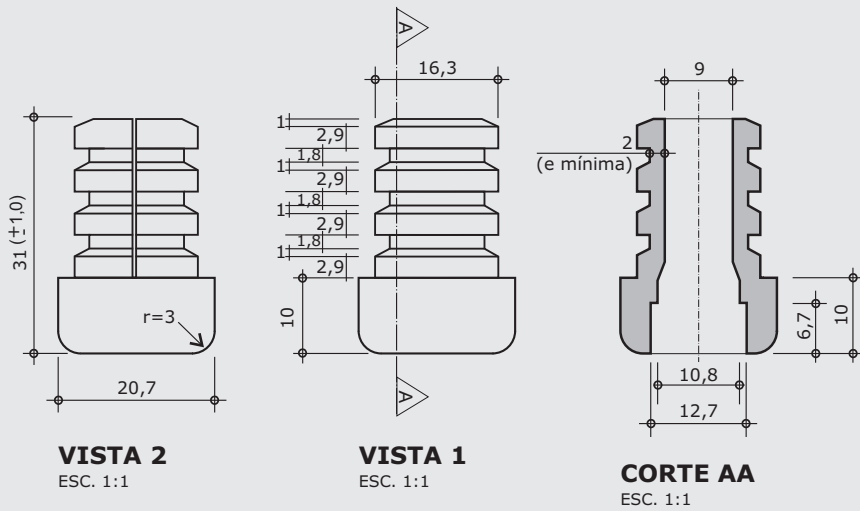
MONTAGEM

ESC. 1:5

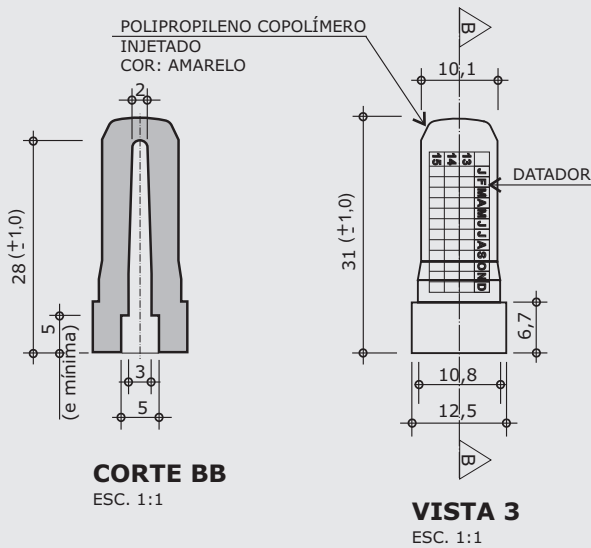
medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

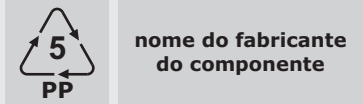
DETALHE 9 - SAPATA



SAPATA



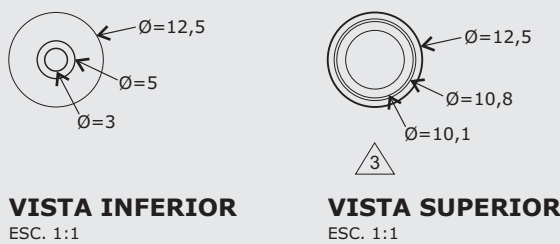
Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



modelo FDE-FNDE

datador conforme figura abaixo:

| | J | F | M | A | M | J | J | A | S | O | N | D |
|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 13 | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | |



PINO EXPANSOR

medidas em milímetros

CJA-04

PÁGINA **27/28**

REVISÃO **5**

DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 4 (CADEIRA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,33m a 1,59m

CJA-04

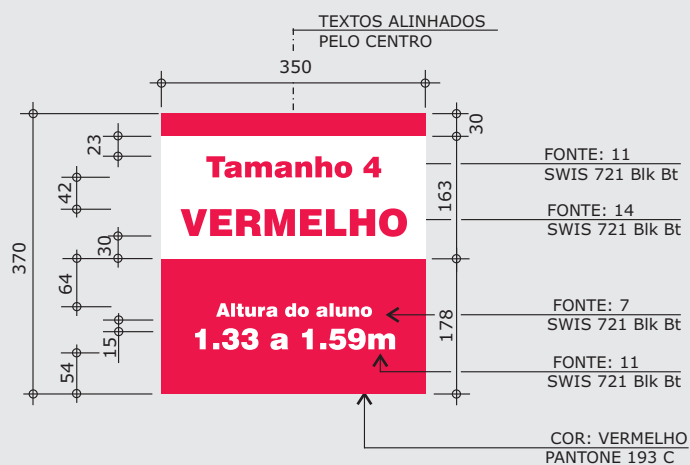
PÁGINA 28/28
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

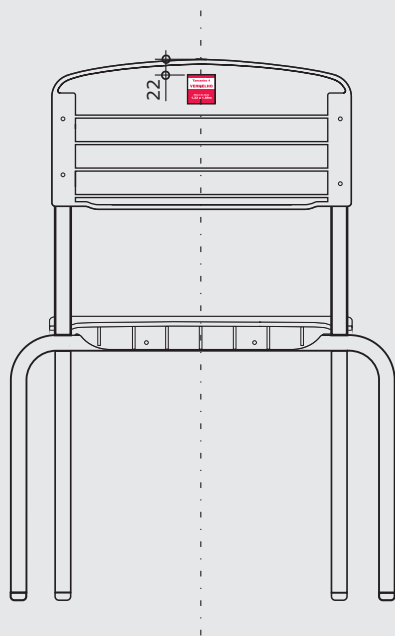
Conjunto para aluno tamanho 4

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,33m a 1,59m

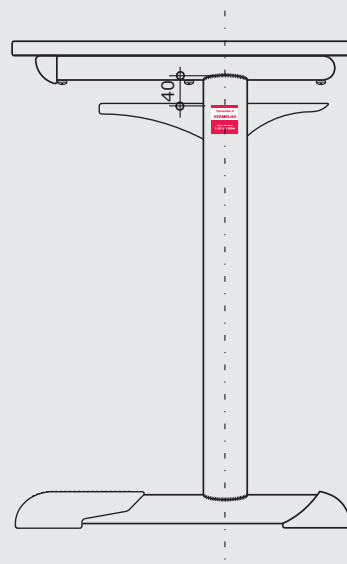


ETIQUETA - IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL
 ESC. 1:1



ETIQUETA CENTRALIZADA EM RELAÇÃO AO ENCOSTO

APLICAÇÃO DA ETIQUETA VISTA POSTERIOR DA CADEIRA
 ESC. 1:10



ETIQUETA CENTRALIZADA EM RELAÇÃO AO TUBO

APLICAÇÃO DA ETIQUETA VISTA LATERAL DIREITA DA MESA
 ESC. 1:10

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-06

Conjunto para aluno - tamanho 6

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO: de 1,59m a 1,88m



Esta imagem tem caráter apenas ilustrativo. As informações relativas às especificações devem ser obtidas nas fichas técnicas correspondentes

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-06

PÁGINA 1/28

REVISÃO 5

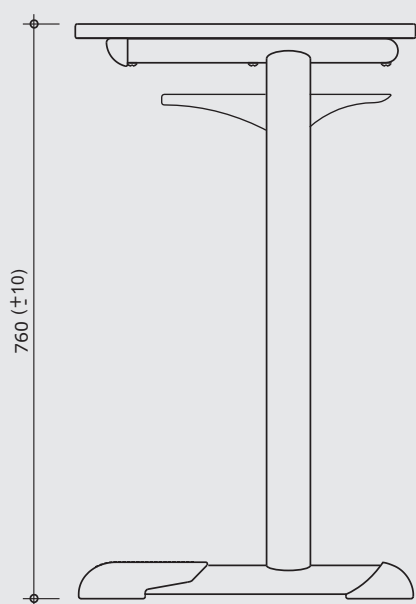
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para aluno
tamanho 6
(MESA)**

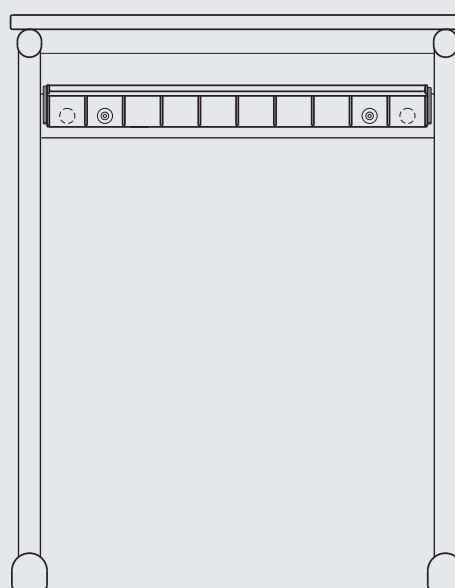
Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,59m a 1,88m



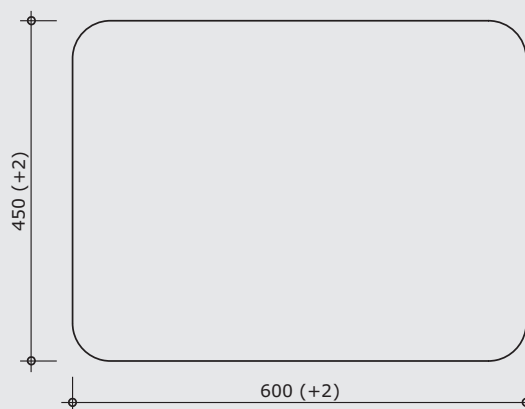
VISTA LATERAL

ESC. 1:10



VISTA FRONTAL

ESC. 1:10



VISTA SUPERIOR

ESC. 1:10

medidas em milímetros

CJA-06

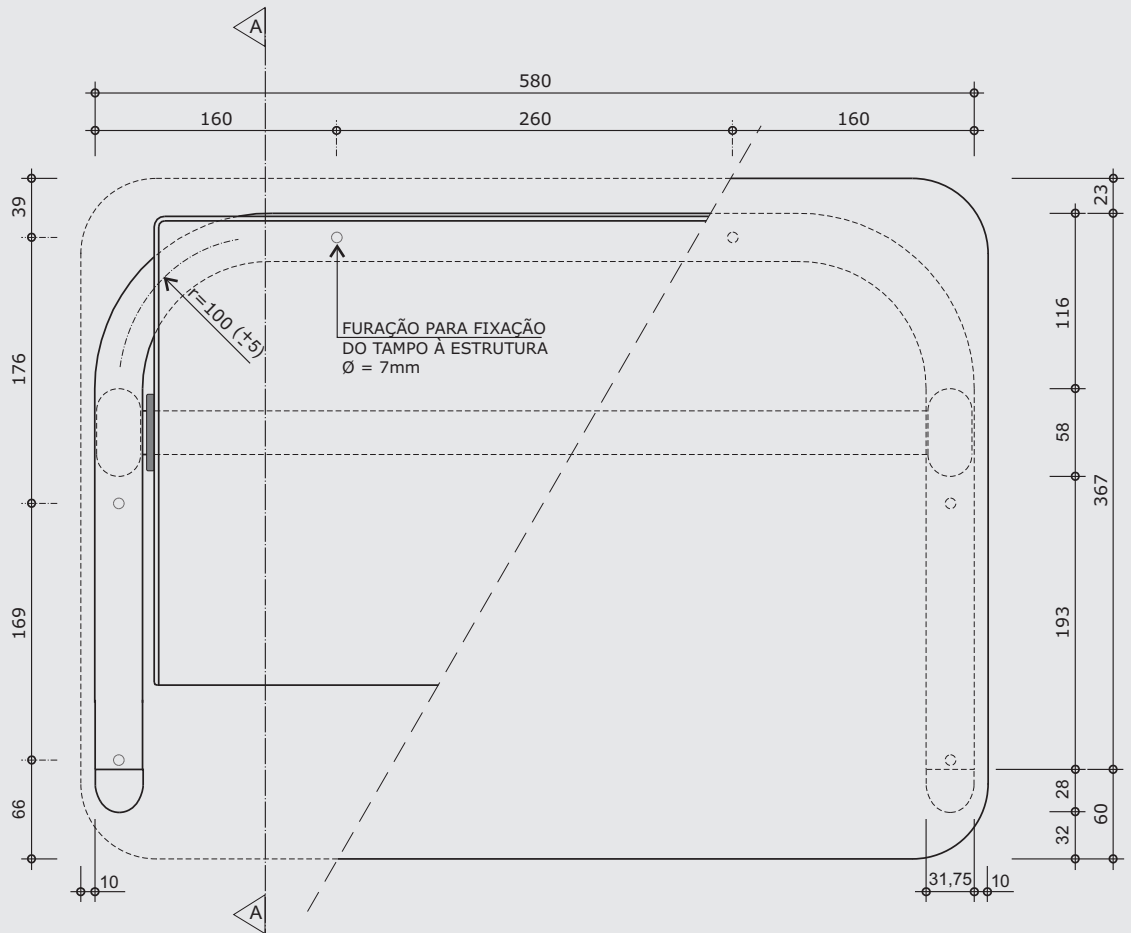
PÁGINA **2/28**
 REVISÃO **5**
 DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
 para aluno
 tamanho 6
 (MESA)**

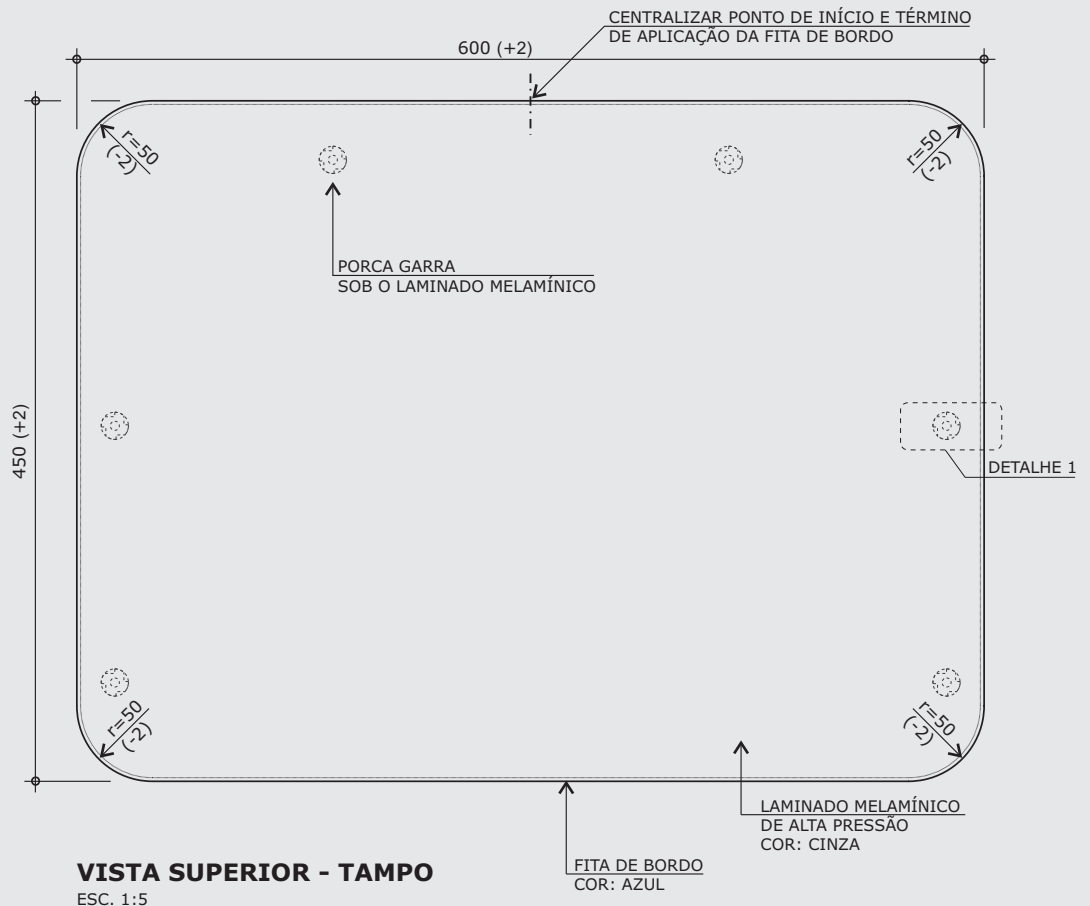
Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
 de **1,59m a 1,88m**



VISTA SUPERIOR

ESC. 1:5

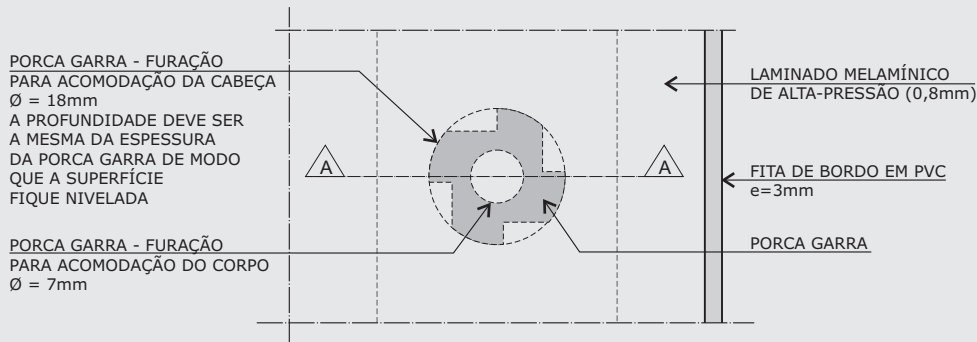


VISTA SUPERIOR - TAMPO

ESC. 1:5

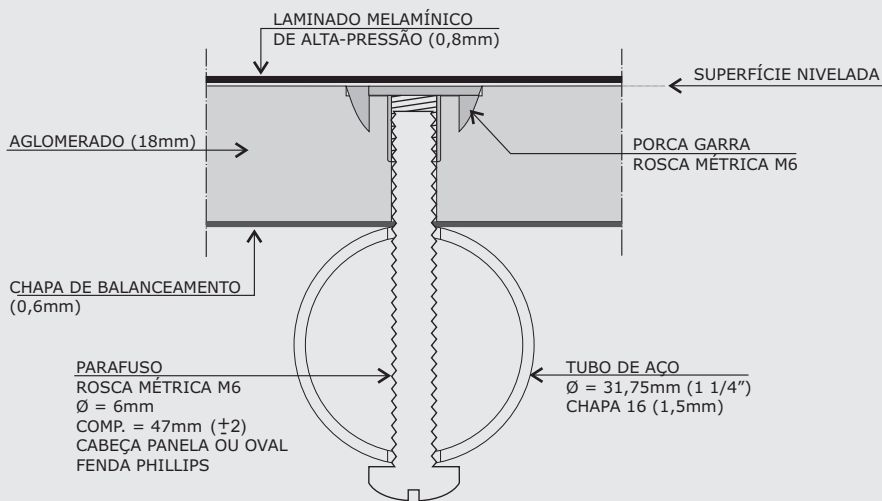
medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)



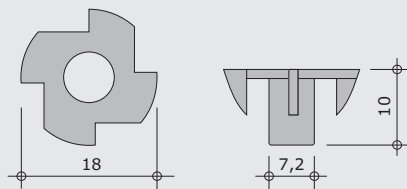
VISTA SUPERIOR

ESC. 1:1



CORTE AA

ESC. 1:1



PORCA GARRA

ESC. 1:1

Obs: A furação e a aplicação da porca garras devem ser executadas antes da colagem do laminado melamínico de alta pressão.

CJA-06

PÁGINA 3/28

REVISÃO 5

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 6 (MESA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,59m a 1,88m

medidas em milímetros

CJA-06

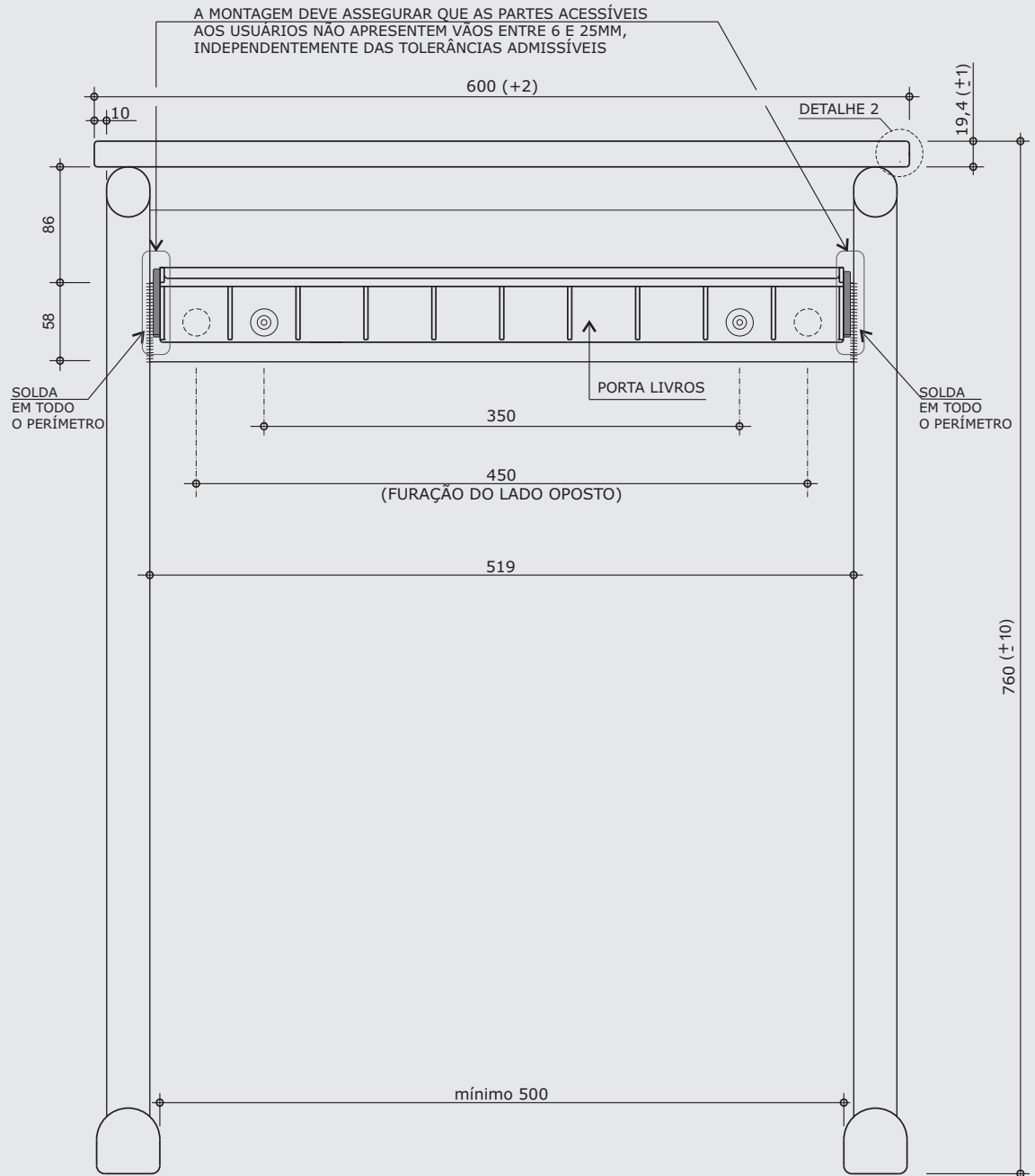
PÁGINA 4/28
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 6 (MESA)

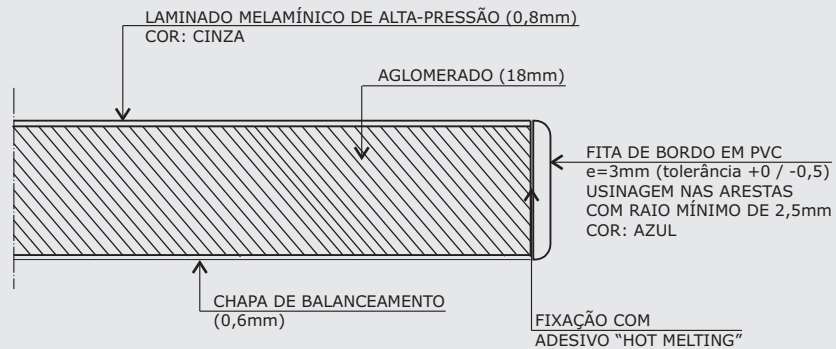
Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,59m a 1,88m



VISTA FRONTAL

ESC. 1:5



DETALHE 2

ESC. 1:1

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-06

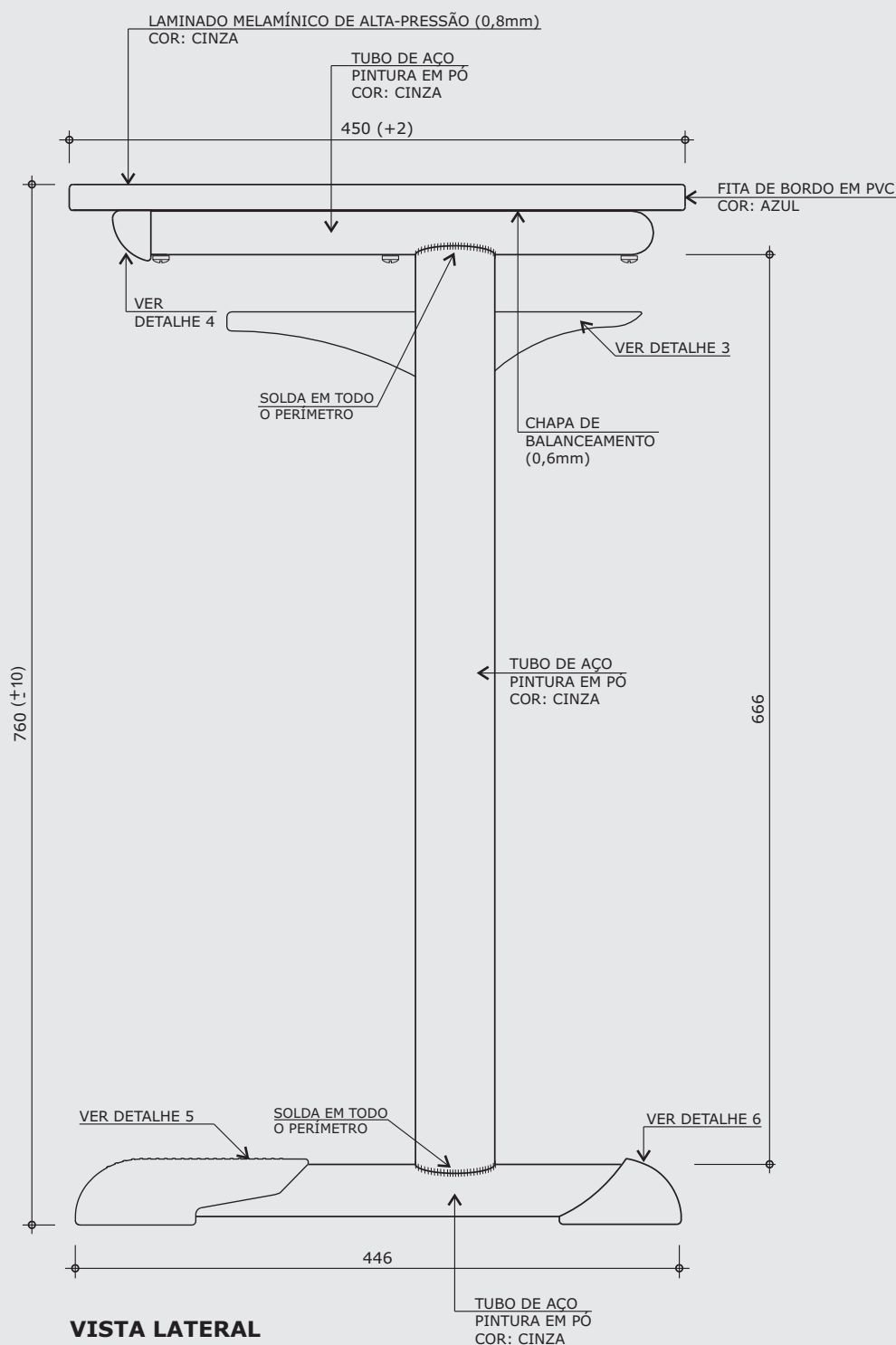
PÁGINA 5/28
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
 para aluno
 tamanho 6
 (MESA)**

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
 de 1,59m a 1,88m



medidas em milímetros

CJA-06

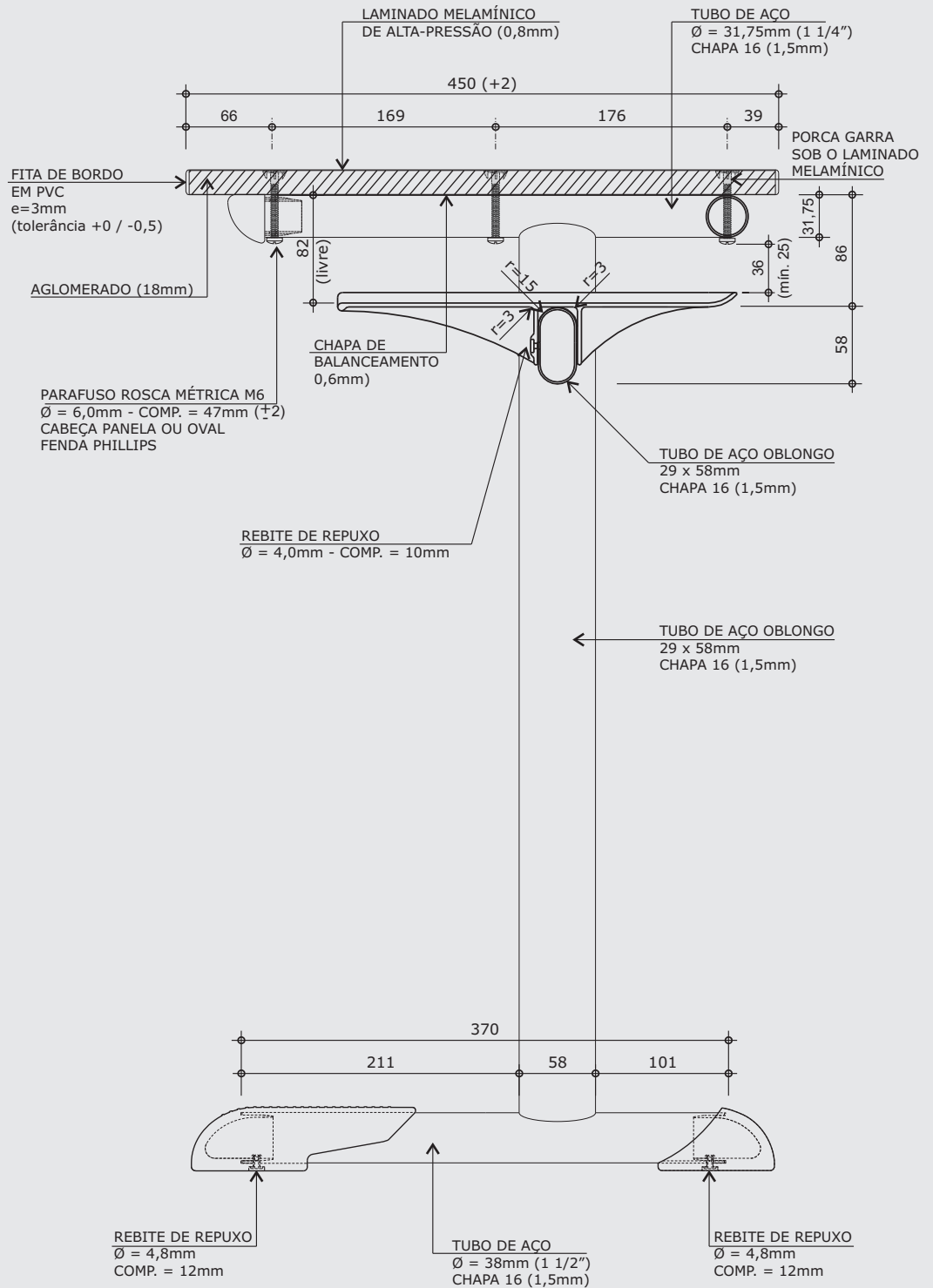
PÁGINA **6/28**
 REVISÃO **5**
 DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 6 (MESA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO **de 1,59m a 1,88m**

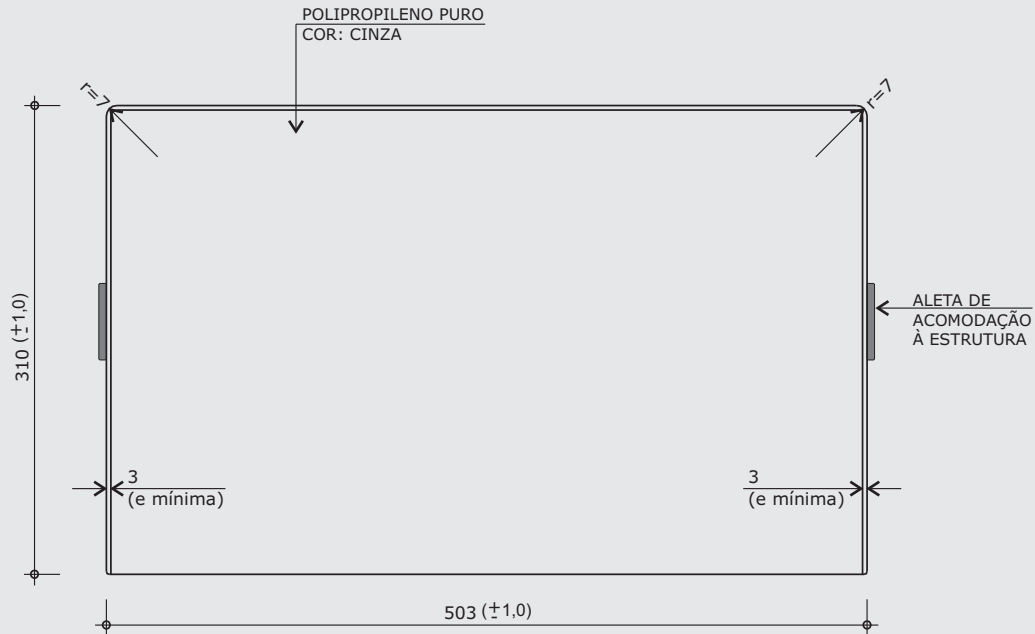


CORTE AA
 ESC. 1:5

medidas em milímetros

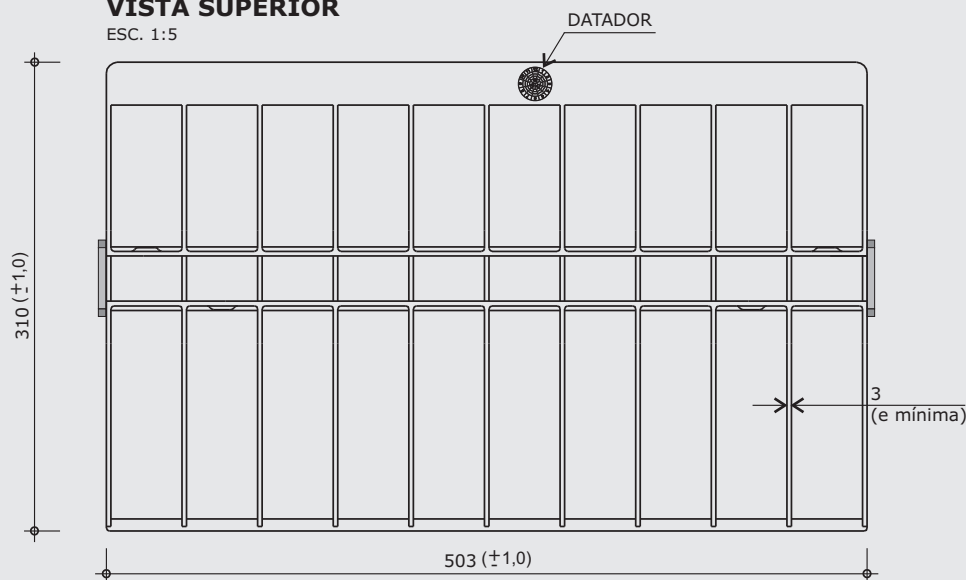
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE 3 - PORTA LIVROS



VISTA SUPERIOR

ESC. 1:5



VISTA INFERIOR

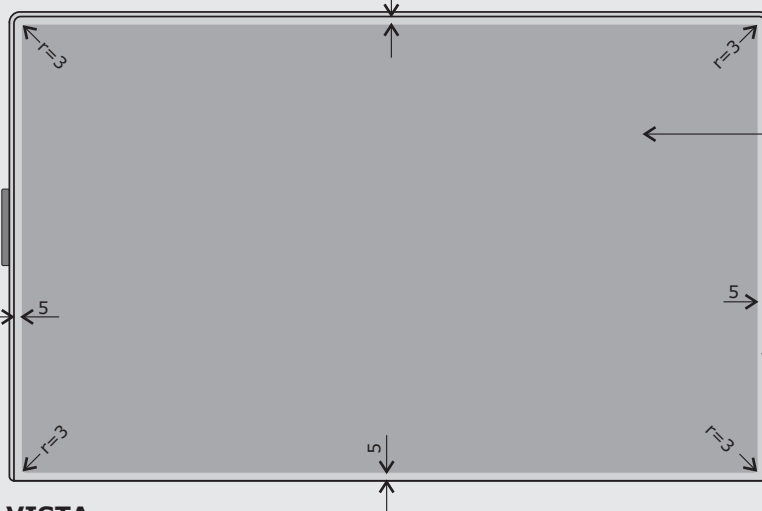
ESC. 1:5

ACABAMENTO
LISO
BRILHANTE



**VISTA LATERAL -
ACABAMENTO**

ESC. 1:5



**VISTA SUPERIOR -
ACABAMENTO**

ESC. 1:5

medidas em milímetros

CJA-06

PÁGINA 7/28

REVISÃO 5

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para aluno
tamanho 6
(MESA)**

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,59m a 1,88m

CJA-06

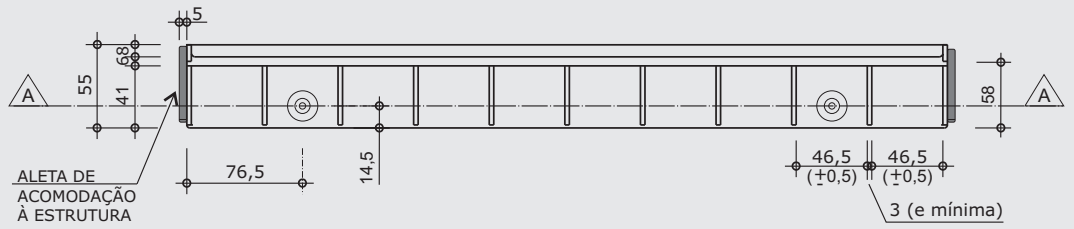
PÁGINA **8/28**
 REVISÃO **5**
 DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

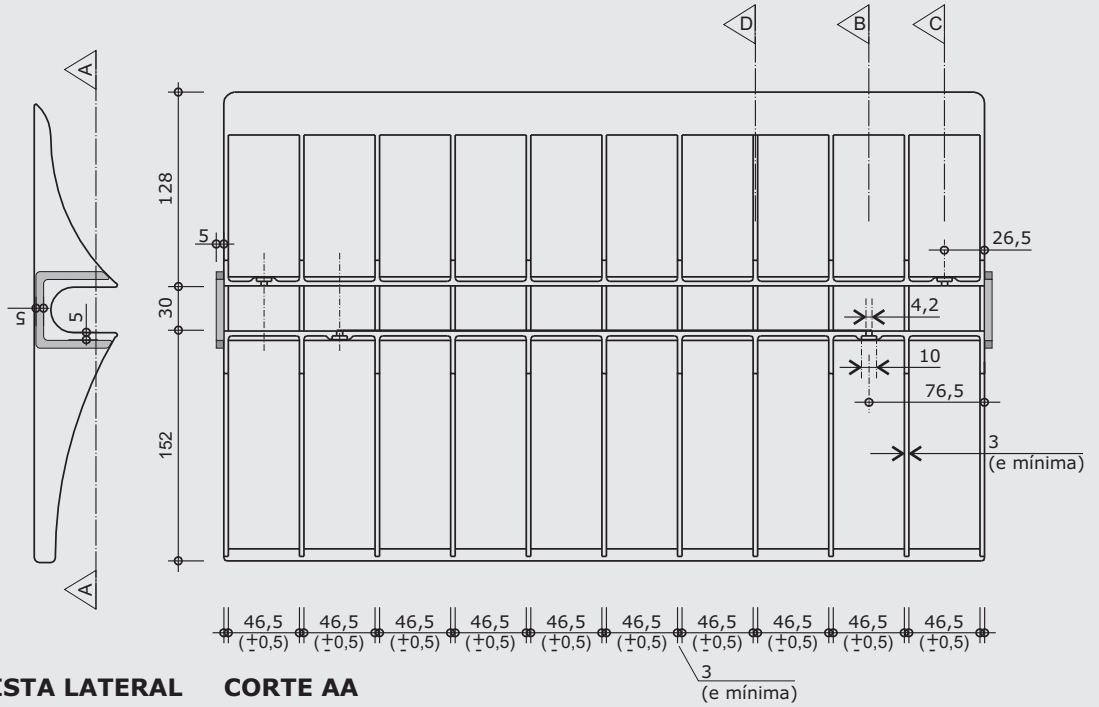
Conjunto para aluno tamanho 6 (MESA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de **1,59m a 1,88m**



VISTA FRONTAL
 ESC. 1:5



VISTA LATERAL **CORTE AA**
 ESC. 1:5 ESC. 1:5

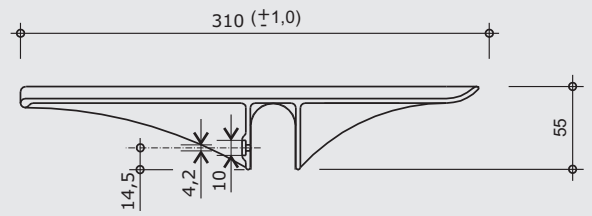
Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:

5
PP

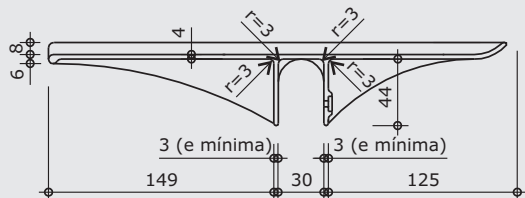
nome do fabricante do componente

modelo **FDE-FNDE**

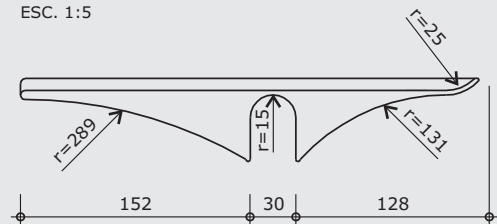
datador conforme figura abaixo:



CORTE BB
 ESC. 1:5



CORTE CC
 ESC. 1:5



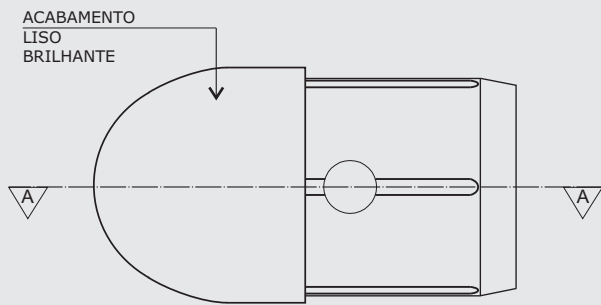
CORTE DD
 ESC. 1:5

medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

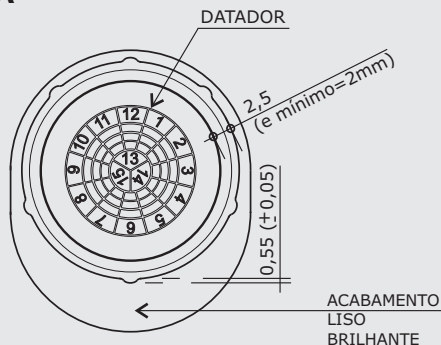
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE 4 - PONTEIRA



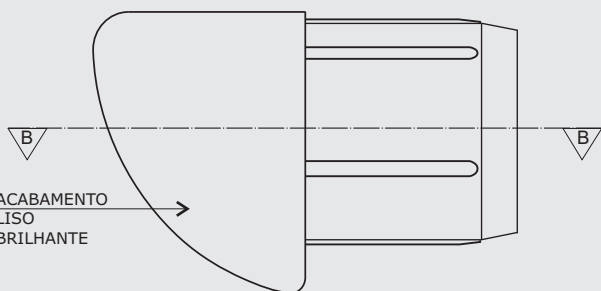
VISTA INFERIOR

ESC. 1:1



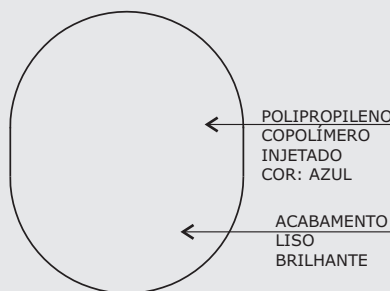
VISTA POSTERIOR

ESC. 1:1



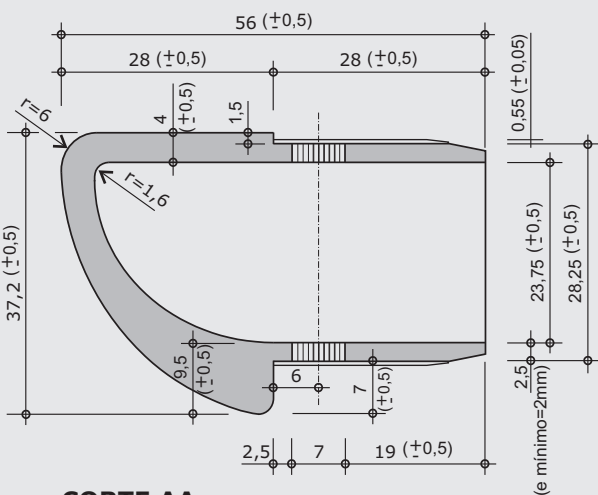
VISTA LATERAL

ESC. 1:1



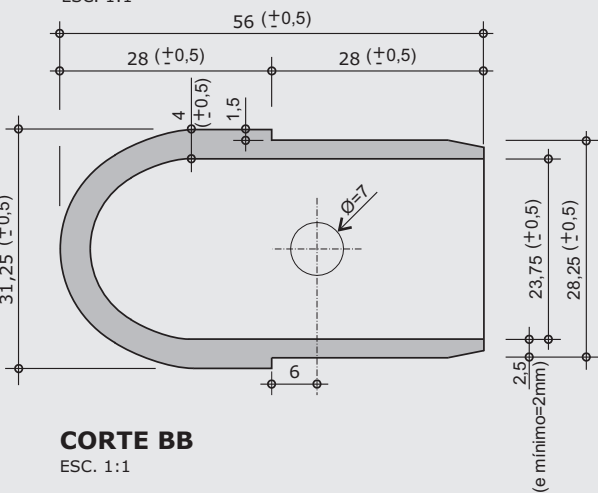
VISTA FRONTAL

ESC. 1:1



CORTE AA

ESC. 1:1



CORTE BB

ESC. 1:1

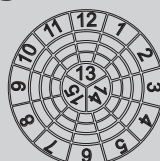
Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



nome do fabricante do componente

modelo **FDE-FNDE**

datador conforme figura abaixo:



medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-06

PÁGINA **9/28**

REVISÃO **5**

DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 6 (MESA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de **1,59m a 1,88m**

CJA-06

PÁGINA 10/28

REVISÃO 5

DATA 02/04/13

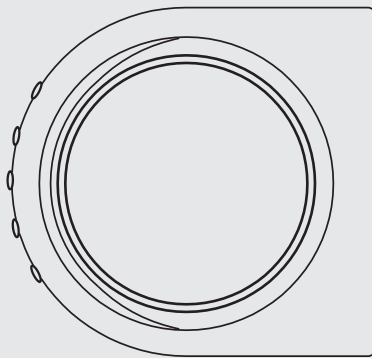
DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 6 (MESA)

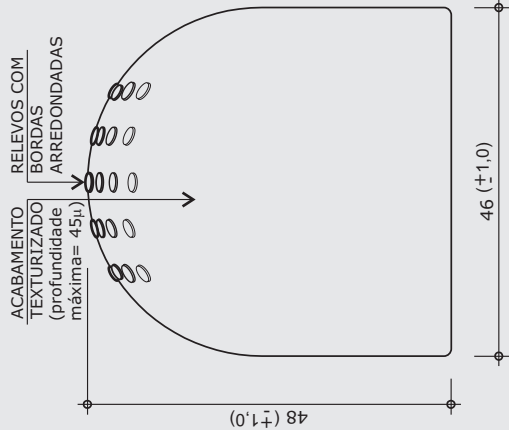
Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,59m a 1,88m

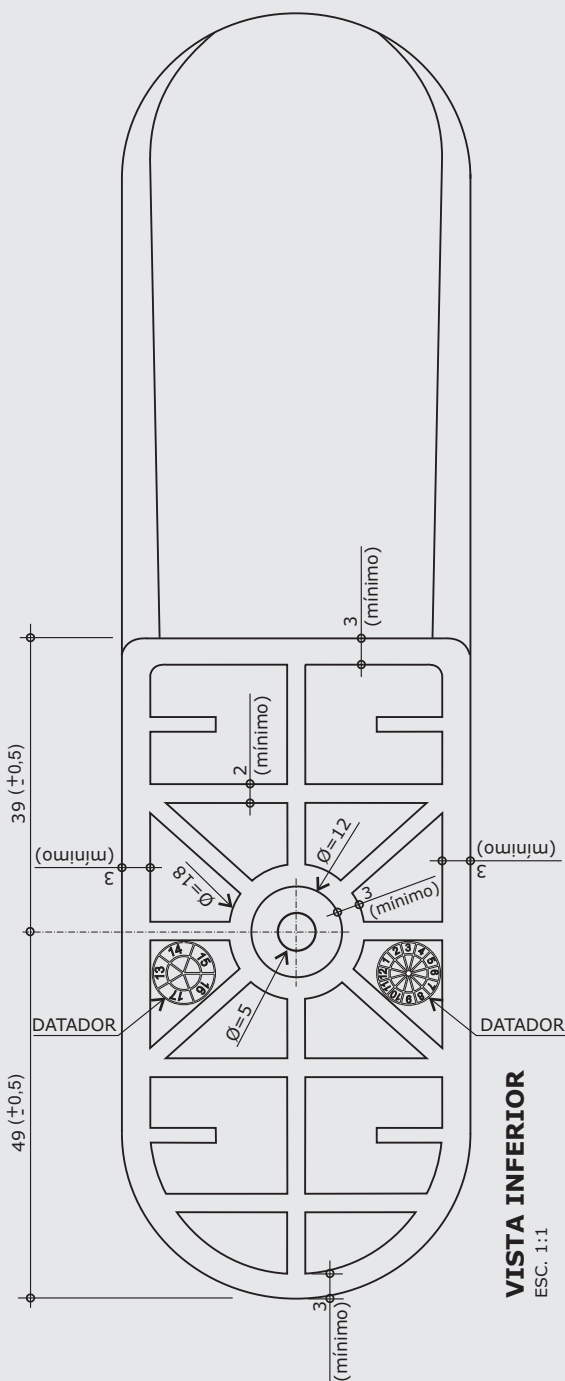
DETALHE 5 - SAPATA FRONTAL



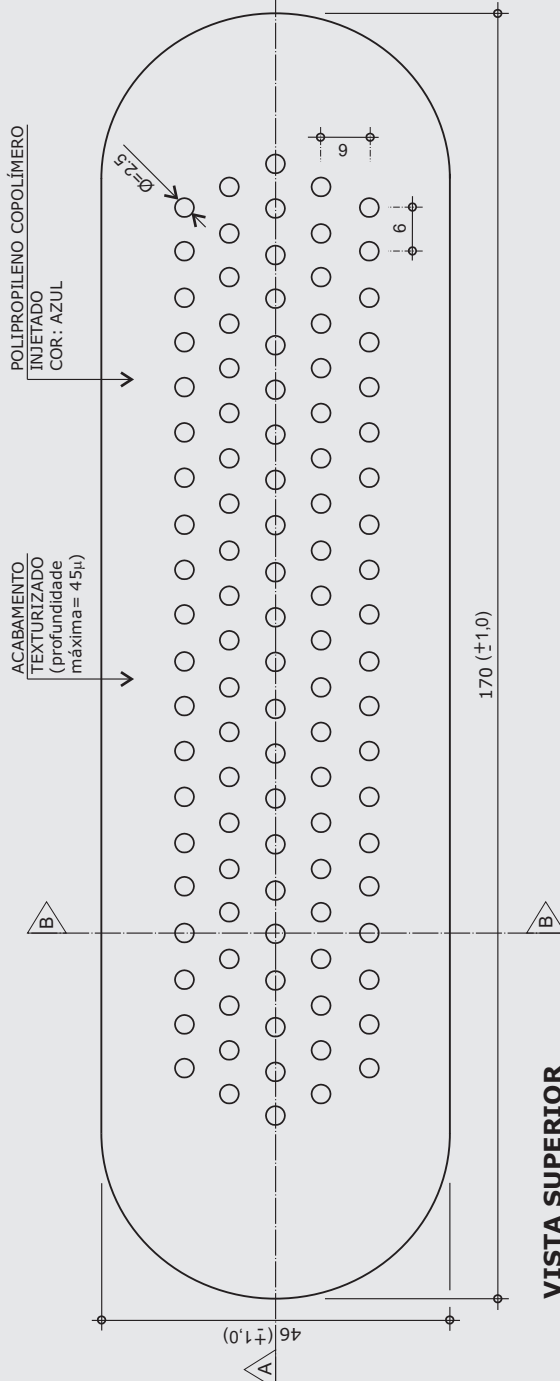
VISTA POSTERIOR
ESC. 1:1



VISTA FRONTAL
ESC. 1:1



VISTA INFERIOR
ESC. 1:1



VISTA SUPERIOR
ESC. 1:1

medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE 6 - SAPATA POSTERIOR

CJA-06

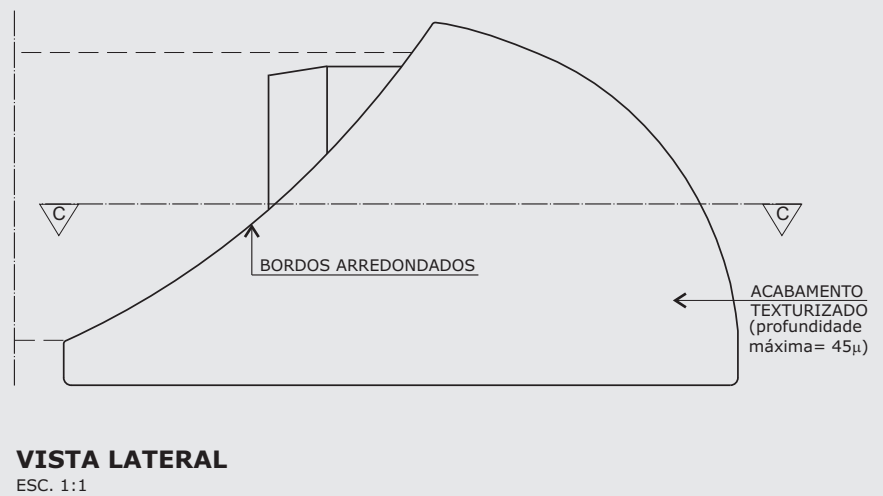
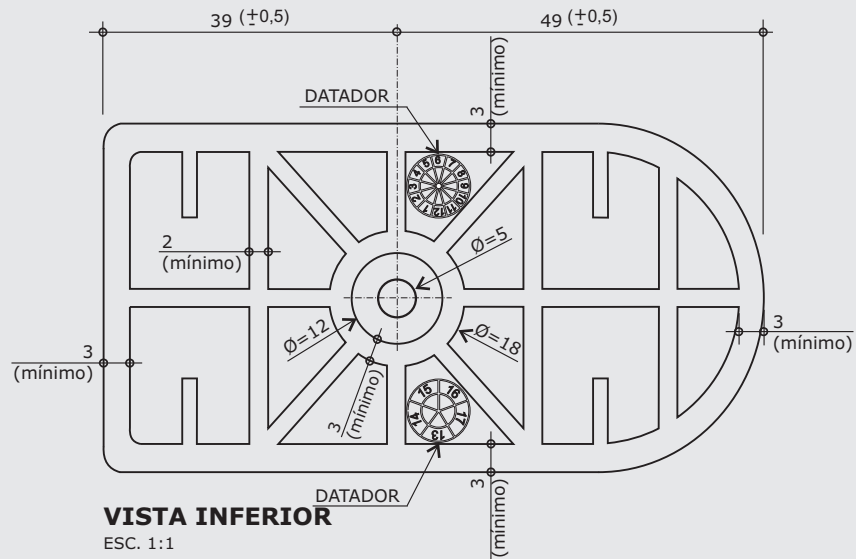
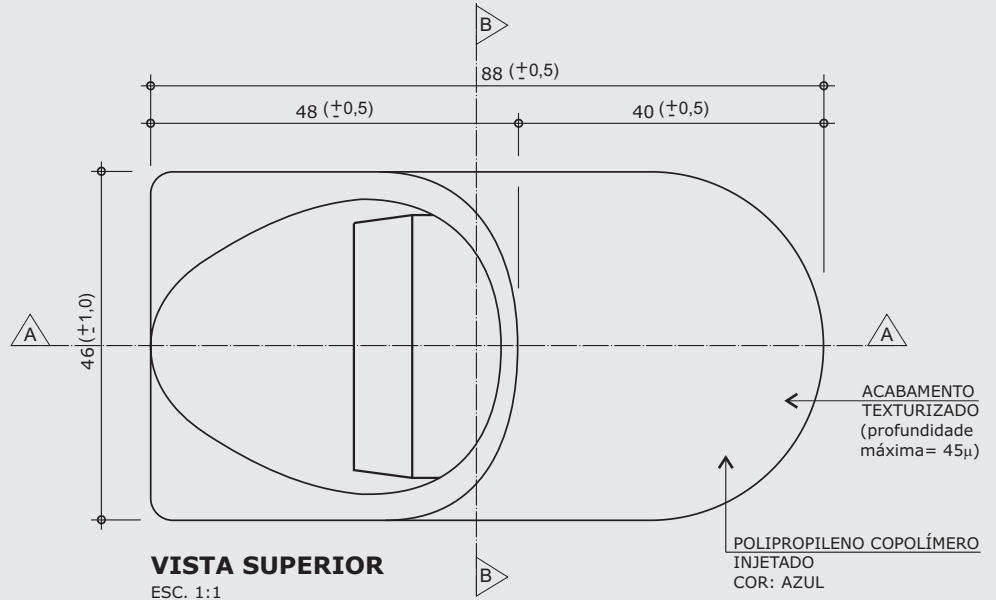
PÁGINA 12/28
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 6 (MESA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,59m a 1,88m



medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-06

PÁGINA 13/28

REVISÃO 5

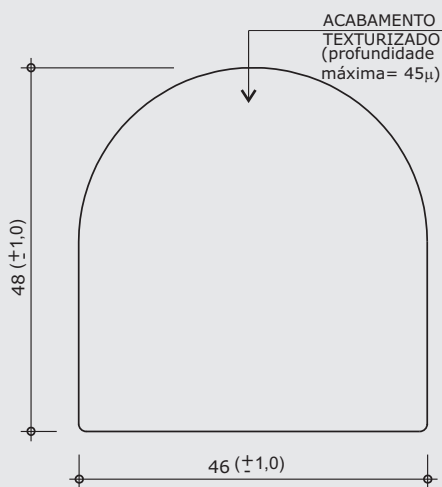
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

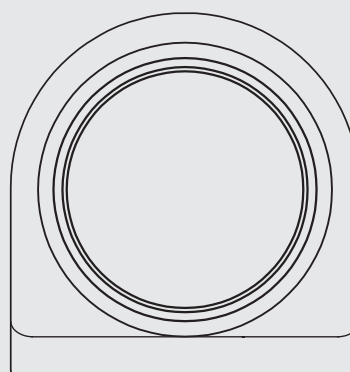
**Conjunto
para aluno
tamanho 6
(MESA)**

Modelo FDE *

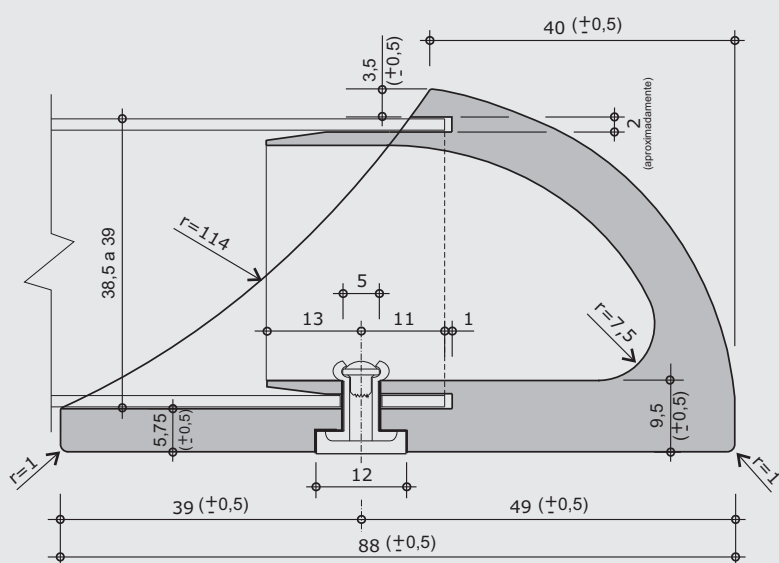
ALTURA DO ALUNO
de 1,59m a 1,88m



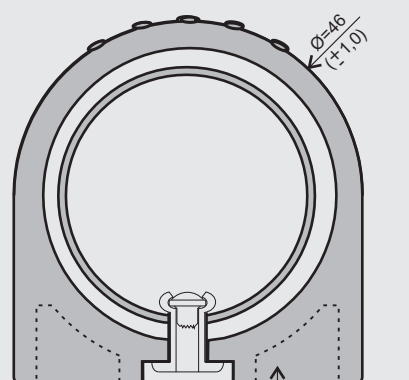
VISTA FRONTAL
ESC. 1:1



VISTA POSTERIOR
ESC. 1:1




CORTE AA
ESC. 1:1



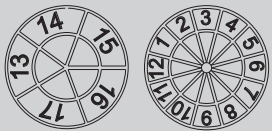
CORTE BB
ESC. 1:1
VAZIO NA BASE PARA REDUÇÃO DE MASSA

Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:


nome do fabricante do componente

modelo FDE-FNDE

datador conforme figuras abaixo:



medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-06

PÁGINA 14/28

REVISÃO 5

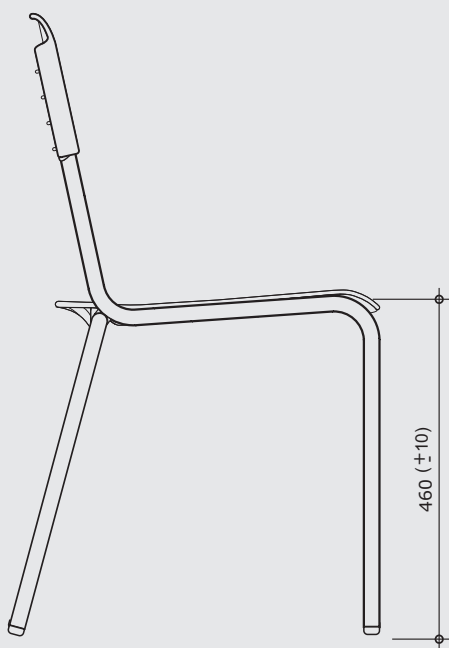
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 6 (CADEIRA)

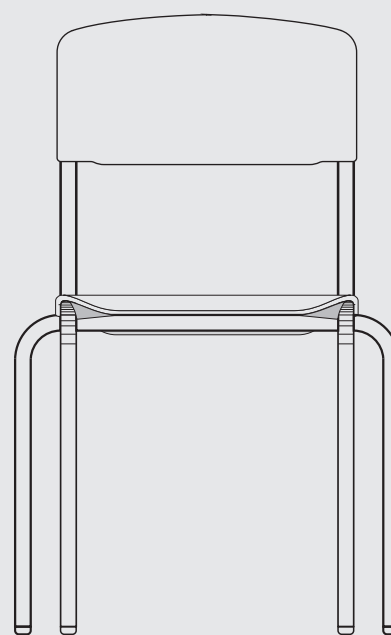
Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,59m a 1,88m



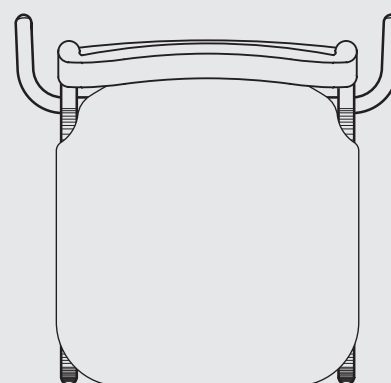
VISTA LATERAL

ESC. 1:10



VISTA FRONTAL

ESC. 1:10



VISTA SUPERIOR

ESC. 1:10

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-06

PÁGINA 15/28

REVISÃO 5

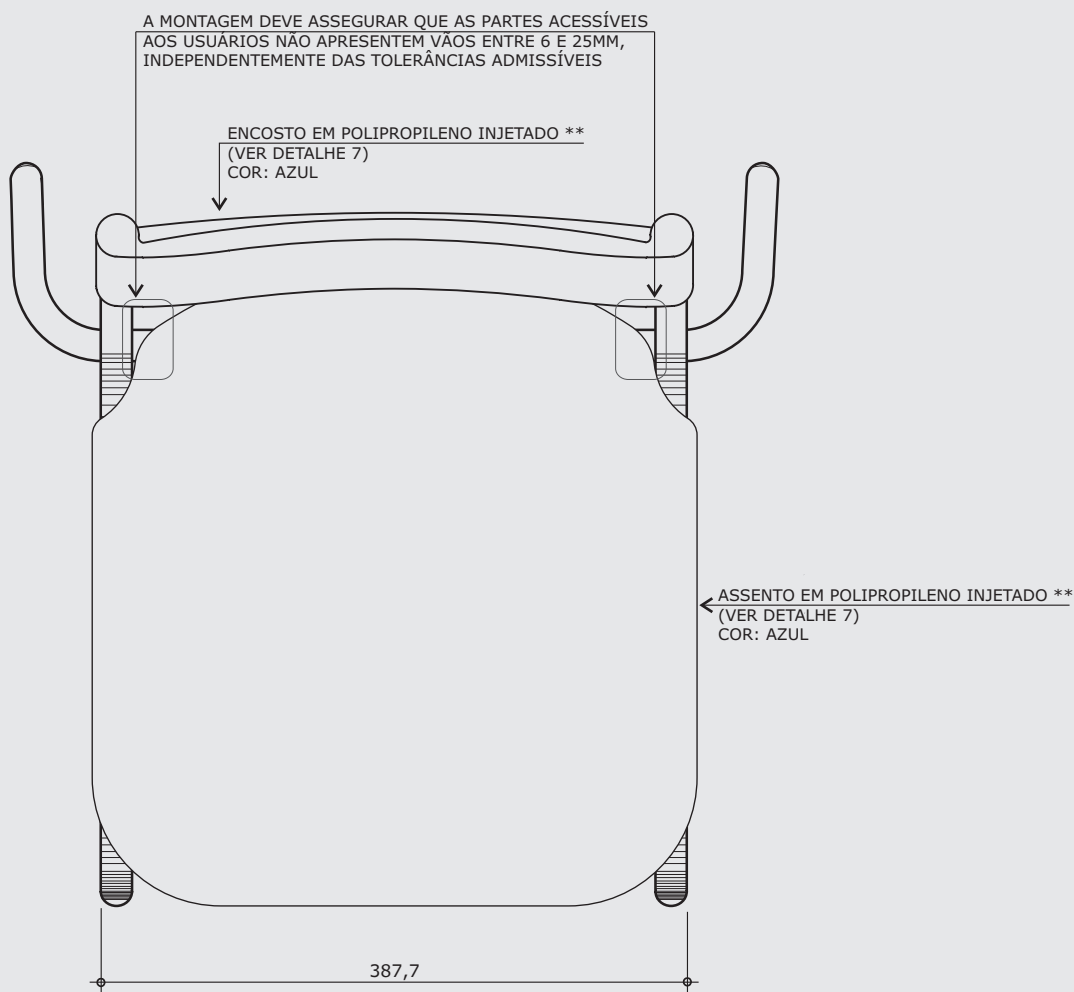
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para aluno
tamanho 6
(CADEIRA)**

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,59m a 1,88m



VISTA SUPERIOR

ESC. 1:5

** Alternativamente o assento e o encosto poderão ser confeccionados em compensado anatômico (ver detalhe 8).

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-06

PÁGINA 16/28

REVISÃO 5

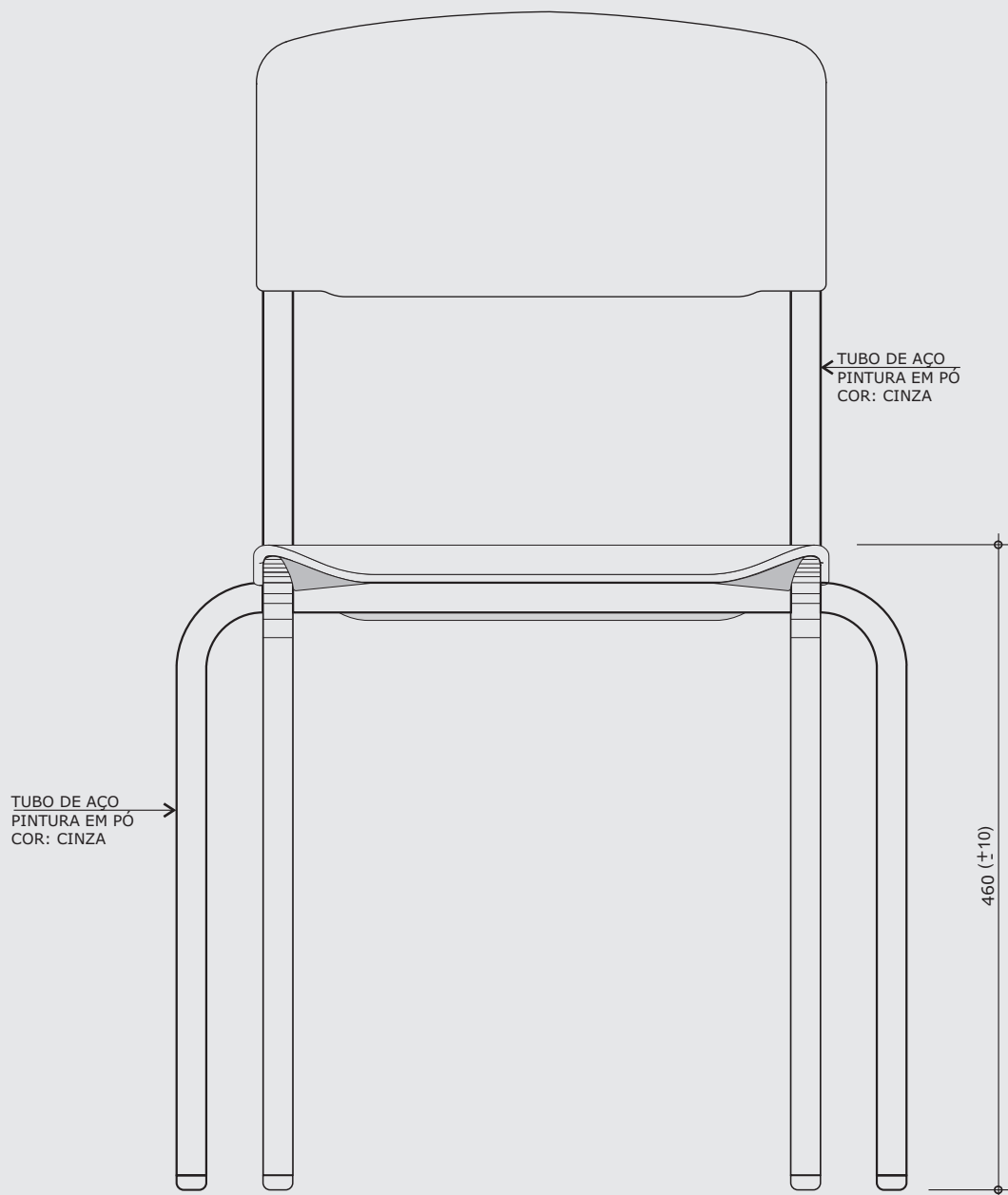
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 6 (CADEIRA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,59m a 1,88m



VISTA FRONTAL
ESC. 1:5

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-06

PÁGINA **17/28**

REVISÃO **5**

DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para aluno
tamanho 6
(CADEIRA)**

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,59m a 1,88m



VISTA LATERAL
ESC. 1:5

medidas em milímetros

CJA-06

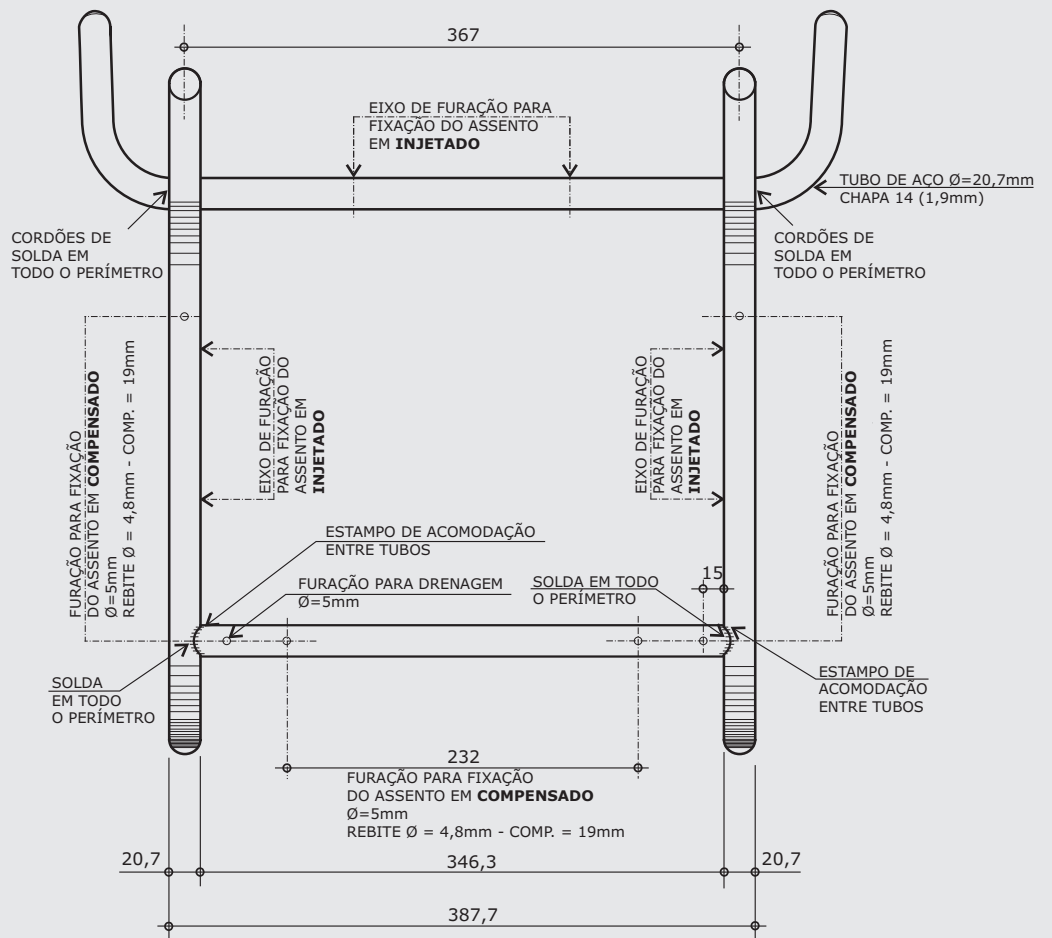
PÁGINA **18/28**
 REVISÃO **5**
 DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 6 (CADEIRA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de **1,59m a 1,88m**



VISTA SUPERIOR DA ESTRUTURA
 ESC. 1:5

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-06

PÁGINA 19/28

REVISÃO 5

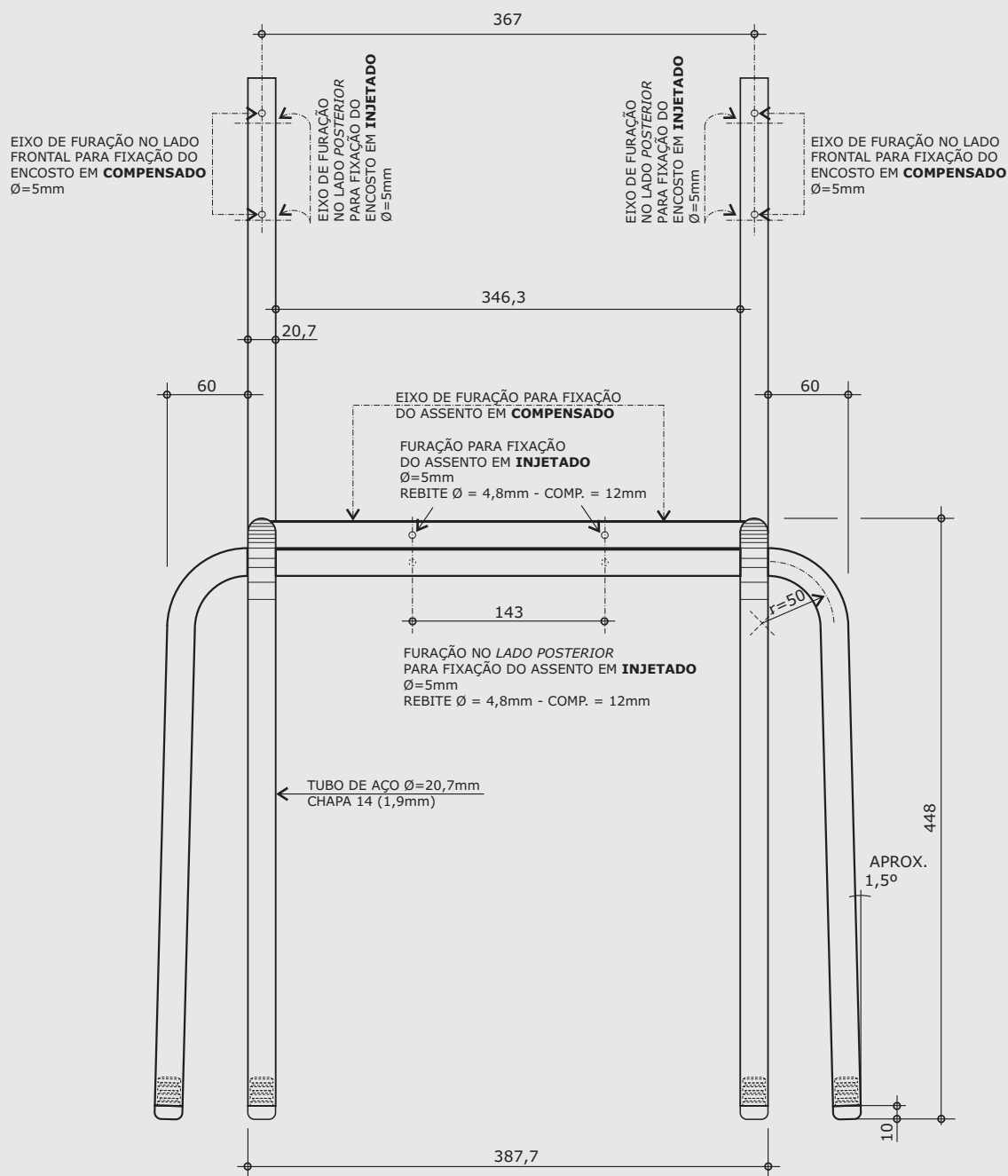
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para aluno
tamanho 6
(CADEIRA)**

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
de 1,59m a 1,88m



VISTA FRONTAL DA ESTRUTURA

ESC. 1:5

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-06

PÁGINA 22/28

REVISÃO 5

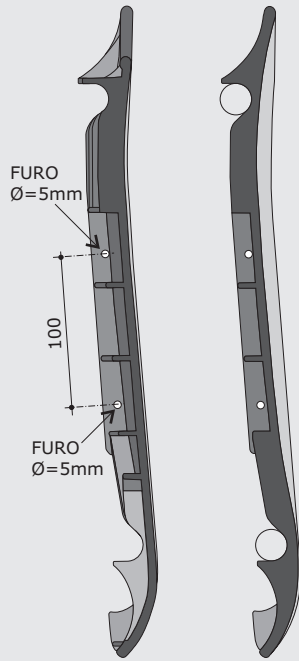
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 6 (CADEIRA)

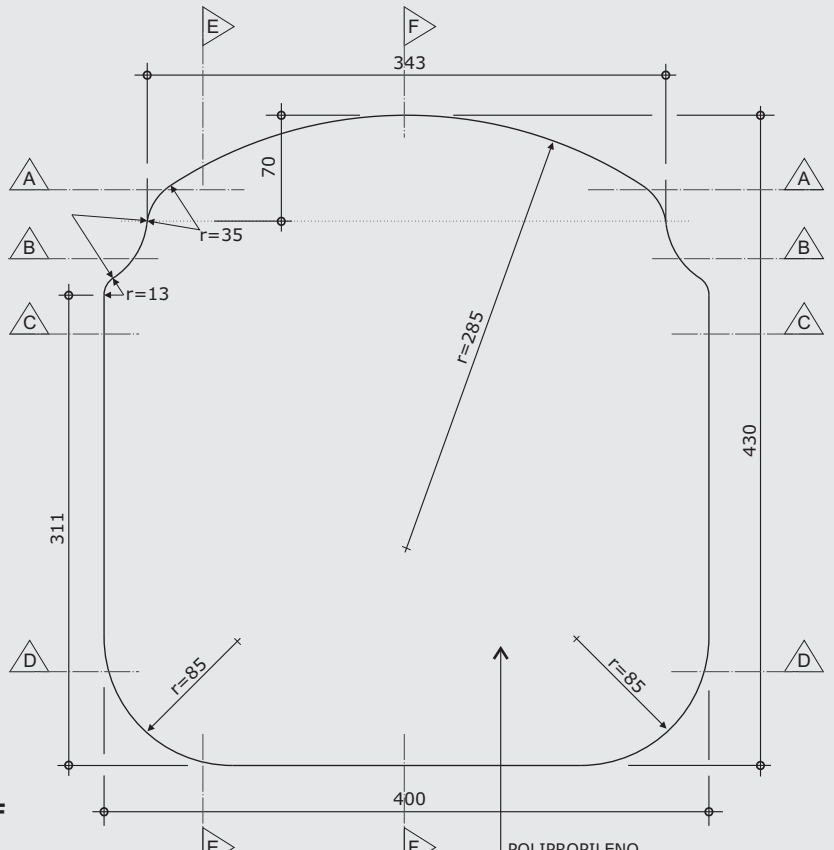
Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,59m a 1,88m



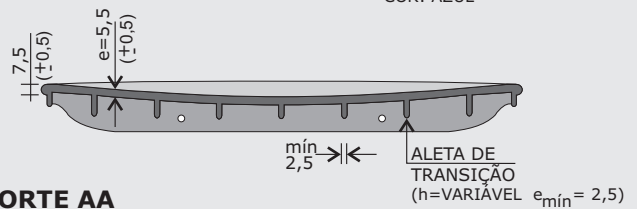
CORTE EE
ESC. 1:5

CORTE FF
ESC. 1:5

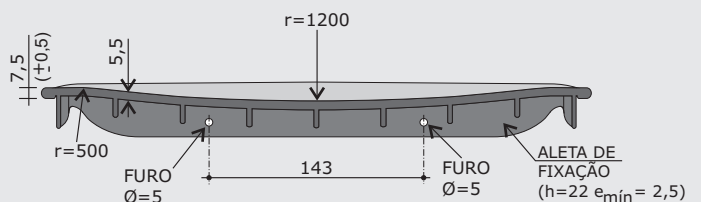


VISTA SUPERIOR
ESC. 1:5

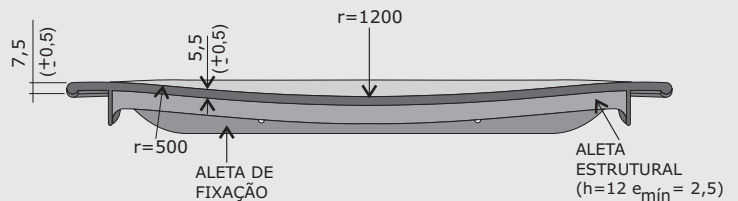
POLIPROPILENO
COPOLÍMERO
INJETADO
COR: AZUL



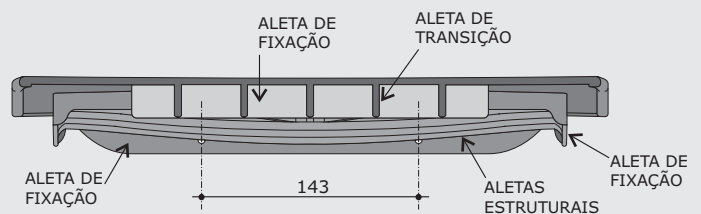
CORTE AA
ESC. 1:5



CORTE BB
ESC. 1:5



CORTE CC
ESC. 1:5



CORTE DD
ESC. 1:5

medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-06

PÁGINA 23/28
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
 para aluno
 tamanho 6
 (CADEIRA)**

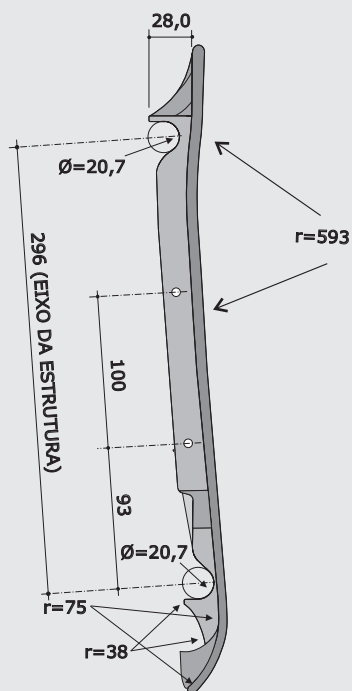
Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO
 de 1,59m a 1,88m



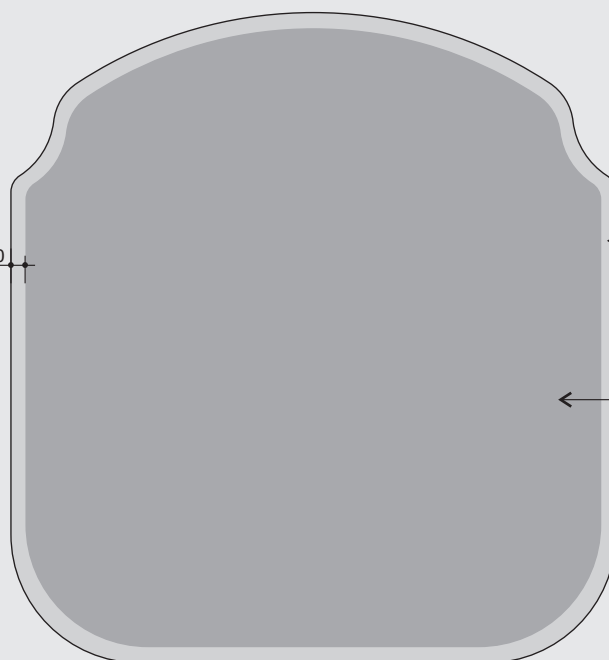
VISTA POSTERIOR

ESC. 1:5



VISTA LATERAL

ESC. 1:5



VISTA SUPERIOR - ACABAMENTO

ESC. 1:5

ACABAMENTO
 LISO
 BRILHANTE

ACABAMENTO
 TEXTURIZADO
 (profundidade
 máxima= 45µ)

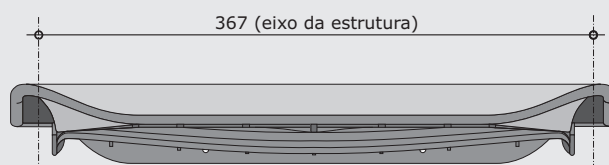
Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



nome do fabricante
 do componente

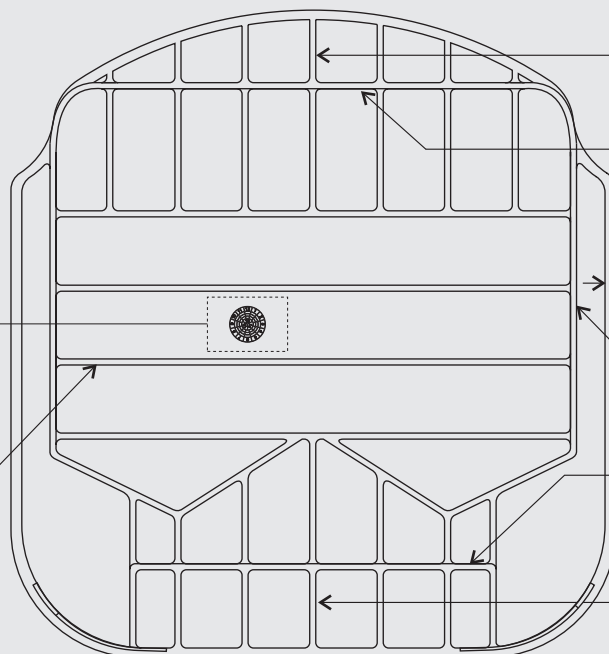
modelo FDE-FNDE

datador conforme
 figura abaixo:



VISTA FRONTAL

ESC. 1:5



VISTA INFERIOR

ESC. 1:5

ALETA DE TRANSIÇÃO
 EM CURVA

ALETA DE FIXAÇÃO
 (h=22mm)

bordo
 e=7,5 (±0,5)

ALETA DE
 FIXAÇÃO
 (h=22mm)

ALETA DE FIXAÇÃO
 (h=22mm)

ALETA DE TRANSIÇÃO
 EM CURVA

ALETA
 ESTRUTURAL
 (h=12mm)

medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-06

PÁGINA 24/28
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

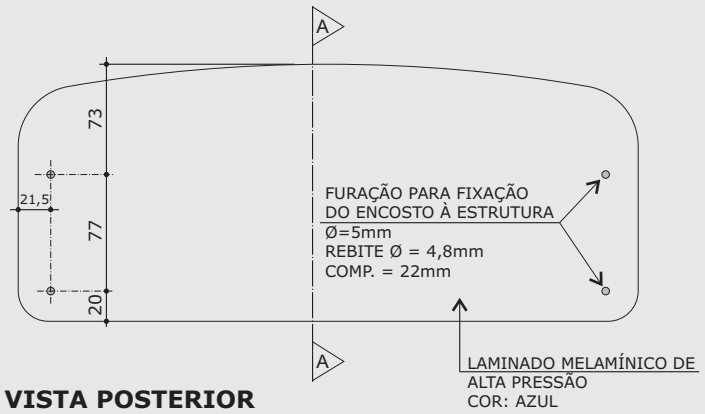
Conjunto para aluno tamanho 6 (CADEIRA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,59m a 1,88m



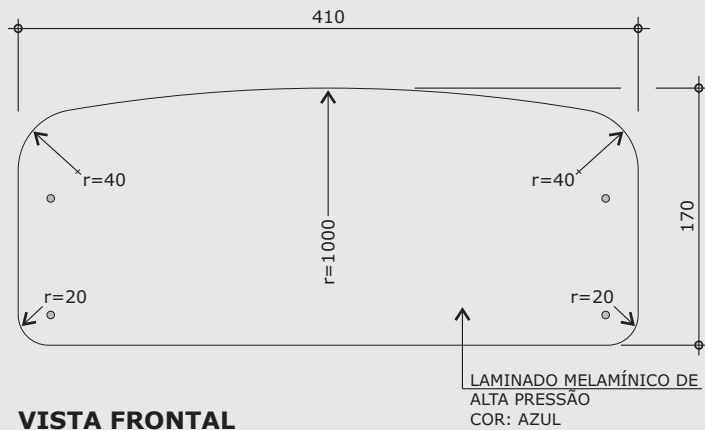
CORTE AA
 ESC. 1:5



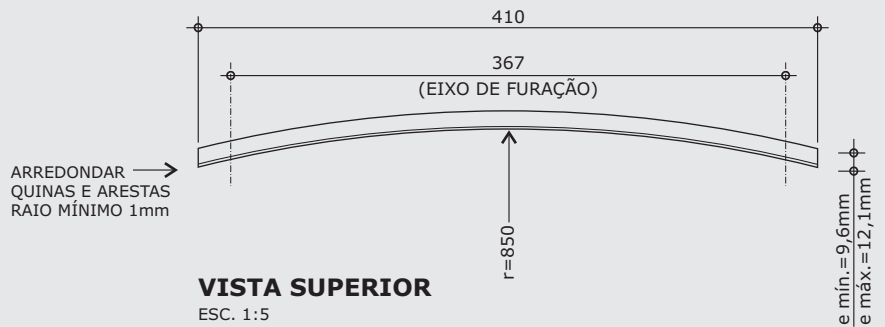
VISTA POSTERIOR
 ESC. 1:5



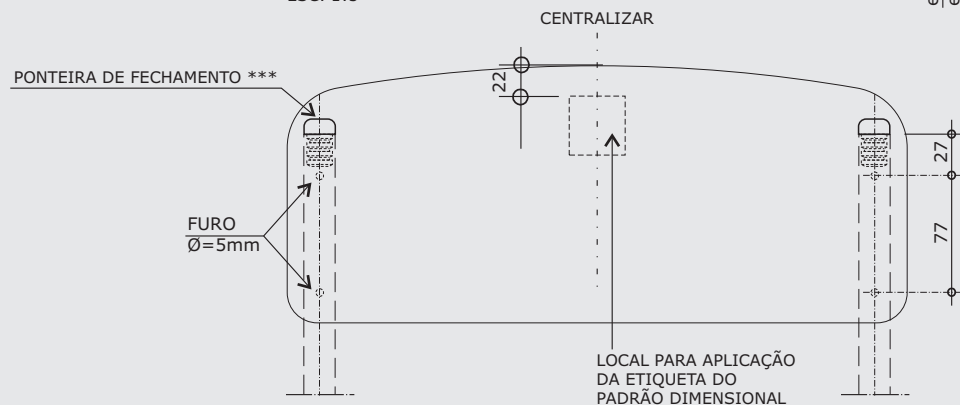
VISTA LATERAL
 ESC. 1:5



VISTA FRONTAL
 ESC. 1:5



VISTA SUPERIOR
 ESC. 1:5



MONTAGEM
 ESC. 1:5

*** Ponteiras de fechamento de topo somente deverão ser utilizadas em casos de assento e encosto confeccionados em compensado anatômico.

medidas em milímetros

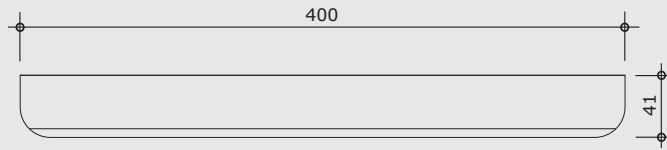
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-06

PÁGINA 25/28

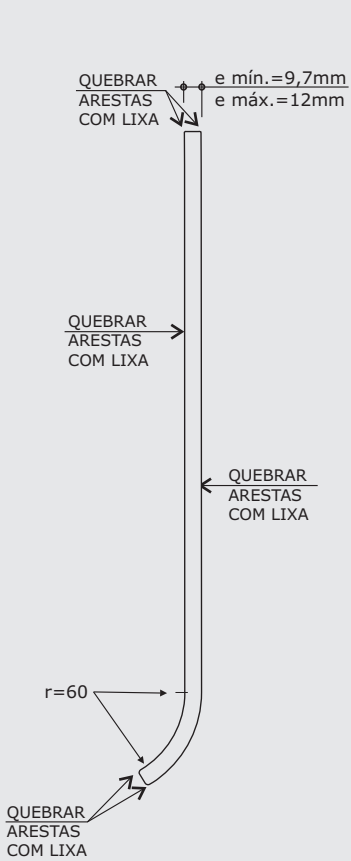
REVISÃO 5

DATA 02/04/13



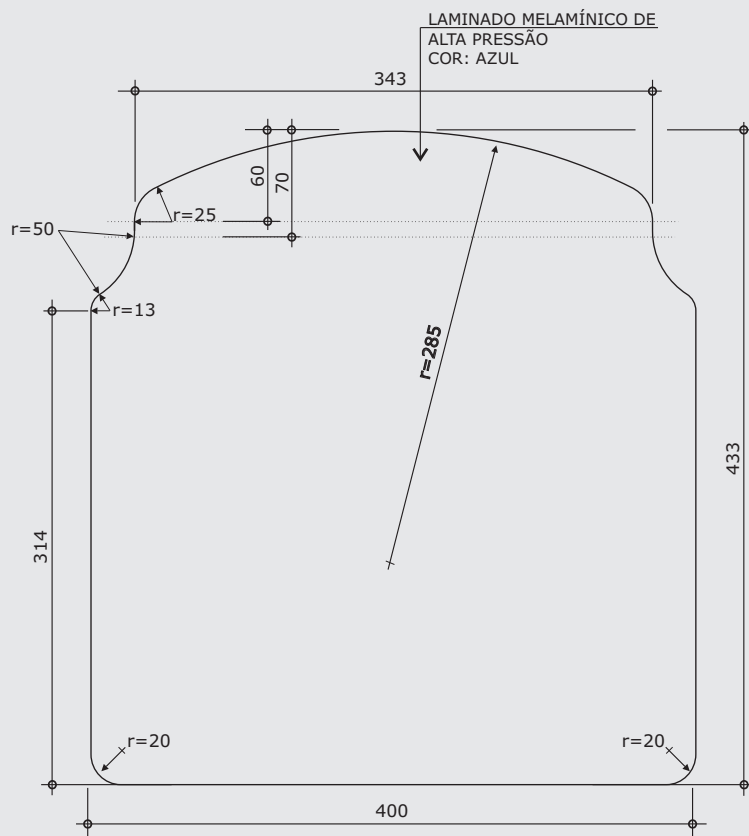
VISTA FRONTAL

ESC. 1:5



VISTA LATERAL

ESC. 1:5



VISTA SUPERIOR

ESC. 1:5

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 6 (CADEIRA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,59m a 1,88m

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJA-06

PÁGINA 26/28

REVISÃO 5

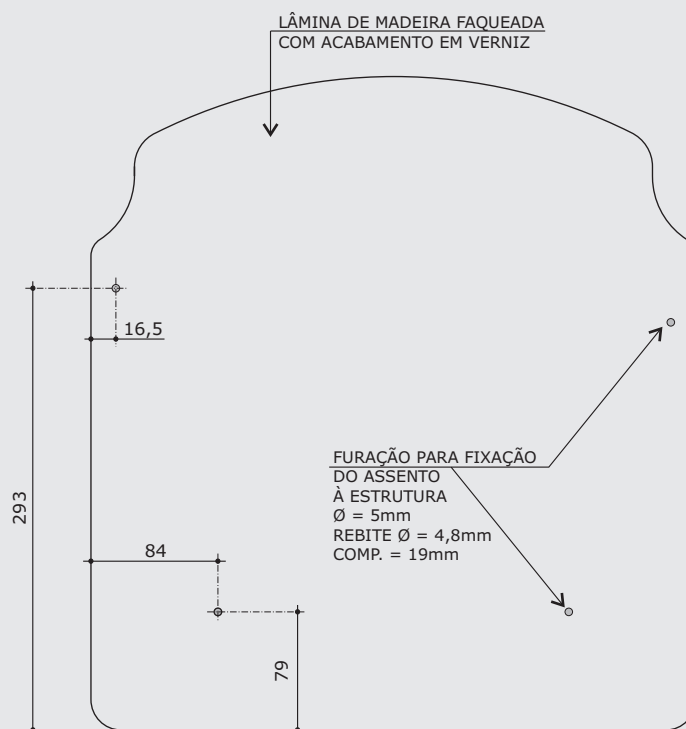
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 6 (CADEIRA)

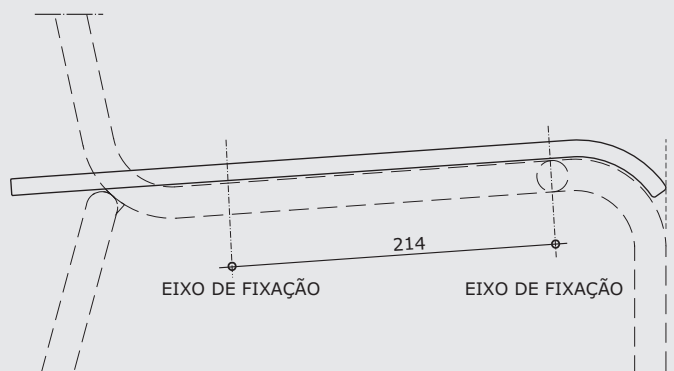
Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,59m a 1,88m



VISTA INFERIOR

ESC. 1:5



MONTAGEM

ESC. 1:5

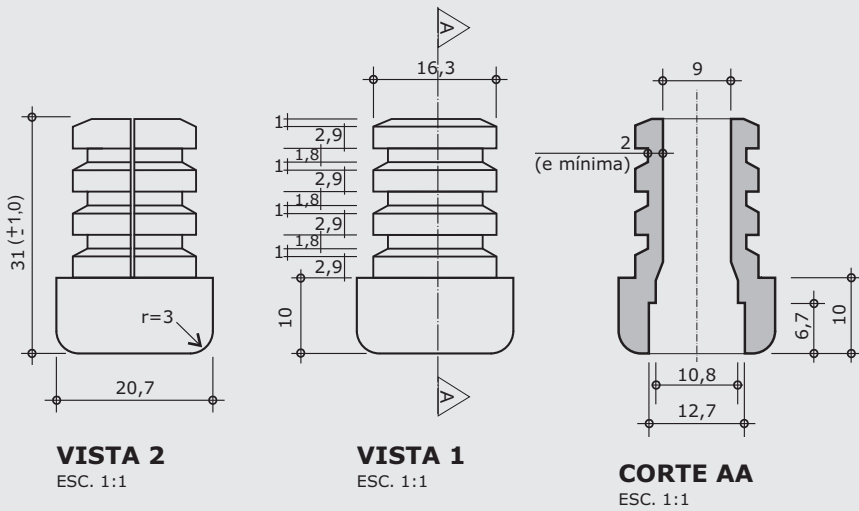
medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE 9 - SAPATA

CJA-06

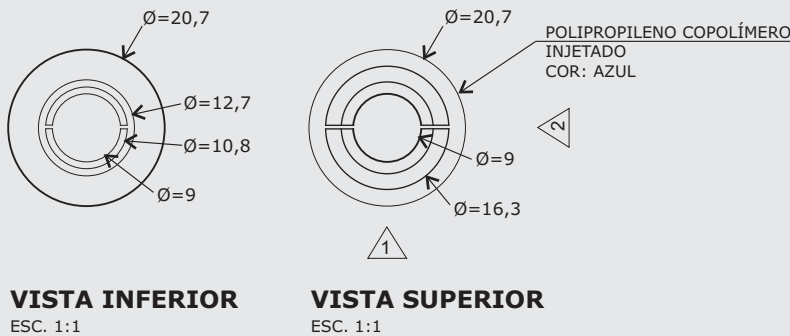
PÁGINA 27/28
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13



VISTA 2
ESC. 1:1

VISTA 1
ESC. 1:1

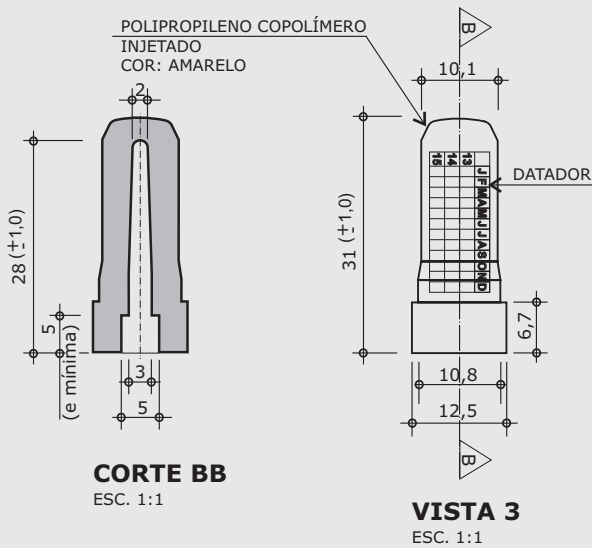
CORTE AA
ESC. 1:1



VISTA INFERIOR
ESC. 1:1

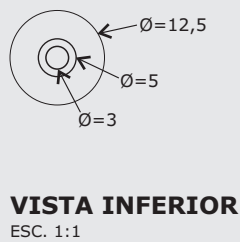
VISTA SUPERIOR
ESC. 1:1

SAPATA

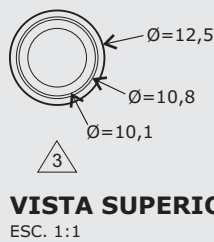


CORTE BB
ESC. 1:1

VISTA 3
ESC. 1:1



VISTA INFERIOR
ESC. 1:1



VISTA SUPERIOR
ESC. 1:1

PINO EXPANSOR

Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



nome do fabricante do componente

modelo FDE-FNDE

datador conforme figura abaixo:

| | J | F | M | A | M | J | J | A | S | O | N | D |
|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 13 | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | |

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para aluno tamanho 6 (CADEIRA)

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,59m a 1,88m

CJA-06

PÁGINA 28/28

REVISÃO 5

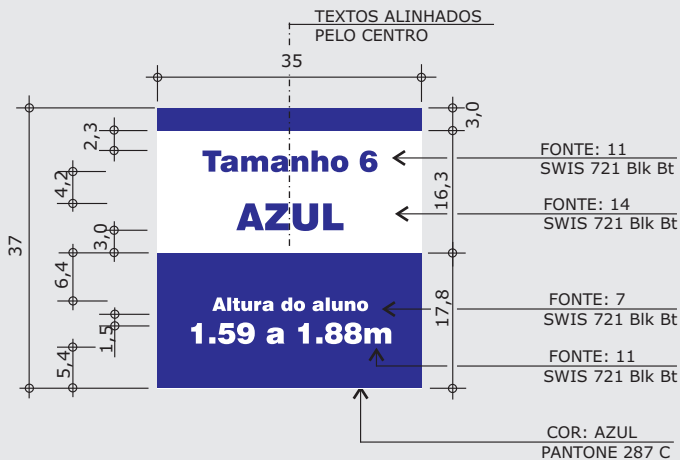
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

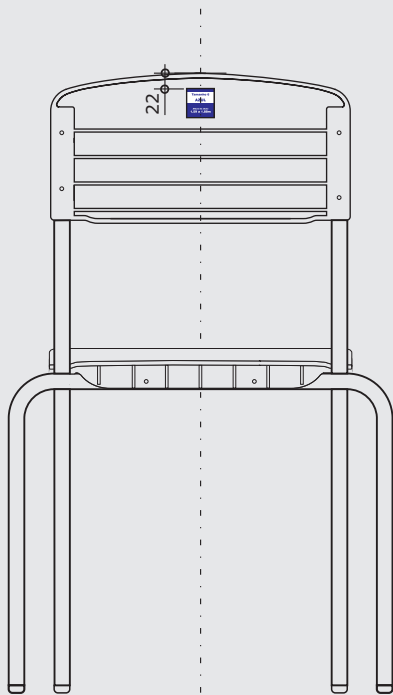
Conjunto para aluno tamanho 6

Modelo FDE *

ALTURA DO ALUNO de 1,59m a 1,88m

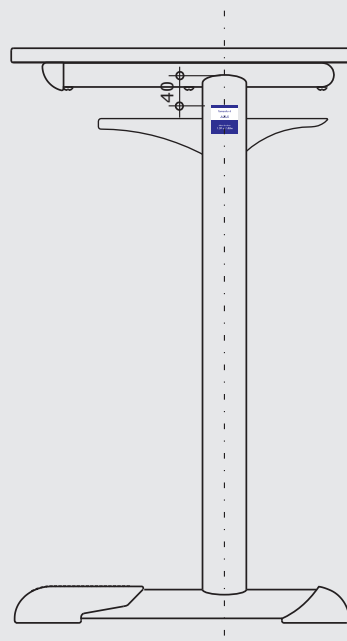


ETIQUETA - IDENTIFICAÇÃO DO PRADRÃO DIMENSIONAL
ESC. 1:1



ETIQUETA CENTRALIZADA EM RELAÇÃO AO ENCOSTO

APLICAÇÃO DA ETIQUETA VISTA POSTERIOR DA CADEIRA
ESC. 1:10



ETIQUETA CENTRALIZADA EM RELAÇÃO AO TUBO

APLICAÇÃO DA ETIQUETA VISTA LATERAL DIREITA DA MESA
ESC. 1:10

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJP-01

Conjunto para professor

Modelo FDE *

Mobiliário



Esta imagem tem caráter apenas ilustrativo. As informações relativas às especificações devem ser obtidas nas fichas técnicas correspondentes

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJP-01

PÁGINA 1/25

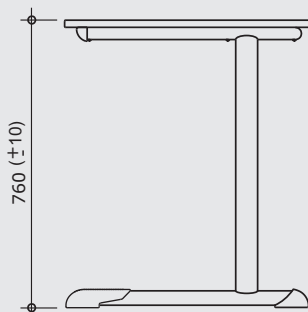
REVISÃO 5

DATA 02/04/13

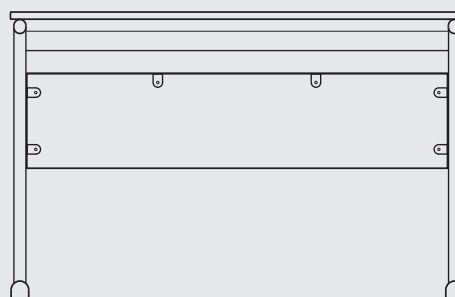
DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para professor
(MESA)**

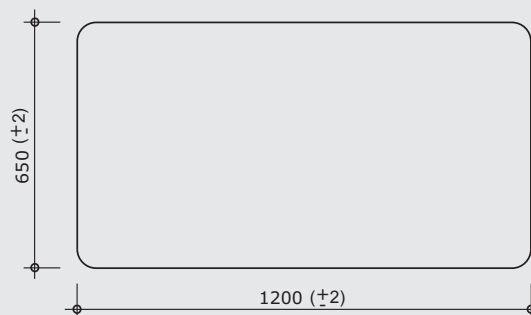
Modelo FDE *



VISTA LATERAL
ESC. 1:20



VISTA FRONTAL
ESC. 1:20



VISTA SUPERIOR
ESC. 1:20

medidas em milímetros

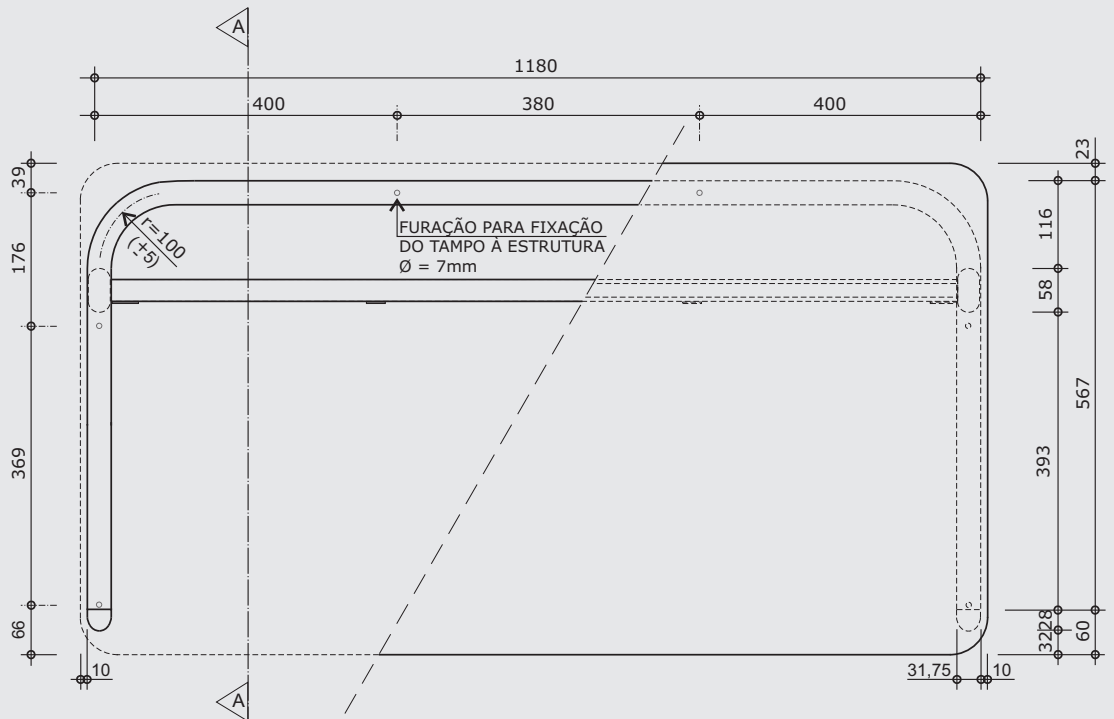
CJP-01

PÁGINA 2/25
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

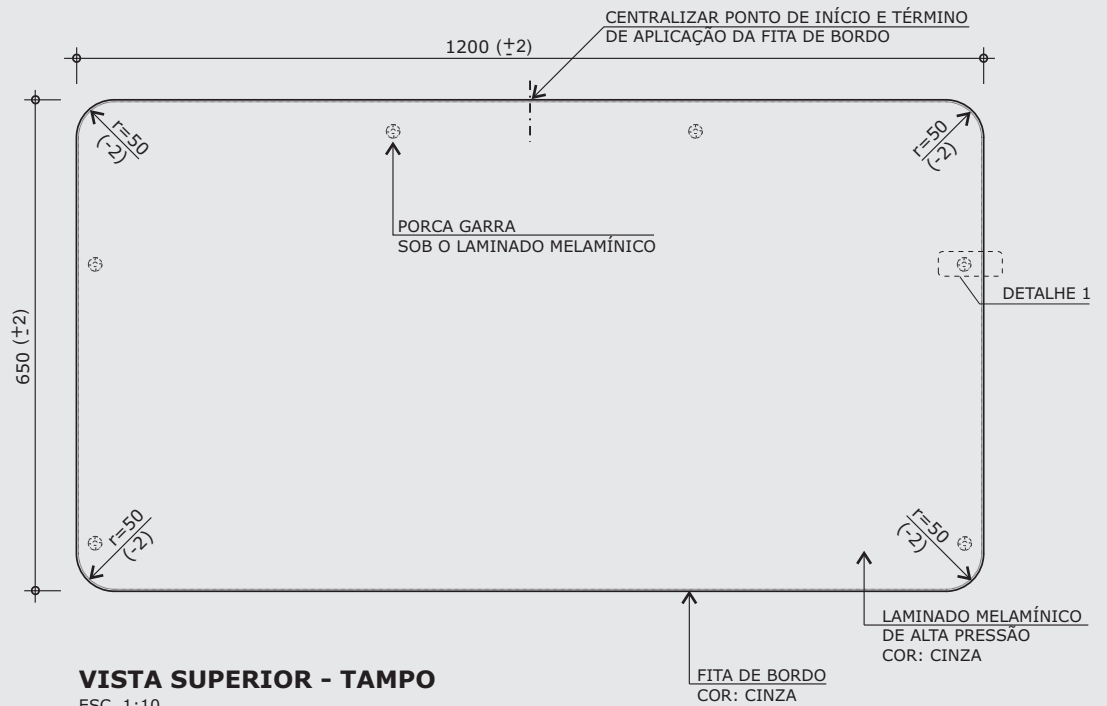
DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
 para professor
 (MESA)**

Modelo FDE *



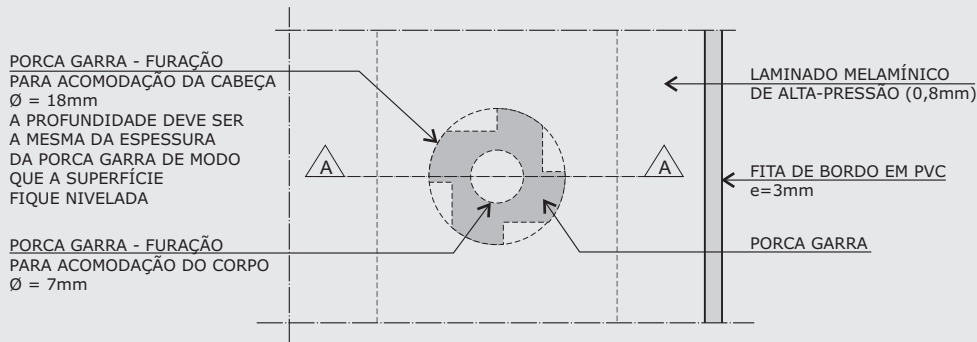
VISTA SUPERIOR
 ESC. 1:10



VISTA SUPERIOR - TAMPO
 ESC. 1:10

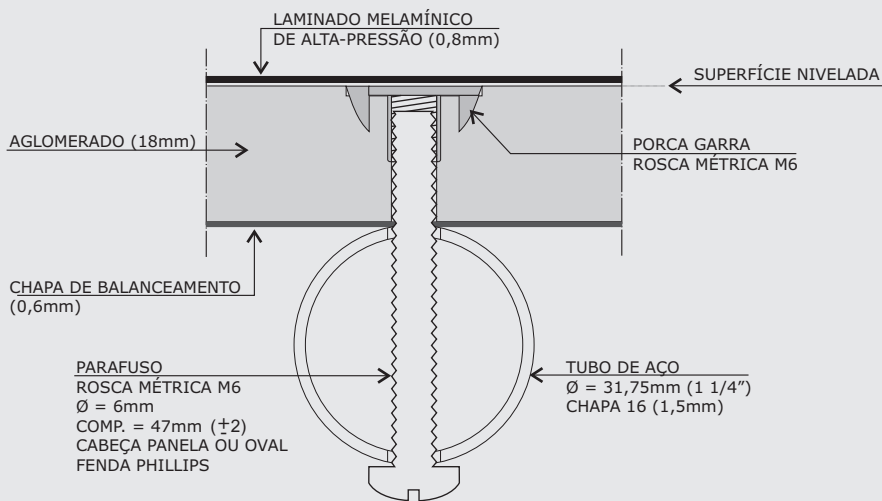
medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)



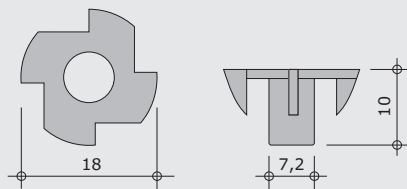
VISTA SUPERIOR

ESC. 1:1



CORTE AA

ESC. 1:1



PORCA GARRA

ESC. 1:1

Obs: A furação e a aplicação da porca garras devem ser executadas antes da colagem do laminado melamínico de alta pressão.

CJP-01

PÁGINA 3/25

REVISÃO 5

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para professor (MESA)

Modelo FDE *

medidas em milímetros

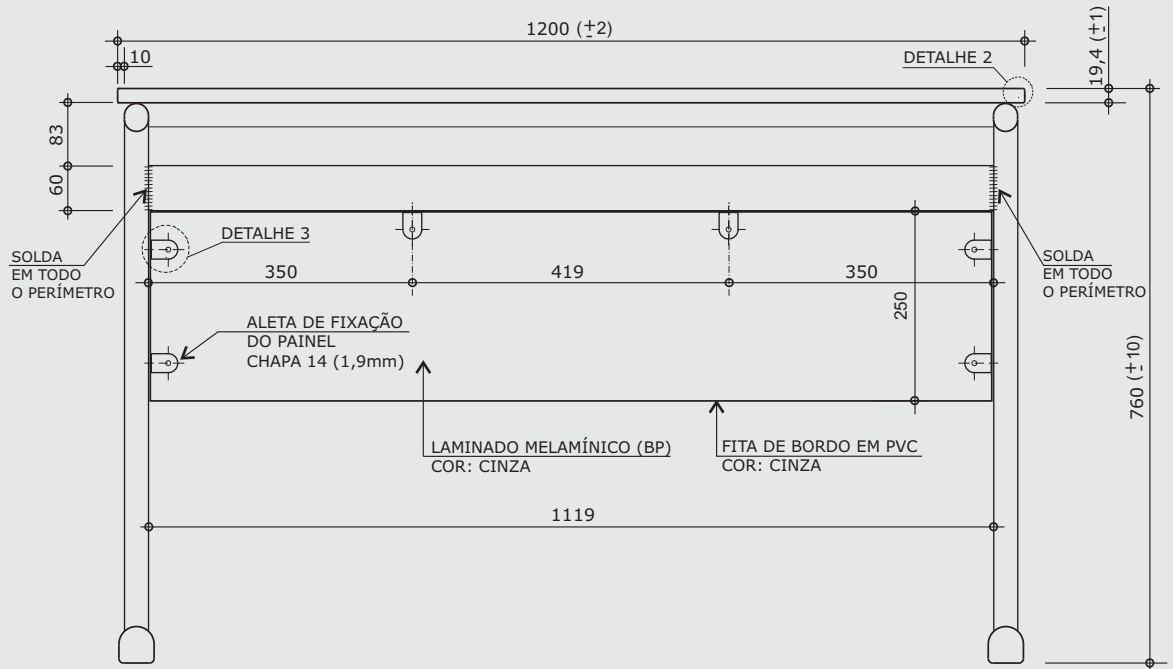
CJP-01

PÁGINA 4/25
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

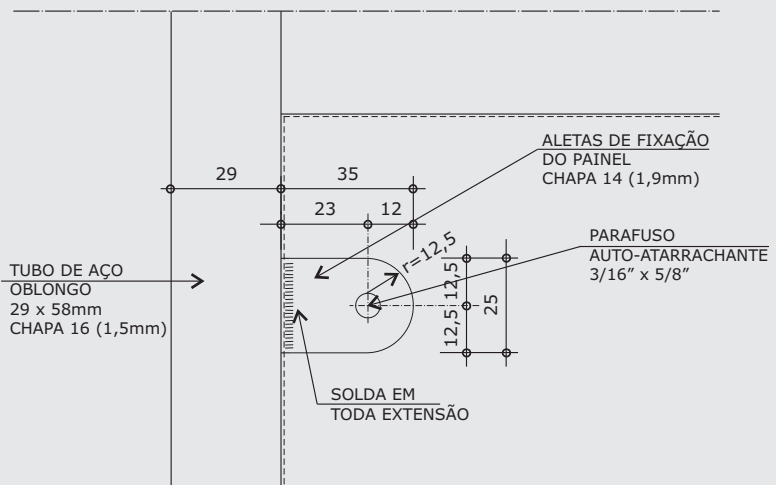
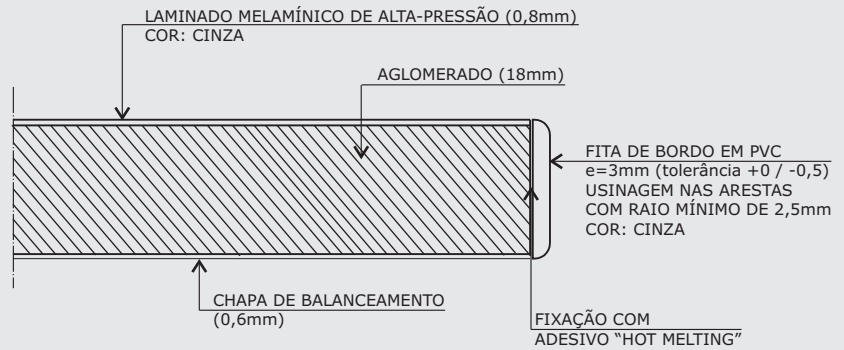
Conjunto para professor (MESA)

Modelo FDE *



VISTA FRONTAL

ESC. 1:10



DETALHE 3

ESC. 1:2

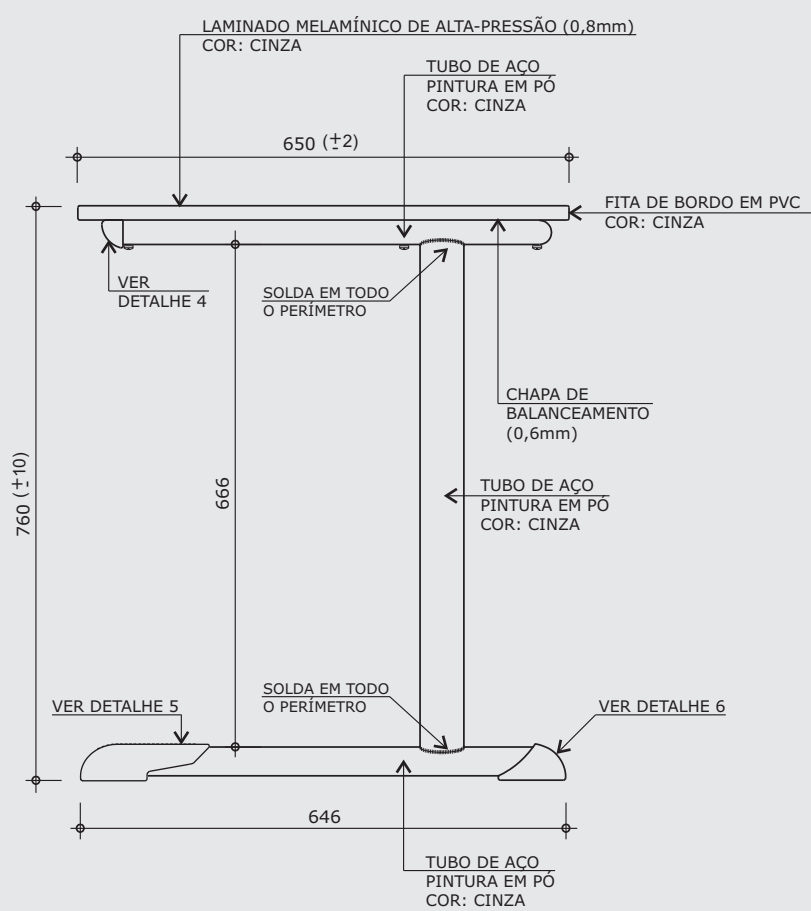
medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJP-01

PÁGINA 5/25
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO
**Conjunto
 para professor
 (MESA)**
 Modelo FDE *



VISTA LATERAL
 ESC. 1:10

medidas em milímetros

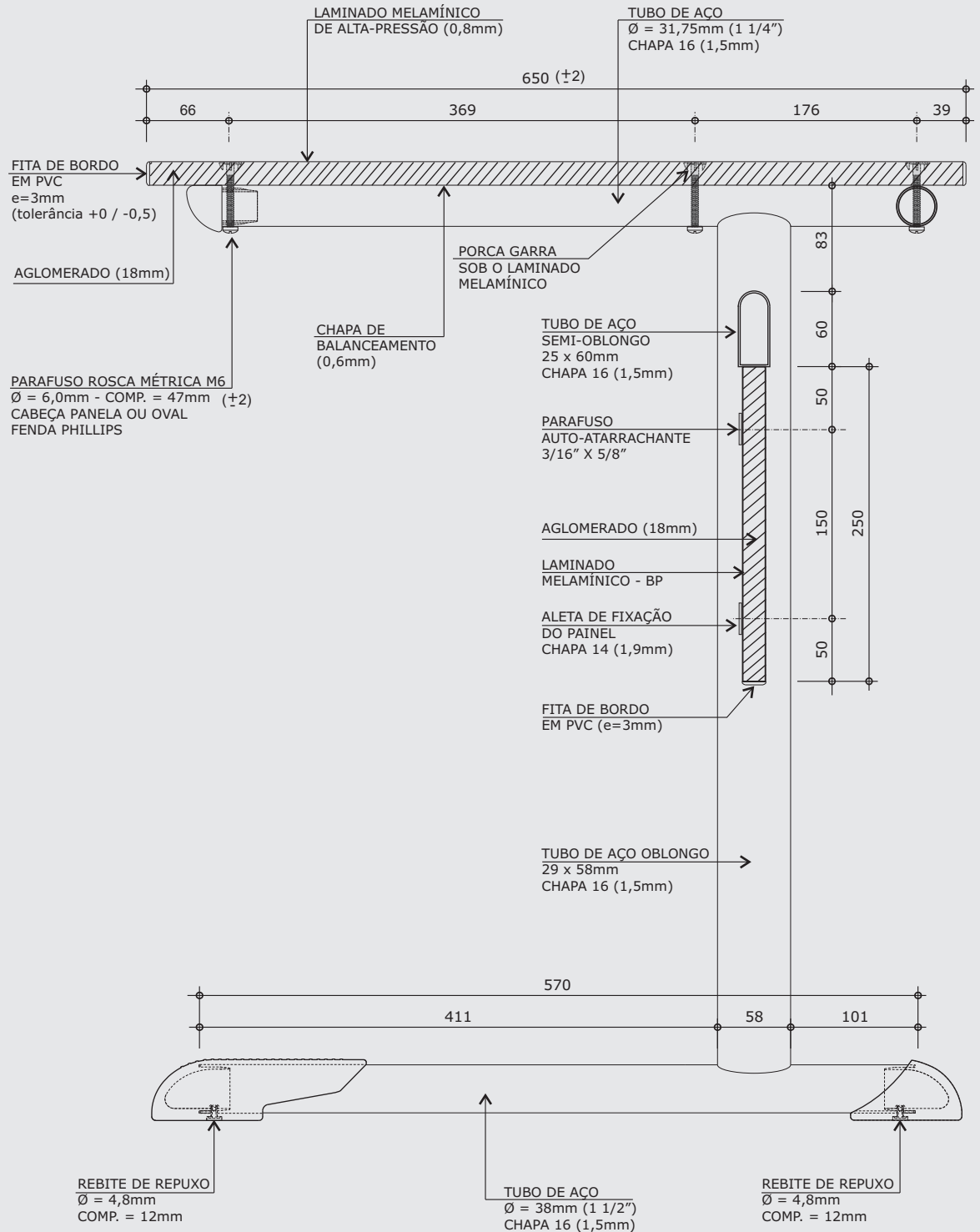
CJP-01

PÁGINA **6/25**
 REVISÃO **5**
 DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
 para professor
 (MESA)**

Modelo FDE *

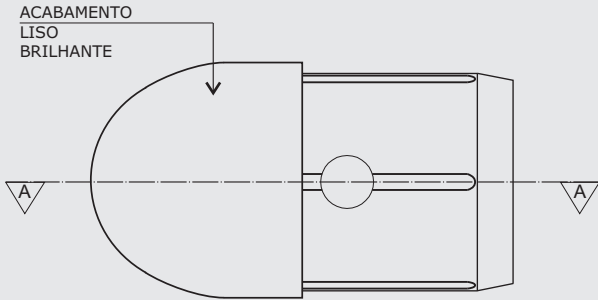


CORTE AA
 ESC. 1:5

medidas em milímetros

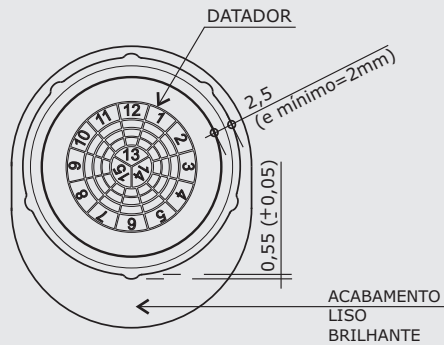
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE 4 - PONTEIRA



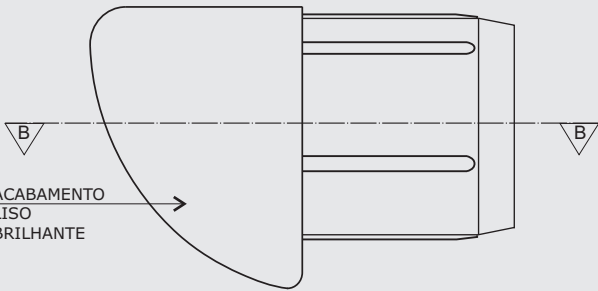
VISTA INFERIOR

ESC. 1:1



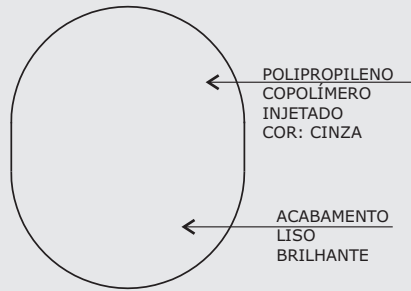
VISTA POSTERIOR

ESC. 1:1



VISTA LATERAL

ESC. 1:1



VISTA FRONTAL

ESC. 1:1

CJP-01

PÁGINA 7/25

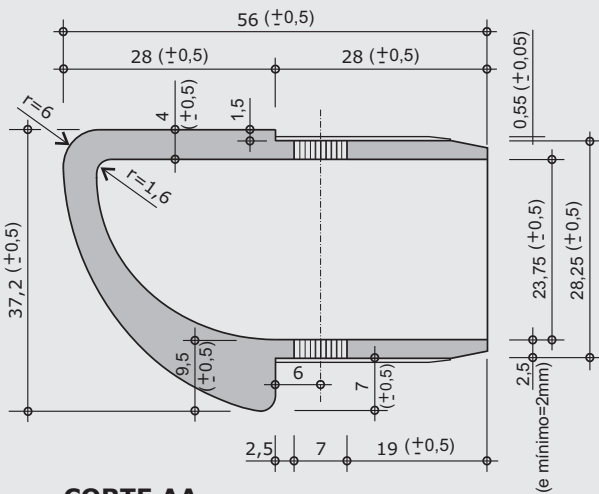
REVISÃO 5

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

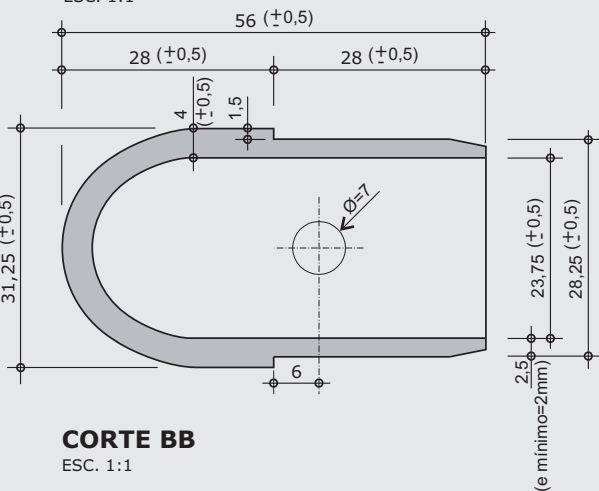
**Conjunto
para professor
(MESA)**

Modelo FDE *



CORTE AA

ESC. 1:1



CORTE BB

ESC. 1:1

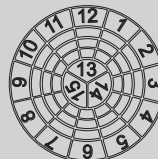
Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



nome do fabricante
do componente

modelo **FDE-FNDE**

datador conforme
figura abaixo:



medidas em milímetros

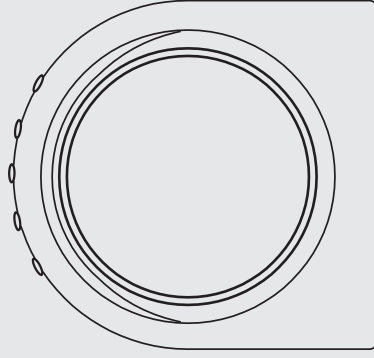
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DISCRIMINAÇÃO

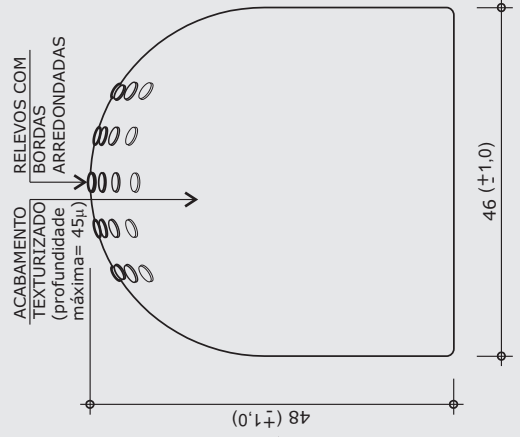
Conjunto para professor (MESA)

Modelo FDE *

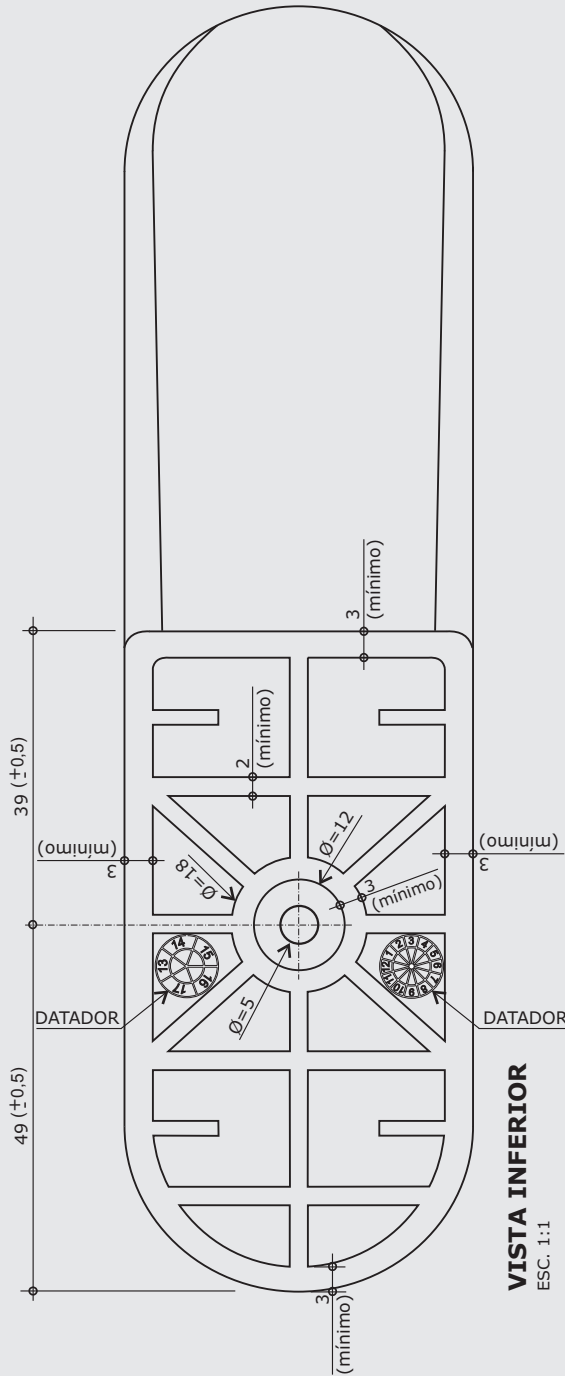
DETALHE 5 - SAPATA FRONTAL



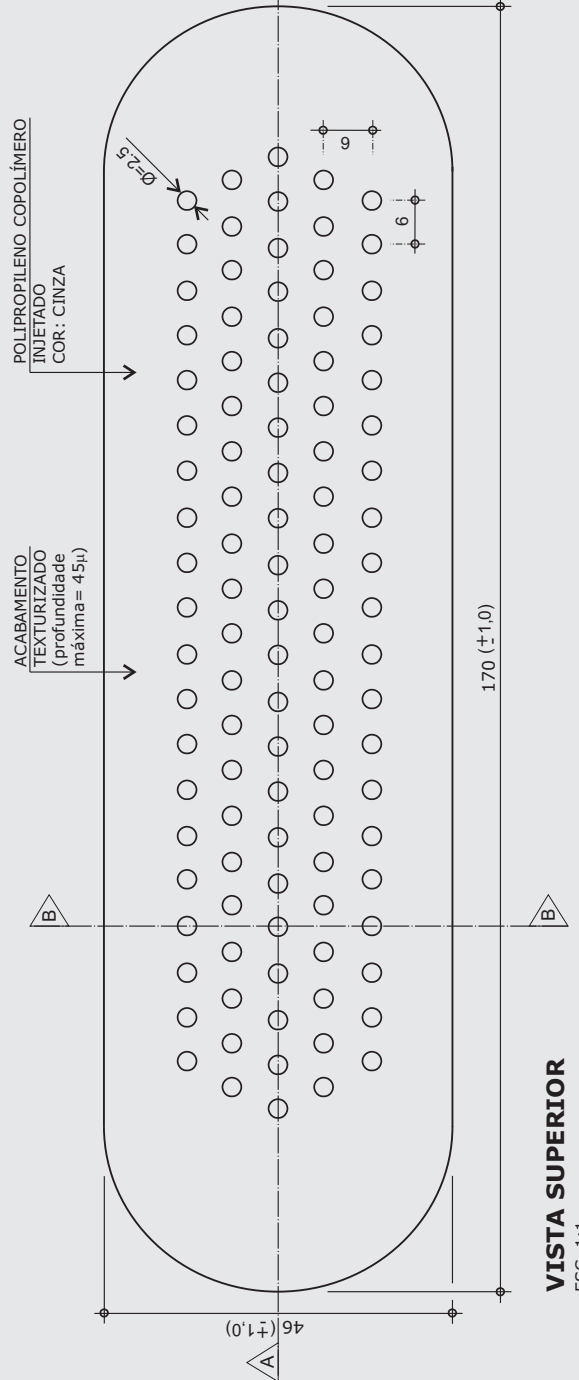
VISTA POSTERIOR
 ESC. 1:1



VISTA FRONTAL
 ESC. 1:1



VISTA INFERIOR
 ESC. 1:1



VISTA SUPERIOR
 ESC. 1:1

medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE 6 - SAPATA POSTERIOR

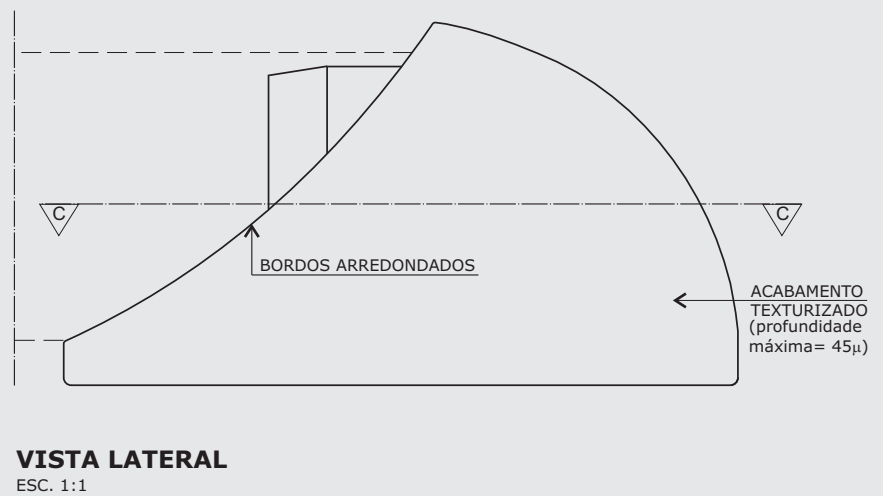
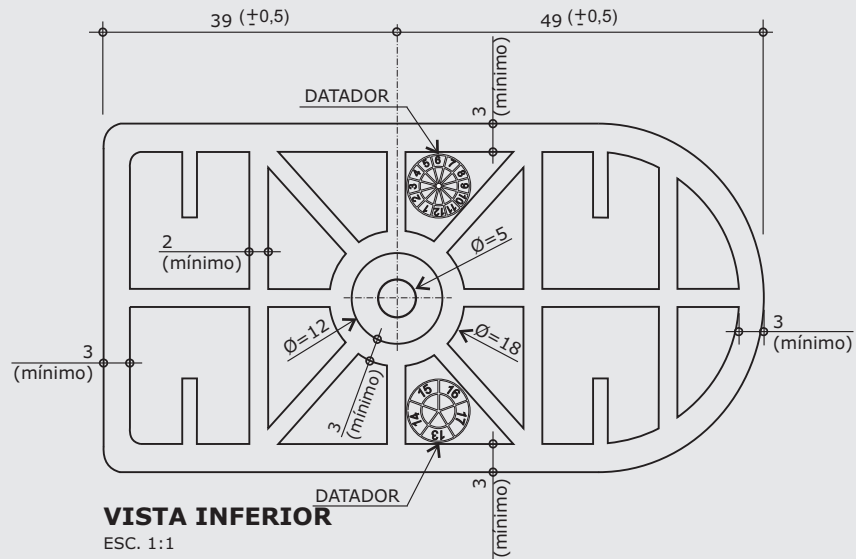
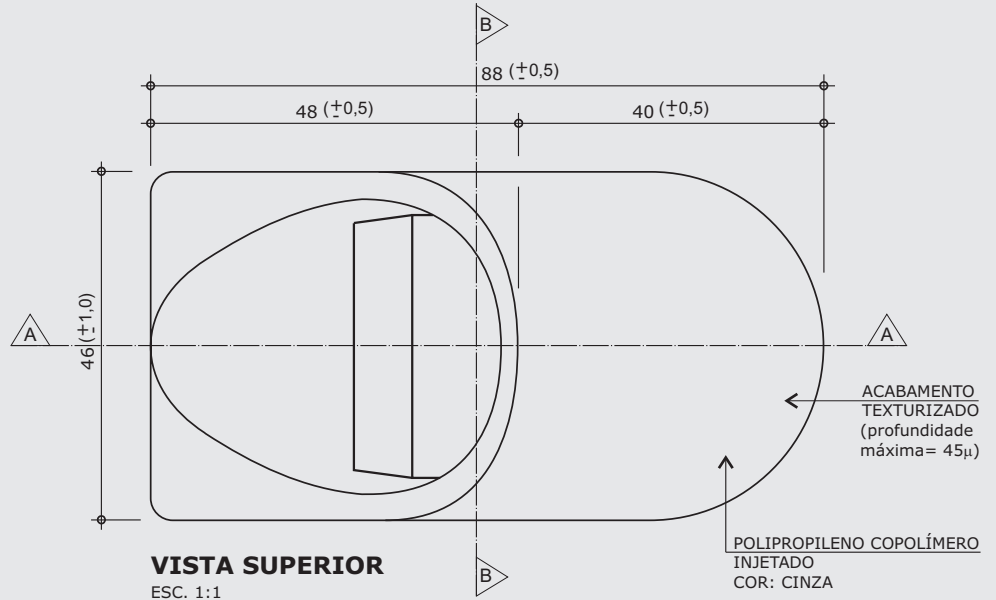
CJP-01

PÁGINA 10/25
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto
 para professor
 (MESA)

Modelo FDE *



medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJP-01

PÁGINA 11/25

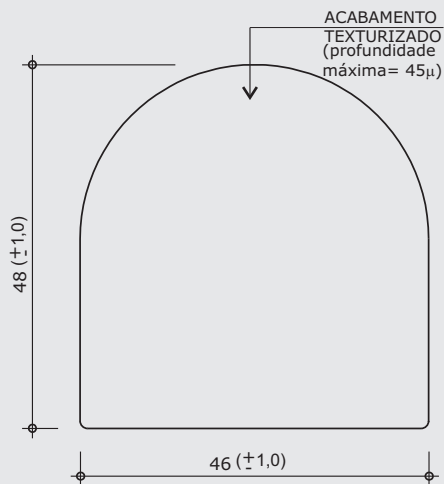
REVISÃO 5

DATA 02/04/13

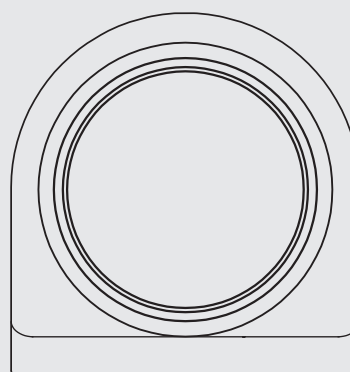
DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para professor
(MESA)**

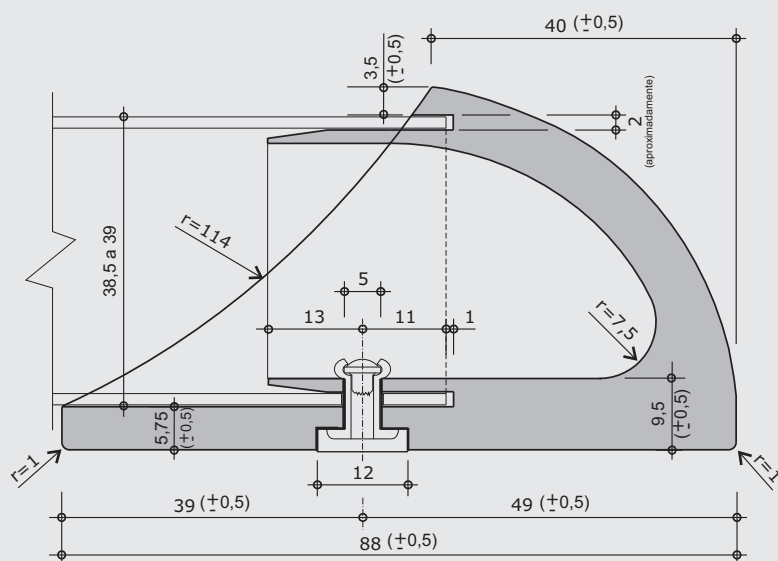
Modelo FDE *



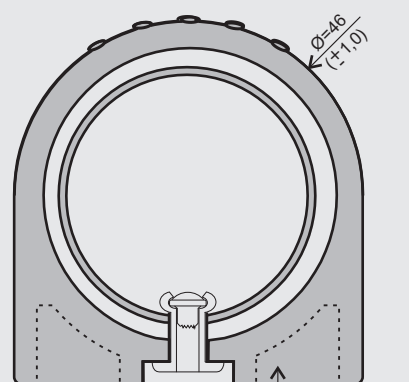
VISTA FRONTAL
ESC. 1:1



VISTA POSTERIOR
ESC. 1:1



CORTE AA
ESC. 1:1



CORTE BB
ESC. 1:1

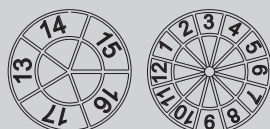
Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



nome do fabricante
do componente

modelo **FDE-FNDE**

datador conforme
figuras abaixo:



medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJP-01

PÁGINA 12/25

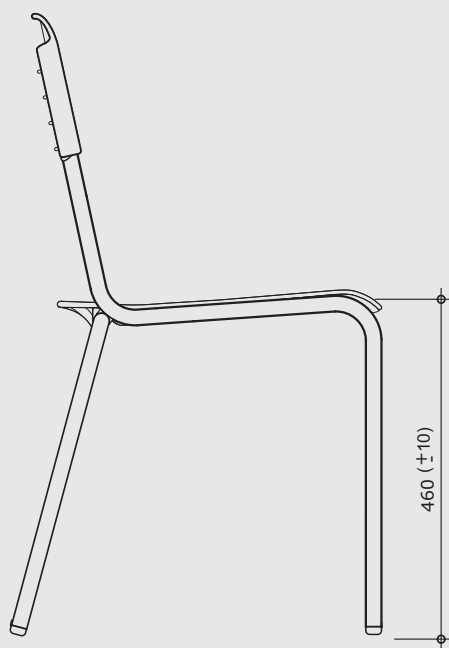
REVISÃO 5

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

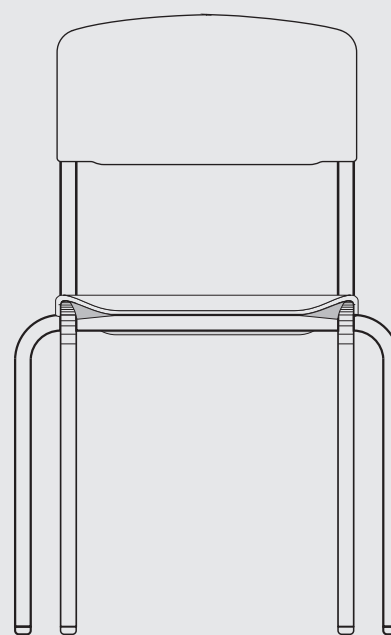
**Conjunto
para professor
(CADEIRA)**

Modelo FDE *



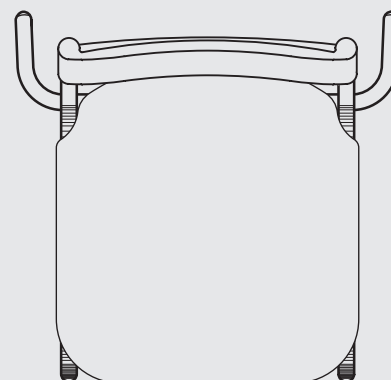
VISTA LATERAL

ESC. 1:10



VISTA FRONTAL

ESC. 1:10



VISTA SUPERIOR

ESC. 1:10

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJP-01

PÁGINA **13/25**

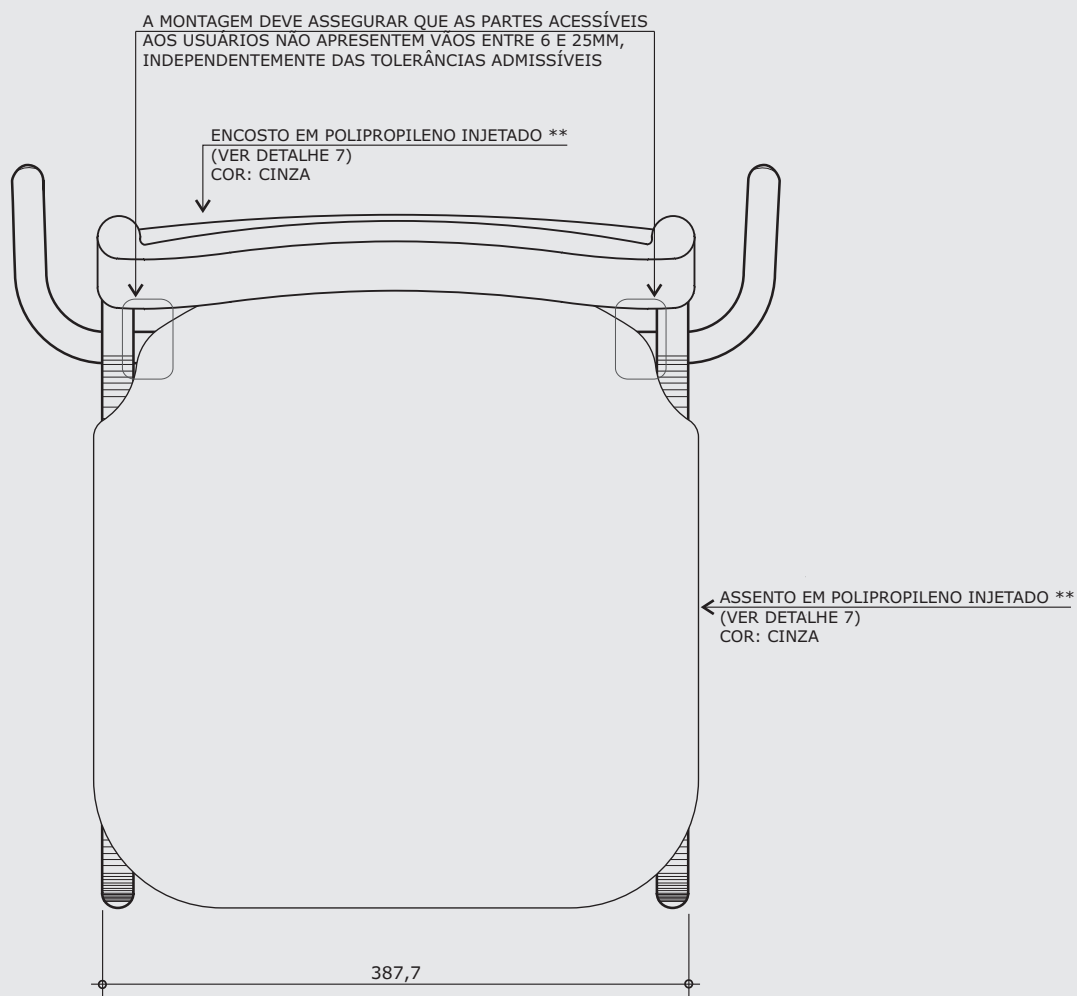
REVISÃO **5**

DATA **02/04/13**

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para professor
(CADEIRA)**

Modelo FDE *



VISTA SUPERIOR

ESC. 1:5

** Alternativamente o assento e o encosto poderão ser confeccionados em compensado anatômico (ver detalhe 8).

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJP-01

PÁGINA 14/25

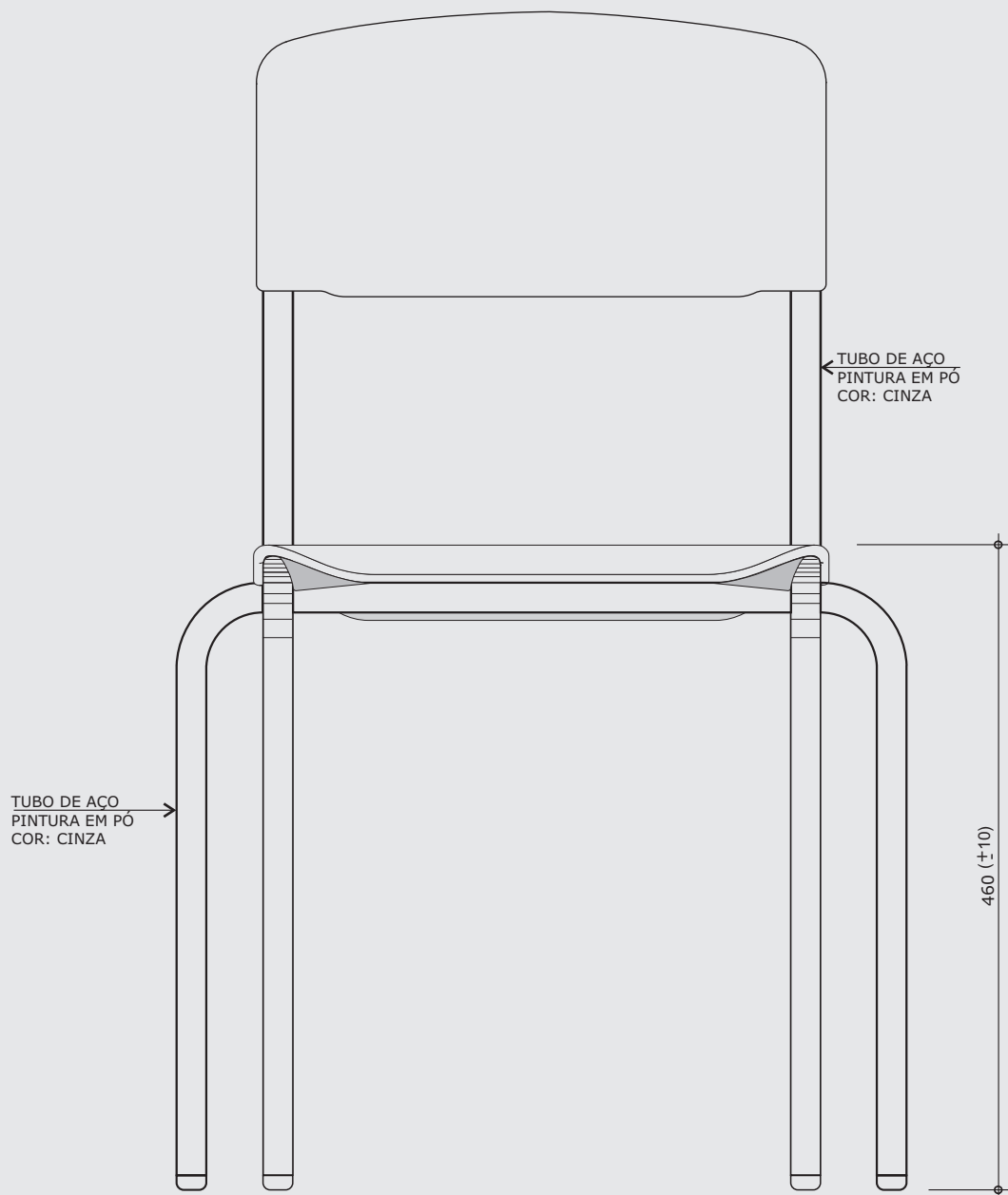
REVISÃO 5

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para professor
(CADEIRA)**

Modelo FDE *



VISTA FRONTAL
ESC. 1:5

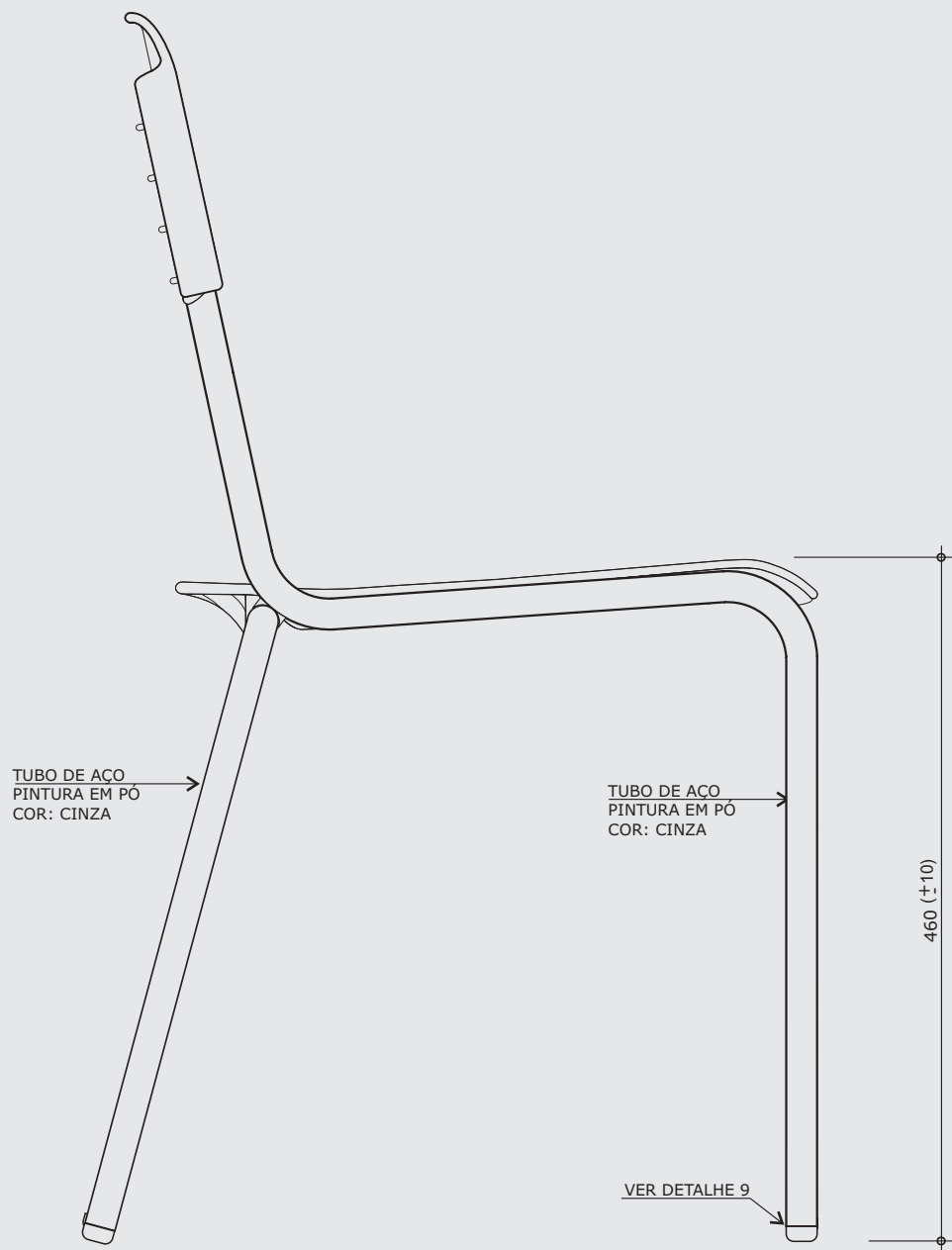
medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJP-01

PÁGINA 15/25
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO
**Conjunto
 para professor
 (CADEIRA)**
 Modelo FDE *



VISTA LATERAL
 ESC. 1:5

medidas em milímetros

CJP-01

PÁGINA 16/25

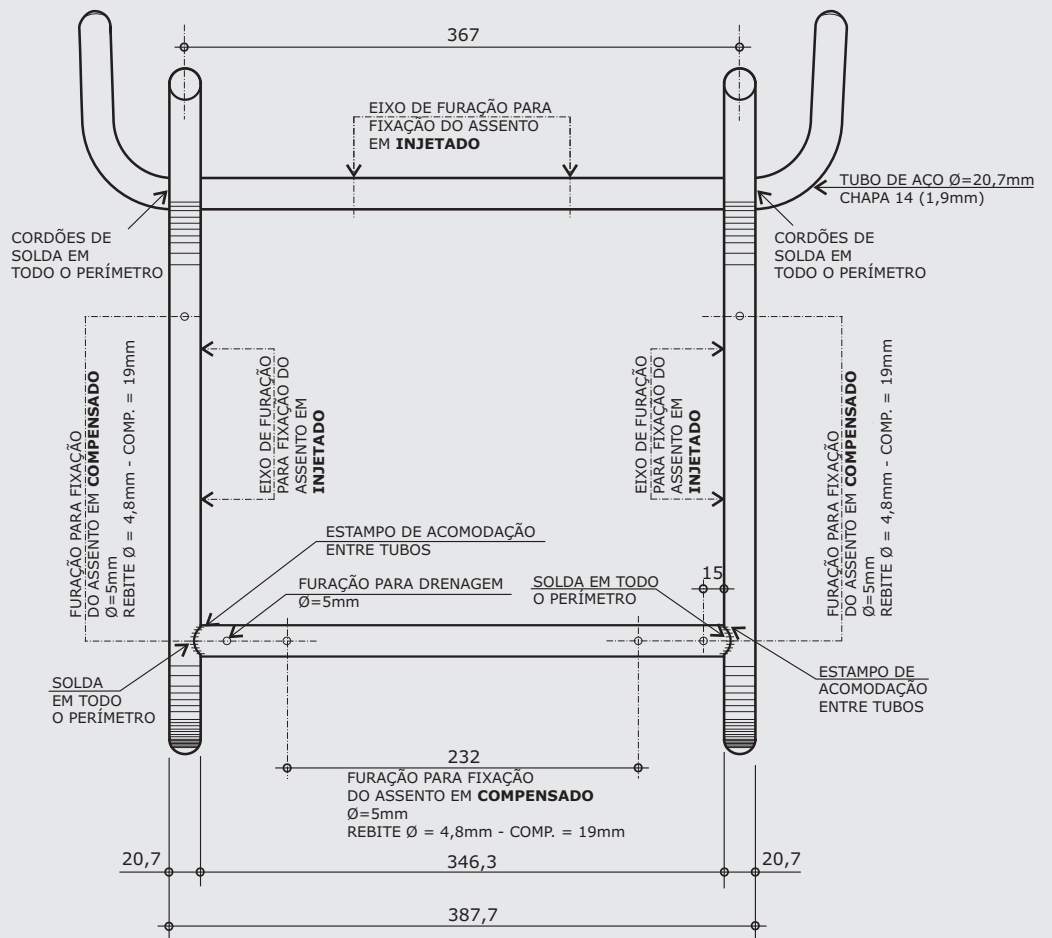
REVISÃO 5

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para professor (CADEIRA)

Modelo FDE *



VISTA SUPERIOR DA ESTRUTURA

ESC. 1:5

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJP-01

PÁGINA 17/25

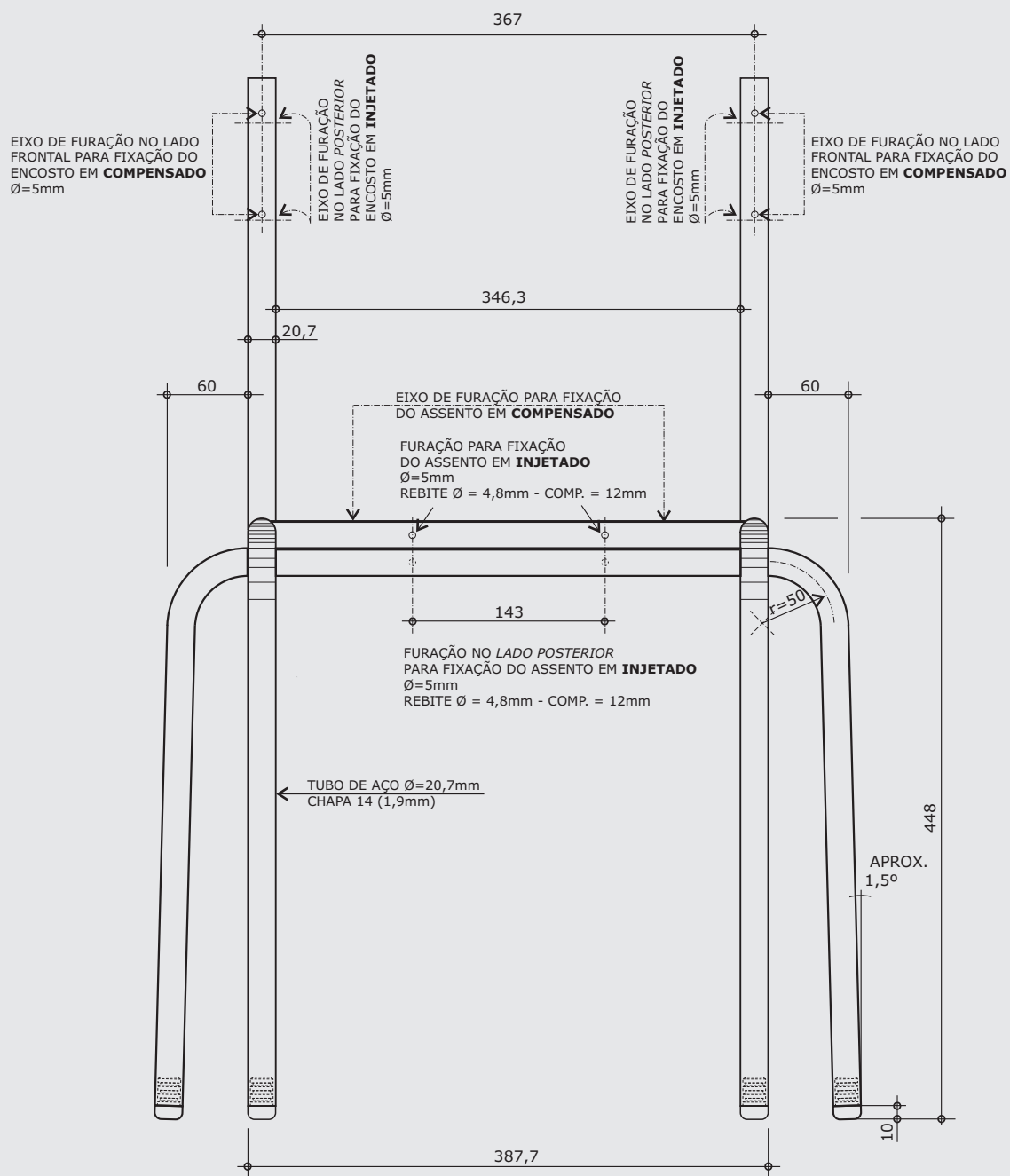
REVISÃO 5

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Conjunto
para professor
(CADEIRA)**

Modelo FDE *



VISTA FRONTAL DA ESTRUTURA

ESC. 1:5

medidas em milímetros

CJP-01

PÁGINA 20/25

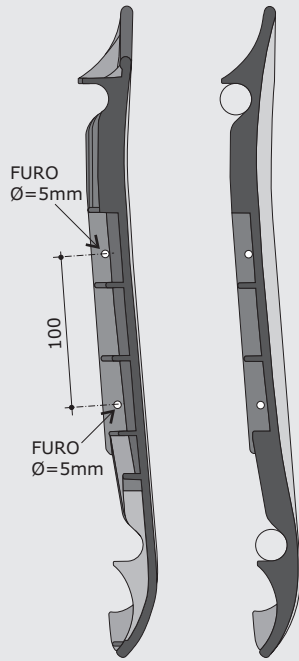
REVISÃO 5

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

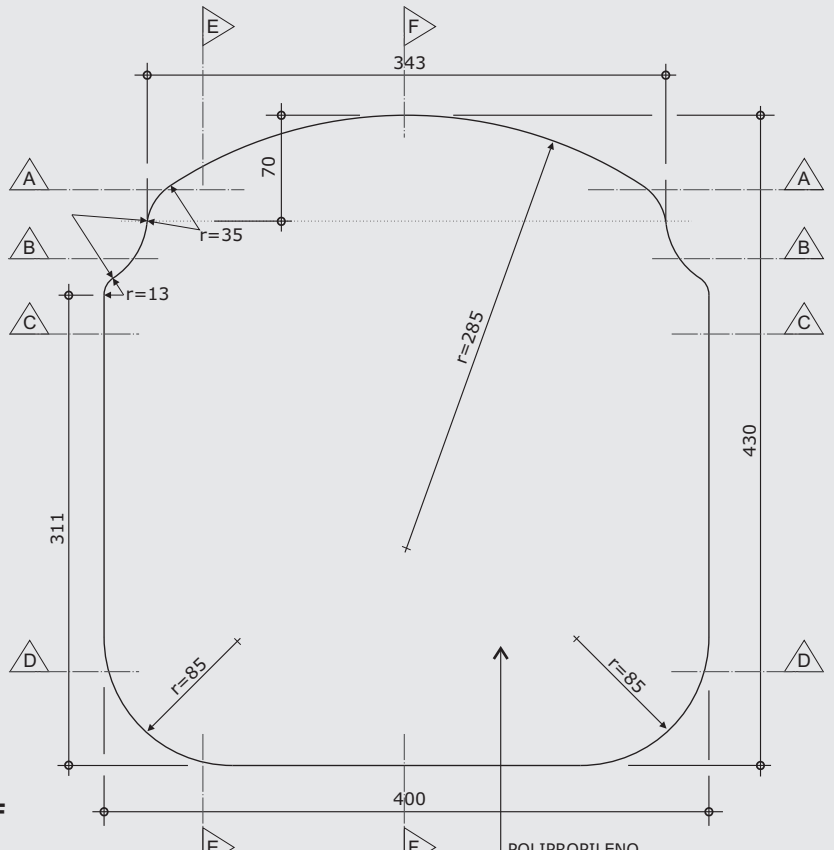
Conjunto para professor (CADEIRA)

Modelo FDE *



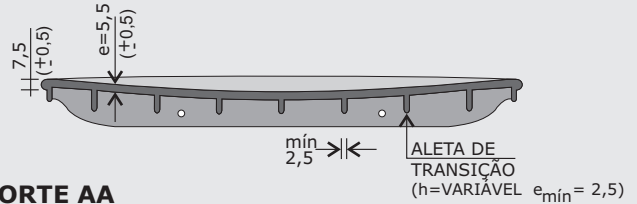
CORTE EE
ESC. 1:5

CORTE FF
ESC. 1:5

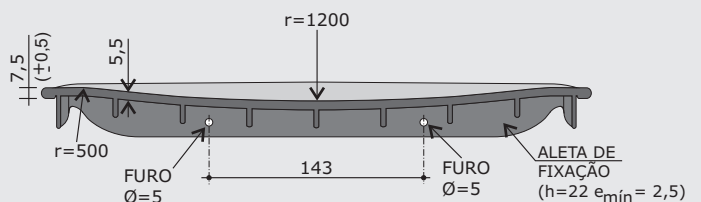


VISTA SUPERIOR
ESC. 1:5

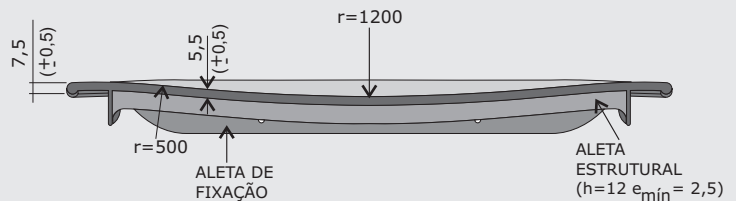
POLIPROPILENO
COPOLÍMERO
INJETADO
COR: CINZA



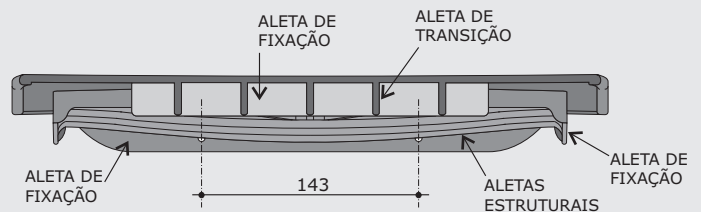
CORTE AA
ESC. 1:5



CORTE BB
ESC. 1:5



CORTE CC
ESC. 1:5



CORTE DD
ESC. 1:5

medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJP-01

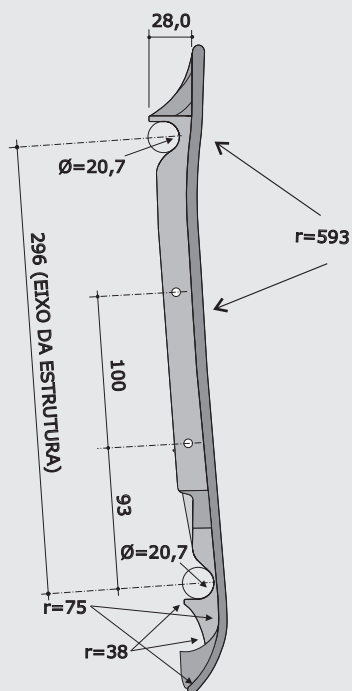
PÁGINA 21/25
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO
**Conjunto
 para professor
 (CADEIRA)**
 Modelo FDE *



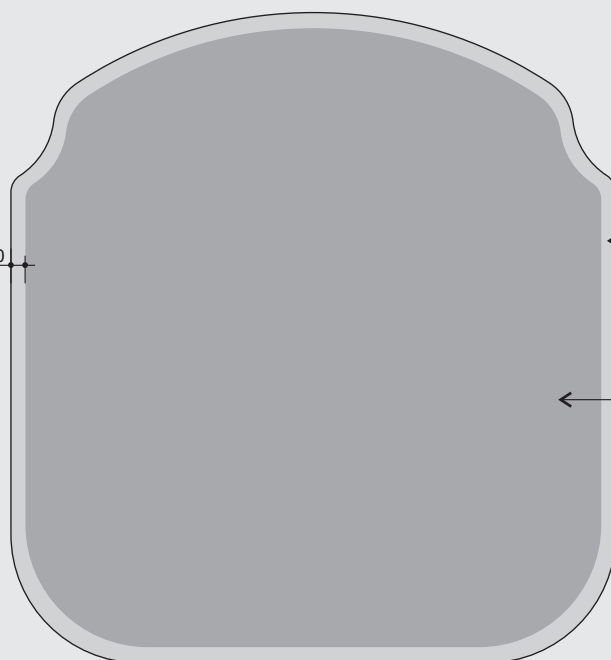
VISTA POSTERIOR

ESC. 1:5



VISTA LATERAL

ESC. 1:5



VISTA SUPERIOR - ACABAMENTO

ESC. 1:5

ACABAMENTO
LISO
BRILHANTE

ACABAMENTO
TEXTURIZADO
(profundidade
máxima= 45µ)

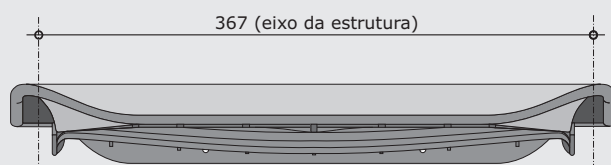
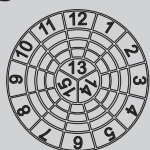
Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



nome do fabricante
do componente

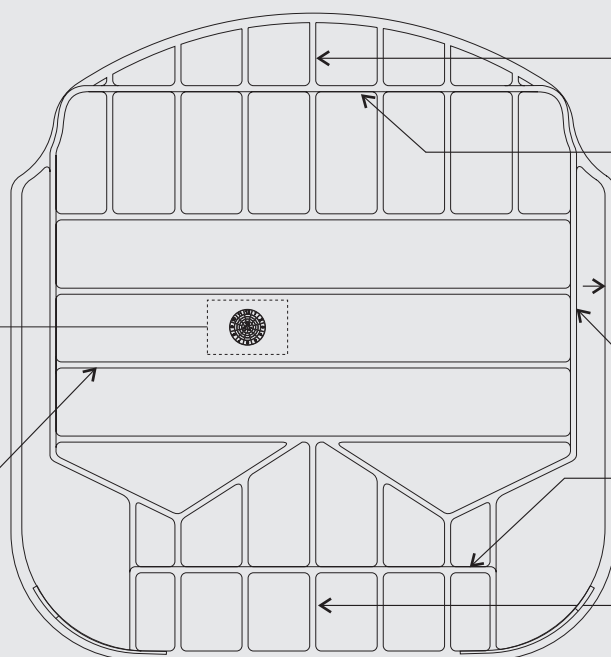
modelo **FDE-FNDE**

datador conforme
figura abaixo:



VISTA FRONTAL

ESC. 1:5



VISTA INFERIOR

ESC. 1:5

ALETA DE TRANSIÇÃO
EM CURVA

ALETA DE FIXAÇÃO
(h=22mm)

bordo
e=7,5 (±0,5)

ALETA DE
FIXAÇÃO
(h=22mm)

ALETA DE FIXAÇÃO
(h=22mm)

ALETA DE TRANSIÇÃO
EM CURVA

ALETA
ESTRUTURAL
(h=12mm)

medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

CJP-01

PÁGINA 22/25
 REVISÃO 5
 DATA 02/04/13

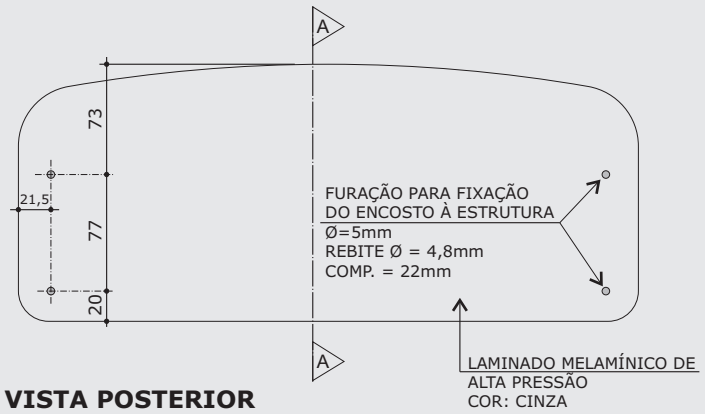
DISCRIMINAÇÃO

Conjunto para professor (CADEIRA)

Modelo FDE *



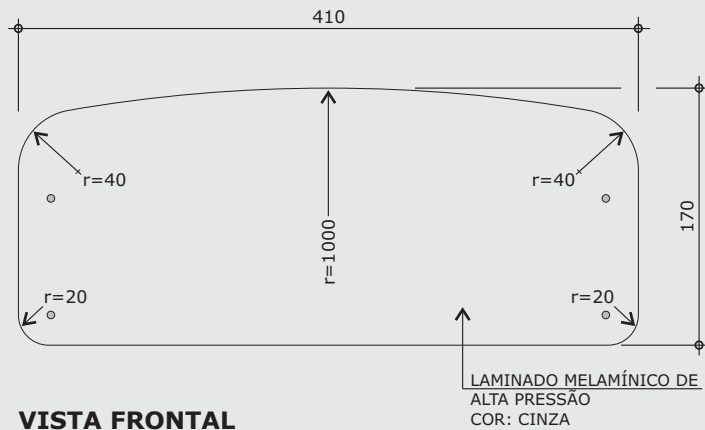
CORTE AA
 ESC. 1:5



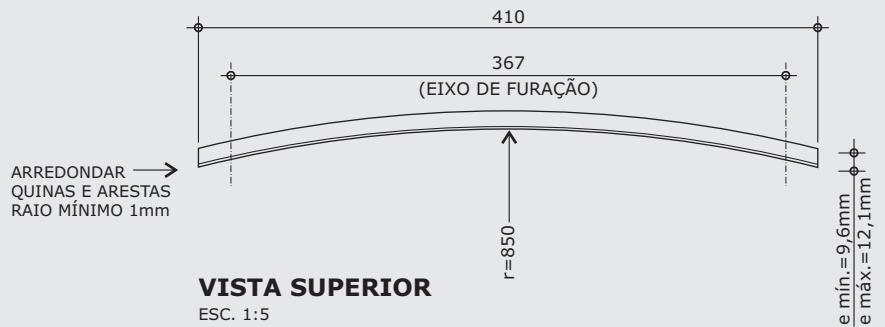
VISTA POSTERIOR
 ESC. 1:5



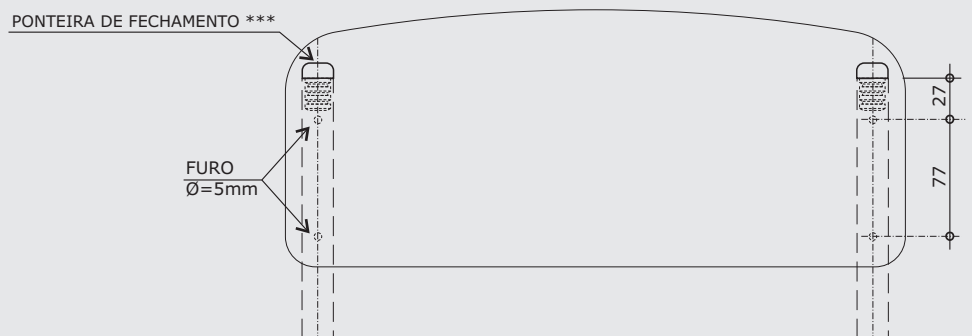
VISTA LATERAL
 ESC. 1:5



VISTA FRONTAL
 ESC. 1:5



VISTA SUPERIOR
 ESC. 1:5

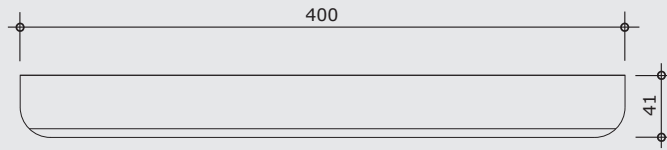


MONTAGEM
 ESC. 1:5

*** Ponteiras de fechamento de topo somente deverão ser utilizadas em casos de assento e encosto confeccionados em compensado anatômico.

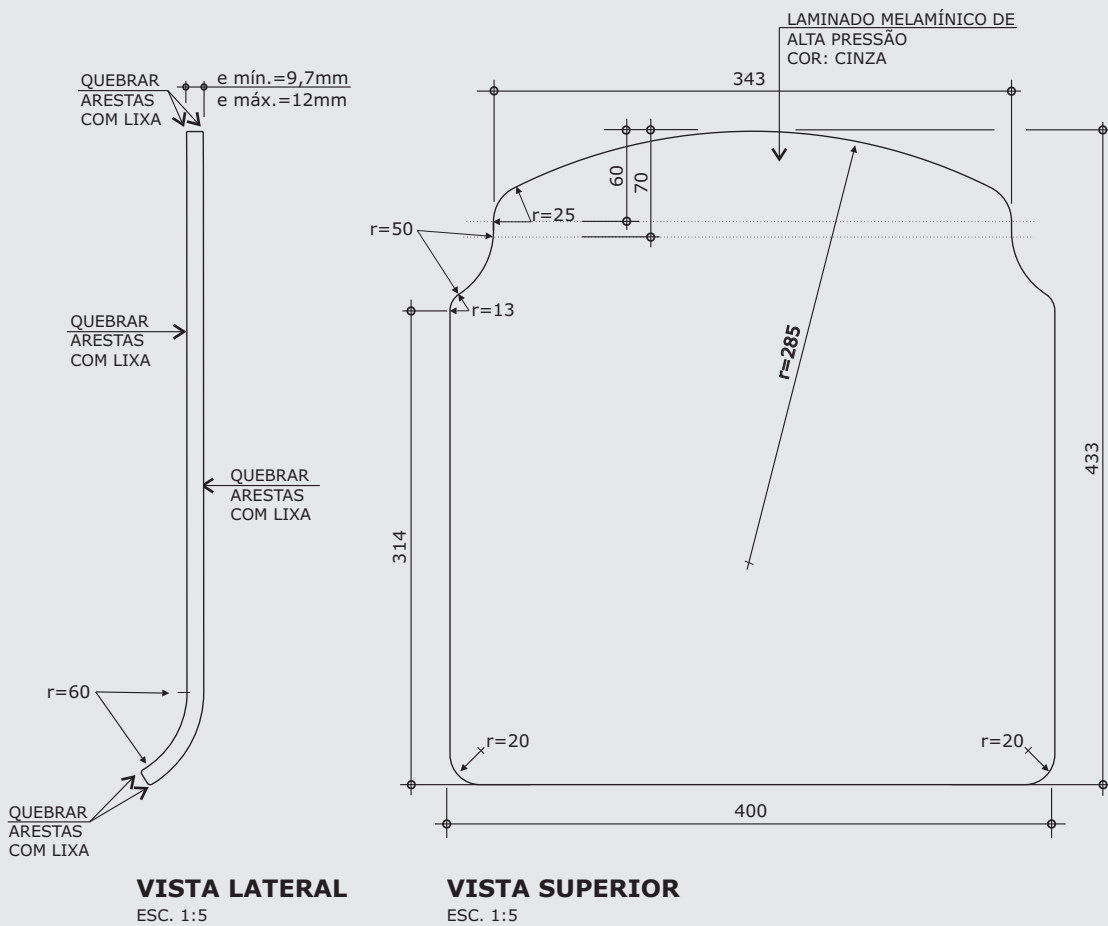
medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)



VISTA FRONTAL

ESC. 1:5



VISTA LATERAL

ESC. 1:5

VISTA SUPERIOR

ESC. 1:5

medidas em milímetros

DISCRIMINAÇÃO
Conjunto
para professor
(CADEIRA)
 Modelo FDE *

CJP-01

PÁGINA 24/25

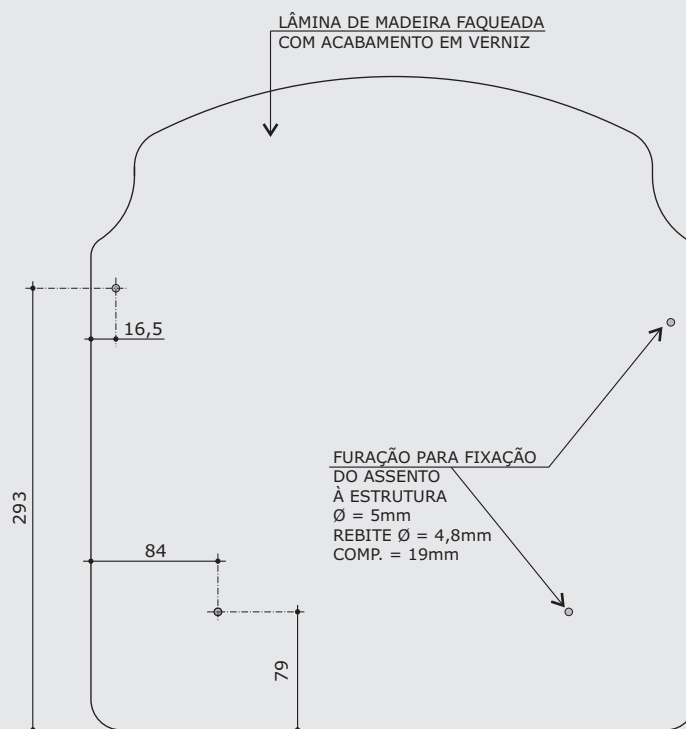
REVISÃO 5

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

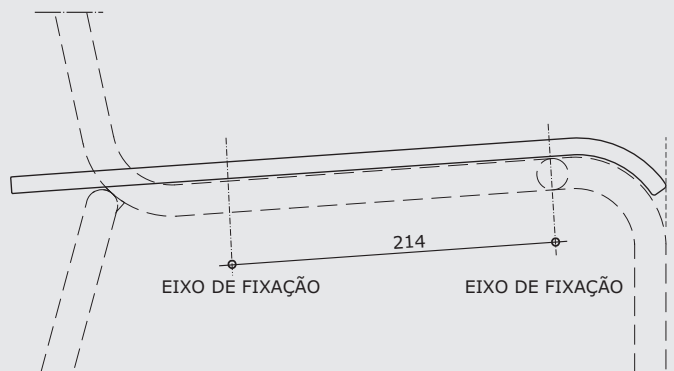
Conjunto para professor (CADEIRA)

Modelo FDE *



VISTA INFERIOR

ESC. 1:5



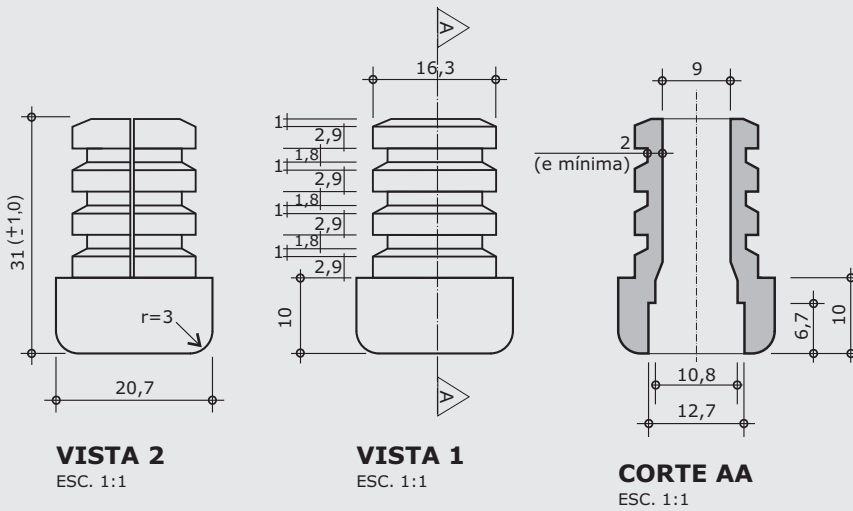
MONTAGEM

ESC. 1:5

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

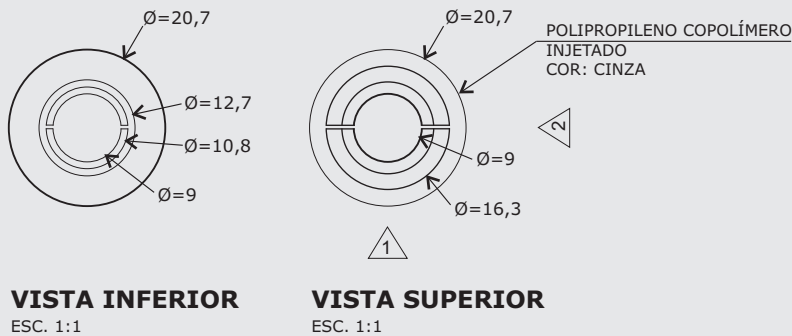
DETALHE 9 - SAPATA



VISTA 2
ESC. 1:1

VISTA 1
ESC. 1:1

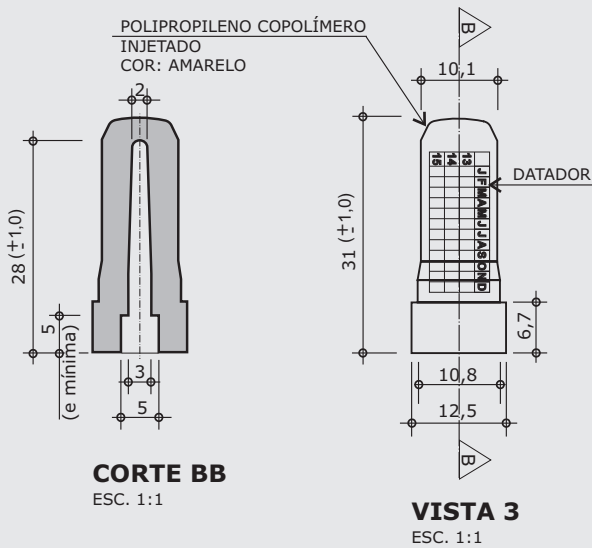
CORTE AA
ESC. 1:1



VISTA INFERIOR
ESC. 1:1

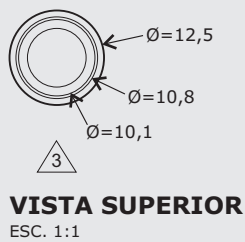
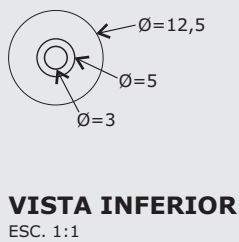
VISTA SUPERIOR
ESC. 1:1

SAPATA



CORTE BB
ESC. 1:1

VISTA 3
ESC. 1:1



PINO EXPANSOR

Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



nome do fabricante do componente

modelo FDE-FNDE

datador conforme figura abaixo:

| | J | F | M | A | M | J | J | A | S | O | N | D |
|-----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 13 | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | |

medidas em milímetros

MA-01

Mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR)

Modelo FDE *

Mobiliário



Esta imagem tem caráter apenas ilustrativo. As informações relativas às especificações devem ser obtidas nas fichas técnicas correspondentes

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

MA-01

PÁGINA 1/13

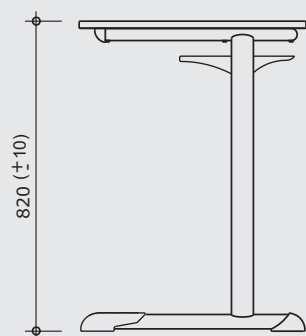
REVISÃO 6

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

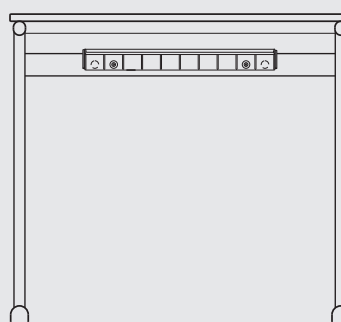
**Mesa
Acessível
para Pessoa
em Cadeira
de Rodas (PCR)**

Modelo FDE *



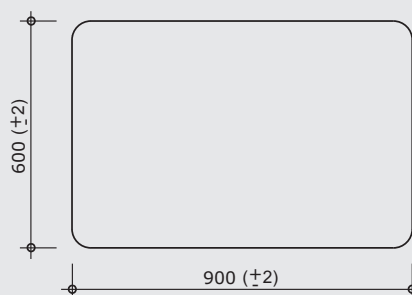
VISTA LATERAL

ESC. 1:20



VISTA FRONTAL

ESC. 1:20



VISTA SUPERIOR

ESC. 1:20

medidas em milímetros

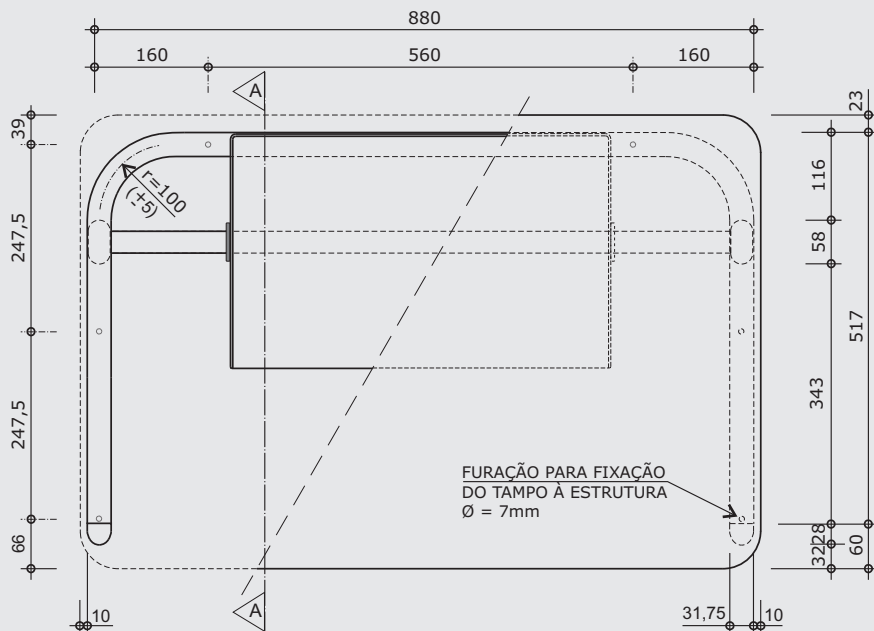
MA-01

PÁGINA 2/13
 REVISÃO 6
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

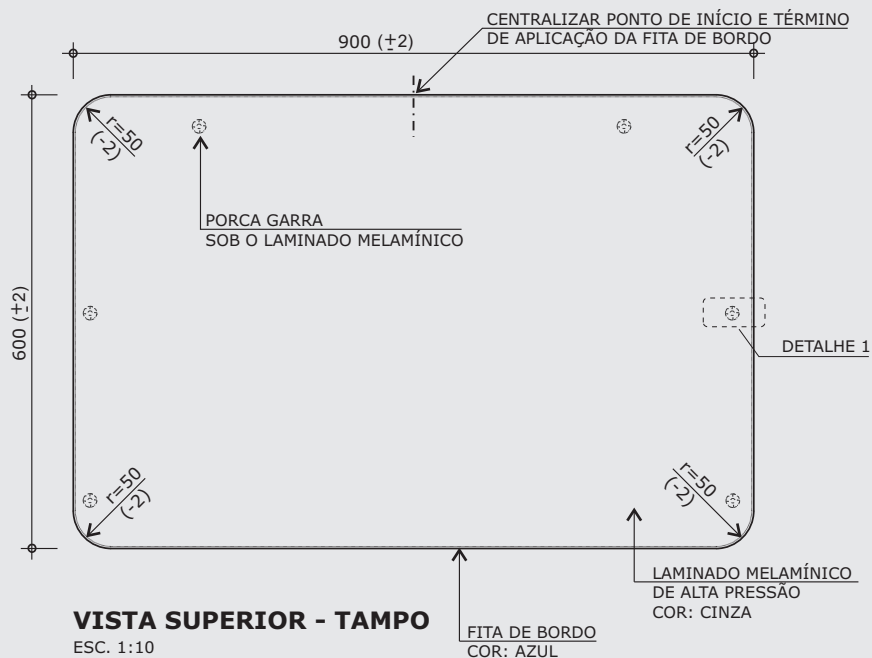
**Mesa
 Acessível
 para Pessoa
 em Cadeira
 de Rodas (PCR)**

Modelo FDE *



VISTA SUPERIOR

ESC. 1:10

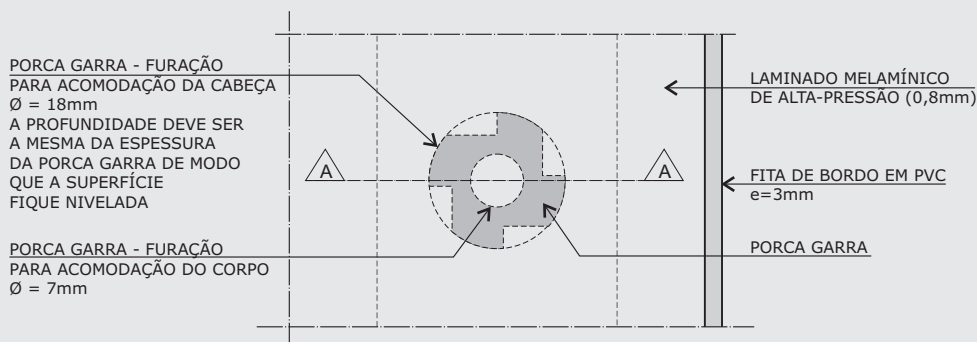


VISTA SUPERIOR - TAMPO

ESC. 1:10

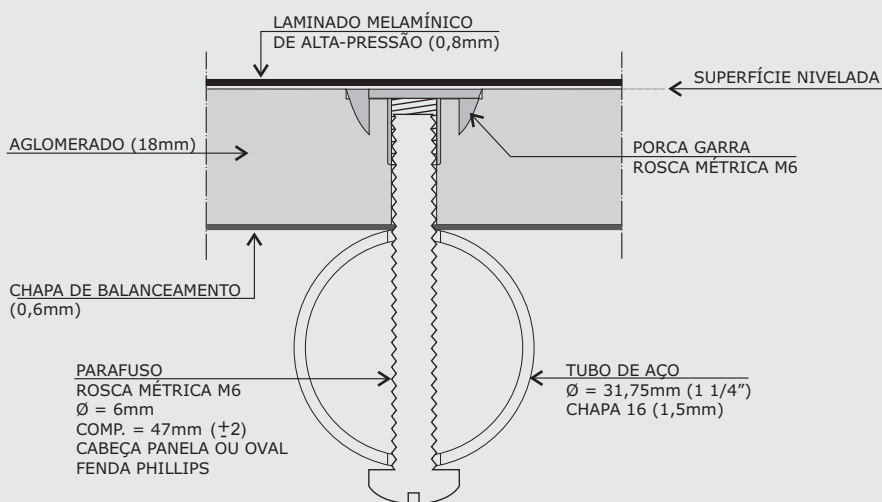
medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)



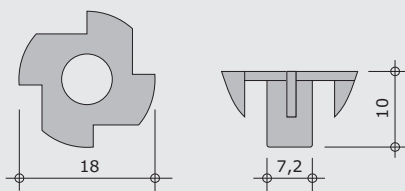
VISTA SUPERIOR

ESC. 1:1



CORTE AA

ESC. 1:1



PORCA GARRA

ESC. 1:1

Obs: A furação e a aplicação da porca garras devem ser executadas antes da colagem do laminado melamínico de alta pressão.

MA-01

PÁGINA 3/13

REVISÃO 6

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Mesa Acessível para Pessoa em Cadeira de Rodas (PCR)

Modelo FDE *

medidas em milímetros

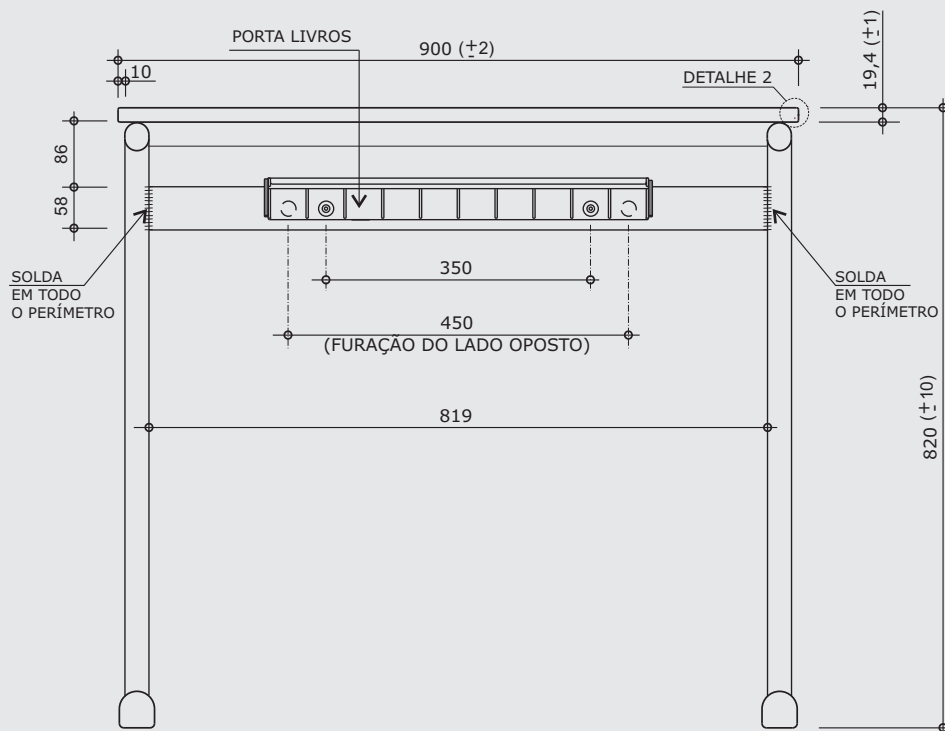
MA-01

PÁGINA 4/13
 REVISÃO 6
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

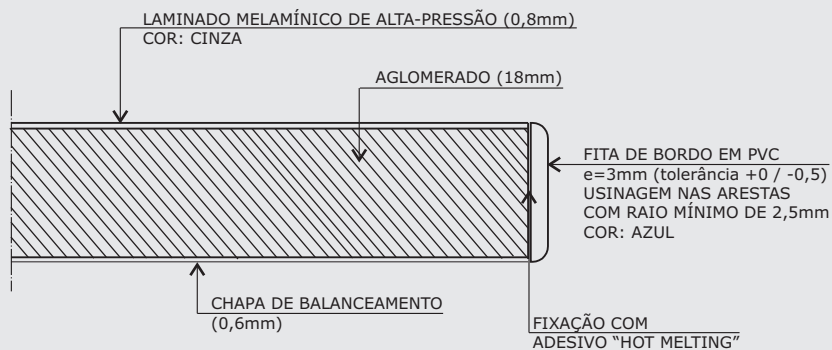
**Mesa
 Acessível
 para Pessoa
 em Cadeira
 de Rodas (PCR)**

Modelo FDE *



VISTA FRONTAL

ESC. 1:10



DETALHE 2

ESC. 1:1

medidas em milímetros

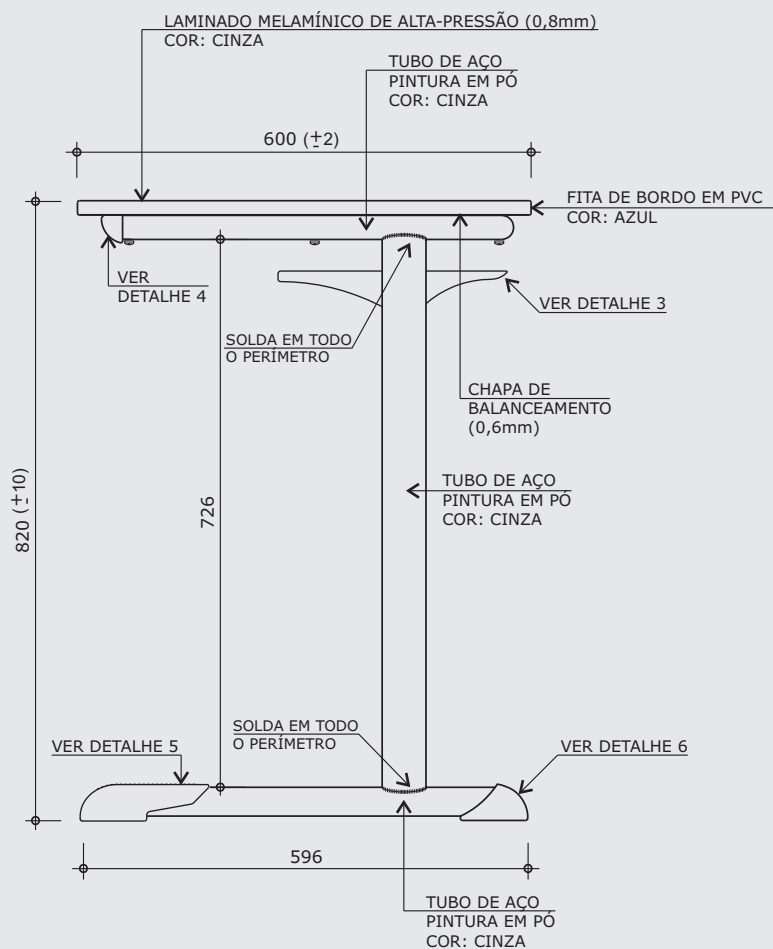
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

MA-01

PÁGINA 5/13

REVISÃO 6

DATA 02/04/13



VISTA LATERAL

ESC. 1:10

DISCRIMINAÇÃO

Mesa
Acessível
para Pessoa
em Cadeira
de Rodas (PCR)

Modelo FDE *

medidas em milímetros

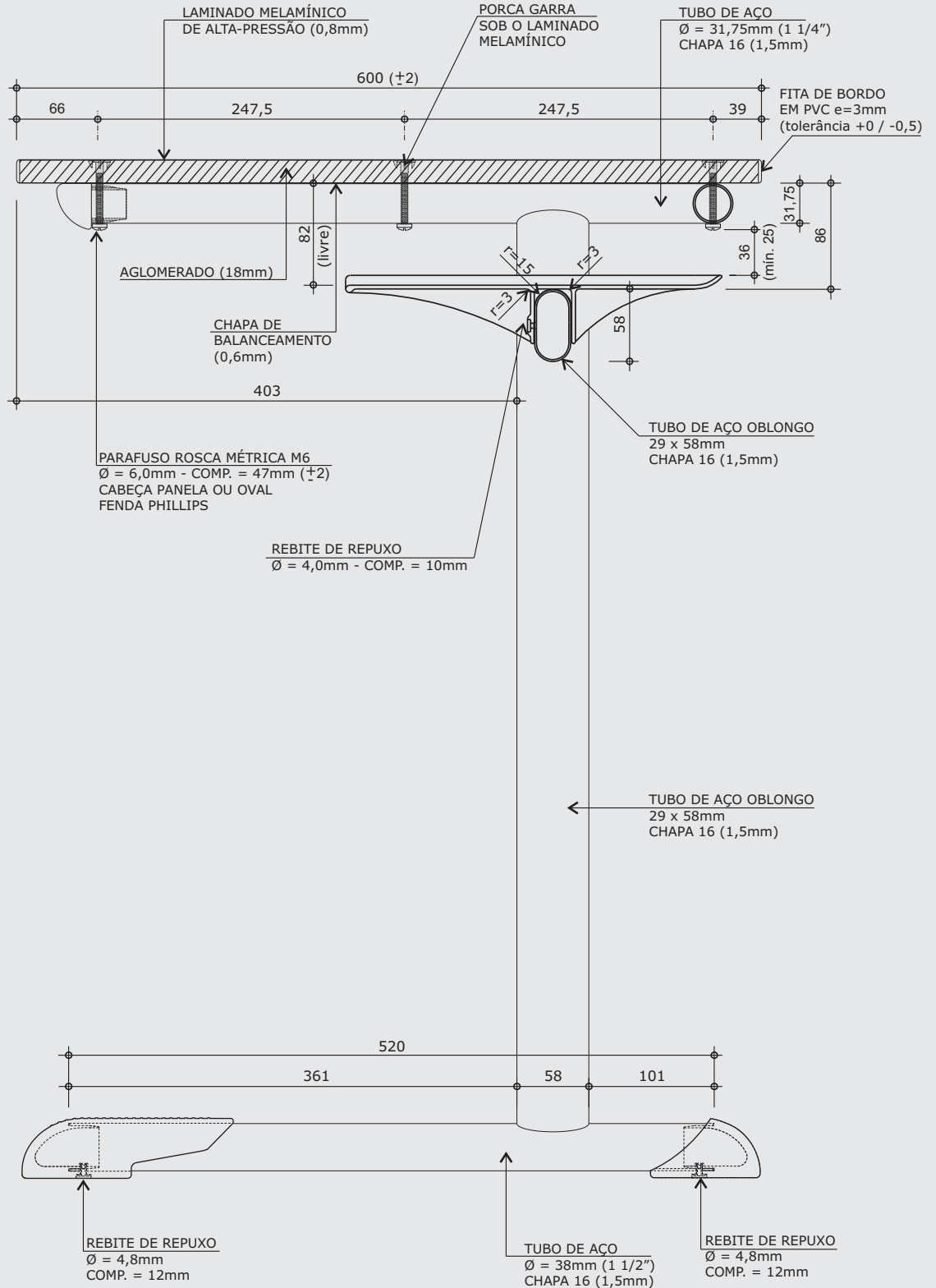
MA-01

PÁGINA 6/13
 REVISÃO 6
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

**Mesa
 Acessível
 para Pessoa
 em Cadeira
 de Rodas (PCR)**

Modelo FDE *

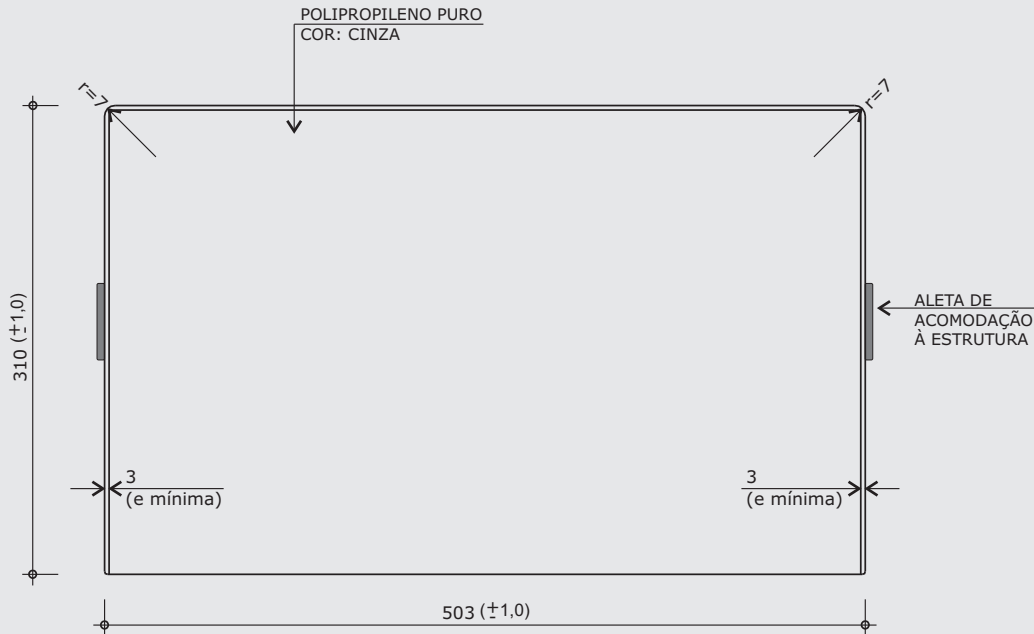


CORTE AA
 ESC. 1:5

medidas em milímetros

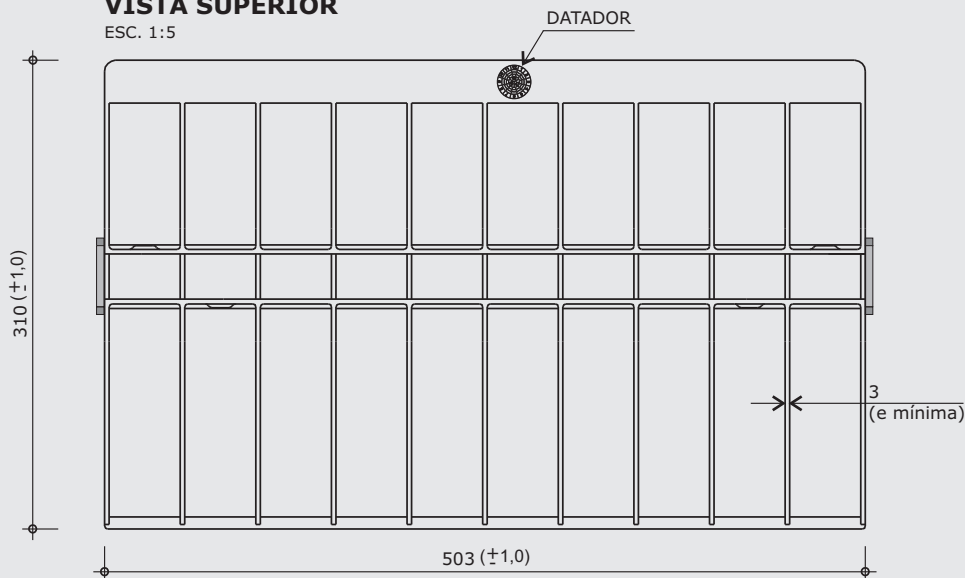
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE 3 - PORTA LIVROS



VISTA SUPERIOR

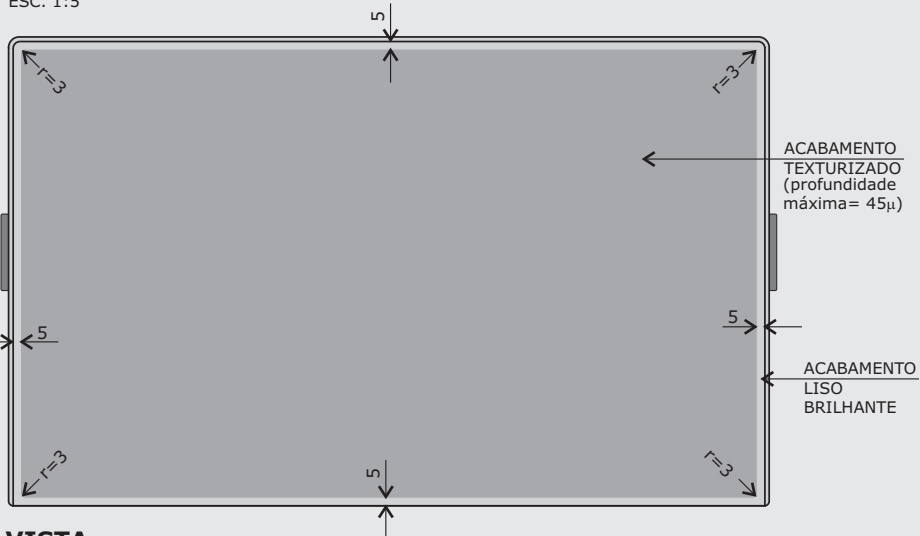
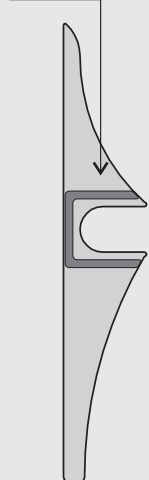
ESC. 1:5



VISTA INFERIOR

ESC. 1:5

ACABAMENTO LISO BRILHANTE



VISTA LATERAL - ACABAMENTO

ESC. 1:5

VISTA SUPERIOR - ACABAMENTO

ESC. 1:5

medidas em milímetros

MA-01

PÁGINA 7/13

REVISÃO 6

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Mesa Acessível para Pessoa em Cadeira de Rodas (PCR)

Modelo FDE *

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

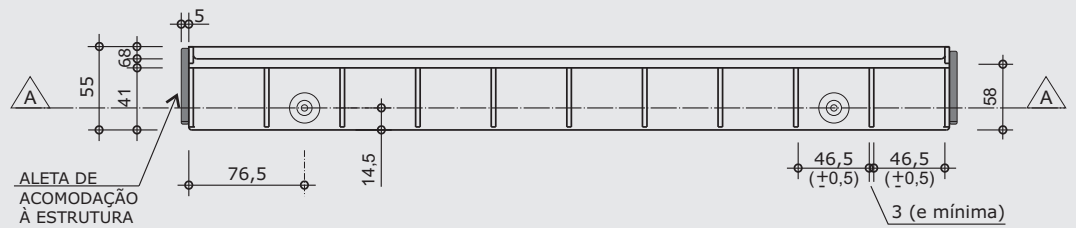
MA-01

PÁGINA **8/13**
 REVISÃO **6**
 DATA **02/04/13**

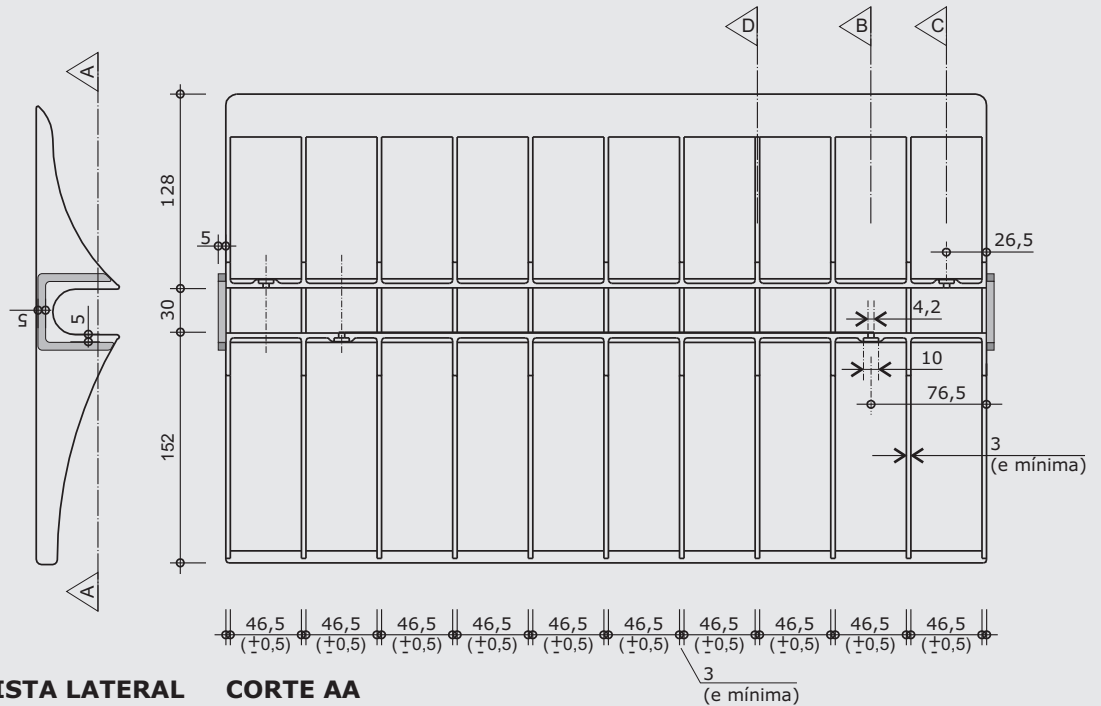
DISCRIMINAÇÃO

**Mesa
 Acessível
 para Pessoa
 em Cadeira
 de Rodas (PCR)**

Modelo FDE *



VISTA FRONTAL
 ESC. 1:5



VISTA LATERAL **CORTE AA**
 ESC. 1:5 ESC. 1:5

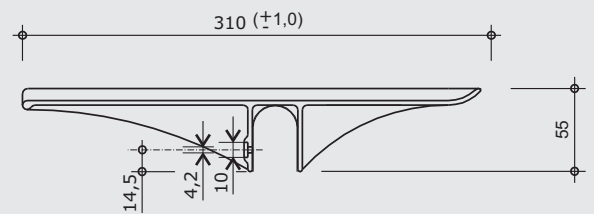
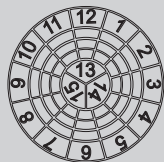
Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



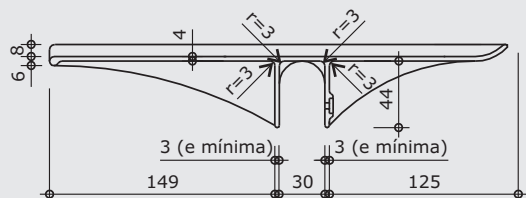
nome do fabricante
 do componente

modelo **FDE-FNDE**

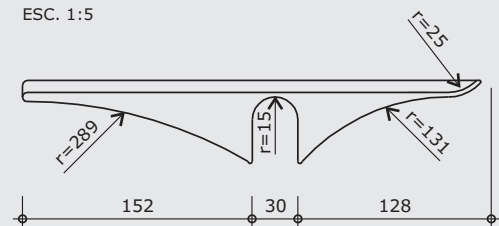
datador conforme
 figura abaixo:



CORTE BB
 ESC. 1:5



CORTE CC
 ESC. 1:5



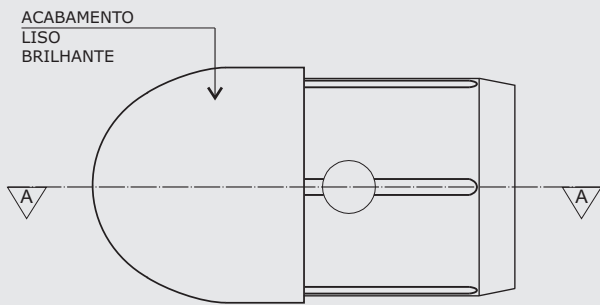
CORTE DD
 ESC. 1:5

medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

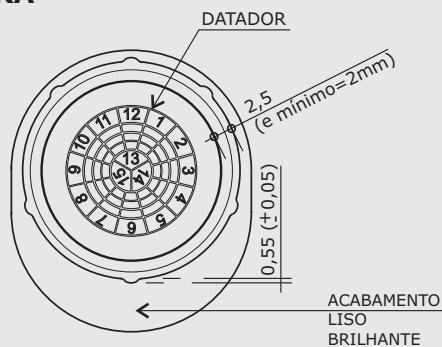
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE 4 - PONTEIRA



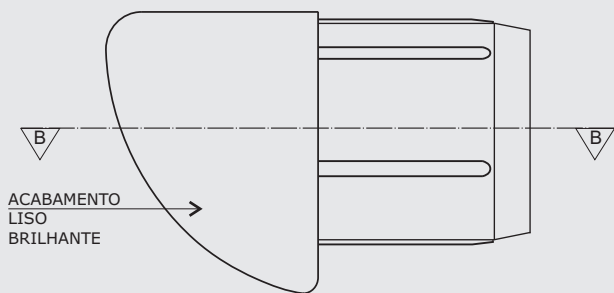
VISTA INFERIOR

ESC. 1:1



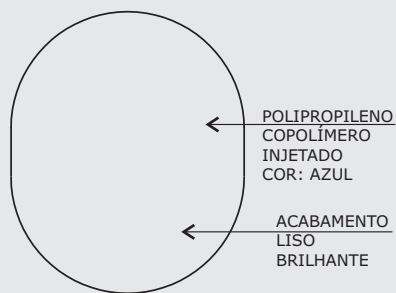
VISTA POSTERIOR

ESC. 1:1



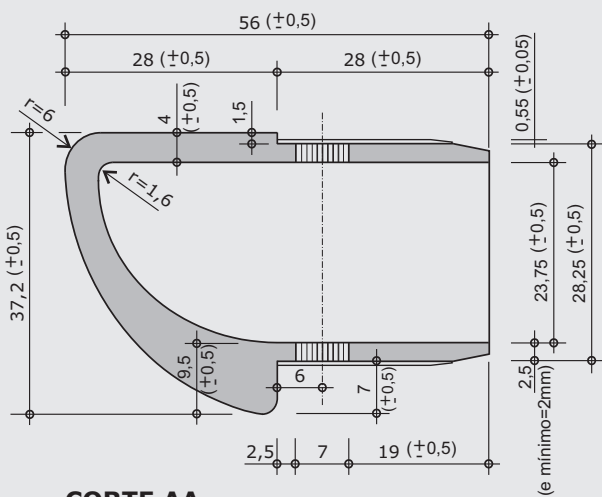
VISTA LATERAL

ESC. 1:1



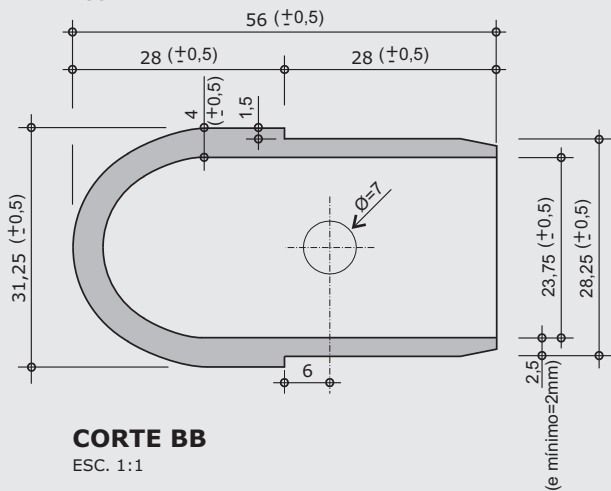
VISTA FRONTAL

ESC. 1:1



CORTE AA

ESC. 1:1



CORTE BB

ESC. 1:1

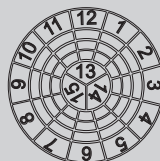
Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



nome do fabricante do componente

modelo **FDE-FNDE**

datador conforme figura abaixo:



medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

MA-01

PÁGINA 9/13

REVISÃO 6

DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Mesa Acessível para Pessoa em Cadeira de Rodas (PCR)

Modelo FDE *

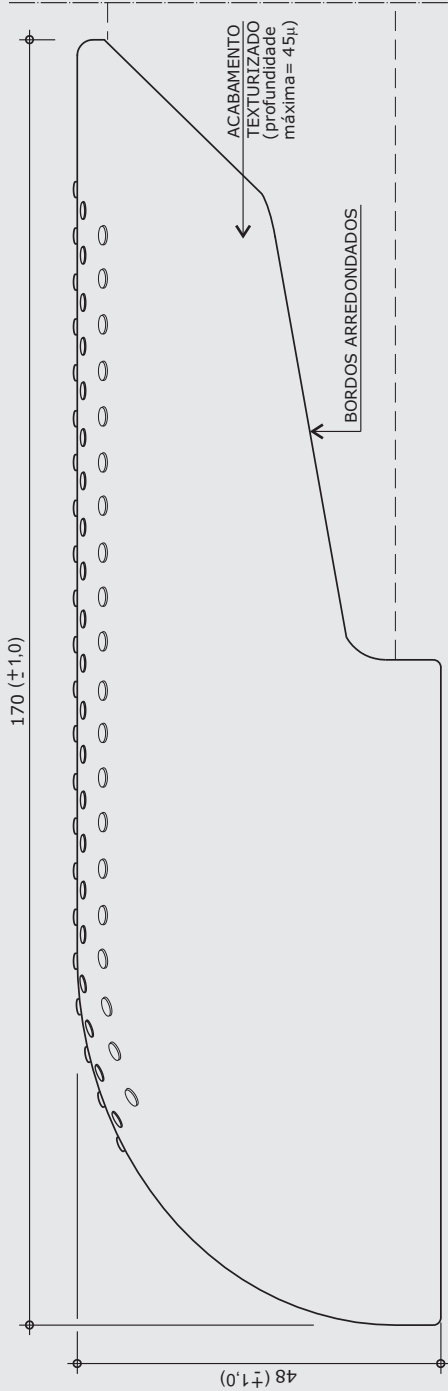
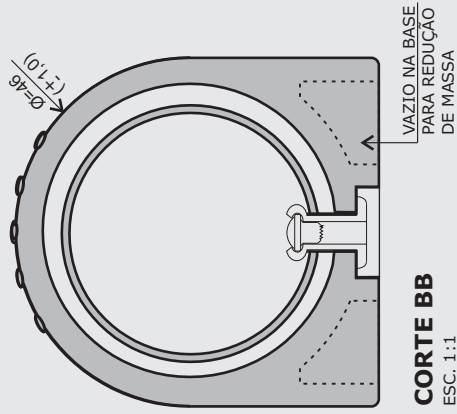
Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



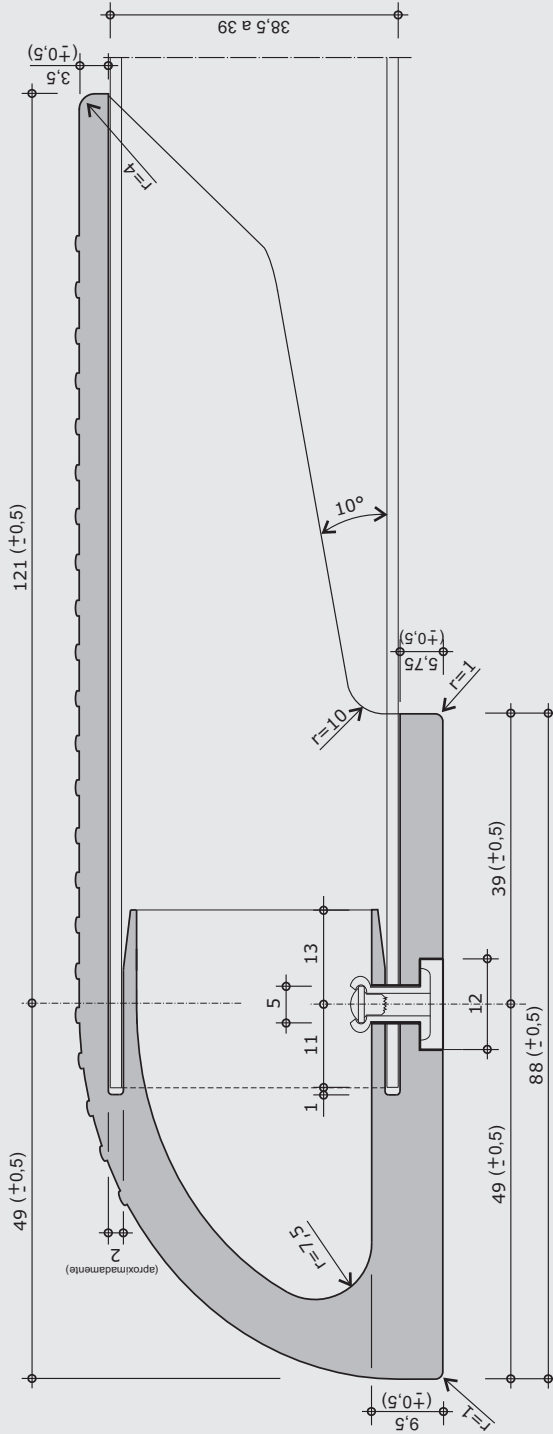
nome do fabricante do componente

modelo **FDE-FNDE**

datador conforme figuras abaixo:



VISTA LATERAL
ESC. 1:1



CORTE AA
ESC. 1:1

medidas em milímetros

MA-01

PÁGINA 11/13
REVISÃO 6
DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO
**Mesa
Acessível
para Pessoa
em Cadeira
de Rodas (PCR)**
Modelo FDE *

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE 6 - SAPATA POSTERIOR

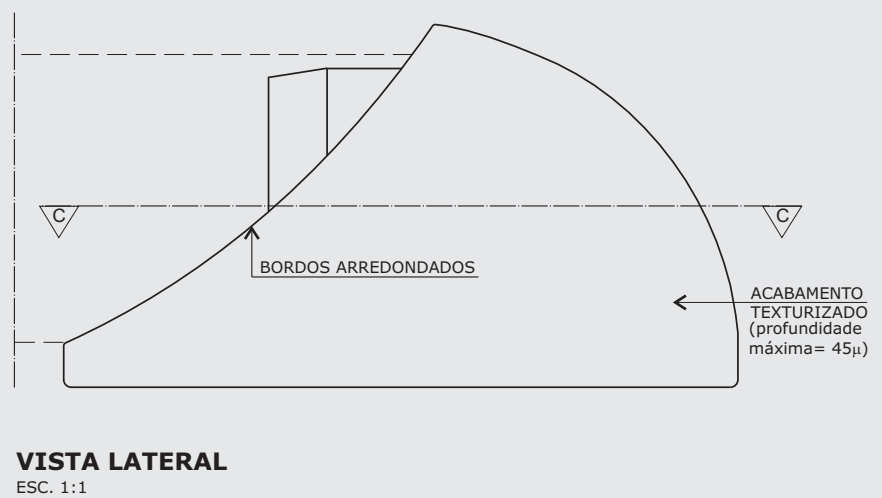
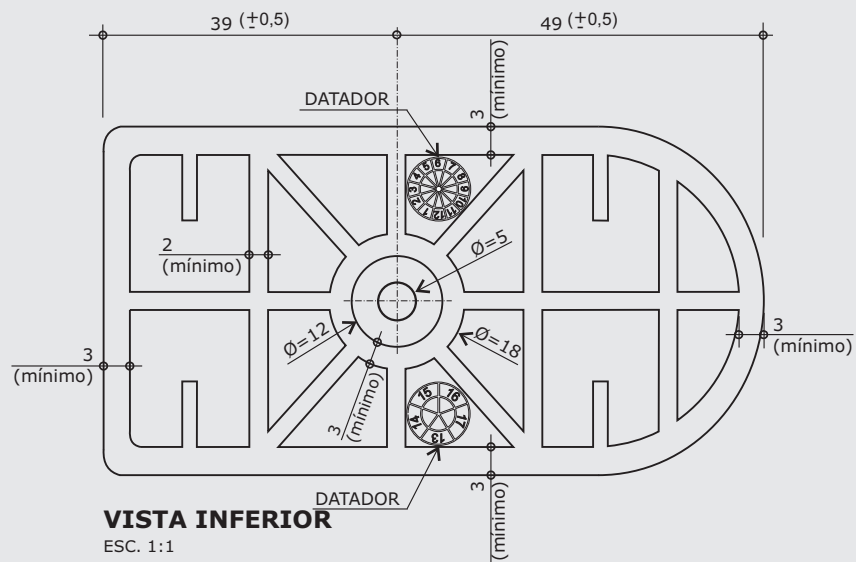
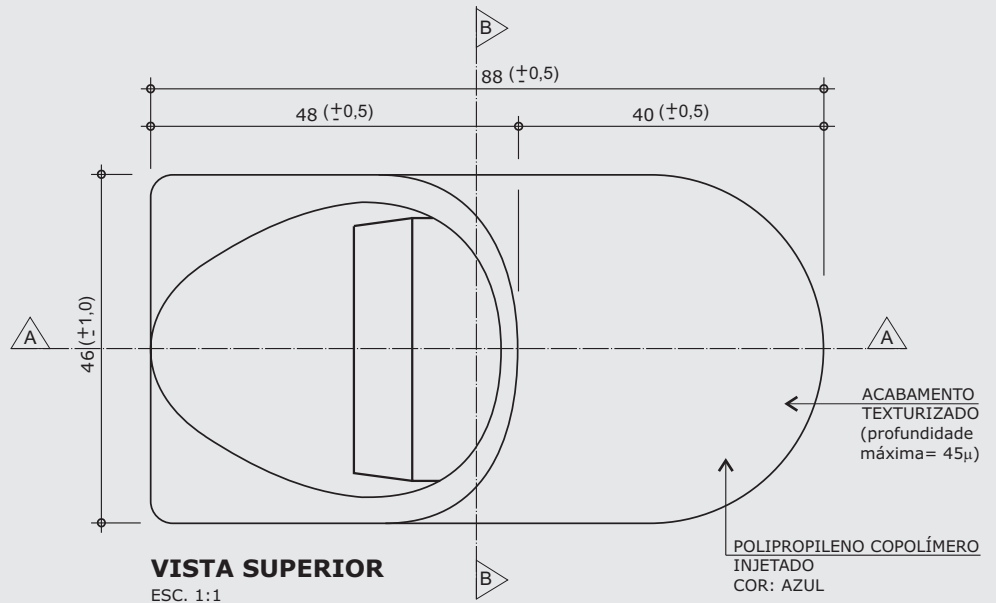
MA-01

PÁGINA 12/13
 REVISÃO 6
 DATA 02/04/13

DISCRIMINAÇÃO

Mesa
 Acessível
 para Pessoa
 em Cadeira
 de Rodas (PCR)

Modelo FDE *



medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

MA-01

PÁGINA 13/13

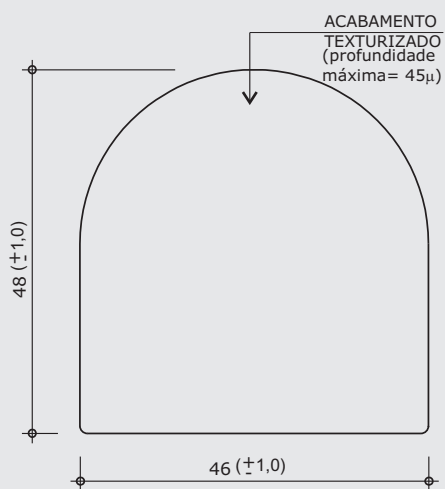
REVISÃO 6

DATA 02/04/13

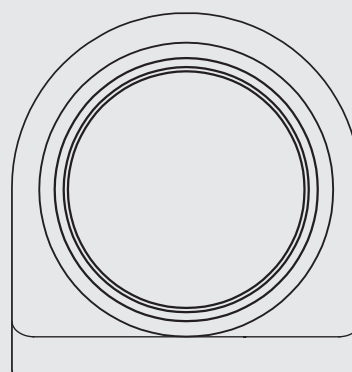
DISCRIMINAÇÃO

**Mesa
Acessível
para Pessoa
em Cadeira
de Rodas (PCR)**

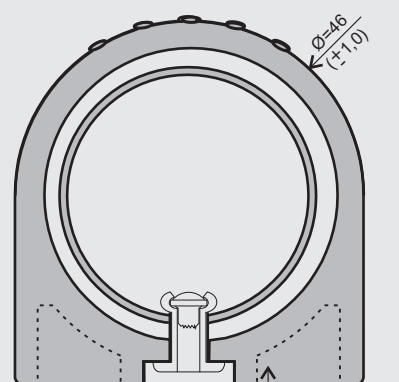
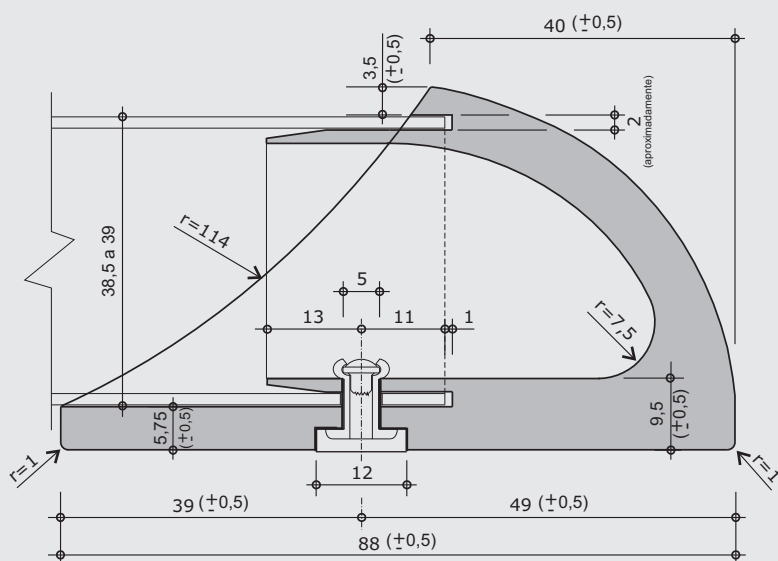
Modelo FDE *



VISTA FRONTAL
ESC. 1:1



VISTA POSTERIOR
ESC. 1:1



CORTE BB
ESC. 1:1

CORTE AA
ESC. 1:1

Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



nome do fabricante
do componente

modelo FDE-FNDE

datador conforme
figuras abaixo:



medidas em milímetros

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)